

BARKOM®

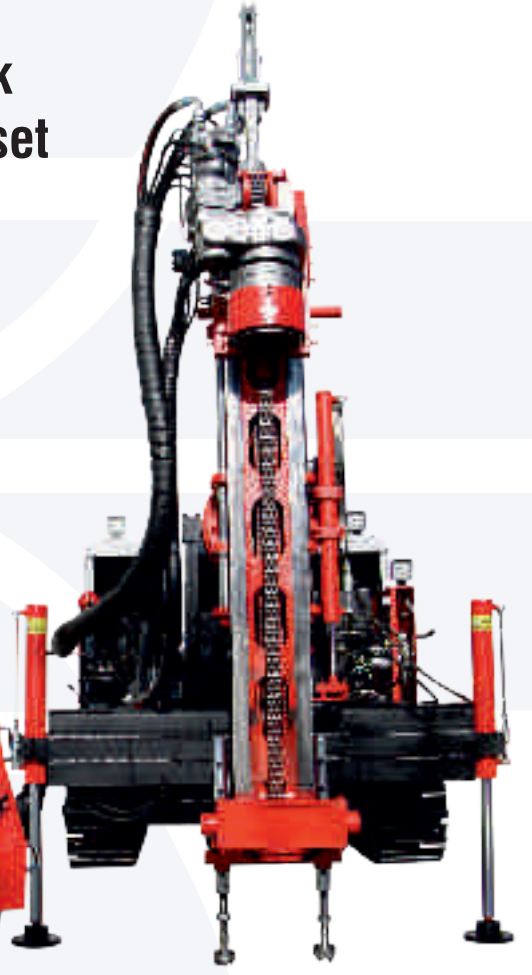
BULLDRILL®

BDU600 YER ALTI SONDAJ MAKİNESİ





**Yüksek Tork
Çıkışlı Morset**



Wireline Sistemi



Palet



**Triplex Çamur Pompası
Taşınabilir Kontrol Paneli**



360° Döner Kule



ÖLÇÜLER VE AĞIRLIK	Makine Uzunluğu	m	5,30
	Makine Genişliği	m	2,00
	Makine Yüksekliği	m	2,50
	Kule Açık Yüksekliği	m	3,70
	Makine Ağırlığı	Ton	5
ELEKTRİK MOTORU	Model		GAMAK GM2E
	Güç	kW	55
	Soğutma Sistemi		Hava Soğutmalı
DİZEL MOTOR	Model		BEINEI/DEUTZ F3L912
	Güç	kW	36
	Yakıt Deposu Kapasitesi	Litre	30
	Soğutma Sistemi		Hava Soğutmalı
ŞANZIMAN KUTUSU	Redüksiyon		Düz Dişli 3.3/1
	Maksimum Devir	Devir / Dakika	2000
	Maksimum Tork	Nm	1400
	Hareket Mesafesi	mm	1600
	Maksimum Takım Çapı	mm	90
BESLEME SİSTEMİ	Hidrolik silindir sürürlü ağır hizmet tipi zincirli rotari kafa		
	Kule Hareketi (Kaydırma / Tabla)	mm	800 / 900
	Kule Dönüşü (Piston / Redüksiyon)	mm	0-95° / 360°
	Çekme Kapasitesi	Ton	12
	Baskı Kapasitesi	Ton	7
HİDROLİK SİSTEM	Model		Bosch Rexroth
	Sistem		4 pompa açık döngü
	Çalışma Basıncı	Bar	280
	Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi	Litre	280
	Filtrasyon	Mikron	10
	Soğutma Sistemi		Su Soğutmalı
	Saha Çalışma Sıcaklık Aralığı	°C	-20 ~ 45
ALT ÇENE	Maksimum çap	mm	90
YÜRÜYÜŞ SİSTEMİ	Dizel motora bağlı hidrolik pompa tarafından güç verilen hidrolik palet sistemi		
	Model		S4/17 (SC426B)
	Maksimum Yürüyüş Hızı	Km/saat	2
	Yere Verilen Basınç	Mpa	0,15
İŞIKLANDIRMA & ELEKTRİK SİSTEMİ	Kontrol Paneli		1 x 10 lüks
	Makine Üzerinde		2 x 10 lüks
HİDROLİK SABİTLEME	Hidrolik ayaklar makinenin dış köşelerine yerleştirilmiş ve böylece seviye sabitlenmesi ve hassas dengeleme garanti altına alınmıştır.		
DELME KAPASİTESİ	BWL	m	800
	NWL	m	600
	HWL	m	300
HALAT SARMA (WIRELINE)	Halat Çapı	mm	5
	Kapasite	M	600
	Taşıma Kapasitesi	Kg	100
ÇAMUR POMPASI	Model		Hidrolik Triplex
	Maksimum Debi	Litre / Dakika	135
	Maksimum Basınç	Bar	60
	Valf		Çelik Valf

