



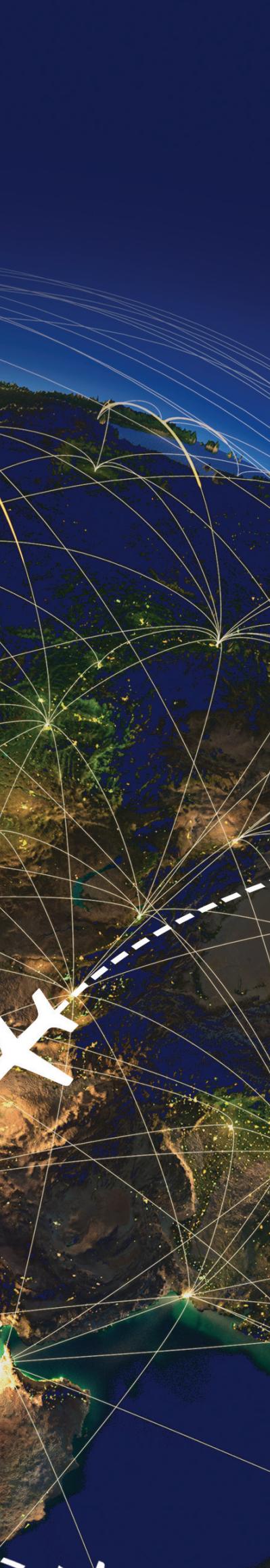
www.uzaymak.com



UZAY MAKİNA
Individual Sawing Solution

iINDEKS





02 Hakkımızda / About Us

KLASİK MAFSALLI VE SÜTUNLU MODELLER SCISSOR TYPE & DOUBLE COLUMN MODELS

06 Mafsallı Yarı Otomatik / Scissor Semi Automatic

08 Tam Otomatik E / Scissor Full Automatic E

10 Sütunlu Yarı Otomatik / Double Column Semi Automatic (I)

12 Sütunlu Tam Otomatik/Double Column Full Automatic

14 Sütunlu Yarı Otomatik / Double Column Semi Automatic (II)

ACILI KESİM MAFSALLI VE SÜTUNLU MODELLER MITER CUTTING SCISSOR TYPE & DOUBLE COLUMN MODELS

18 Açılı Kesim Mafsallı/ Scissor Miter Cutting (I)

20 Açılı Kesim Mafsallı/ Scissor Miter Cutting (II)

22 Yarı Otomatik Açılı Kesim/ Semi Automatic Miter Cutting

24 Sütunlu DGSF Serisi / Double Column DGSF Series

AĞIR TIP, GÜCLÜ SÜTUNLU MODELLER DOUBLE COLUMN HEAVY DUTY MODELS

28 SP Modelleri/SP Models

30 Servo Sürücülü Otomatik/ Automatic Servo Feeding (I)

32 Servo Sürücülü Otomatik/ Automatic Servo Feeding (II)

34 Hidrolik Sürücülü Otomatik/ Automatic Hydraulic Feeding

36 Paket Kesim / Bundle Cutting

38 DSF Serileri / DSF Series

40 Gezer Köprü / Travelling Gantry

42 Dilimleme ve Blok Kesme / Vertical Block / Plate Bandsaw

44 Dikey Kesim/ Vertical Cutting

46 Enine Dikey Kesim/ Vertical Cross Cut

47 Eşanjör Paket Boru Kesim / Heat Exchanger Bundle

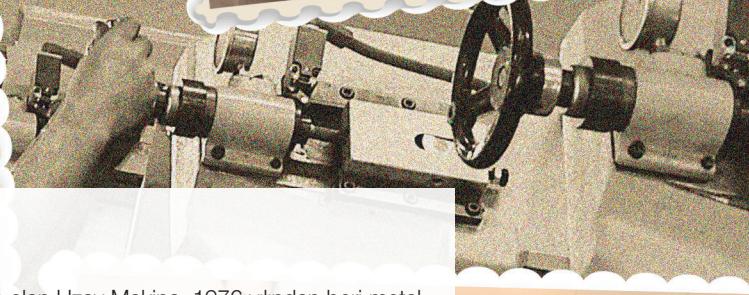
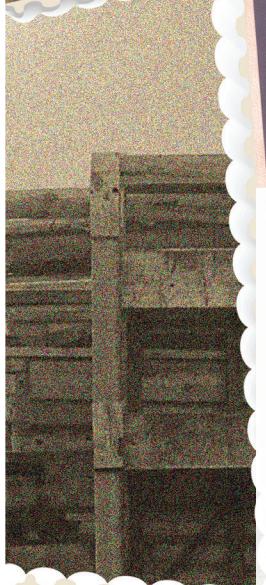
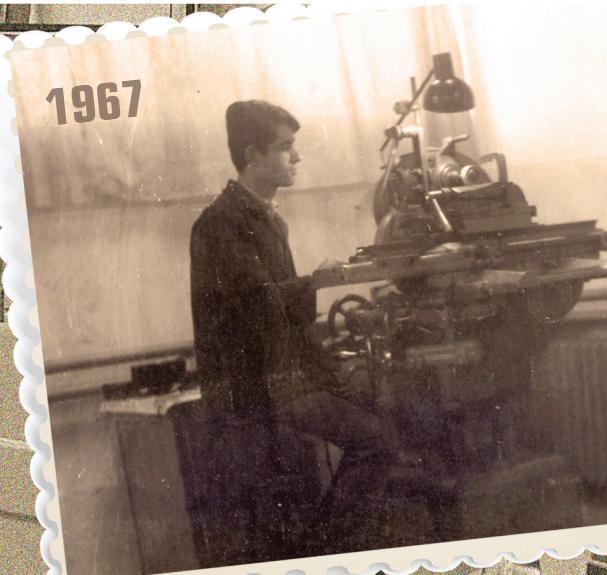
50 Opsiyonel Aksesuarlar/ Optional Accessories

56 Kesim Önerileri / Cutting Speed Recommendations

58 Model Seçim Klavuzu / Model Choosing Guide

59 CALIBRA

Testere Ağızları/ Bandsaw Blades



Türkiye'nin önde gelen takım tezgahları üreticilerinden olan Uzay Makina, 1976 yılından beri metal kesim sektöründe faaliyet göstermektedir. Ülkemizin ilk kollu ve şerit testere tezgahı üreticisidir. Uzay Makina sahip olduğu güçlü mühendislik altyapısı ve 40 yıllık tecrübesi ile standart ve terzi işi çözümlerini geniş bir yelpazede müşterilerine sunmaktadır. Uzay Makina basit atölye makinalarından yüksek performanslı 2200mm kesim kapasitesine sahip makinalara kadar, 70 standart katalog ürünü, sayısız konfigürasyondaki modellerini ve birçok inovatif projeyi müşterilerinin beğenisine sunmakta ve yeni tasarımlar geliştirmeye devam etmektedir. Dünya çapında çalışan 25,000 civarındaki UZAY markalı testere makinesi müşteri memnuniyetini ve şirket başarısını kanıtlamaktadır. Uzay Makina piyasadaki en iyi bileşenleri ve teknolojileri makinalarında uygulayarak, kalite, kesim performansı ve maliyet parametrelerini en verimli şekilde değerlendirmeyi amaçlamaktadır. Satış sonrası teknik servis birimimiz uzun yıllar boyunca yedek parça temini yapmakta, müşterilerimizi talimatlarla veya yerinde hizmet vererek desteklemektedir.

