Hafif Kaldırma ve Taşıma Sistemleri

Light Lifting Systems



GIS Elektrikli Zincirli Vinçler

Zincir Kılavuzu

- Optimum kullanım için iki parçalı tasarım
- Yüksek aşınma mukavemetli plastik malzeme
- Zincir sıkışmasını önleyen özel tasarım

Fren

- Maksimum güvenlik (yay kavramalı fren yapısı)
- Yeni geliştirilmiş fren tasarımı
- Bakım gerektirmeyen yapı

Kumanda Buton Kutusu

- Standart olarak çelik askı/halatlı
- Ergonomik iki ve 4 butonlu tasarım
- Standart acil durdurma butonu
- DIN 40050 IP 65 koruma sınıfı
- Toz, nem ve darbeye dayanıklı

GIS Electric Chain Hoists

Chain Guide

- 2 part construction to optimize maintenance
- Reinforced plastic material highly wear resistant
- Safe operation jamming excluded

Brake

- Maximum safety (construction; brake after slipping clutch)
- New advanced brake design
- Maintenance free

Pendant Control Box

- With built-in support wire as a standard
- Buttons: Design especially ergonomic
- Emergency stop as a Standard
- Protection: IP 65 to DIN 40050
- Protection against dust, wet and shock



GIS Elektrikli Zincirli Vinçler

GIS Electric Chain Hoists

- Güvenlikte Dünyada Bir Numara
- Çift kayar kavrama (en iyi aşırı yük koruma)
- Düzenlemelere göre beş kat daha güvenli
- Kayar kavramadan sonra fren pozisyonlama ile en yüksek güvenlik
- Vinç gövdesine sabitlenmiş zincir sonu
- 120 metre uzunluğa kadar standart turlu limit switch
- Endüstriyel kullanım için tamamen alüminyumdan üretilen gövde ve kapaklar
- Zincir sıkışmasını engelleyen iki parçalı plastik zincir kılavuzu
- Kolay ayarlanabilen kayar kavrama
- Hiçbir özel aksesuar veya elektronik aygıt gerektirmeyen yapı
- Bakım gerektirmeyen diskli frenler
- Vinçten kolayca çıkarılabilen zincir kılavuzu
- I donamdan 2 donama kolayca çevrim olanağı (iki kat yük kaldırma kapasitesi)
- Ergonomik 2 ve 4 butonlu acil stoplu kontrol grubu ve destekleme halatı

- Helisel dişlilerle sessiz çalışma olanağı
- Standart gerilimi düşük voltaj ile kontrol (42 V) etme özelliği
- · World first in safety
- Double slip cutch (best overload protection ever) Authority's safety test passed superbly.
- Five times more secure than the regulations require!
- Highest safety with brake positioned after the slip clutch
- · End of chain is fixed to the hoist body
- Standard geared limit switch: chain length up to 120 m
- Made for industrial use: body and covers completely built in aluminum
- Jamming of the chain excluded due to two part plastic chain guide
- Easy adjuments of the slipping clutch
- No special tools or electronic devices required
- · Disc brake system maintenance free
- Chain guide removable without disassembly of the hoist
- Easy conversion from 1 to 2 fall (double load capacity)
- Ergonomic 2 and 4 button control pendant with support wire
- Silent working due to helical gears
- Standard low voltage control (42 V)



Hafif Taşıma Sistemleri

Light Lifting Systems





Profesyonel çözümler için profesyonel vinçler...





Professional cranes for professional solutions...

