



Klemens Üretiminde Devrim

A Revolution In Electrical Connector Manufacturing



250 Ton Otomatik Dozajlamalı ve Otomatik Parça Almalı Baskı Presi
250 Tons Automatic Feeding and Stripped Compression Moulding Press

HİDROLİK OTOMATİK DOZAJLAMALI VE OTOMATİK PARÇA ALMALI BASKI PRESLERİ

HYDRAULIC AUTOMATIC FEEDING AND STRIPPED COMPRESSION MOULDING PRESSES



Anahtar ve Priz Altlığı
Pad of Switch & Socket

250 Ton Otomatik Dozajlamalı ve Otomatik Parça Almalı Baskı Presi 250 Tons Automatic Feeding and Stripped Compression Moulding Press

KLEMENS ÜRETİMİNDE DEVRİM / A REVOLUTION IN ELECTRICAL CONNECTOR MANUFACTURING

- 24 saat tam otomatik çalışma.
- 10 adet makinanın kontrolü tek bir işçiyle.
- 16 gözlü klemens kalıbı ile 24 saatte 20.000 adet üretim.
- Maksimum düzeyde kalıp ve insan emniyeti.
- Bu presde her türlü bakalit ve melamin parçaları basılabilmektedir.
- 24 hour fully automatic operation
- 10 machines controllable by a single worker
- 20.000 pieces manufactures in 24 hours with a 16 unit electrical connector mould.
- Maximum mould and personnel safety.
- All types of bakelite and melamine pieces can be manufactured with this press.

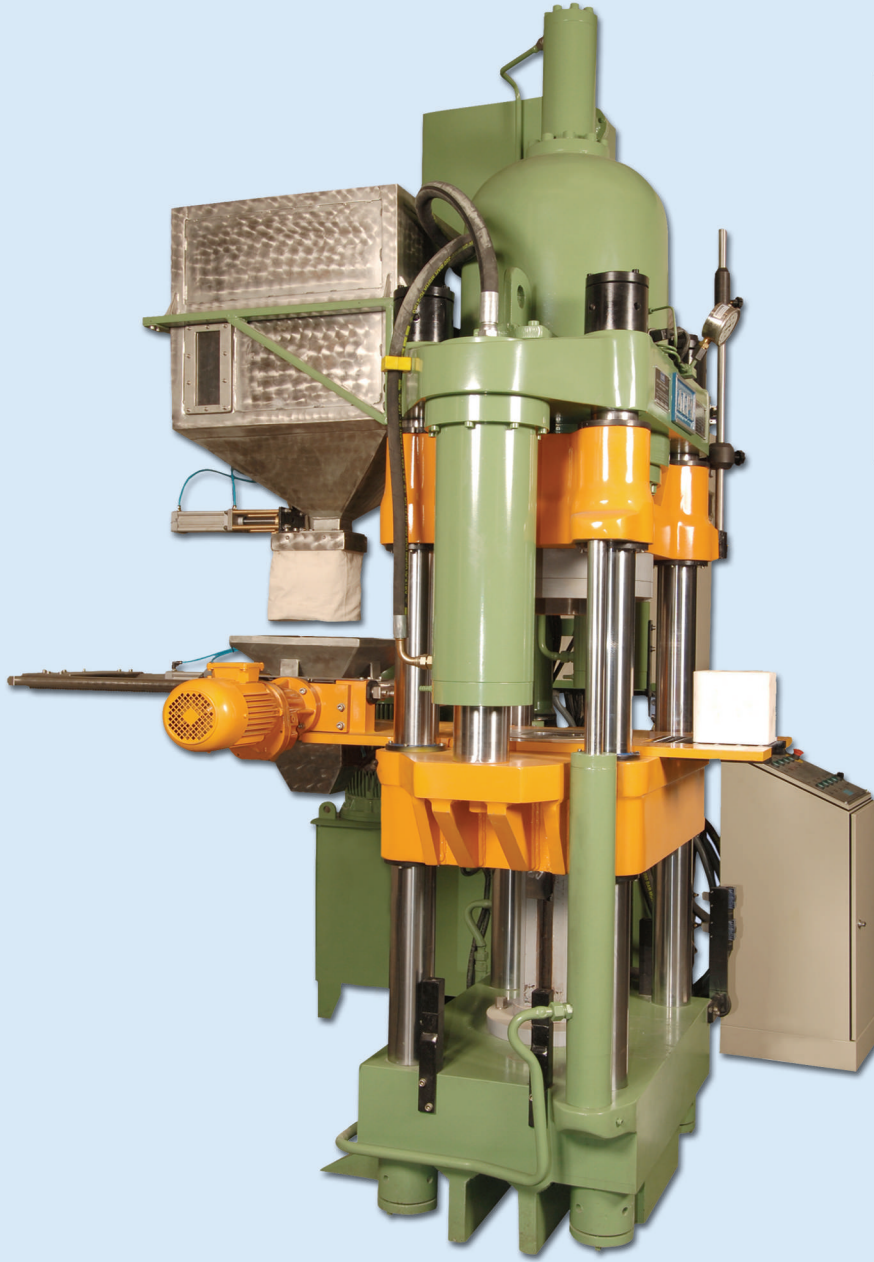
TEKNİK ÖZELLİKLER		TECHNICAL DATA	
Kapama Kuvveti	250 Ton	Clamping Force	250 Tons
İşletme Basıncı	250 kg/cm ²	Operating Pressure	250 kg/cm ²
Motor Gücü	2 x 5,5 kw	Motor Power	2 x 5,5 kw
Faydalı Plaka Alanı	620 x 750 mm ²	Platen Dimensions	620 x 750 mm ²
Üst Plaka Hareketi (Pres Strok'u)	400 mm	Ramstroke	400 mm
Plakalar Arası Max. Açıklık	800 mm	Max. Space Between Platens	800 mm
Hidrolik İtici Gücü	12 Ton	Hydraulic Ejector Force	12 Tons
Hidrolik İtici Stroku	120 mm	Hydraulic Ejector Stroke	120 mm
Yaklaşık Ağırlık	5500 kg	Approximate Weight	5500 kg

