

ERMAKSAN

SAC İŞLEME MAKİNELERİ

1965'den beri

AĞIR TONAJLI
ÖZEL TASARIM
ABKANT PRESLER

S E R İ S İ



CE

TSE

B Ü Y Ü K M A K İ N



E L E R S E R İ S İ



Ermaksan güvenilirliği, üstün ürün kalitesi ve ileri üretim teknikleri ile sürekli değişen dünya pazarı, her gün gelişen teknoloji ve müşteri isteklerine özel, esnek ve ideal çözümler sunuyor.

Ermaksan özel abkant presleri ağır makine sanayi, taşımacılık, rüzgar türbinleri, enerji santralleri, savunma sanayi, aydınlatma direği üretimi yapan sektör ve sanayilerin ihtiyaçlarını, sunduğu geniş ürün yelpazesi ile karşılamaktadır.

GENEL ÖZELLİKLER

Tandem presler 32 m uzunluğuna kadar olan sac ve platina malzemelerin tek seferde bükümlerini sağlayan ve en az iki makineden oluşan tezgahlardır. Bu preslerin birlikte çalışma özelliğinin yanı sıra ayrı ayrı çalışma özelliği vardır. Her makine ayrı hidrolik, elektrik ve elektronik ekipmanlarla donatılmıştır. Standart ve opsiyonel aksesuarlar ile kullanılan tüm ekipmanlar dünyaca kabul görmüş yüksek teknolojiyi kullanan firmaların ürünlerinden titizlikle seçilmektedir. Kullanıcının en yüksek verimle, üstün performans alması bizim temel prensibimizdir.

- ♦ Yıllarca sorunsuz kullanabileceğiniz, rahat kullanımlı, güvenilir çalışma imkanı sağlayan komplike hidrolik sistem
- ♦ Özel tipte ve değişik ebatlarda bükme kalıpları
- ♦ Kalıbın ve sacın özelliğine göre ayarlanabilir tonaj, arka dayama, strok ayarı ile hassas bükme imkanı



