



ERMAKSAN
SAC İŞLEME MAKİNELERİ

1965'den beri

RPP SERİSİ

CNC PUNCH PRES
DÖNER (ROTATIVE) KAFALI



RPP DÖNER (ROTATIVE) KAFALI PUNCH PRES

ERMAKSAN Punch Pres üstün özelliklerine ve güçlü Rijit gövdesine ilave olarak X,Y,C eksenleri ile birlikte senkronize çalışan T1,T2 açısal hareketli alt ve üst takım eksenleri sayesinde farklı üretim istekleri için esneklik, Yüksek verimlilik hedef alınmıştır.



Akıllı ABSOLUTE (mutlak) pozisyonlama teknolojisi ile T1, T2 ve C eksenlerinin hiçbir zaman referans almasına gerek yoktur. Her zaman pozisyon bilgisini hafızasında tutmaktadır. Bu olabilecek indeksleme hatalarını sıfır indirmektedir.

X,Y,T1,T2,C eksenlerinin hassas ve dinamik interpolasyonu,
100 rpm C eksen hızı,
40rpm T1,T2 (Takım eksenleri) hızı
 $\pm 0,01^\circ$ hassasiyeti ile ERMAK (Rotative) Döner Kafa Punch

Yüksek üretkenlik, Verimli Esnek operasyonlar



GENEL ÖZELLİKLER

ERMAKSAN sac işleme tezgâhları üretiminde dünyada kanıtlamış olduğu kalite ve tecrübeyle ürettiği Punch Pres makinesi, teknolojiye ve devamlı yenilenmeye açık olan kullanıcılarının hizmetine sunulmuştur. Kaynaklı Çelik konstrüksiyondan yapılmış ve stresi alılmış Çok Güçlü mono blok Rijit C tipi gövde, yüksek ivmeli eksenlere sahip olup 3 taraftan da ergonomik bir şekilde sac yüklenmesine ve operasyonun izlenmesine izin verecek şekilde tasarlanmıştır. ERMAKSAN Punch Preste 6mm kalınlığa kadar esnek ve çok yönlü sac işleme yapılabilir. Makinede kalitesiyle dünyada kabul edilmiş firmaların hidrolik, elektronik, mekanik ve elektrik malzemeleri kullanılmıştır.

RPP ERMAKSAN (ROTATIVE) Döner Kafalı PUNC PRES

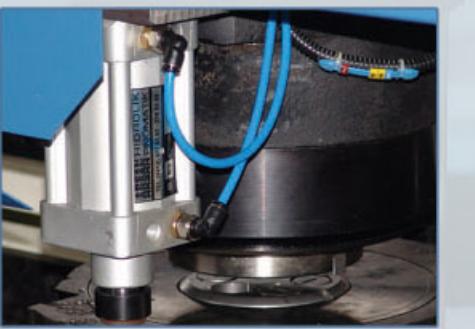
Senkron dönen takım eksenleri (T1, T2, C) sayesinde iş parçasındaki açılı vuruşları OTOMATİK CAD/CAM destekli olarak yapmaktadır. Elektro-Mekanik döner kafa tasarımı ile açılı delme işlemlerinde proses zamanını kısaltarak aynı zamanda takım ömrünü de uzun tutmaktadır.

CNC KONTROLÖR

Makinede Bosch & Rexroth VSP 16 tipinde 12" TFT yüksek çözünürlükte renkli Dokunmatik Ekran (Touch Panel) kullanılmaktadır. Panel üzerinde UPS, USB girişi vardır. Kontrol Ünitesi 2 Ghz yüksek performanslı işlemci, 512 MB Ram, 20 GB Hard Disk, VGA, Ethernet (10/100 Base - T), PS2 Seri Portlar, USB, IP65 Koruma sınıfı 0.25g. / 5g. Titreşim / Şok dayanımı, yaygın ve kolay servis ağı olan, EMC Testi sertifikali Windows XP işletim sistemi ile donatılmıştır. Ergonomik olarak tasarlanmış olan kumanda paneli makine etrafında rahatça hareket ettirilebilir. Elektrik kesilmeleri ve voltaj dalgalanmaları için koruyucu UPS (Güç Kaynağı)



CNC PUNCH PRESS



SAC TUTUCU SİSTEMİ

2000 mm'den geniş saclar işlemek için otomatik repositioning. Makinede bulunan iki adet sac tutucu klempler pnömatik olarak açılıp yay gücü ile sacı sıkıtmaktadır, özel tasarım sayesinde sacı deform etmeden ve kaydırmadan hassas işlenmesini sağlamaktadır.

