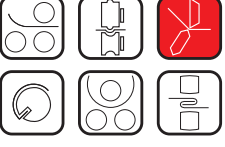


PARÇALI BIÇAKLI ÇAKA KENET MAKİNALARI BOX AND PAN FOLDERS WITH SEGMENTED BLADES

CE



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- » Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- » Değişik ebatlı parçalı bıçaklar sayesinde farklı ölçülerde imalata uygun büküm işlemi yapılır
- » Kıvrımak için gereken gücü bir yay desteği ile azaltmaktadır.
- » Kontrollü bir bükme için operatörün her iki eli ile kullanabilmesini sağlayan ve ayak yardımıyla kilitlemesine izin veren üst çene vardır
- » Kullanma kılavuzu



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- » Frame with steel welded construction
- » Appropriate folding for manufacturing can be done in different sizes with the different size and segmented blades.
- » Necessary power to make folding is reduced by the help of a spring.
- » There is a top beam locked by foot pedal which provides the operator to use with both hands for a controlled folding operation
- » User's manual



CKL	Çalışma uzunluğu Working length	Bükme kapasitesi Folding capacity	Üst çene kursu Top beam stroke	Maksimum bükme açısı Max. folding angle	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	derece/degree	mm	mm	mm	kg
CKL 1260	1260	1.5	40	135°	1600	880	1180	450
CKL 2060	2060	1.5	120	135°	2900	560	1290	1250