CNCTAP14400
Tekli, ikili veya dördü çalıştırma imkanı

ERMAKSAN 1965'den beri
SAC İŞLEME MAKİNELERİ

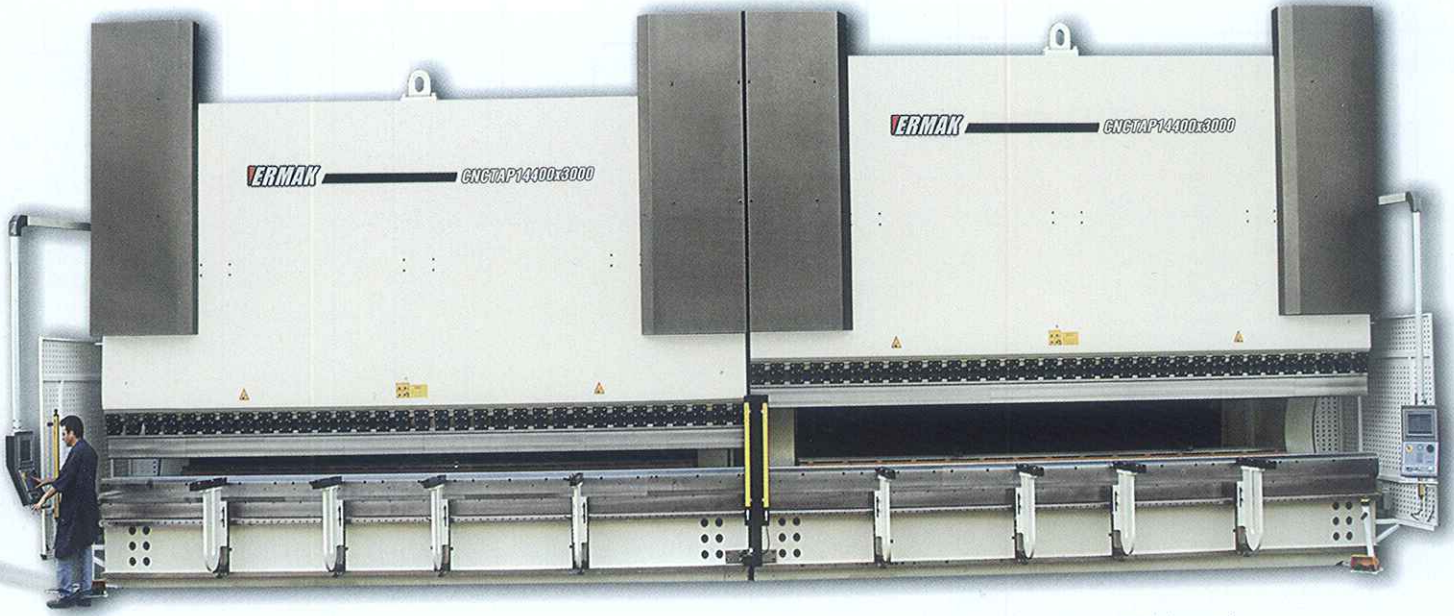
B Ü Y Ü K M A K İ N



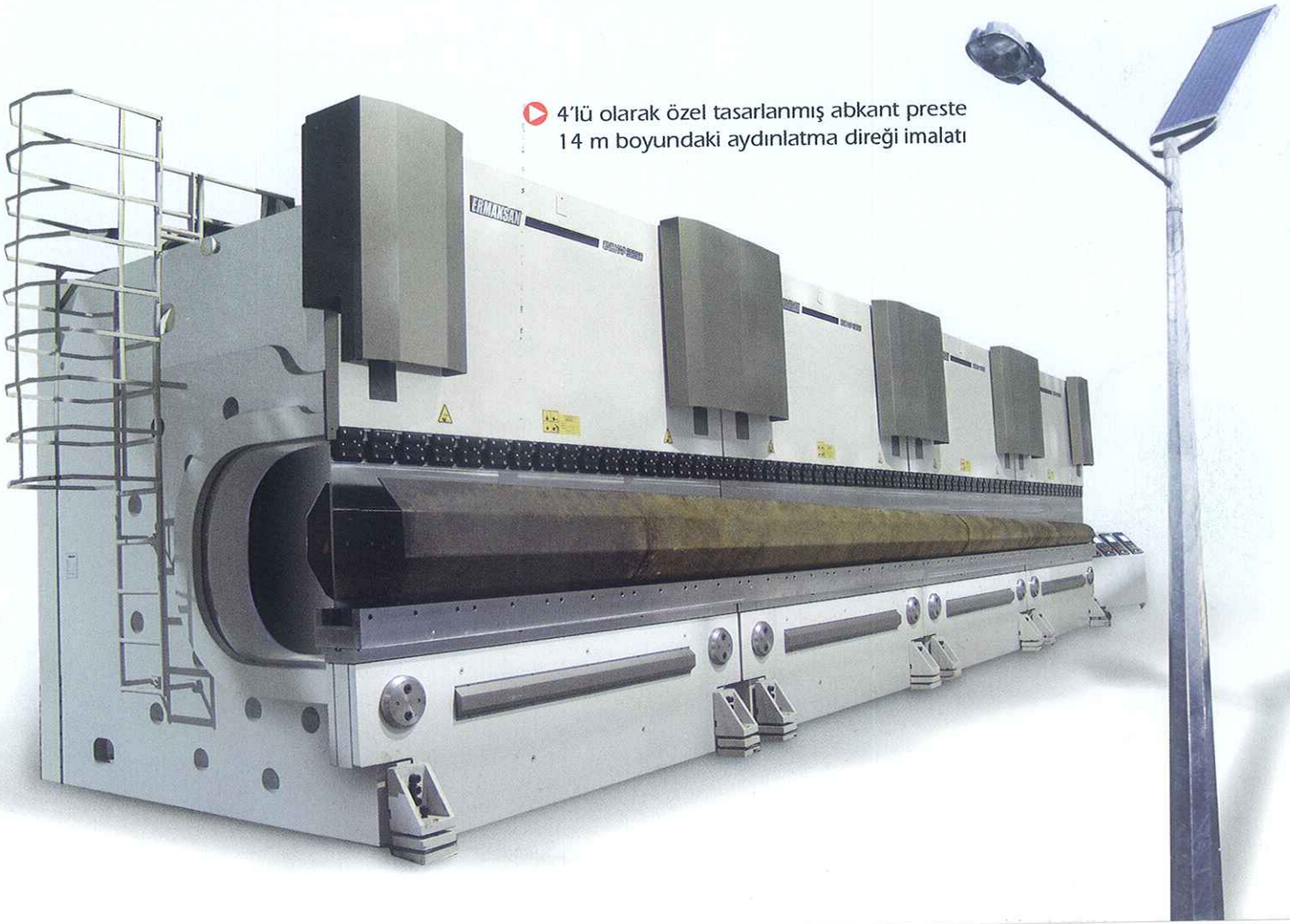
► Ermaksan markası altında tasarımı yapılan ve dizayn edilen özel abkant presler, değişik boylarda ve tonajlarda müşterinin isteğine göre üretilmektedir.