Sirketin üretim ve yönetim faaliyetleri, ülkemizin ticaret merkezi olan İstanbul'da yer almaktadır. Araştırma-geliştirme faaliyetlerinden satış sonrası desteği kadar bütün tedarik zinciri tek bir kaynaktan, konusunda uzman makine ustaları, elektrik teknikerleri ve montaj elemanları tarafından görsel bir şölene dönüştürülmemekte ve müşteri bekentilerinin üzerinde tasarım ve uygulamalara imza atılmaktadır.

Üretimin her aşamasında dünya standartlarına ulaşan şirketimiz, sektöründeki lider konumunu ISO 9001 süreçlerini ve felsefesini uygulayarak desteklemektedir. Çelik ve alüminyum sektörleri, makine üretimi, otomotiv, inşaat, savunma, demiryolları sektörlerindeki firmalar genel müşteri profilimizi oluşturmaktak ve değerli fikirleri ile AR-GE faaliyetlerimizi desteklemektedirler.

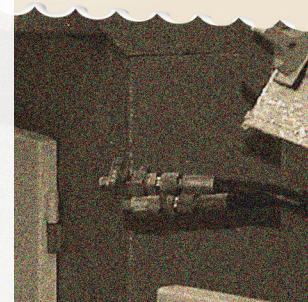
Uzay Makina ailesi olarak bütün bu değerleri gelecek nesillere taşımayı hedefliyor ve bu hedefe müşteri odaklı olma felsefesiyle ulaşacağımızı biliyoruz.

Misyonumuz

Yeniliklere açık, olaylara geniş bir açıdan bakarak müşteri memnuniyetini ve ürün kabulünü en üst düzeye çıkarmak, metal kesim sektöründe kaliteli hizmetlerimizle müşteri odaklı gelişmeyi südüren lider bir firma olmak. Varlığımızın temel taşı olan Türk Ekonomisi ve Türk Sanayicisine güç katmak.

Vizyonumuz

Müşteri odaklı olmak, faaliyet alanında liderliği koruma, hizmette kalite, doğruluk ve istikrar sağlamak. Müşterilerimizin ihtiyaç ve bekentilerini daha kaliteli hizmet ile karşılamak temel hedefimizdir. Profesyonel ve etkin ekip çalışmasına inanırız. Dürüst, hızlı ve kaliteli hizmet vermeyi amaçlarız. Etik kurallara uygun hareket ederiz. Müşterilerimizin memnuniyetini en üst seviyeye çıkarmak için bizler ekip olarak maksimum çabayı ve çalışmayı sergileriz.





UZAY MAKİNA A.S. About Us

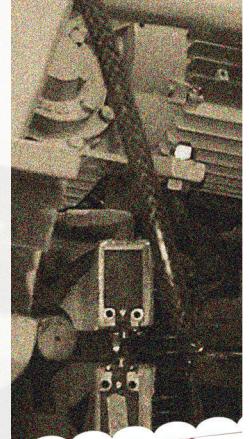
Uzay Makina as one of the leading machine tool manufacturer in Turkey has been deeply involved in metal cutting business since 1976. We are the first manufacturer of high quality hydraulic hack and bandsaw machines in Turkey.

Uzay Makina has a strong engineering substructure to offer its customers a complete line of standard and tailor-made products with 40 years experiences in metal cutting technologies. Uzay Makina presents wide range of hacksaw and bandsaw portfolio; 70 standard catalog machines from simple machine shop saw to 2200 mm capacity saw up to high performance and mass production saws, numerous configurations and many innovative projects in the market and continues to develop new designs which will capture excellence in this field. More than 25,000 installed saws show the satisfaction of our customers and the success of our products worldwide. As a worldwide machine producer Uzay Makina selects the best possible components and technology to guarantee the integrated efficiency of quality, cutting performance and cost parameters. After sale service supplies spare parts during very long years and supports our customers by instructions or services at customer's field.

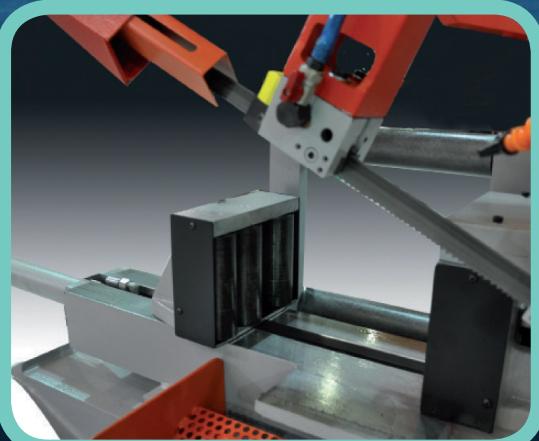
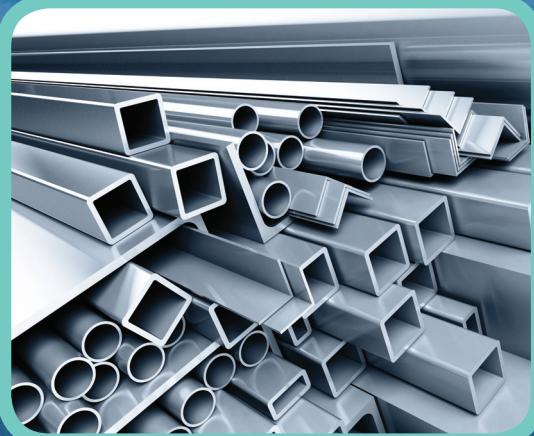
Production facilities and management of company located in trade center of Turkey, in Istanbul. The company provides all supply chain from R&D, quotation preparation up to after sale services from single source within elite engineers, experienced machine craftsmen, qualified electricians and assembly specialists. Our first and most important principle is continuous customer satisfaction and life time service.

UZAY Makina keeps its lead position in sector which supported by strict conformity with the philosophy and procedures of ISO 9001 certification. Valuable ideas come from our customers in steel and aluminum stockholders, in machine and system manufacturing, in the metalworking industry, in the construction and in the automotive sector. In addition, customers from different industries, i.e. steel mills, defense, shipyards, railways, schools and research facilities are our power to develop our R&D facilities.

Along these facts we believe that we can carry this valuable company to new generations if we only depended on being a company with customer focus. With this power we will continue to increase our economy and support our industry.



Inspired by



and HardWorking

Durability



Uzay Makina scissor type and double column basic machines offers a wide variety for cutting metals from 280 mm to 2200 mm. Semi automatic and full automatic versions provide practical durable solutions to workshops, automotive companies, machine construction companies, advertisement companies, steel stockholders, ... etc.

- UMSY 280 / 350
- UMSO 280 / 350
- UMSO 280 E / 350 E
- UMSY 360 / 420 / 540 / 800 / 1010
- UMSO 360 / 420 / 540 / 680
- UMSY 1100 / 1300 / 1600 / 2000



Klasik Tip Mafsallı Yarı Otomatik / Horizontal Semi Automatic



Scissor, semi automatic bandsaw machine. The material positioning is done manually. Good for workshops having single cuts. Also angular sawing is available by swivel vice jaw.