- Özelliklerde değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
- Necessary technical modifications can be made without notice.



HİDROLİK OTOMATİK DOZAJLAMALI TUZ BLOK PRESLERİ

HYDRAULIC AUTOMATIC FEEDING SALT BLOCK PRESSES



Yalama Taşı
Licking Blocks

10 kg'lık ve 5 kg'lık kalıplar ile ağırlığı daha az tuz blokları da basılabilmektedir.

Salt blocks with lower weight presses with 10 kg or 5 kg moulds.

250 Ton Otomatik Dozajlamalı Tuz Blok Presi

250 Tons Automatic Feeding Salt Block Press

TEKNİK ÖZELLİKLER		TECHNICAL DATA	
Ana Silindir Kapama Kuvveti	250 Ton	Main Cylinder Pressing Force	250 Tons
İşletme Basıncı	250 kg/cm ²	Operating Pressure	250 kg/cm ²
Yan Silindir Kuvveti	80 Ton	Upper Side Cylinders Force	80 Tons
Faydalı Plaka Ebadı	620 x 600 mm ²	Platen Dimensions	620 x 600 mm ²
Üst Plaka Hareketi (Pres Strok'u)	500 mm	Ram Plate Stroke	500 mm
Üretim Sayısı (5 kg kalıp ile)	1000 adet / 8 saat	Production Volume (with 5 kg mould)	1000 pieces / 8 hours
Üretim Sayısı (10 kg kalıp ile)	800 adet / 8 saat	Production Volume (with 10 kg mould)	800 pieces / 8 hours

- Özelliklerde değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
- Necessary technical modifications can be made without notice.

HİDROLİK OTOMATİK DOZAJLAMALI TUZ BLOK PRESLERİ

HYDRAULIC AUTOMATIC FEEDING SALT BLOCK PRESSES



250 Ton Otomatik Dozajlamalı Tuz Blok Presi
250 Tons Automatic Feeding Salt Block Press



ALPA HİDROLİK MAKİNA SANAYİ LİMİTED ŞİRKETİ

Sanayi Mahallesi Sancaklı Caddesi Gürbüz Sokak No:36, 34610 Güngören - İstanbul - TÜRKİYE
Tel: (90-212) 504 18 04 • 504 18 06 • 555 10 97 Fax: (90-212) 555 97 49
www.alpamakina.com • e-mail: alpa@alpamakina.com