E L E R S E R İ S İ



► Tek ve Tandem çalışmaya uygun olarak tasarlanan ışık perdeli güvenlik sistemi



► 4'lü olarak özel tasarlanmış abkant preste
14 m boyundaki aydınlatma direği imalatı

GÜVENLİK EKİPMANLARI

SICK ön ışık koruma



Arka ışık koruma



SICK Laser ön ışık koruma



Laser Safe ön ışık koruma



AKAS Laser ön ışık koruma



► Çalışma aralığı ve stroku istenilen ebatta tasarlama imkanı



► Müşteri isteğine uygun olarak üretilen özel kalıp ve bağlantı ekipmanları

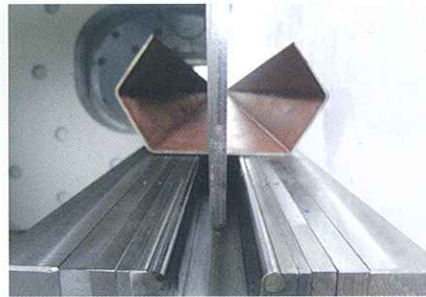
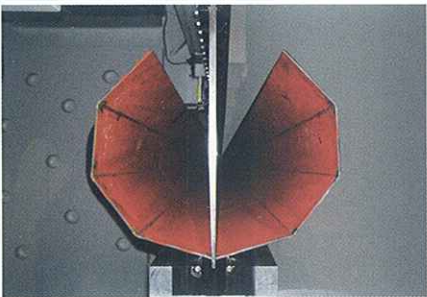
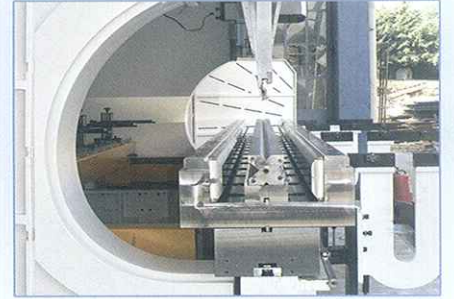
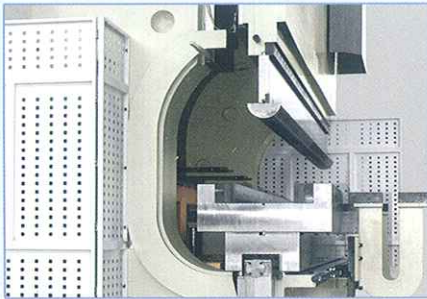
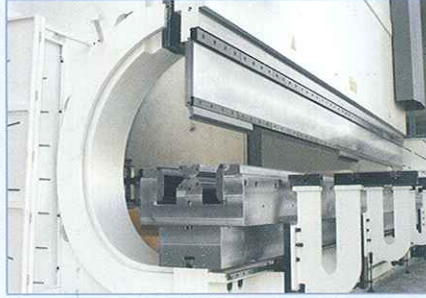
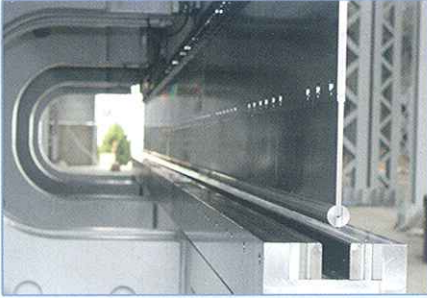


Yüksek hassasiyetli CNC işleme merkezlerinde 28 m uzunluğa kadar tek seferde imalat yapılabilir.



3 boyutlu ölçüm cihazı ile 1 mikrona kadar hassas ölçüm yapılabilir.