Mafsallı yarı otomatik modellerde malzeme boyu ayarı manuel olarak gerçekleştirilmektedir. Tek tek kesimlere sahip işletmeler için uygun bir modeldir. Ayrıca mengene çenelerinin döndürülmesi ile açılı kesimler yapılabilme imkanı vardır.



Hareketli kontrol paneli
Moveable control panel
Bewegliches Bedienpult



Hidrolik malzeme sıkma
Hydraulic material clamping
Hydraulische schraubstockspannvorrichtung

Manuel malzeme sürme / boy ayarlama

Standart Aksesuarlar

Mengeneden ayarlama ile sağ-sol 45° açılı kesim
İnvertörlü şerit hızı kontrolü
Hidro-mekanik şerit gerdirme
Şerit kopma sıvısı
Soğutucu pompa
Tek rulo malzeme sehpası
Hidrolik mengene
Kesme yükseklik ayarı
Mekanik malzeme boy dayama ayarı
Hareketli kumanda paneli
Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü

Manuel material feed, length measurement

Standard Accessories

45° angular cutting by arranging the vice jaws
Electro variator for blade speed
Hydro mechanic blade tensioning
Blade breakage detection
Coolant pump
Material stand
Hydraulic vice
Cutting height adjustment
Mechanic material length support adjust
Moveable control panel
Speed control of hydraulic cutting downfeed

Manuelle durchführung des Materials

Standard Ausstattung

Sagen unten 45° durch backenverstellung
Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
Hydro-mechanische blattspannungsvorrichtung
Stopvorrichtung beim blattbruch
Kühlmitteleinrichtung
Material stütze
Hydraulische schraubstockspannvorrichtung
Schnitthöhen einstellung
Verstellbarer, mechanischer Langenanschlag
Bewegliches Bedienpult
Hydraulische kontrole absenkung des sägebügels



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Ağlı kesim

Klasik Tip Mafsallı Tam Otomatik / Horizontal Full Automatic

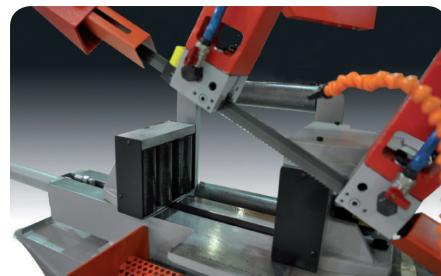


Scissor type, full automatic bandsaw machine. The length is preset via switch lengthstops. The materials feeding is done with motorised rollers of the vice system. Good for high production shops with straight cutting requirements.

Mafsallı tam otomatik modellerdir. Malzeme sürme işlemi mengenelerde bulunan rulolu sürücülerle yapılmaktadır. Boy uzunluğu sviçli dayama sistemi ile ayarlanmaktadır. Düz ve adetli kesimlere sahip imalatlar için önerilen bir modeldir.



Kontrol Paneli
Control Panel
Elektronische stufenlose
bandgeschwindigkeit



Rulolu sürme sistemi
Roller feeding
Materialdurchführ mit Rollengetrieb

Standart Aksesuarlar

- İnvertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidro-mekanik şerit gerdirmeye
- Şerit kopma sivişi
- Soğutucu pompa
- 1200 mm malzeme sehpası
- Hidrolik mengene
- Kesme yükseklik ayarı
- Rulolu mengene sistemi
- Kesim adedi programlama imkanı
- Hareketli kumanda paneli
- Mekanik malzeme boy dayama ayarı
- Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü

Standard Accessories

- Electro variator for blade speed
- Hydro mechanic blade tensioning
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- 1200 mm roller table
- Hydraulic vice
- Cutting height adjustment
- Roller feed system
- Piece counter
- Moveable control panel
- Mechanic material length support adjust
- Speed control of hydraulic cutting downfeed

Standard Ausstattung

- Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
- Hydro-mechanische blattspannungsvorrichtung
- Stopvorrichtung beim blattbruch
- Kühlmitteleinrichtung
- Zuführrollenbahn 1200 mm
- Hydraulische schraubstockspannvorrichtung
- Schnitthöhen einstellung
- Materialdurchführ mit Rollengetrieb
- Vorwahlzahler
- Bewegliches Bedienpult
- Verstellbarer, mechanischer Langenanschlag
- Hydraulische kontrole absenkung des sägebügels



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



HM
Hydraulic vice
Hidrolik mengene



HSG
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirmeye



HK
Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Mafsallı Tam Otomatik E Modelleri / Full Automatic E Models



Scissor type, full automatic bandsaw machine. The machine has PLC programming, the materials feeding is done with motorised rollers of the vice system. Length measurement is done via encoder. Good for high production shops with straight cutting requirements especially for automotive and spare parts manufacturers.

Mafsallı PLC programlamaya sahip tam otomatik modellerdir. Malzeme sürme işlemi mengenelerde bulunan rulolu sürücülerle yapılmaktadır. Sürme boyu enkoder ile ayarlanmaktadır. Düz ve adetli kesimlere sahip imalatlar için önerilen bir modeldir.



Rulolu sürme
Roller feed



Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik rulolu malzeme sürme / boy ayarlama
PLC kontrol ile 10 farklı program yapabilme imkanı

Standart Aksesuarlar

- İnvertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidro-mekanik şerit gerdirmeye
- Şerit kopma sıvısı
- Sıvı soğutucu pompası
- 1200 mm malzeme sehpası
- Hidrolik mengene
- Kesme yükseklik ayarı
- Rulolu mengene sistemi
- Encoderli boy ölçümü
- PLC kontrol ile 10 farklı program yapabilme imkanı
- Hareketli kumanda paneli
- Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü

Automatic material feeding by mean of rollers - lenght measurement by encoder
10 different cutting length and piece set programming with PLC control

Standard Accessories

- Electro variator for blade speed
- Hydro mechanic blade tensioning
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- 1200 mm roller table
- Hydraulic vice
- Cutting height adjustment
- Roller feed system
- Length measurement by encoder
- 10 different cutting length and piece programs by PLC
- Moveable control panel
- Speed control of hydraulic cutting downfeed

Materialdurchführ mit rollengetrieb
Abmessung materiallage durch encoder
10 programma mit verschiedene länge und Anzahle mit PLC control

Standard Ausstattung

- Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
- Hydro-mechanische blattspannungsvorrichtung
- Stopvorrichtung beim blattbruch
- Kühlmitteleinrichtung
- Zuführrollenbahn 1200 mm
- Hydraulische schraubstockspannvorrichtung
- Schnithöhen einstellung
- Materialdurchführ mit Rollengetrieb
- Abmessung Materiallänge durch encoder
- 10 programma mit verschieene länge und Anzahle mit PLC
- Bewegliches Bedienpult
- Hydraulische kontrole absenkung des sägebügels



