

Hidrolik Cnc Abkant Pres

Hydraulic Cnc Press Brake



Özellikler Features



● CNC Cybele Touch 8-12 kontrol ünitesi
CNC Cybele Touch 8-12 control unit



● Avrupa tipi hızlı kalıp sıkma sistemi
European type quick Release Clamping



● Döndürülebilir kumanda kolu
Rotative control panel



● Lineer kızaklı kayan ön kollar
Support arm for sliding



● Ön Laser parmak koruma
Front laser finger protection



● Arka güvenlik sistemi
Back safety system

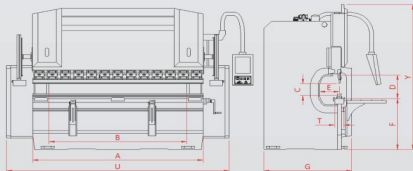
GENEL ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi yüksek teknoloji ile çok hassas toleranslarla üretilmiş ve büyük kaynaklı komponentlerde gerilim giderme yapılmıştır. Bütün gerilme noktaları geniş radyuslerle dizayn edilerek gerilme yığılmasını ve muhtemel kaynak çatlakları elimine edilmiştir.
- Minimum sehim için alt tabla ve üst tabla ataletleri optimum değerde tasarlanmıştır.
- Üst tabla düşey olarak yerleştirilmiş, silindirik yatakları, piston yatakları ve keçeleri düşey yükleri kompanse edebilecek şekilde dizayn edilmiştir.
- Hidrolik silindirler, çift taraflı olarak dizayn edilmiş 2 mikron yüzey kalitesinde honlanmıştır. Böylece keçeler için minimum aşınma direnci oluşturulmuştur. Silindir gövdeleri SAE 1040 malzemeden dövülmüş olarak üretilmiştir.
- Hidrolik silindirler, civatalarla ve kamalarla ayakların önlerine bağlanmıştır ve mükemmel düzeyde yataklama ve yük dengelemesi sağlanmıştır.
- Piston başı özellikleri: Omegat türü keçeler geniş bronz yataklar, yarı açılı yataklama bantlarıyla donatılmıştır.
- Pistonlar; hassas taşlanmış ve sert krom kaplanmıştır. Bunun amacı; piston keçelerden geçerken düşük sürtünme ve aşınma direnci içindir.
- Ayarlanabilir üst tabla kızakları, çok düşük sürtünme direncine uygun, malzemeden yapılmıştır. Üst tablanın sağdan sola, önden arkaya hareketi için bu yataklar klavuzlama için düzenlenmiştir.
- Hilasan hidrolik sistemi, maksimum kullanım basıncına kadar tüm basınç değerlerinde hassas olarak kullanıma izin verir ve aynı zamanda bu basınç değerleri ile; silindirik hassas pozisyonlama, senkronizasyon ve tekrarlanabilirlik gerçekleştirilir.
- Arka dayama sistemi çevre koşullarına uygun olarak üretilmiştir. Arka dayama yatakları çift taşıyıcılarla ağır şartlar için yapılmıştır. Kötü çevre koşullarına karşı lineer kızaklarda gerilim toz ve diğer partiküllere karşı sıynıncı arabalar kullanılmaktadır.
- Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı koruyucu en az 60 mikron kalınlığında iki kat boya ile boyanmaktadır. Boya kurutma işlemi son teknoloji fırınlarla farklı zaman ve sıcaklık aralıklarında kademeli olarak gerçekleştirilir.
- Standart eksenlerle Y1, Y2, X olarak üretilir vardır.

GENERAL FEATURES

- The machine body is manufactured with very precise tolerances with high-tech components in large welded stress relief. All stress points are designed with large radius and eliminated stress concentrations and possible weld cracks.
- Inertia of lower and upper tray is designed with optimal value for minimum deflection.
- Upper table spaced vertical, roller bearings, piston seals, bearings and has been designed to be able to compensate for vertical loads.
- Hydraulic cylinders were honed in the 2 micron surface finish and have been designed as double-sided. Thus, it was created for a minimum abrasion resistance on seals. The cylindrical body is manufactured in forged from SAE 1040 material.
- The hydraulic cylinders are connected to the front of the foot with the bolt and wedge and is provided with bedding and excellent level load balancing.
- Pistons head features: Omegat kind of seals, large bronze bearings are equipped with semi-angled bearing band.
- Pistons; precision grinded and hard chrome plated. The purpose; it passes through the piston seals for low friction and wear resistance.
- Adjustable worktop rails is produced according to very low friction resistance. These rails are designed for guidance of the movement of top of the table from right to left and front to back.
- Hilasan hydraulic system allows precision at all levels of pressure to the maximum as well as cylinder positioning precision, synchronization and repeatability performed.
- Back gauge system is manufactured according to environmental conditions. Back gauge with double beds are made for heavy-duty carrier. The wiper used against accumulate dust and other particles in linear guide ways by adverse environmental conditions.
- Outer surface of the machine's painted with two coats of paint with min. 60 micron thickness as protective. Paint drying processed gradually over time in oven in different temperature ranges.
- Machines have produced with 3 axis as Y1, Y2, X as standard configuration.