ÖZEL ALT ve ÜST KALIP SİSTEMLERİ



Çokgen Direk imalatı

Özel alt ve üst kalıp ile konik direk imalatı

CNC KONTROLÖRLER (OPSİYONEL)



Optional

CYBELEC MODEVA 12S 3D Genel Özellikleri

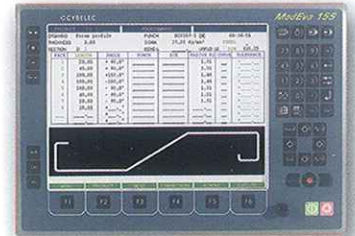
- 3D Windows (Pres Cad) tabanlı işletim sistemi.
- Geniş tuşlu klavye (mekanik hareket) ve entegre Track Sensör.
- 6 konu-duyarlı fonksiyon tuşu.
- TFT 12" yüksek çözünürlüklü renkli ekran.
- Çalışma hafızası 16 MB ve Geniş hard disk (min 2 GB).
- Entegre 3,5" disket birimi (opsiyonel CD-ROM, LS 120 veya diğerleri).
- Yazıcı çıkışı ve 2 adet RS232 port.
- Ethernet RJ45 ve 2 adet USB port.
- VGA ekran çıkışı.
- Değişim Inch/mm, TON/TONS vs.
- Hız, durma süresi ve üst tabla sızıntısı ölçümü.
- CE güvenlik döngüleri yönetimi.
- Güvenlik ve olağan mesajların interaktif yayını.
- 16 eksene göre konfigüre edilebilir.



Optional

CYBELEC ModEva 15S 3D

- 15" TFT screen (1024x768 çözünürlük)
- Opsiyonel Touch screen, Remote kontrol
- ModEva15 3D Windows 15" ekran,
- Genis ergonomik tus takımı ve Quick kursör
- Entegre 3,5" disket birimi, Ekstra klavye ve mouse soketi
- IP 54 koruma sınıfı
- 400MHz CPU, 64 MB RAM, genis hard disk (min. 2GB)
- Ethernet RJ45, USB 1.1 Port PCMCIA, Printer port, VGA output
- RS 232 ve RS 422 port
- Güvenlik ve olağan mesajların interaktif yayını.
- CE güvenlik döngüleri yönetimi.
- 16 eksene kadar konfigüre edilebilir ve Çoklu dil seçeneği.
- Standart PC1200, CYCAD ve LUCIA programlar



Optional

DELEM 69W 3D Genel Özellikleri

- 3D Windows işletim sistemi.
- Stabil çalışma
- Uygulamaların büküm öncesi 3D simülasyonu
- Standart onboard ağ bağlantısı
- Büküm programlarını alt dizinlerde depolama
- Özel uygulama kullanıcı desteği
- 10.4" yüksek çözünürlüklü LCD renkli ekran (16bit 640x480 piksel)
- 300 MHz işlemci
- 32 Mb RAM
- 8 Mb ürün takım hafızası
- 7 basamaklı program numarası verebilme
- Alfa numerik 20 basamaklı çizim numarası verebilme
- Max. 9999 program tekrarı
- Bir programda max. 25 step (sekans)
- Max. 99 step tekrarı
- Mm/inch - TON/KN çevrimi
- Ekstra USB klavye ve USB mouse bağlantısı
- Hata mesajları
- PLC fonksiyonu (Sequencer)
- Makine zaman ve strok sayacı
- Tandem çalışma
- Delem modüler uyumluluk.

CNC KONTROLÖRLER (STANDARD)



Standard

CYBELEC MODEVA 10S 2D Genel Özellikleri

- 2D Dos tabanlı işletim sistemi.
- Geniş tuşlu klavye (mekanik hareket) ve entegre Track Sensör.
- 6 konu-duyarlı fonksiyon tuşu.
- TFT 10" yüksek çözünürlüklü renkli ekran.
- Çalışma hafızası 32 MB.
- Entegre 3,5" disket birimi (opsiyonel CD-ROM, LS 120 veya diğerleri).
- Yazıcı çıkışı ve 2 adet RS232 port.
- Ethernet RJ45 ve 2 adet USB port.
- VGA ekran çıkışı.
- Değişim Inch/mm, TON/TONS vs.
- Hız, durma süresi ve üst tabla sızıntısı ölçümü.
- CE güvenlik döngüleri yönetimi.
- Güvenlik ve olağan mesajların interaktif yayını.
- 16 eksene göre konfigüre edilebilir.