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Ağlı kesim

Klasik Tip Mafsallı / Horizontal Scissor Type



TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSO 280			UMSO 350			UMSO 280 E			UMSO 350 E		
 MOTOR kW	90 °	200x280	250	280	320x450	320	350	200x280	250	280	320x450	320	350
	Ana / Main	1.5 kW 1500 d / d			2.2 kW 1500 d / d			1.5 kW 1500 d / d			2.2 kW 1500 d / d		
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d		
	Hidrolik / Hydraulic	0.25 kW 1500 d / d			0.25 kW 1500 d / d			0.25 kW 1500 d / d			0.25 kW 1500 d / d		
	Sürücü / Feed	0.25 kW 1500 d / d			0.25 kW 1500 d / d			0.25 kW 1500 d / d			0.25 kW 1500 d / d		
 Talaş Konveyörü Chip Conveyor		0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d		
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20 - 100			20 - 100			20 - 100			20 - 100		
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE	mm	3660x27x0.9			4320x34x1.1			3660x27x0.9			4320x34x1.1		
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT	(kg)	614			850			614			850		
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT	mm	650			650			650			650		
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS	mm(LWxH)	2000x1000x2000			2500x1000x1950			2000x900x1730			2300x1000x1950		

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 280			UMSY 350		
 MOTOR kW	90 °	230x340	260	280	320x500	320	350
	-30 °	280x175	200	230	220x390	320	350
	30 °	180x350	230	280	260x425	260	340
	-45 °	200x60	60	60	330x160	160	160
	45 °	200x230	200	210	230x340	230	230
 Talaş Konveyörü Chip Conveyor		0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d		
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20 - 100			20 - 100		
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE	mm	3660x27x0.9			4320x34x1.1		
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT	(kg)	520			750		
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT	mm	650			650		
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS	mm(LWxH)	2000x1300x1730			2300x1250x1950		



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



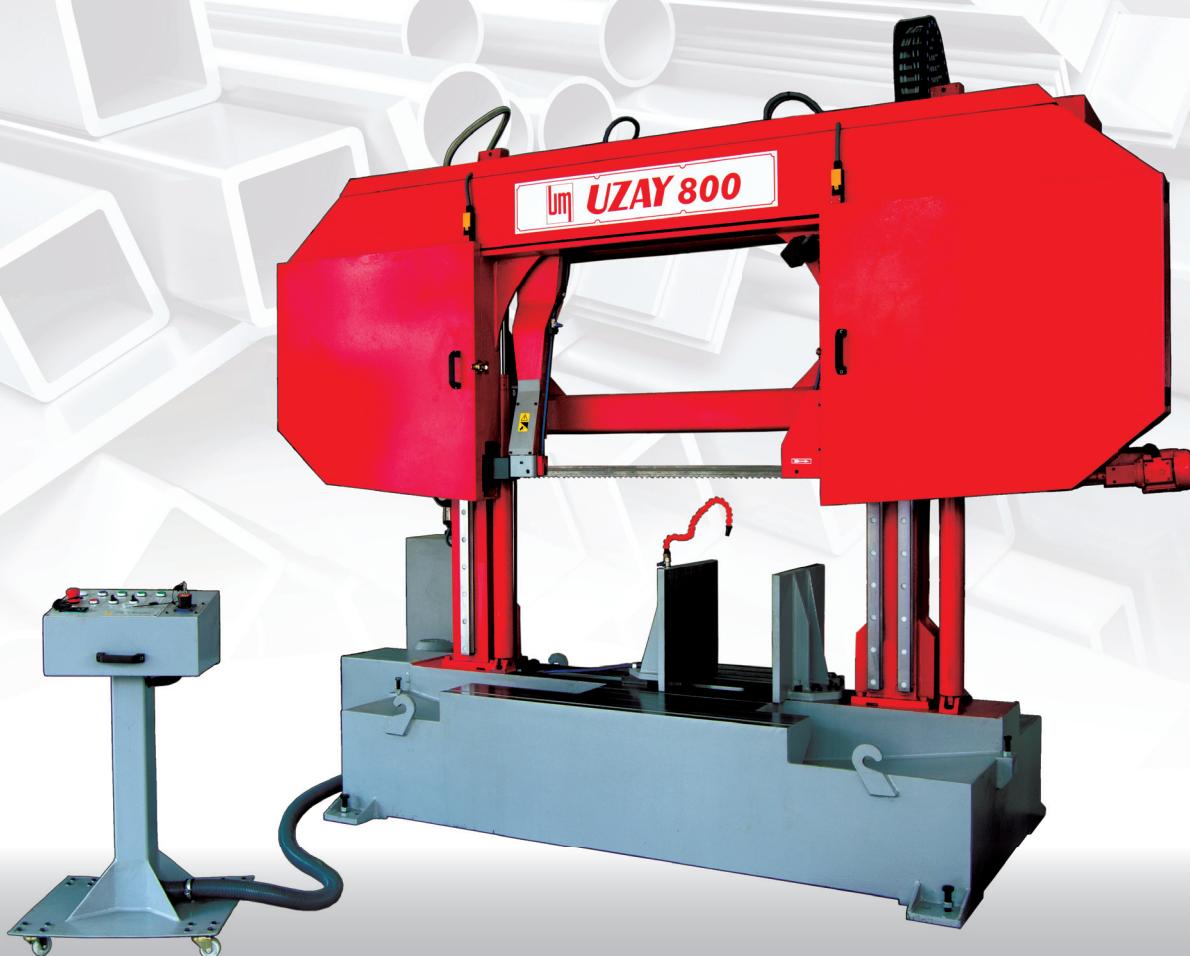
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Sütunlu Şerit Testere Tezgahları Yarı Otomatik / Double Column Semi Automatic



UZAY MAKİNA
Industrial Sawing System

UMSY 360
UMSY 420
UMSY 540
UMSY 800
UMSY 1010



Manuel malzeme sürme / boy ayarlama

Standart Aksesuarlar

Mengeneden ayarlama ile sağ-sol 45° açılı kesim
Hidrolik aşağı iniş sistemi
İnvertörlü şerit hızı kontrolü
Hidro-mekanik şerit gerdirme
Şerit kopma sivişi
Soğutucu pompa
1200 mm malzeme sehpası
Kesme yükseklik ayarı
Lineer kızak kolonu sistemi
Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
Mekanik malzeme boy dayama ayarı

Manual material feeding lenght adjustment

Standard Accessories

45° angular cutting by arranging the vice jaws
Hydraulic control for down feed
Electro variator for blade speed
Hydro mechanic blade tensioning
Blade breakage detection
Coolant pump
1200 mm roller table
Cutting height adjustment
Linear guide column system
Speed control of hydraulic cutting downfeed
Mechanic material lenght support adjust

Manuelle Materialdurchf

Standard Ausstattung

Sagen unten 45° durch backenverstellung
Hydraulische kontrole absenkung des sägebügels
Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
Hydro-mechanische blattspannungsvorrichtung
Stopvorrichtung beim blattbruch
Kühlmitteleinrichtung
Zuführrollenbahn 1200 mm
Schnitthöhen einstellung
Lineares Führungssystem des Sagerrahmens
Hydraulische Schnittdrucküberwachung
Verstellbarer, mechanischer Langenanschlag



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik

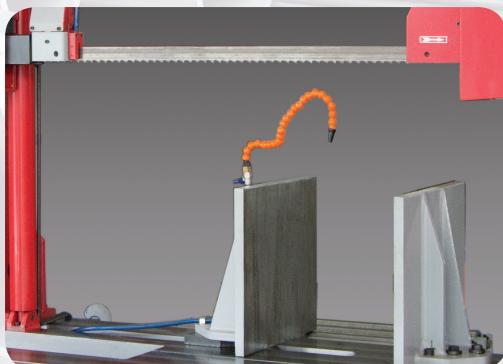


Miter cutting
Ağlı kesim

Sütunlu Şerit Testere Tezgahları Yarı Otomatik / Double Column Semi Automatic



Talaş fırça grubu
Chip brush group



Açılı mengene çenesi
Angular vice jaw



Lineer kızak kolon sistemi
Linear guide column system

Double column, semi automatic bandsaw machine. The material positioning is done manually. Good for workshops having single cuts. Also angular sawing is available by swivel vice jaw. Good for low cutting quantities or single cut shops. Represents good performance in a wide range of applications from cutting solids to tube and pipes.

