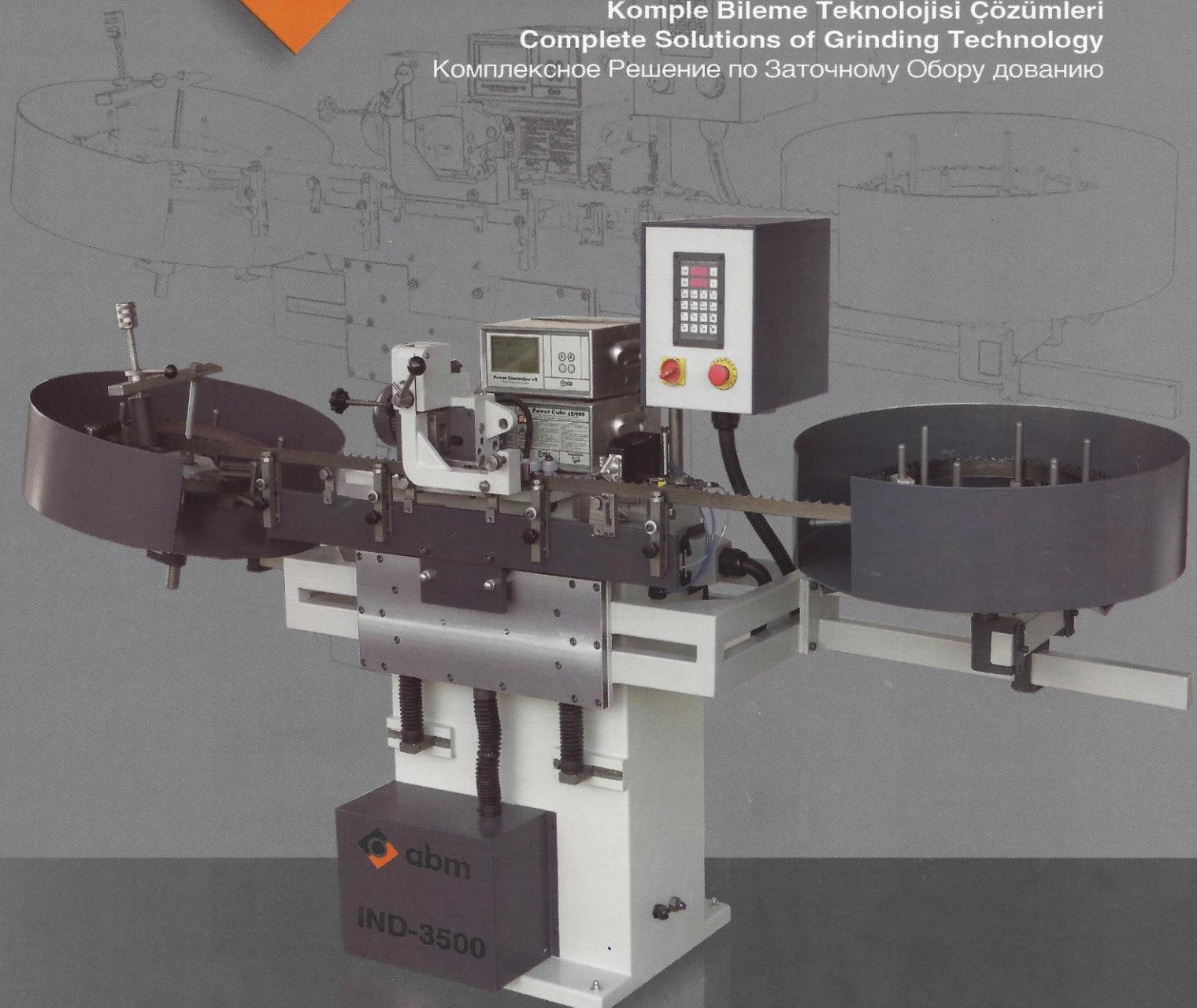


abm

Komple Bileme Teknolojisi Çözümleri
Complete Solutions of Grinding Technology
Комплексное Решение по Заточному Оборудованию



IND - 3500

- Şerit Testeler için İndüksiyon Uç Sertleştirme Makinası
- Tooth Tip Hardening Machine by Induction Heating for Band Saw Blades
- Станок для упрочнения зубьев ленточных пил системой индукционного нагрева

IND - 3500 makinası şerit testerelarının kesici dişlerinin sertleştirilmesi için özel olarak tasarlanmıştır. Şerit testere uçları entegre induksiyon sistemi ile sertleştirilmektedir. Bu işlem diş çekme sistemiyle otomatik olarak gerçekleştirilmektedir. Makina imalatta veya bileme işlemi sonrasında diş sertleştirilmesi için iki türlü de kullanılabilir.

IND - 3500 is specially designed for hardening the tips of the teeth of band saw blades. The material itself is hardened by means of integrated induction heating system. The band saw blade teeth are pulled and hardened automatically by teeth pulling system. The machine can both be used for production or after regrinding process.

IND-3500 разработан специально для упрочнения кончиков зубьев ленточных пил. Материал зуба закаляется благодаря применению в станке системы индукционного нагрева. Станок обеспечивает автоматическое толкание и закалку зубьев. Оборудование может использоваться как для производства, так и для повторного затачивания ленточных пил.

IND-3500 Genel Özellikleri.