Pnömatik sac referanslama silindiri ve kesilen parçaların CAD/CAM kontrolü ile otomatik olarak parça kutusuna atılmasını sağlayan otomatik pnömatik kapak (TRAPS).



ALT ve ÜST KALIP SİSTEMİ

Alt ve üst kalip sisteminde FPP ve CPP'de standart hassas ve uzun ömürlü ERMAK - BIEMMETİ marka 6'lı Multi Tool D istasyon veya Thick Turret; RPP'de ise ek olarak ERMAK Biemetti 8'li Multi Tool standart olarak sunulmuştur.

İsteğe bağlı üçlü, dörtlü, beşli, altılı ve sekizli Multi Tool'lar, B, C ve D tipi istasyonlar, TRUMPF tipi, Wilson Tool takımlar makineye adapte edilebilir. Özel paslanmaz çelik için kaplı takımlar, fonksiyonel kalıplar ile form verme, çeşitli çaplarda delik delme ve özel boşaltmalar yapma gibi birçok operasyonların yapılması mümkündür.



Esnek Fırçalı Tabla

CAD/CAM ile malzeme ağırlığı - ivme interpolasyonu (Cad hazırlanırken Sac kalınlığı ve boyutlara bağlı olarak CNC kontrollü otomatik eksen ivme hesabı).

HNC100 High Speed kontrol kartı ve LVDT feedback ile hızlı, hassas, hidrolik Punch kontrol sistemi

X ve Y eksenlerinde hassas Lineer yataklama elemanları, boşluksuz arabalar, hassas vidalı miller ve dinamik servo motorlar, akıllı sürücüler kullanılmıştır. Tüm bu ekipmanlar ile tasarlanan Dinamik Tampon yüksek ivmelerde dahi hassasiyetinden ödün vermeyenmiştir.

STANDARD EKİPMANLAR

- X,Y,C,T1,T2 + Punch Ekseni
- Absolute Servo Senkron Boşluksuz T1, T2 eksenleri
- Bosch Rexroth VSP 16 CNC kontrolör Endüstriyel PC 12" TFT Renkli Yüksek Çözünürlüklü Dokunmatik Ekran
- Windows XP İşletim Sistemi
- Panelde USB girişi
- Elektrik kesilmeleri ve voltaj dalgalanmaları için koruyucu UPS (Güç Kaynağı)
- Haberleşme ve Network bağlantısı (Ofis Makine) için ETHERNET Ara yüzü
- Eksenlerin ilerleme hızlarının, klamp fonksiyonlarının, Referans pozisyonları, Kapak kalıp ile ilgili fonksiyonların, Punch ile ilgili fonksiyonların kolayca aktif edildiği operator panel
- 2 Adet ERMAK sac tutucu Klempler
- Hareketli Kumanda ayak pedali
- Otomatik tekrar pozisyonlama (2000 mm den geniş saclar için ve klamplerin altında kalan alanlar için CAD/CAM ile Çalışma alanı (WORKZONE) kontrolü)
- Uyarı lambası
- Fırçalı Tabla
- Soğutucu
- Otomatik açılıp kapanan kesilen parçaların kutuya atılmasını sağlayan pnimatik LANTEK CAD /CAM,
- CNC kontrollü hareketli ön tabla.
- Hurda, Parça ayrimi
- Tekerlekli Hurda kutusu
- ERMAK-BIEMMETI Multi TOOL 6 Parçalı "D istasyon" Punch, Kalıp, Siyirici Komple (A İstasyon) Yuvarlak 8,10,20 mm Dikdörtgen 4x20 mm (2 parça), Kare 17x17 mm (1 parça) Veya
- ERMAK-BIEMMETI Thick Turret 6 Parçalı" D istasyon" (A istasyon) yuvarlak 8,10,20 mm, Dikdörtgen 4x18 mm (2 parça), Kare 14x14 mm (1 parça) Veya
- ERMAK-BIEMMETI Multi TOOL 8 Parçalı "D istasyon" Yuvarlak 5, 6, 8, 12.7 mm - Dikdörtgen 10x5 mm 14x3 mm - Üçgen 30° - 14,835 mm - Kare 10x10 mm
- CAD/CAM Software LANTEK EXPERT PUNCH Standart Yarı otomatik Nesting (Malzeme üzerine efektif yayma) (1 adet software, 1 adet dongle (anahtar), postprocessor ERMAK Punch Press için)
- Makine kullanma klavuzu, bakım klavuzu Özel Kolay kullanım için ERMAK Lantek CAD/CAM eğitim CD'si