Standard

ER80 2D + Cad Arayüzü

ERMAK büküm çözümleri 2D grafik olarak gösterilir ve kalıplara yada makinenin çerçevesiyle olası çarpışmaları belirtir. Ayrıca bu sistem sacın kalıplar arasındaki pozisyonunu da gösterir. Windows XP temeli numerik kontrolörün 10-inch TFT ekranı ve basitleştirilmiş büyük tuş takımı vardır. 2D grafik yazılım, kontrolörün kullanımını çok etkili ve rahat yapmaktadır. Standart offline 3D yazılım ve DXF yada IGEWS dönüştürücü CAD sisteminden verileri alır ve simülasyonu yaparak uygulanabilirliğini 2D yada 3D olarak gösterir. Ürünü ve kalıpları gösterir ve çatışmaları bulur. Bükme fonksiyonları tuşu ile Alt ve Üst kalıbı ayarlar CAD sistemi için ayarlanmış DXF ve IGES dosyalarını alabilir.



Standard

ER 90 3D

CNC Bükme Simülasyonu Çalışma Merkezi

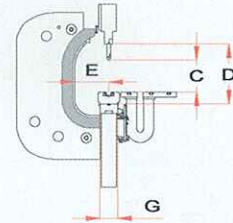
Windows™ tarzı ileri düzey 3D özelliği sahip numerik kontrolördür. ERMAK'ın ürün yönetiminde belirtilen başka bir önemli özelliği ise, basit ve kolay GKA (Grafiksel kullanıcı arayüzü) bu arayüzün YÜKSEK ÇÖZÜNÜRLÜKTEKİ LCD ve 17" dokunmatik ekranla değeri dahada çok artırılmıştır. Makine gövdesinin, üst ve alt kalıbın, üst ve alt kalıp tutucuların bariyerlerinin, kapıların, zeminin, arka dayamanın, sac parçalarının, gerçek zamanlı bükme ekranında simülasyonu. Ekipmanların grafiklendirilmesi ve 2D/3D bölümleri, 3D bölümlerin EBS CAD/CAM alınması, gerçek zamanlı büküm aşamalarının hepsinin simülasyon ve 2D/3D gösterimi, ana özelliklerinin sadece bir kaçıdır.



Standard

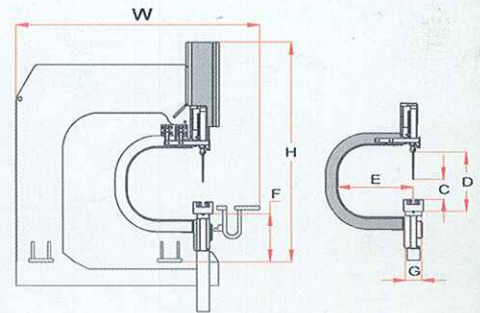
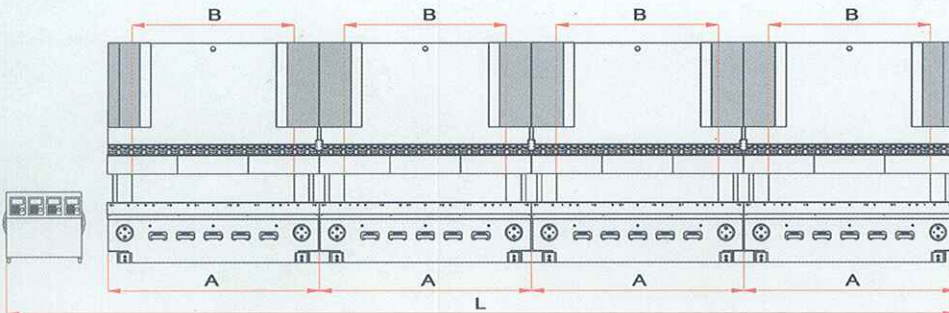
DELEM 66W 2D Genel Özellikleri