Sütunlu yarı otomatik modellerde malzeme boyu ayarı manuel olarak gerçekleşmektedir. Tek tek kesimlere sahip işletmeler için uygun bir modeldir. Ayrıca mengene çenelerinin döndürülmesi ile açılı kesimler yapılabilme imkanı vardır. Dolu malzeme kesiminden boru kesimine kadar geniş bir uygulama alanında başarılı bir performans göstermektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 360			UMSY 420			UMSY 540			UMSY 800			UMSY 1010		
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	360x440	360	360	420x460	420	420	540x670	540	540	800x800	800	800	1010x1010	1010	1010
	-30 °	360x280	280	280	420x350	350	350	540x480	480	480	800x630	630	630	1010x820	820	820
	30 °	360x320	320	320	420x360	360	360	540x510	510	510	800x610	610	610	1010x660	660	660
	-45 °	360x210	210	210	420x250	250	250	540x360	360	360	800x480	480	480	1010x620	620	620
	45 °	360x220	220	220	420x280	280	280	540x360	360	360	800x440	440	440	1010x500	500	500
MOTOR kW 	Ana / Main	2.2 kW 1500 d / d			3 kW 1500 d / d			4 kW 1500 d / d			5.5 kW 1500 d / d			7.5 kW 1500 d / d		
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.37 kW 3000 d / d		
	Hidrolik / Hy-draulic	0.75 kW 1500 d / d			0.75 kW 1500 d / d			1.1 kW 1500 d / d			1.1 kW 1500 d / d			1.5 kW 1500 d / d		
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.18 kW 1500 d / d			0.18 kW 1500 d / d			0.18 kW 1500 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d		
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d		
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovariator	20 - 100			20 - 100			20-100			20-100			20-100		
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		4570x34x1.1			5040x34x1.1			6100x41x1.3			7250x41x1.3			9400x54x1.6		
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT (kg)		1235			1520			2230			3200			4900		
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm	Standart.....:500 Talaş Konveyörü....:530	Standart.....:500 Talaş Konveyörü....:530			Standart.....:475 Talaş Konveyörü....:530			Standart.....:475 Talaş Konveyörü....:530			Standart.....:475 Talaş Konveyörü....:560			Standart.....:475 Talaş Konveyörü....:560		
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)	2300x1370x1650	2500x1370x1750			3000x1510x2150			3500x1350x2500			4500x1500x3200					



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



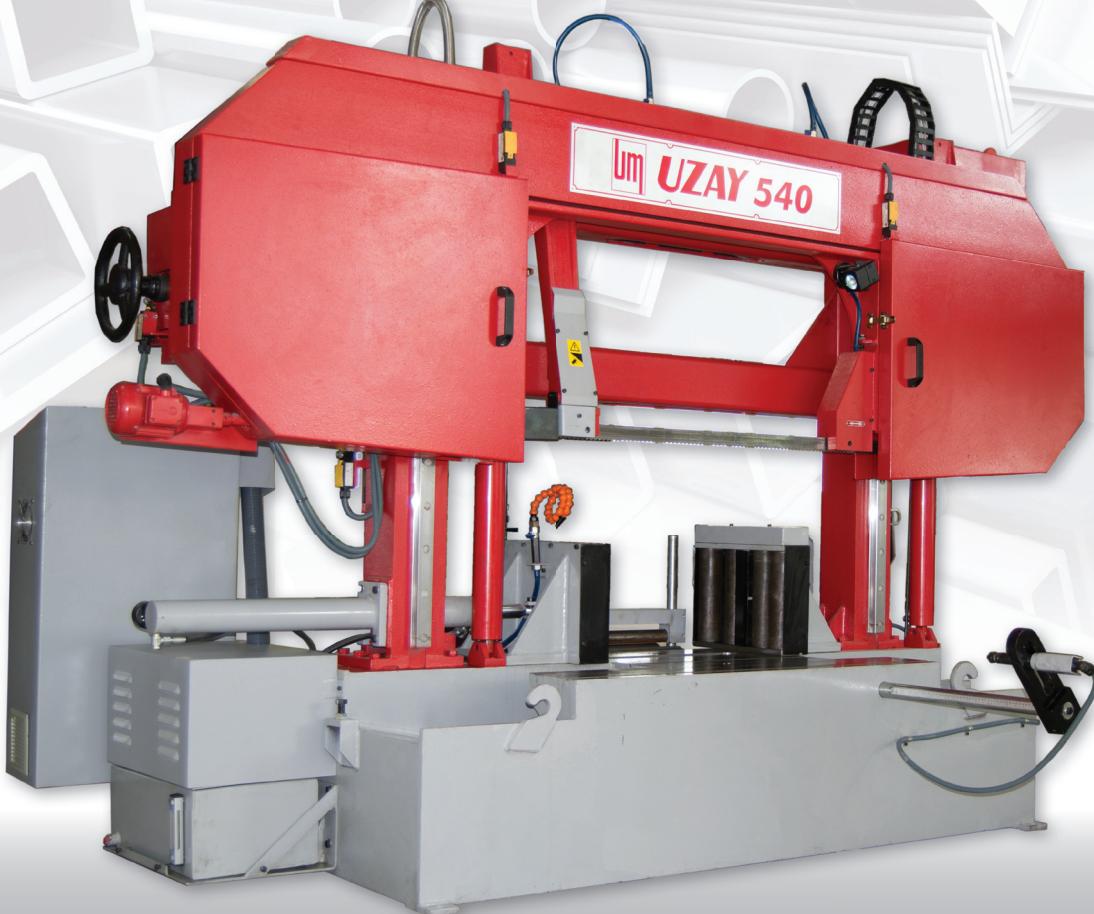
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Sütunlu Şerit Testere Tezgahları Tam Otomatik / Double Column Full Automatic



UZAY MAKİNA
Industrial Sawing Systems

UMSO 360
UMSO 420
UMSO 540
UMSO 680



Otomatik rulolu malzeme
sürme / boy ayarlama

Standart Aksesuarlar

- Hidrolik aşağı iniş sistemi
- Invertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidro-mekanik şerit gerdürme
- Şerit kopma sıvısı
- Soğutucu pompa
- 1200 mm malzeme sehpası
- Kesme yükseklik ayarı
- Rulolu mengene sistemi
- Kesim adedi programlama imkanı
- Lineer kızak kolonu sistemi
- Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü

Automatic material feeding
length adjustment

Standard Accessories

- Hydraulic control for down feed
- Electro variator for blade speed
- Hydro mechanic blade tensioning
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- 1200 mm roller table
- Cutting height adjustment
- Roller feed system
- Piece counter
- Linear guide column system
- Speed control of hydraulic cutting downfeed

Automatische
materialdurchf

Standard Ausstattung

- Hydraulische kontrole absenkung des sägebügels
- Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
- Hydro-mechanische blattspannungsvorrichtung
- Stopvorrichtung beim blattbruch
- Kühlmitteleinrichtung
- Zuführrollenbahn 1200 mm
- Schnitthöhen einstellung
- Materialdurchf mit rollengetrieb
- Vorwahlzahler
- Lineares Führungssystem des Sagerahmens
- Hydraulische Schnittdrucküberwachung



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik

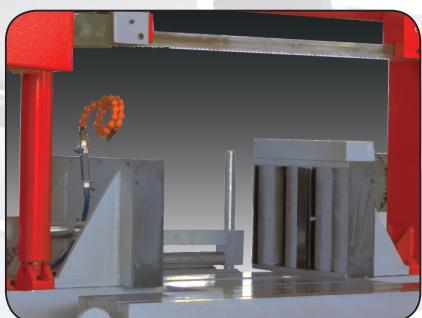


Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Ağlı kesim

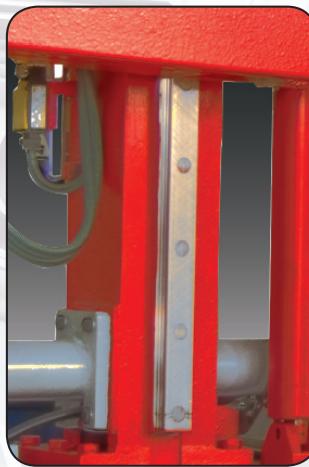
Sütunlu Şerit Testere Tezgahları Tam Otomatik / Double Column Full Automatic



Otomatik mengene grubu
Automatic vice group



Şerit gerdirme grubu
Blade tensioning group



Lineer kizak kolon sistemi
Linear guide column system

Double column, full automatic bandsaw machine. The length is preset via switch lengthstops. The materials feeding is done with motorised rollers of the vice system. Good for high production shops with straight cutting requirements especially for automotive and spare parts manufacturers. Represents good performance in a wide range of applications from cutting solids to tube and pipes.

Sütunlu tam otomatik modellerde, malzeme sürme işlemi menganelerde bulunan rulolu sürücülerle yapılmaktadır. Kesim boyu sviçli dayama sistemi ile ayarlanmaktadır. Düz ve adetli kesimlere sahip imalatlar için önerilen bir modeldir. Dolu malzeme kesiminden boru kesimine kadar geniş bir uygulama alanında başarılı bir performans göstermektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSO 360			UMSO 420			UMSO 540			UMSO 680		
		■	■	○	■	■	○	■	■	○	■	■	○
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	360x360	360	360	420x420	420	420	540x540	540	540	680x680	680	680
MOTOR KW 	Ana / Main	2.2 kW 1500 d / d			3 kW 1500 d / d			4 kW 1500 d / d			5.5 kW 1500 d / d		
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d		
	Hidrolik / Hydraulic	0.75 kW 1500 d / d			0.75 kW 1500 d / d			1.1 kW 1500 d / d			1.1 kW 1500 d / d		
	Sürücü / Feed	0.25 kW 750 d / d			0.25 kW 750 d / d			0.55 kW 750 d / d			0.55 kW 750 d / d		
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.18 kW 1500 d / d			0.18 kW 1500 d / d			0.18 kW 1500 d / d			0.18 kW 1500 d / d		
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d		
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20 - 100			20 - 100			20-100			20-100		
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		4570x34x1.1			5040x34x1.1			6100x41x1.3			7250x41x1.3		
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT (kg)	Kg	1500			1600			2300			3300		
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm	Standart.....:500 Talaş Konveyörü.....:530	Standart.....:500 Talaş Konveyörü.....:530			Standart.....:475 Talaş Konveyörü.....:530			Standart.....:475 Talaş Konveyörü.....:530			Standart.....:475 Talaş Konveyörü.....:530		
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)	2500x1600x1600			2600x1600x1900			3000x1510x2150			3500x1350x2500			



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



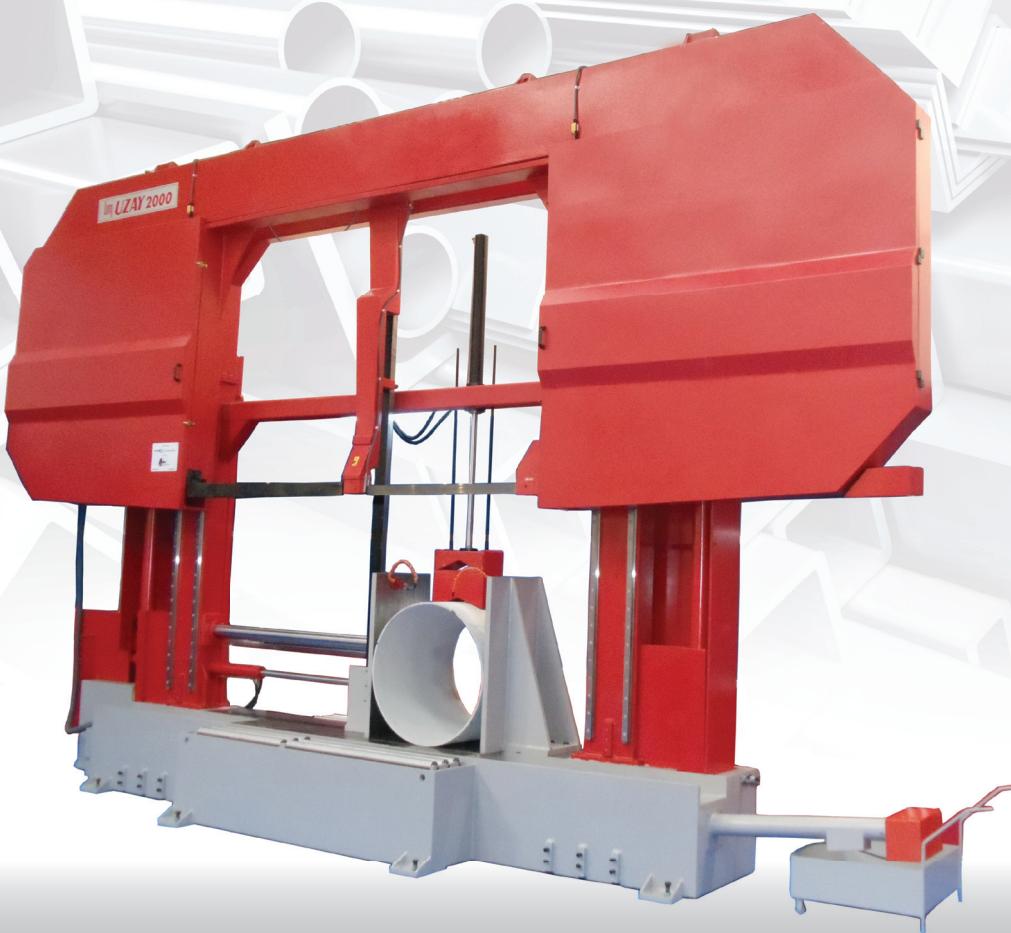
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Sütunlu Şerit Testere Tezgahları Yarı Otomatik / Double Column Semi Automatic