OPSİYONEL EKİPMANLAR

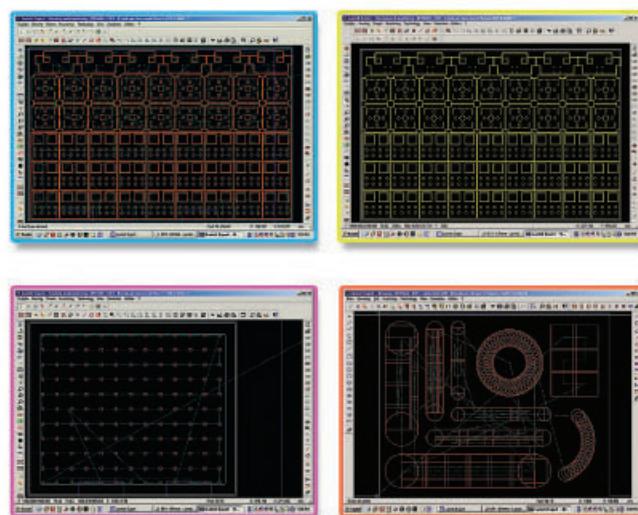
- Wilson Tool 8 İstasyonlu Thick Turret (D)
4 mm,7mm,10.5 mm Yuvarlak - 12x5 mm Oval - 12x2.5 mm
Dikdörtgen 10x5 mm Dikdörtgen - 8 mm Kare - 14,835 mm
30° Üçgen
- B, C istasyonları için adaptör
- 3 B İstasyon MULTI TOOL(D), 1 C İstasyonu Single TOOL, 10 istasyonlu Multi Tool
- Farklı kesim ve form vermek içi kalıplar
- Trumpf Sistemi için Adaptör
- İlave ek Klempler
- Paslanmaz için kaplı takımlar
- Güvenlik için Mekanik koruma sistemi
- Güvenlik ve koruma için CE uyumlu İlk Perdesi Infra Red Kategori 4 Vücut koruma Alıcı - Verici ayna ile 3 taraflı
- TAM Otomatik Nesting CAD/CAM için LANTEK EXPERT II PUNCH
- LANTEK CAD/CAM için ikinci kullanıcı anahtarı

Lantek Expert Punch, kesim makinelerinin programlanması için en verimli çözümü sunar.

Bu yeni dizayn programların dördüncü jenerasyonudur ve Lantek'in sac metal işleme endüstrisi için çözüm sunmadaki 10 yıldan fazla olan deneyiminin bir sonucudur.

Öğrenimi kolay,

Lantek Expert Punch öğrenme zamanını minimuma indirecek şekilde tasarlanmıştır. Basit, kullanıcı dostu menü rehberi ile daha ilk günden kullanıcıların parça üretimine olanak sağlar.



Özetle,

2D CAD Modülü Otomatik ölçülendirme, Parametrik Şekiller Kütüphanesi, DXF, DWG dosyalarının transferi, nesting çizimlerini WMF veya DXF formatında dosyaya kaydetme imkânı, otomatik geometri doğrulama ve hata düzeltme, manuel, otomatik ve enteraktif nesting (çarpışma kontrolü), doğru şekil nestingi, genel punch için nesting, enteraktif teknoloji ataması (manuel ve otomatik), standart raporlama (fabrika sac raporu, sac raporu, geometri raporu, parça raporu, etiket raporu, zaman ve maliyet raporu, v.b.), otomatik parça sayısı izleme, otomatik parça alanı hesabı, ağırlık, işleme zamanı ve maliyet. Açıklanabilir maliyet parametreleri, otomatik proses komunikasyonu, esnek otomatik sıralama opsiyonları, genel punch otomatik kalıpları, otomatik iş akış yönetimi, otomatik mikro bağlantı yönetimi, otomatik kısa kaçınma kontrolü, otomatik tekrar pozisyonlama, açıklanabilir punch makroları, kesim yönetimi, entegre parça veri tabanı, entegre zimba matris veri tabanı, entegre malzeme veri tabanı, otomatik sac kırpmacı ve artık yaratma, artık sac üzerinde otomatik nesting.

