

SEPARATOR

Follow The
Technology 



DISTRIBUTION TABLE SEPERATOR

Сепаратор с Диском Рассеева



VARLIK MAKİNA
Let's build up your imagine

 İletişim Merkezi
0212. 798 26 25

Perfect design for efficient operation

DISTRIBUTION TABLE SEPERATOR

Сепаратор с Диском Рассева



Distribution Table Seperator Сепаратор с Диском Рассева

Capacity : 5 to 30 t/h

Fine classification of 100-400 mesh materials.

Speed control to adjust fineness

Against abrasive materials , replaceable liners available

Not needed to use cyclone and bag filter, therefore this is an economical solution.

Low energy consumption.

According to the size and capacity of desired product, we can design and manufacture our separators.

Производительность: от 5 до 30 т / ч

Избирательное классифицирование от 100 до 400 размеров сырья.

Скоростная регулировка тонкости материала

Для сырья увеличивающего износ металла использование сменных деталей.

Отсутствие в надобности использовать циклон и рукавный фильтр и как следствие более экономичное решение

Низкое потребление энергии

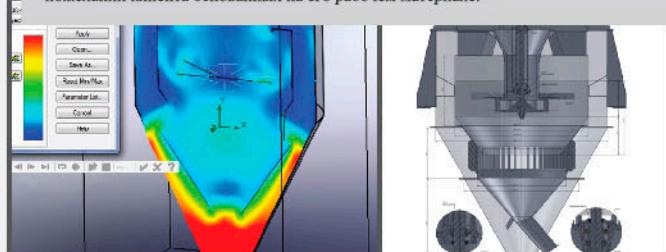
Возможность конструирования и сбора сепараторов в зависимости от конкретных пожеланий клиента основанных на его рабочем материале.

DISTRIBUTION TABLE SEPERATOR

Feed material is subjected to centrifugal force, away from the coarse particles are distributed throwing plates and the air flow entering into a spout. Because of gravity, large particles settle into a rough cone. Fine particles above the wing where the selector is going to create more categories. During this second separation, large particles into the air flow back and let the rough cone. The selected fines move through the circulating fan and into the cone. Fines spill off the recirculated air flow at the fixed return air vanes.

APPLICATIONS

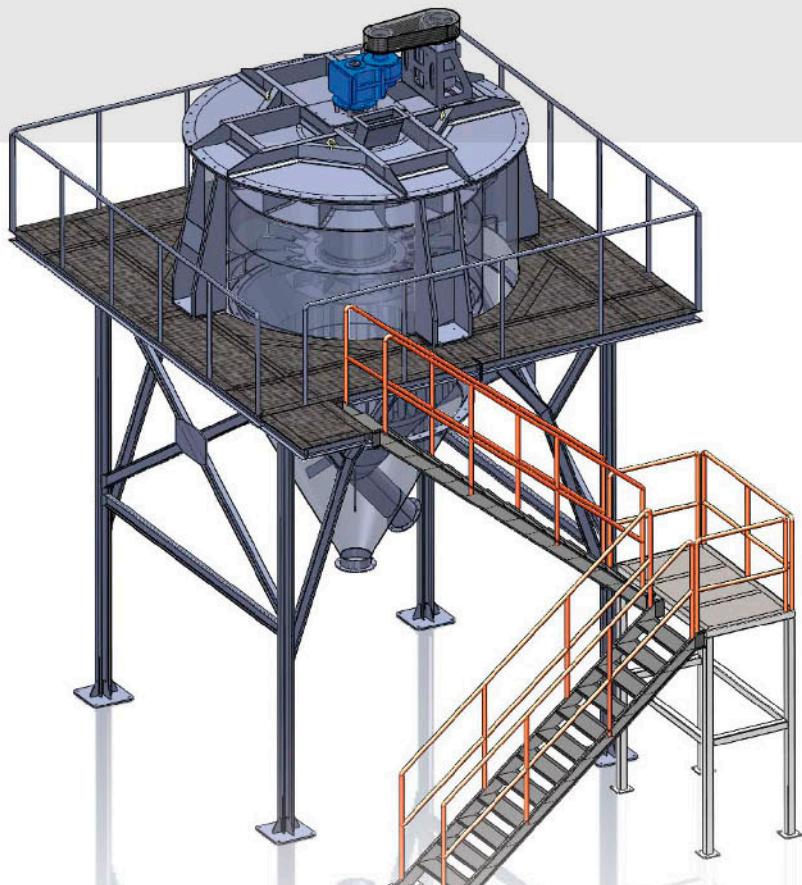
Aggregates, Crushed Stone, Cement, ceramics, Chemicals Coal, Gypsum, Hydrated Lime, Minerals, Silica Sand, Soda Ash, Bicarbonate





