

## ASM - S

### 3 Valsli Asimetrik Silindir Makineleri 3 Rolls Asymetrical Plate Bending Machines



ASM-S 190-25/5



Kullanıcı dostu üstün özellikleri ile ASM-S, yüksek Akyapak kalitesi ile üretilen ileri teknolojiye sahip bir asimetrik silindir makinesi olarak öne çıkıyor. ASM-S modeli, komple çelik (ST-52) kaynaklı konstrüksiyon gövde yapısıyla, sağlam ve güçlü bir makine sunuyor. Üst ve alt valsler elektrik motoru + planet redüktör + dişli sistemi ile tahrik ediliyor.

*ASM-S, stand out as a high quality asymetrical plate roll machine with its user friendly features. ASM-S model is made of complete steel (ST-52) construction, strong and powerfull. The top and lower rolls are driven by electric motor + gearbox and gear system.*



## Standart Özellikler

- Konik kıvrıma tertibatı
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Motorlu arka vals
- Çelik (ST-52) konstrüksiyon makine gövdesi
- Özel çelikten imal edilen valsler
- Asimetrik çalışma prensibi
- Yana açılabilen üst vals
- Frenli elektrik motoru+planet redüktör ve dişli sistemi ile tahrikli merkezi valsler
- Makineden ayrı, hareketli kumanda paneli
- CE, ISO 9001-2008, TSEK ve TURQUM ile tescilli üretim kalitesi

## Özel Ekipman

- Arka vals için dijital gösterge
- Alt vals motor ile tahrikli
- Uzatılmış miller.
- Profil vals topları

## Standard Equipments

- Induction hardened rolls.
- Backroll with motor.
- Cone bending device.
- Body steel (St-52) construction.
- Rolls are produced by special steel.
- Machine designed in asymmetrical working principle.
- Central rollers powered with electric motor + gearbox and gear system.
- Upper roll is opanable by side.
- Seperate control panel.
- Suitable for CE, ISO 9001-2008, TSEK and TURQUM certificates

## Optional Equipments

- Digital display for backroll
- Lower roll with motor
- Extended rolls.
- Profile rolls.

ASM-S Teknik Bilgiler Technical Informations	Çalışma Boyu Working Length	Ön Bükme Pre-Bending	Maks. Kalınlık Max. Thickness	Üst Top Ø Top Roll Ø	Min. çap Ø Min. Bending Ø	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Bending Speed	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/dk. m/min.	mm	mm	mm	kg
ASM-S 140-15/5	1600	5	6	140	210	2.2	6	2800	1060	750	1450
ASM-S 140-25/3	2600	3	4	140	225	2.2	6	3150	1130	820	1900
ASM-S 170-15/7	1600	7	8	170	255	4	4.5	3150	1130	820	1900
ASM-S 170-20/5	2100	5	6	170	255	4	4.5	3650	1130	820	2300
ASM-S 170-25/4	2600	4	5	170	255	4	4.5	4150	1130	820	2750
ASM-S 170-30/3	3100	3	4	170	255	4	4.5	4650	1130	820	3200
ASM-S 190-20/6	2100	6	7	190	285	4	5	3900	1200	920	3600
ASM-S 190-25/5	2600	5	6	190	285	4	5	4400	1200	920	4200
ASM-S 190-30/4	3100	4	5	190	285	4	5	4650	1200	920	4600
ASM-S 200-20/7	2100	7	8	200	300	5.5	5	3900	1250	950	3800
ASM-S 200-25/6	2600	6	7	200	300	5.5	5	4400	1250	950	4400
ASM-S 200-30/5	3100	5	6	200	300	5.5	5	4650	1250	950	4800

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm<sup>2</sup> akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

- Data based upon steel 240 N/mm<sup>2</sup> yield point
- For cone bending, all bending values must be reduced %50
- All Specifications are subject to change without notice