RPP 1270x30 TEKNİK ÖZELLİKLER

MAKSİMUM TONAJ	ton	30
MAKSİMUM KAPASİTE [Kalınlık, X,Y]	mm	6,35x1270x2000
MAKSİMUM DELME KAPASİTESİ	mm	22
MAKSİMUM DELME KAPASİTESİ [1 mm sac kalınlık] (SINGLE TOOL)	mm	Ø 88,9
MAKİNE EKSENLERİ	-	X, Y, C, T1, T2
X EKSEN HAREKETİ	mm	2000 + R
X EKSEN HIZI	m/dak.	70
Y EKSEN HAREKETİ	mm	1270
Y EKSEN HIZI	m/dak.	70
C EKSEN HIZI	rpm	100
X + Y BAĞIMLI HIZI	m/dak.	99
TARET DÖNÜŞ HIZI	rpm	37,5
MAKSİMUM VURUŞ SAYISI For Nibbling 5 mm Strok	strok/dak.	900
MAKSİMUM VURUŞ SAYISI 1mm adım, 1 mm sac kalınlık	strok/dak.	600
MAKSİMUM VURUŞ SAYISI 25 mm adım, 1 mm sac kalınlık	strok/dak.	350
POZİSYON TEKRARLAMA HASSASIYETİ	mm	± 0,03
POZİSYONLAMA HASSASIYETİ	mm	± 0,1
TAKIM DEĞİŞİRME ZAMANI	sн	12 - 15
MAKSİMUM HIZDA SAC AĞIRLIĞI	kg	25
MOTOR	kW	11
YAĞ KAPASİTESİ	lt	300
MAKSİMUM STROK	mm	40
SAC TUTUCU	adet	2
SAC TUTUCU KUVVETİ	kg	1200
KONTROL PANELİ	-	Bosch Rexroth VSP 16 Operatör Panel 12" TFT Yüksek Çözünürlükü Renkli DOKUNMATİK (Touch Panel) Ekran, Windows XP, UPS, USB giriş panel üzerinde
KONTROL ÜNİTESİ	-	2 GHZ yüksek performanslı işlemci, 512 MB RAM, 20 GB HARD DISK, VGA, Ethernet (10/100 Base-T), PS2, Serial Ports, USB, IP65 koruma sınıfı, 0,25g/5 g Titreşim/Shok dayanımı, Kullanıcı dostu, yeryüz ve kolay servis sağ olası, EMC testi sertifikatı, Windows XP Professional İşleden Sistemi
POZİSYON KONTROLÜ	-	LVTD, REXROTH HNC 100
SERVO KONTROL EKSENLERİ	X,Y	Rexroth Inradrive Ecodrive Sercos Interface
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ	mm	950
TİBLİS TABLA EBATLARI	mm	2450x4000
TİBLİS TABLA TİPİ	-	Fırçalı
MAKİNE UZUNLUĞU	mm	4250
MAKİNE GENİŞLİĞİ	mm	4000
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ	mm	2220
SEVKİYAT EBATLARI	mm	2325x4250
AĞIRLIK	kg	11000
CAD/CAM Yazılımı LANTEK EXPERT PUNCH Standart Manual Nesting [1 adet software, 1 adet dongle] Opcionyonel Automatic Nesting	lisans	Tek Lisans, Postprocessor Yan Otomatik Nesting
TAKIMLAR	ERMAK BIEMMETİ MULTI TOOL 6 parçalı (D) istasyon	PUNCH, KALIP, SMYRICI Komple (A istasyon) Yuvarlak 8.10.20 mm, Dikdörtgen 4x20 mm (2 parçalı), Kare 15x15 mm (1 parça)



ERMAKSAN MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.