- 3D Windows işletim sistemi.
- Stabil çalışma
- Uygulamaların büküm öncesi 3D simülasyonu
- Standart onboard ağ bağlantısı
- Büküm programlarını alt dizinlerde depolama
- Özel uygulama kullanıcı desteği
- 10.4" yüksek çözünürlüklü LCD renkli ekran (16bit 640x480 piksel)
- 200 MHz işlemci
- 32 Mb RAM
- 4 Mb ürün takım hafızası
- 7 basamaklı program numarası verebilme
- Alfa numerik 20 basamaklı çizim numarası verebilme
- Max. 9999 program tekrarı
- Bir programda max. 25 step (sekans)
- Max. 99 step tekrarı
- Mm/inch - TON/KN çevrimi
- Ekstra USB klavye ve USB mouse bağlantısı
- Hata mesajları
- PLC fonksiyonu (Sequencer)
- Makine zaman ve strok sayacı
- Tandem çalışma
- Delem modüler uyumluluk.



TIP

TİP	BÜKME BOYU		B	SERBEST DÜŞME HIZI		BÜKME HIZI	GERİ DÖNÜŞ HIZI	BOMBELEME	X EKSEN KURSU	X EKSEN HIZI	R EKSEN KURSU	R EKSEN HIZI	ARKA DAYAMA DİL ADEDİ	ÖN SAC DESTEK KOL ADEDİ	YAĞ KAPASİTESİ	MOTOR GÜCÜ	STROK	DAYLIGHT	BOĞAZ DERİNLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	TABLA GENİŞLİĞİ	L	H	W	AĞIRLIK	OPSİYONEL		
	A	Ton	8	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec	mm	mm/sec	Amount	Amount	LT.	kW	C	D	E	F	G	L	H	W	kg	mm/sec	mm/sec	mm/sec	
	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec	mm	mm/sec	Amount	Amount	LT.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec
	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec	mm	mm/sec	Amount	Amount	LT.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec
CNC AP 4100 - 1250	4100	1250	3100	75	6	55	Motorized	1000	500	250	350	2	2	1200	55	510	1000	610	800	400	5900	4600	3300	88000	500	350	1000	
CNC AP 4100 - 1500	4100	1500	3100	75	6	57	Motorized	1000	500	250	350	2	2	1500	75	610	1100	610	800	800	5900	5000	3700	95000	500	350	1000	
CNC AP 6100 - 1000	6100	1000	5100	75	6	50	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1000	45	510	900	610	800	350	7900	4350	3250	71000	500	350	1000	
CNC AP 6100 - 1250	6100	1250	5100	75	6	55	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1200	55	510	1000	610	800	400	7900	4800	3400	102000	500	350	1000	
CNC AP 6100 - 1500	6100	1500	5100	75	6	57	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1500	75	610	1100	610	800	500	7900	5000	3700	115000	500	350	1000	
CNC AP 6100 - 2000	6100	2000	4500	70	5	67	Motorized	1000	500	250	350	4	4	2000	2x45	800	1300	610	750	500	9600	5300	4700	150000	500	350	1000	
CNC AP 7100 - 1000	7100	1000	6100	75	6	50	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1000	45	510	900	610	800	350	8500	4300	3050	84000	500	350	1000	
CNC AP 7100 - 1250	7100	1250	6100	75	6	55	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1200	55	510	1000	610	800	400	8500	5000	3400	110000	500	350	1000	
CNC AP 7100 - 1500	7100	1500	6100	75	6	57	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1500	75	610	1100	610	800	450	8500	5100	3700	140000	500	350	1000	
CNC AP 7100 - 2000	7100	2000	5500	70	5	67	Motorized	1000	500	250	350	4	4	2000	2x45	800	1300	610	750	500	8500	5300	4700	175000	500	350	1000	
CNC AP 8100 - 1000	8100	1000	7100	75	6	50	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1000	45	510	900	610	800	350	9650	4500	3250	104000	500	350	1000	
CNC AP 8100 - 1250	8100	1250	7100	75	6	55	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1200	55	510	1000	610	800	400	9650	5200	3400	127000	500	350	1000	
CNC AP 8100 - 1500	8100	1500	6500	75	6	57	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1500	75	610	1100	610	800	450	9650	5200	3700	148000	500	350	1000	
CNC AP 8100 - 2000	8100	2000	6100	70	5	67	Motorized	1000	500	250	350	4	4	2000	2x45	800	1300	610	750	500	9500	5600	4350	205000	500	350	1000	
CNC AP 8100 - 2500	8100	2500	6100	70	5	72	Motorized	1000	500	250	350	4	4	2500	2x45	800	1300	610	750	550	9600	5700	4700	260000	500	350	1000	
CNC AP 8100 - 3000	8100	3000	6100	70	5	74	Motorized	1000	500	250	350	4	4	3000	2x75	800	1300	610	750	600	9700	5900	4700	310000	500	350	1000	