Hs Serisi / Hs Series	Birim/Unit		2060	2690	3100	3135	3175	3220	3260	3320	4175	4220	4260	4320	4400	6400	6600
Bükme Gücü / Bending force	Ton		60	90	100	135	175	220	260	320	175	220	260	320	400	400	600
Bükme Boyu / Bending length	mm	A	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100	4100	6100	6100
Ayaklar Arası Mesafe / Distance between columns	mm	B	1700	2100	2600	2600	2600	2600	2600	2600	3600	3600	3600	3600	3400	5100	5100
Y Eksenli İlerleme Hızı / Y Rapid speed	mm/sn		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90	90
Y Eksenli Çalışma Hızı / Y Working speed	mm/sn		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	9	9	8
Y Eksenli Dönüş Hızı / Y Return speed	mm/sn		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90	80
Çeneler arası Açıklık / Daylight	mm	D	370	370	380	530	530	530	530	530	530	530	530	530	630	630	630
Tabla Genisliği / Table width	mm	T	140	140	140	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Tabla Yüksekliği / Table height	mm	F	750	880	890	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Strok / Stroke	mm	C	160	160	180	265	265	265	265	265	265	265	265	265	365	365	365
Bogaz Derinliği / Throat depth	mm	E	310	310	310	410	410	410	410	410	410	410	410	410	510	510	510
Ön Kollar / Support arms	adet/unit		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Arka Dayama Dili / Back gauge finger blocks	adet/unit		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
X Eksenli Dayama Mesafesi / Travel in X-axis	mm		500	500	500	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	750	750
Motor Gücü / Motor power	kw		5,5	11	11	15	15	18,5	22	30	15	18,5	22	30	37	37	37
Yağ Kapasitesi / Oil tank capacity	lt		100	120	120	200	200	250	250	250	200	250	250	250	300	300	400
Uzunluk / Length	mm	U	2900	3400	3900	3900	4000	4000	4000	4000	5000	5000	5000	5000	5000	7100	7100
Genişlik / Width	mm	G	1400	1450	1600	1600	1700	1750	1800	1850	1700	1750	1800	1850	1950	2050	2150
Yükseklik / Height	mm	Y	2200	2450	2550	2800	2950	3050	3050	3100	2950	3050	3050	3100	3250	3250	3700
Yaklaşık Ağırlık / Approximate Weight	~Kg		3200	4800	5900	9500	10500	11500	12500	14000	12000	13000	15000	18000	21000	28500	36000



STANDART EKİPMANLAR / STANDARD EQUIPMENTS

3 Eksen - Y1, Y2, X Eksenleri / 3 Axis - Y1, Y2, X Axis

Cnc Cybelec Touch 8-12 kontrol ünitesi / Cnc Cybelec Touch 8-12 control unit

Manuel Bombeleme / Manual Crowning

Avrupa tipi üst kalıp sıkma sistemi / European type top clamping

60mm alt tutucu (Avrupa tipi alt kalıplar için) / 60mm bottom older (For European-type lower dies)

Arka dayama : Servo Motorlu & Lineer kuzaklı & Ballscrew sistemli

Backgauge : Servo Motorized & Linear slide & Ball Screw system

Yükseklik ayarlı dayama dilleri / Height adjustable backgauge fingers

Lineer kuzaklı Kayan ön kollar / Support arm for sliding

Yan güvenlik kafesleri / Secondary safety cages

Arka güvenlik sistemi / Back Safety system

OPSİYONEL EKİPMANLAR / OPTIONAL EQUIPMENT

CNC 2D -3D Renkli Kontrol Ünitesi / CNC 2D -3 D Graphical Control unit

Arka dayama eksen seçenekleri / Backgauge axis options

Ön lazer parmak koruma (Güvenlik PLC'li) / Front Laser Finger protection (Security of PLC)

Motorlu bombeleme / Motorized crowning

Yağ soğutucu/ Oil coolant

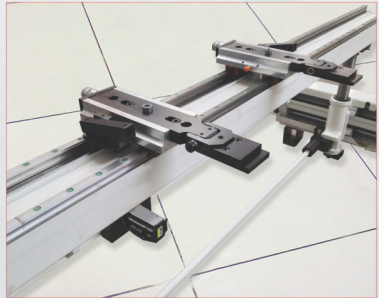
Yağ ısıtıcı / Oil Heater



● Manuel bombeleme sistemi
Manual crowning system



● Motorlu bombeleme sistemi (Opsiyonel)
Motorized crowning system (Optional)



● Arka Dayama Servo Motorlu, Cnc Kontrollü X Eksenli
Back Gauge X axis Servo motorized CNC controlled.