

# ŞUK-92

*ŞERİT TESTERE STELLİTE  
UÇ KAYNAK MAKİNASI*



# ŞUK-A

*ŞERİT TESTERE TAM OTOMATİK  
STELLİTE UÇ KAYNAK MAKİNASI*



**abm**

*Bileme Teknolojileri*



## ŞUK-92 GENEL ÖZELLİKLERİ

- Hızlı kesim ve düzgün kesim yüzeyleri elde edebilmek için şerit testere dişlerine Stellite uç kaynak yapılması.
- Tüm yüzeylerde korozyon dayanımlı ve sertlik veren CrNi kaplama.
- Maksimum 250mm şerit testere genişliği kapasitesi.
- Opsiyonel daire ve ktrak testere uç kaynak aparatları.
- Otomatik tavlama.
- Çevrim bitiminde otomatik durma.
- Manuel kaynak.
- Motorlu kaldırma düzeneği yardımıyla ağır tip şerit testerelerde bile kolay ayarlama.
- Aynı makina üzerinde stellite uç kaynak ve tavlama.
- Şerit testereye uzun ömür sağlayan dayanıklı stellite kaynaklı diş uçları.
- Kesilen malzemede daha üstün yüzey kalitesi elde edilmesi.
- Kesilen malzemede daha üstün boyutsal ve biçimsel doğruluk elde edilmesi.
- Sertleştirilmiş miller üzerinde hareket eden stellite uç kesme motoru.
- 24V kontrol paneli.
- Kontrol panelinden ayarlanabilen tavlama ısısı değeri.
- Kontrol panelinden ayarlanabilen kaynak ısısı değeri.
- Kullanım kolaylığı sağlayan basit kontroller.
- Ergonomik kullanım.
- Sağlam makina yapısı.



Aynı makinada hassas stellite uç kaynak ve tavlama sayesinde kusursuz kesim yüzeyi kalitesi sağlayan uzun ömürlü şerit testere.



Manuel stellite uç kaynak, otomatik tavlama.



Kesme motoruyla manuel olarak kesilen stellite çubuk.



Motor yardımlı şerit testere aşağı-yukarı hareketi.

## ŞUK-92 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Şerit testere genişliği 60-250mm
- Şerit testere uzunluğu Minimum 5,5m
- Diş çekme stroku Maksimum 60mm
- Diş yüksekliği 6-30mm
- Stellite çubuk çapı Ø4mm / 5mm / 6mm
- Stellite kesme taşı çapı Ø115mm x 1,0mm x Ø22mm
- Stellite kesme taşı türü A54 R BF80 – Metal
- Motor sayısı 3
- Toplam güç ~1,50kW
- Çalışma gerilimi 380V, 3 faz, 50Hz
- Net/brüt ağırlık 350/375kg
- Boyutlar 80\*120\*160cm

## ŞUK-A



## ŞUK-A GENEL ÖZELLİKLERİ

- Kullanıcı arayüzü ile kolay ayar imkanı
- Malzemeden tasarruf sağlayan ABM-Patentli dik uç kaynak tekniği
- Otomatik Stellite çubuk sürme sistemi
- Otomatik testere yukarı-aşağı hareketi
- Gazlı tavlama sistemi
- Özel Stellite kesme sistemi ile Stellite malzemesinden tasarruf ve daha kısa/hızlı yan bileme süreleri



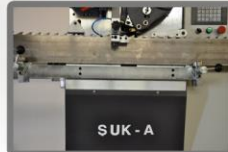
Otomatik Stellite Kesme Sistemi



Mükemmel kesme yüzeyi kalitesi elde edilen, uzun ömürlü, minimum bileme süresi ile hassas patentli stellite uç kaynatma tekniği. (DİK KAYNATMA SİSTEMİ)



TFT Kontrol Paneli ile kullanım kolaylığı.



Otomatik Testere Aşağı-Yukarı Hareketi

## ŞUK-A TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Şerit Testere Genişliği 80-300mm
- Et Kalınlığı 0.6 – 2.6mm
- Kaynak Açısı 16-28°
- Kesici Taş Çapı Ø125mm
- T-Stellite Çubuk Boyutları 3.8-4.8mm
- Stellite Çubuk Çapı Ø3.2 – Ø6.4
- Kaynak Hızı 5-10 diş/dak
- Pnömatik Sistem Basıncı Minimum 6.5 bar
- Toplam Güç ~3kW