

Çift Silindir Serisi Hidrolik Kombine Makas

Hydraulic Iron worker Double Cylinder Series

Tek Silindir Serisi Hidrolik Kombine Makas

Hydraulic Iron worker Single Cylinder Series



GENEL ÖZELLİKLER

Hilalsan HKM tek silindir serisi hidrolik kombine makaslarında; malivet, enerji ve iş kaybını azaltmak için beş farklı istasyonda kesim yapılabilmektedir.

Uzun kullanım ömrü ve maksimum verimlilik sağlayabilmek için statik ve dinamik rıjitiği sağlanmış çelik gövdenin vidalı ve kaynaklı olarak bireleştilmesi ile imal edilmiştir.

Bu modeller tek silindir ve tek ayak pedalı sayesinde farklı istasyonların aynı anda kullanımına olanak sağlamamaktadır.

GENEL ÖZELLİKLER

Hilalsan HKM çift silindir serisi hidrolik kombine makaslarında malivet, enerji ve iş kaybını azaltmak için beş farklı istasyonda kesim yapılabilmektedir.

Uzun kullanım ömrü ve maksimum verimlilik sağlayabilmek için statik ve dinamik rıjitiği sağlanmış çelik gövdenin vidalı ve kaynaklı olarak bireleşmesi ile imal edilmiştir.

Bu modeller çift silindir ve çift ayak pedalı sayesinde işlem görmektedir. Zimba tarafı ile kombine tarafı aynı anda çalışabilirliği gibi birbirinden bağımsız olarak da çalışabilir.

Mevcut bulunan beş kesim istasyonundaki güvenli kafesi sistemleri ile kullanım sırasında olası bilek kazalarına karşı, kesin güvenlik ve kesim kalitesi sağlanmıştır.

GENERAL PROPERTIES

Hilalsan HKM single cylinder series hydraulic iron workers can cut at five stations, to discrease cost, energy and working lost.

It ha been designed from static and dynamic rigidly welded steel construction frame by connecting the frame with screws and welding.

This models enables to use different stations at the same time through its single cylinder and foot pedal.

GENERAL PROPERTIES

Hilalsan HKM double cylinder hydraulic ironworkers can cut an five stations to discrease cost, energy and working lost.

It has been desinged from static and dynamic rigidly welded steel construction frame by connecting the frame with screws and welding.

This models are working through two piston and foot pedals. The punching side and combined side can work at the same time as well as the both sides can work sperately.

The security covers provides the cutting quality and those covers are also providing the security against accidents which can occur while cutting process.



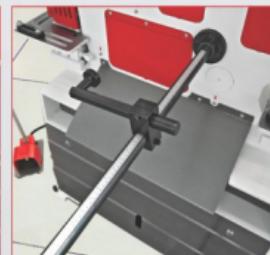
● Köşe kesme İstasyonu / Notching Stations

Standart bıçaklar sayesinde dikdörtgen köşe kesme ve özel bıçaklı ile üçgen kesme işlemleri yapmak mümkündür. Opsiyonel olarak V köşe çkarma istasyonu kolaylıkla takılabilmektedir. Geniş kullanım tablosu sayesinde sınırlı, enlemesine köşe çkartma işlemi yapılabilmektedir.

This station comes standard with rectangular notching blades which allow side notching, therefore allowing notching of unlimited widths. Vee notching blades can easily be installed, and are available as an option. Other optional devices include tube notching. It is also possible to convert this station to a punching or bending station. A large feed and worktable with gauging stops helps speed up repetitive type work and ease material handling.



● Hkm çift silindir serisi elektrikli arka dayama
Hkm double cylinder series electric back gauge

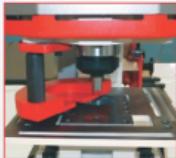


● Hkm tek silindir serisi manuel arka dayama
Hkm single cylinder series manual back gauge

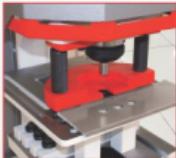
● Arka Dayama / Back Gauge

Özellikler

Features



● Kolay açılabilen sıvırıcı
 Swing Away Stripper



● Düz sac plaka üzerinde delik delinmesi / Punching Flat Steel



● Köşebent delme
 Angle Iron punching



● Hkm Çift silindir NPU-NPI-T delme (opsiyonel)
NPU-NPI-T Punching Hkm Double cylinder (optional)



● Hkm Tek silindir NPU-NPI profil delme (opsiyonel)
NPU-NPI-T Punching Hkm Single cylinder (optional)



● Farklı ölçülerde zimbo ve matris seçenek
Different sized punch and die selection



● Hkm Çift silindir Bükme Aparatı
Hkm Double cylinder Bending



● Hkm Tek silindir Bükme Aparatı
Hkm Single cylinder Bending



● Açılı Kesim İstasyonu / Angle Shearing Station

Dört taraflı kullanılabilecek bıçakları kolayca adaptöre edilen tutucular sayesinde, düzgün ve hassas kesim sağlıyor.

Blades are four sided and easily installed and rotated. An easy adjustable hold down provides for proper clamping of the material while it is being sheared.



● Düz Sac Kesim İstasyonu / Flat Shearing Station

Kolay ayarlanan tutucular sayesinde kesilecek malzemenin sabitlenmesi sağlanır ve hassas kesim eide edilirler teknoloji kullanılarak dizayn edilen bıçakları sayesinde, farklı kalınlıklardaki malzeme kesimi başka bir aparat gerektirmeden yapılmaktadır.