CNC TAP 2x 7100 - 1500	7100	3000	2x6100	75	6	57	Motorized	1000	500	250	350	4	4	1500	2x75	610	1100	610	800	450	2x8500	5100	3700	2x14000	500	350	1000
CNC TAP 2x 8100 - 1000	16200	2000	2x7100	75	6	50	2xMotorized	1000	500	250	350	2x4	2x4	2x1200	2x45	510	900	610	800	350	2x9650	4500	3250	2x10400	500	350	1000
CNC TAP 2x 8100 - 1250	16200	2500	2x7100	75	6	55	2xMotorized	1000	500	250	350	2x4	2x4	2x1200	2x65	510	1000	610	800	400	2x9650	5200	3400	2x127000	500	350	1000
CNC TAP 2x 8100 - 1500	16200	3000	2x6500	75	6	57	2xMotorized	1000	500	250	350	2x4	2x4	2x1500	2x75	610	1100	610	800	450	2x9650	5200	3700	2x14800	500	350	1000
CNC TAP 2x 8100 - 2000	16200	4000	2x6100	70	5	67	2xMotorized	1000	500	250	350	2x4	2x4	2x2000	2x(2x45)	800	1300	610	750	500	2x9650	5600	4350	2x25500	500	350	1000
CNC TAP 2x 8100 - 2500	16200	5000	2x6100	70	5	72	2xMotorized	1000	500	250	350	2x4	2x4	2x2500	2x(2x45)	800	1300	610	750	550	2x9650	5700	4700	2x28000	500	350	1000
CNC TAP 3x 8100 - 1500	24300	4500	3x6500	70	6	57	3xMotorized	1000	500	250	350	3x4	3x4	3x1000	3x75	610	1100	610	800	450	3x9650	5200	3700	3x14800	500	350	1000
CNC TAP 3x 8100 - 2000	24300	6000	3x6100	70	6	67	3xMotorized	1000	500	250	350	3x4	3x4	3x2000	3x90	800	1300	610	750	500	3x9650	5600	4350	3x26500	500	350	1000
CNC TAP 3x 8100 - 3000	24300	9000	3x6100	70	5	74	3xMotorized	1000	500	250	350	3x4	3x4	3x3000	3x(2x75)	800	1300	610	750	600	3x9700	5900	4700	3x31000	500	350	1000
CNC TAP 4x 3525 - 400	14100	1600	4x2690	100	8	120	Hydr. Comp.	2500	500	-	-	4x4	4x4	4x400	4x37	300	1100	1500	800	200	4x4250	3700	3800	4x3650	500	350	1000
CNC TAP 4x 6100 - 1500	24400	6000	4x5100	75	6	57	4xMotorized	1000	500	250	350	4x4	4x4	4x1500	4x75	610	1100	610	800	500	4x9600	5000	3700	4x11500	500	350	1000
CNC TAP 4x 6100 - 2000	24800	8000	4x4500	70	5	67	4xMotorized	1000	500	250	350	4x4	4x4	4x2000	4x90	800	1300	610	750	500	4x9500	5300	4700	4x15000	500	350	1000
CNC TAP 4x 8100 - 2000	32400	8000	4x6100	70	6	67	4xMotorized	1000	500	250	350	4x4	4x4	4x2000	4x90	800	1300	610	750	500	4x9500	5600	4350	4x26500	500	350	1000
CNC TAP 4x 8100 - 3000	32400	12000	4x6100	70	6	74	4xMotorized	1000	500	250	350	4x4	4x4	4x3000	4x(2x75)	800	1300	610	750	600	4x9700	5900	4700	4x31000	500	350	1000



ERMAKSAN MAKİNE SAN. VE TİC. A.Ş.

Yeni Yalova Yolu 15. Km Ovaakça BURSA/TURKEY Tel : +90.224 - 267 19 00 (Pbx) Fax : +90.224 - 267 14 40
http : //www.ermaksan.com.tr e-mail: ermaksan@ermaksan.com.tr