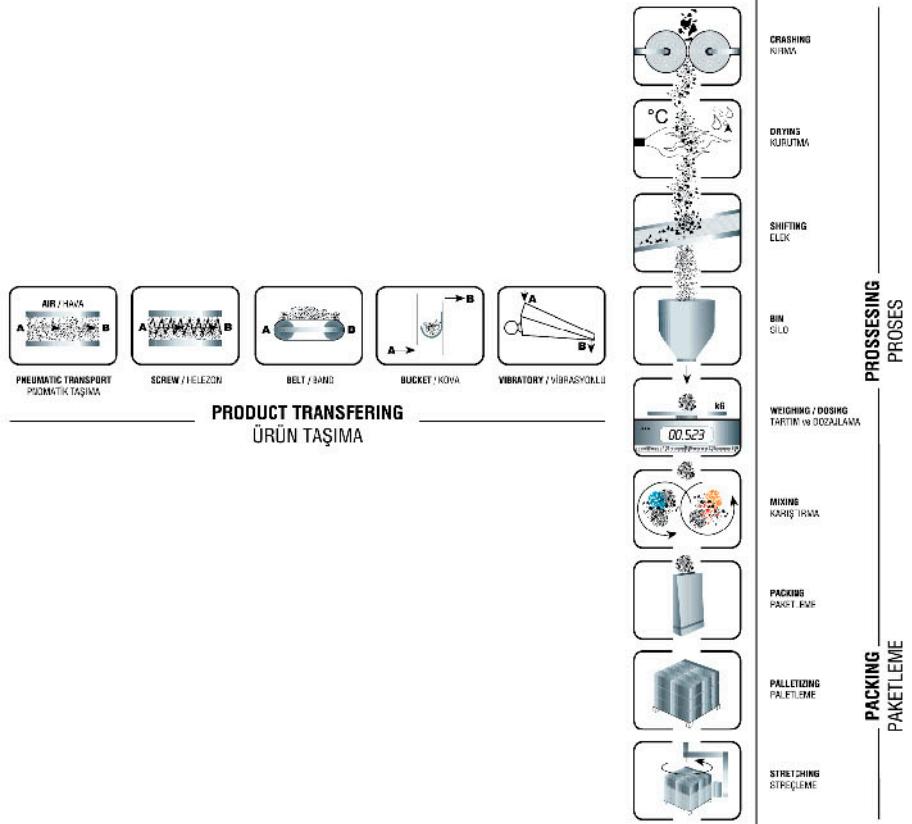
Сепаратор с Диском Рассева

Исходный материал подвергается центробежной силе, создаваемой двумя лопастями двигающимися в противоположных направлениях. Из-за свойственной им тяжести, крупные частицы оседают в специальный конус. Мелкие частицы же оседают выше по крылу, где селектор создает дополнительные категории. Во время этого второго разделения крупные частицы попадая в воздушный поток залетают обратно. Отсепарированные частицы двигаются через циркуляционный поток и попадают в конус. Остатки циркуляционного же воздуха возвращаются назад в систему тем самым компенсируя давление вентилем.



ПРИМЕНЕНИЕ:

смеси, щебень, цемент, керамика
химические вещества, уголь, гипс
гидратная известь, минералы
силикатный песок. Кальцинированная
сода, бикарбонат



**VARLIK MAKİNA SANAYİ
İÇ ve DIŞ TİC. LTD. ŞTİ.**

Adnan Kahveci Caddesi
Kos Koop. San. Sit. 3. Blok No:2-4-6
Hadımköy - İSTANBUL / TÜRKİYE
Phone.: +90 212 798 26 25 / 5 Hat
Fax: +90 212 798 26 29
e-mail: info@varlikmakina.com.tr

www.varlikmakina.com.tr



Türk Loydu
DIN EN ISO 9001:2000

İletişim Merkezi
0212. 798 26 25