An easily adjustable hold down ensures proper clamping of the plate. An entry feed table has adjustable guides and stops to make sure the material is accurately placed under the cutting blades. The blades are manufactured in such a way that allows cutting of a wide range of material thickness at a low rake angle and without the need for adjustment.



● Kare Matzeme Kesimi
Square bar shearing



● Yuvarlak Matzeme Kesimi
Round bar shearing



● Opsiyonel NPU ve NPI bıçakları
Optional NPU and NPI blade

● Dolu Matzeme ve Opsiyonel NPU ve NPI kesimi

Özellikler

Features

DELİK ZIMBASI		PUNCHING		HKM-45	HKM-60	HKM-65	HKM-85	HKM-115	HKM-175 DB
mm	Açık kalınlıktaçıçap	Diameter x max. thickness		$\varnothing 32 \times 35$	$\varnothing 28 \times 15$	$\varnothing 26 \times 20$	$\varnothing 33 \times 20$	$\varnothing 34 \times 26$	$\varnothing 40 \times 32$
mm	Cep x kalınlık (dht)	Diameter x thickness		$\varnothing 38 \times 8$	$\varnothing 38 \times 11$	$\varnothing 57 \times 10$	$\varnothing 57 \times 12$	$\varnothing 55 \times 16$	$\varnothing 57 \times 22$
mm	Afin kalınlıktaçıçap (özel)	Diameter x min. thickness Optimal (*)		$\varnothing 100 \times 3$	$\varnothing 110 \times 3$	$\varnothing 110 \times 3$	$\varnothing 110 \times 4$	$\varnothing 110 \times 5$	$\varnothing 125 \times 5$
mm	İç kurşu	Stroke		35	50	55	80	80	80
mm	Kuru adedi (20mm strok)	Stroke count in (20mm stroke)	x 20	x 25	x 25	x 25	x 25	x 22	
mm	Bağzır derinliği	Throat depth	290	225	305	355	405	625	
mm	Çalışma yüksekliği	Working height	935	935	1005	1070	1070	1130	
DOLU MALZEME MAKASI		STEEL BAR SHEARING							
mm	Yarvarak / Dörtküşe	Round / Square		$\varnothing 30$ 25	$\varnothing 40$ 35	$\varnothing 45$ 45	$\varnothing 50$ 50	$\varnothing 55$ 50	$\varnothing 65$ 55
mm	Çalışma yüksekliği	Working height		1115-1180	1195-1135	1115-1195	1295-1200	1250-1160	1330-1235
PROFİL KESME MAKASI		ANGLE SHEAR							
mm	Dik köşebent (90°)	Angle section (90°)		200x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
mm	Açı köşebent (45°)	Angle section (45°)		60x6	70 x 7	70 x 7	80 x 8	80 x 8	80 x 8
mm	Çalışma yüksekliği	Working height		1135	1130	1130	1190	1190	1160
SAC MAKAS		SHEET METAL SHEAR							
mm	Düz sac	Sheet metal		200 x 25	200 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 30
mm	Düz sac	Sheet metal		300 x 12	300 x 15	375 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 20
mm	Bıçak uzunluğu	Blade length		320	320	380	485	610	610
mm	Açı kesim	Shearing with angle		80 x 8	80 x 8	100 x 10	120 x 12	120 x 12	120 x 12
mm	Çalışma yüksekliği	Working height		940	930	895	930	905	905
ÇENTİK AÇMA		NOTCHING							
mm	Mutluceme kalınlığı	Thickness		8	10	10	13	13	16
mm	Genişlik	Width		35	42	45	52	60	65
mm	Derinlik	Depth		100	100	100	100	100	100
mm	Çalışma yüksekliği	Working height		940	940	895	915	940	940
ÖZEL KALIPLAR		OPTIONAL TOOLS							
mm	NPU-NPI Profil bıçakları	NPU -NPI Section blades		80 x 45	80 x 45	120 x 58	160 x 74	200 x 90	300 x 125
mm	T - Profil bıçakları	T - Section blades		40 x 5	80 x 9	90 x 11	100 x 11	120 x 13	150 x 15
mm	Özel çentik takımı	Special V-Notching tooling		100x100x8	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x13
V	Kıvrılma	Lama kıvrılma max.	V Bending Press brake	Bar bend. max.capacity	100 x 12	100 x 12	250 x 15	250 x 20	250 x 22
mm		Sac kıvrılma max					500 x 3	500 x 3	700 x 4
mm	Çentikle Kırılmış Zimba	Cene derinliği	Punching on notcher	Bar bend. max.capacity	210	110	210	210	110
mm		Max. Kapasite		Max. Capacity	18 x 12	20 x 12	38 x 8	38 x 10	38 x 12
GENEL MİT		GENERAL INFORMATION							
Q	Pompa Kapasitesi	Pump Capacity		11 cc	14 cc	16 cc	22 cc	22 cc	22 cc
KW	Motor gücü	Motor power		4	4	5,5	7,5	11	11
TGN	Kapasite	Capacity		45	60	65	85	115	175
mm	Uzunluk	Length		1380	1460	1685	1865	2045	2810
mm	Yükseklik	Height		2460	2575	2785	2890	2030	2210
mm	Genişlik	Width		770	770	770	770	770	1020
Kg	Yükseklik Ağırlık	Approximate Weight		1200	1400	1700	2150	3100	5750

* 450 N/mm² malzeme makasvermenine göre verilecektir.

* Based on material strength N/mm²

* İmalatçı firması teknik verileri herber vermeden değiştirebilir. * Manufacturer company can change the technical specifications without my notice