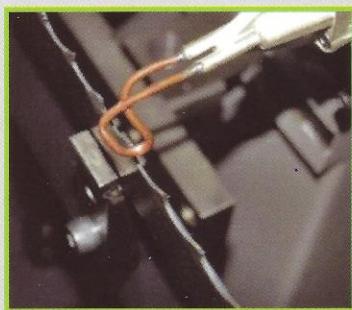
- Şerit testere uçlarının otomatik tavlanması.
- İndüksiyon sistemi ile istenilen mikroyapıda sertleştirme.
- Otomatik sertleştirme.
- Otomatik diş çekme sistemi.
- 24V kumanda paneli
- Entegre güç kontrol ünitesi.
- Dahili İndüktif ısıtıcı ünitesi.
- Hassas ayarlanabilen ısıtma kafası.
- Opsiyonel soğutma ünitesi, aktivasyon pedalı, optik ısı okuyucu ve üreticiler için şerit testere yığma ünitesi.

IND-3500 at a glance.

- Continuous heating of band saw tooth tips.
- Hardening by induction heating system in preferred microstructure.
- Automatic hardening.
- Automatic tooth pulling.
- 24V control panel
- Integrated power controller.
- Included inductive heater.
- Heating head with adjustable support.
- Optional cooling unit, activation pedal, optical pyrometer and coil system.

Особенности IND-3500.

- Бесперебойный нагрев закаляемых зубьев
- Закалка зубьев с помощью индукционного нагрева в оптимальной для процесса микросреде
- Автоматический процесс упрочнения зубьев пилы
- Автоматический переход к следующему зубу
- Панель управления 24V
- Встроенный модуль управления
- Интегрированный индуктивный нагреватель
- Регулируемая нагревательная головка
- Опциональные блок системы охлаждения, активационная педаль, оптический пиrometer и катушечная система намотки пил



Diş uçlarının induksiyon sistemi ile otomatik sertleştirilmesi.

Automatic hardening of the tooth tips by an inductive heating system.

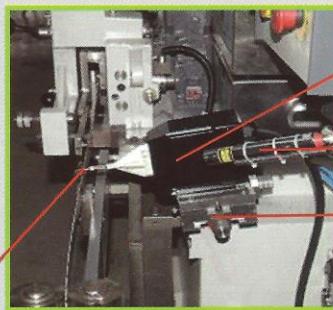
Упрочнение кончиков зубьев индукционной системой



1- Güç kontrol ünitesi -Power Controller
Контроллер мощности

2 - Indüksiyon Isıtıcı - Inductive heater
Индукционный нагреватель

3 - Isıtma kafa - Heating head -
Нагревательная головка



1 - İndüksiyon Isıtıcı - Heating Inductor
Индукционный нагреватель

2 - Isıtma kafa - Heating head
Нагревательная головка

3 - Ayarlanabilir Destek Ünitesi -
Adjustable support
Регулируемый упор

4 - Optik Isı sensörü - Optical Pyrometer
Оптический пиrometer

IND - 3500 Technical Specifications

Şerit Testere Genişliği	Band saw blade width	Ширина ленточных пил	10-150 mm
Kaynatılmış Şerit Testere İçin Uzunluk	Band saw length for welded band saws	Длина сваренных ленточных пил	2-12 m
Diş Çekme Stroğu	Tooth pulling stroke	Интервал захвата зуба	10-65 mm
Ayarlanabilir Diş Yüksekliği	Adjustable Tooth height	Регулируемая высота зуба	Ayarlanabilir Adjustable Регулируемая
Jeneratör Güç Kapasitesi	Generator power	Мощность генератора	3,5 kW
Maksimum Sıcaklık	Max. heating temperature	Максимальная температура нагрева	750°C
Motor Adedi	Motor quantity	Количество двигателей	2
Toplam Güç	Total power	Мощность	~4kW
Çalışma Gerilimi	Operating voltage	Рабочее напряжение	380V, 3Ph, 50 Hz
Net/Toplam Ağırlık	Net / gross weight	Вес нетто/брутто	350/375 kg
Boyutlar	Dimensions	Размеры	120*80*160 cm



Opsiyonel Aktivasyon pedali

Optional Activation pedal

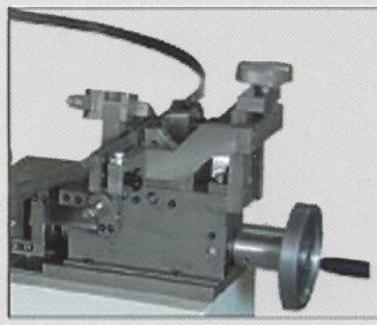
Опциональная активационная педаль



Opsiyonel Soğutma Ünitesi

Optional Cooling Unit

Опциональный блок охлаждения



Opsiyonel Çaprazlama Ünitesi

Optional Setting Unit

Опциональный модуль для разводки пил



1965 yılında başlayan bileme makineleri üretimi yolculuğumuzda günümüz teknolojisinin tüm olanaklarını kullanıp sürdürmeye devam ediyoruz. Sadece ülkemizde değil, 25 ülkede bulunan bayilerimiz ve kendi satış ekibimiz ile 100'ü aşkın ülkede hizmetinizdeyiz...

Our path on grinding technologies production started in 1965, continues applying all modern technologies on our services. Not only in local market, our machines are working world-wide with dealers support in 25 countries and with our own sales team in more than 100 different countries.

Начиная с 1965 года мы производим заточные станки, используя все возможности современных технологий. Наши достижения в прошлом - направление в будущее. Наши машины работают в 100 странах мира с дилерской сетью в 25 странах.



iTOB 10011 Sok. No:6 Tekeli, 35477, Menderes, İZMİR, TÜRKİYE
Tel: +90 232 782 6644 /1468 Faks: +90 232 782 2390
www.abmmakine.com.tr • info@abmmakine.com.tr

