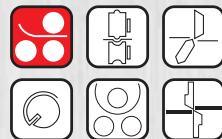


**MODEL
RM / RS**

CE



isitan®



RM motorlu / RS manuel - kollu
Model RM is motorised / Model RS is manual by hand



3 TOPLU MOTORLU VE MANUEL MEKANİK SİLİNDİR MAKİNALARI

3 ROLLS MOTORISED AND MANUAL PLATE BENDING MACHINES



- » Bu mekanik modelimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 3 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, Havalandırma Boruları yapımında, Reklam Panolarında, Makine Kaporta ve Sac Aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- » Uygun fiyat ve geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Zincir tarihlenmiş tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tarihlenmiş alt ve üst miller (RM)
- » SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- » Döküm ana gövde
- » Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- » Konik Kırılma Makarası
- » El ile açılabilir Üst Top
- » Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- » RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrımla yapabilme özelliği
- » AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- » Kullanma kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- » Aşağı yukarı motor hareketi arka top
- » Motorlu arka top için dijital gösterge
- » Sertleştirilmiş miller
- » Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi

Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
Optional variable speed system



OPTIONAL EQUIPMENTS

- » Motorised back roll adjustment
- » Digital readout for rear roll
- » Induction hardened rolls
- » Optional variable speed system

- » This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 3 mm thickness materials. It is used in Aluminium Bentings, Air Conditioning Channels, Advertising Panels and Sheet Metal Covers.
- » Its ideal price makes it very attractive for small workshops.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- » SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- » Cast Iron Main Frames
- » Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- » Conical Bending Device
- » Manual dropend
- » Wire grooves at the end of the rolls
- » Precision Bending with Brake Motor on RM models
- » Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- » User's manual



Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
Standard Manual Dropend



Opsiyonel dijital kumanda paneli (sadece motorlu arka top ile uygulanabilir)
Optional control panel with digital readout (only applicable with motorised back roll)

RM / RS	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	m/min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
RM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	4/7/10	1630	700	1200	480
RM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4/7/10	1850	700	1200	520
RM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4/7/10	2130	700	1200	580
RM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4/7/10	2630	700	1200	715
RS 1050 x 90	1050	3.0	90			4/7/10	2080	700	1250	410
RS 1270 x 90	1270	2.5	90			4/7/10	2300	700	1250	450
RS 1550 x 90	1550	2.0	90			4/7/10	2580	700	1250	560
RS 2050 x 95	2050	1.5	95			4/7/10	3080	700	1250	650

• Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı / Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times

• Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. /Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.