UZAY MAKİNA
İnfakal® Sawing Systems

UMSY 1100
UMSY 1300
UMSY 1600
UMSY 2000



Standart Aksesuarlar

İnvertörlü şerit hızı kontrolü
Hidrolik mengene-hidrolik şerit gerdirme (UMSY 1300 - 1600)
Soğutucu pompa
Şerit kopma kontrolü
Kesme yükseklik ayarı
1200 mm malzeme sehpası (UMSY 1100)
2000 mm malzeme sehpası (1300-1600-2000)
Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
Hareketli kumanda paneli
Lineer kızak kolonu sistemi

Standard Accessories

Electrovariator for blade speed
Hydraulic vice-hydraulic blade tensioning (1300-1600)
Blade breakage detection
Coolant pump
Cutting height adjustment
1200 mm roller table (UMSY 1100)
2000 mm roller table (UMSY 1300 - 1600-2000)
Speed control of hydraulic cutting downfeed
Moveable control panel
Linear guide column system

Standard Ausstattung

Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
Hydraulischer spannstock und hydraulische blattspannungsvorrichtung (1300 - 1600)
Stopvorrichtung beim blattbruch
Kühlmitteleinrichtung
Schnithöhe einstellung
1200 mm zuführrolle (UMSY 1100)
2000 mm zuführrolle (UMSY 1300-1600-2000)
Hydraulische Schnittdrucküberwachung
Bewegliches Bedienpult
Lineares Führungssystem des Sagerrahmens



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Ağlı kesim

Sütunlu Şerit Testere Tezgahları Yarı Otomatik / Double Column Semi Automatic



Kontrol paneli / Control panel

Motor, redüktör ve silindir sistemi
Motor, gearbox and cylinder system



Double column, semi automatic bandsaw machine. The material positioning is done manually. Good for workshops having single cuts. Also angular sawing is available by swivel vice jaw. Good for low cutting quantities or single cut shops. Represents good performance in a wide range of applications from cutting solids to tube and pipes.

Sütunlu yarı otomatik modellerde malzeme boyu ayarı manuel olarak gerçekleştirilmektedir. Tek tek kesimlere sahip işletmeler için uygun bir modeldir. Ayrıca mengene çenelerinin döndürülmesi ile açılı kesimler yapılabilme imkanı vardır. Dolu malzeme kesiminden boru kesimine kadar geniş bir uygulama alanında başarılı bir performans göstermektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 1100			UMSY 1300			UMSY 1600			UMSY 2000			
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °		1100x1100	1100	1100	1300x1600	1300	1300	1600x1600	1600	1600	2000x2000	2000	2000
	30 °		1100x650	650	650	1300x1300	1300	1300	1600x1500	1500	1500	-	-	-
	30 °		1100x620	620	620	1300x1200	1200	1200	1600x1200	1200	1200	-	-	-
	45 °		1100x920	920	920	1300x1000	1000	1000	1600x1000	1000	1000	-	-	-
	45 °		1100x920	920	920	1300x920	920	920	1600x900	900	900	-	-	-
MOTOR 	Ana / Main	7.5 kW 1500 d / d			11 kW 1500 d / d			15 kW 1000 d / d			15 kW 1000 d / d			
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d			0.37 kW 3000 d / d			0.37 kW 3000 d / d			0.37 kW 3000 d / d			
	Hidrolik / Hydraulic	1.5 kW 1500 d / d			2 kW 1500 d / d			3 kW 1500 d / d			3 kW 1500 d / d			
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.55 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			
	Paletli Talaş Konveyörü Palette Type Chip Conveyor	0.37 kW 1500 d / d			0.37 kW 1500 d / d			0.37 kW 1500 d / d			0.37 kW 1500 d / d			
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 3000 d / d			
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovariator	20-100			20-100			20-100			20-100			
ŞERİT ÖLÇÜSÜ mm BLADE SIZE		10800x67x1.6			12000x67x1.6			14000x80x1.6			17430x80x1.6			
YÜKLEME AĞIRLIĞI kg SHIPPING WEIGHT		5600			8200			11.200			20.000			
BESLEME YÜKSEKLİĞİ mm WORKING HEIGHT	645			525			525			650				
ÇALIŞMA EBATLARI mm(LxWxH) WORKING DIMENSIONS	5000x1500x3350			5600x1850x3850			6250x1750x4500			8500x1800x5500				



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik çeneye

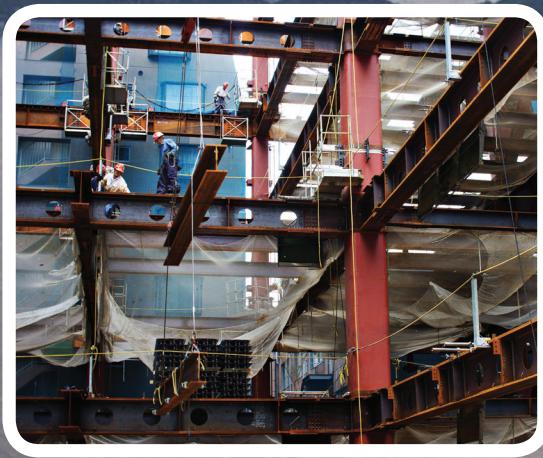
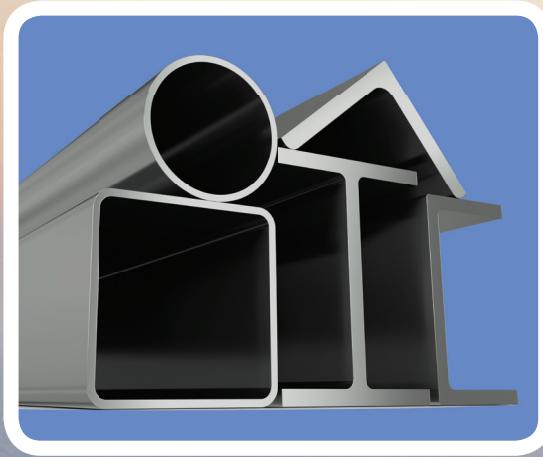


Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma

Inspired by





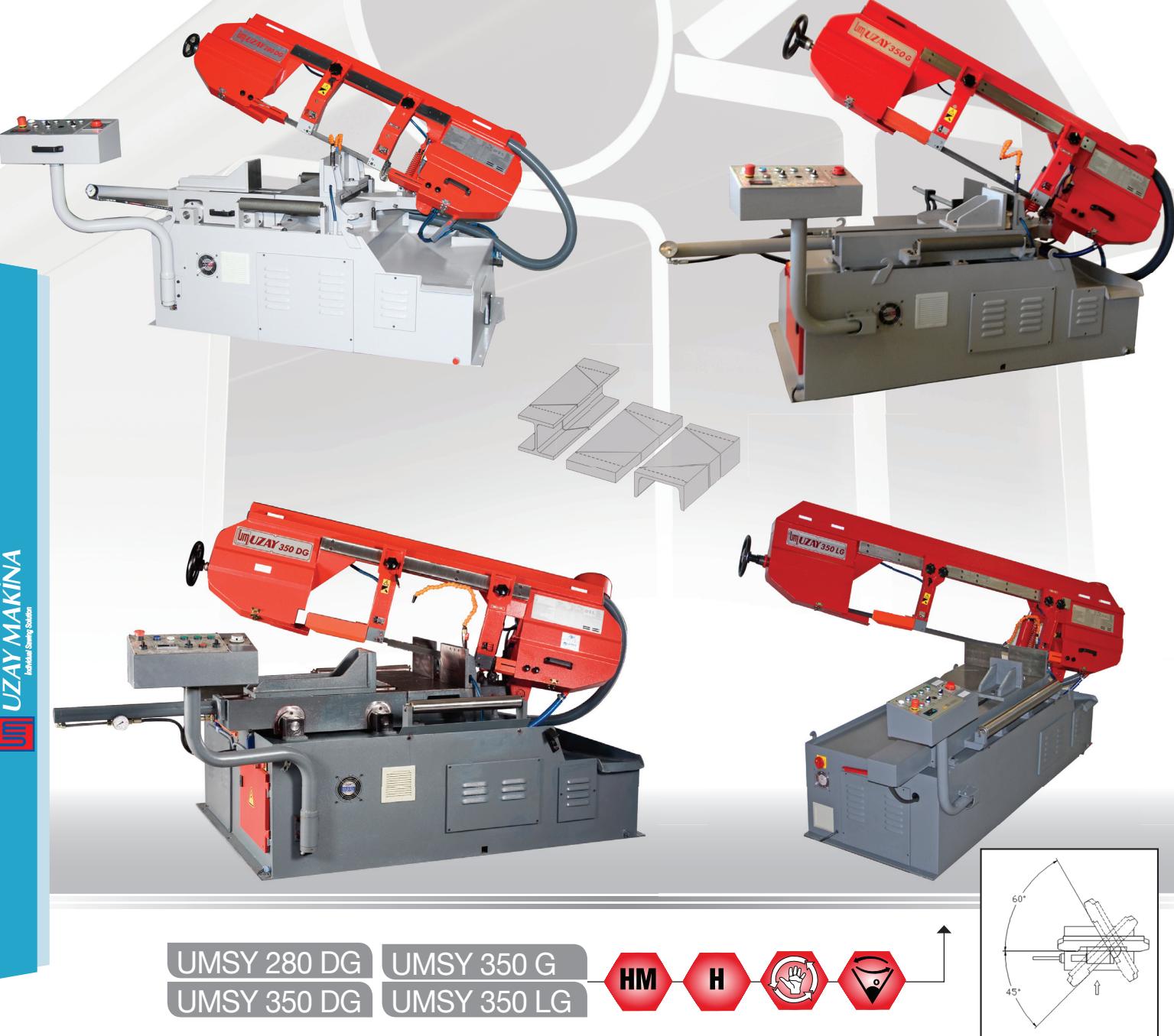
Flexibility

Uzay Makina scissor type and double column miter cutting machines provides sensible advantages to steel construction, machine construction, agriculture companies, automotive companies...etc.

- UMSY 350 G
- UMSY 280 DG
- UMSY 350 DG
- UMSY 350 LG
- UMSO 280 GE
- UMSO 350 GE
- UMSO 400 GE
- UMSY 450 DG-S / UMSY 650 DG-S / UMSY 750 DG-S
- UMSO 360 DGSF / 450 DGSF / 650 DGSF / 750 DGSF



Açılı Kesim Yarı Otomatik Testere Tezgahları / Miter Cutting Semi Automatic



Sağ 60° açılı kesim (UMSY 350 DG)
Sola 45° açılı kesim
Hidromotorlu mengene ile malzeme sikma (UMSY 350 LG)
Hareketli kumanda paneli
Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü

Right 60° miter cutting (UMSY 350 DG)
Left 45° miter cutting
Material clamping by Hydro-motored vice (UMSY 350 LG)
Moveable control panel
Speed control of hydraulic cutting downfeed

Gehrung 60° rechts (UMSY 350 DG)
Gehrung 45° links
Hydraulische Werkstückspannung (UMSY 350 LG)
Bewegliches Bedienpult
Hydraulische Schnittdrucküberwachung

Standart Aksesuarlar

- İnvertörlü motor kontrolü
- Şerit kopma sıvısı
- Soğutucu pompa
- Hidro-mekanik şerit gerdirmeye
- 1200 mm malzeme sehpası
- 1500 mm malzeme sehpası (UMSY 350 LG)
- Kesme yükseklik ayarı
- Hidrolik mengene
- Mengene grubu sağ / sol hidrolik hareketi

Standard Accessories

- Electro variator for blade speed
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- Hydro mechanic blade tensioning
- 1200 mm roller table
- 1500 mm roller table (UMSY 350 LG)
- Cutting height adjustment
- Hydraulic vice
- Hydraulic movement of vice right / left

Standard Ausstattung

- Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
- Stopvorrichtung beim blattbruch
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydro-mechanische blattspannungsvorrichtung
- Zuführrollenbahn 1200 mm
- Zuführrollenbahn 1500 mm (UMSY 350 LG)
- Schnitthöhe einstellung
- Hydraulische schraubstockspannungsvorrichtung
- Hydraulische bewegung von schraubstock rechts / links



Açılı Kesim Yarı Otomatik Testere Tezgahları / Miter Cutting Semi Automatic



Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
Speed control of hydraulic cutting downfeed



Şerit gerdirme grubu
Blade tensioning



Mengene grubunun, kafanın sağına / soluna hidrolik hareketi
Hydraulic movement of vice group to right/left of the head

UMSY 350 G models are scissor type, semi automatic bandsaw machines. These models are swing head in one direction at almost any optional angles. Alternatively UMSY 350 LG model has been developed 1000mm vice opening capacity. For double direction angular cutting requirements UMSY 280 DG / 350 DG is developed. Movement of the vice group to the right or left of the head is hydraulic operated. In these angular series the head is very easy to swing and there is an easy reading scale for the angles. These machines are suitable for semi to heavy duty working conditions at any industry where miter cutting is needed.

UMSY 350 G mafsallı yarı otomatik, üst gövdenin döndürülmesi ile tek yöne açılı kesim yapabilen modellerdir. UMSY 350 LG modeli 1000 mm mengene açma kapasitesi ile geliştirilmiş bir modeldir. UMSY 280 DG / 350 DG modeli ise her iki tarafa açılı kesim ihtiyaçları için üretilmektedir. Mengene grubunun sağa veya sola hareketi hidrolyktir. Tezgah üst gövdesi istenilen açıya, kolay okunabilir cetvel takip edilerek oldukça kolay bir şekilde çevirilmektedir. Bu modeller açılı kesimin ihtiyaç duyulduğu her türlü, orta derece ve zorlu çalışma koşulları için uygundur.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 350 G			UMSY 280 DG			UMSY 350 DG			UMSY 350 LG				
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	320x500	320	350	270x350	270	280	320x500	320	350	310x1020	310	350		
	30 °	320x400	320	350	260x300	260	280	320x400	320	350	300x850	300	350		
	-30 °	-	-	-	260x300	260	280	320x400	330	350	-	-	-		
	45 °	320x330	280	350	240x260	240	265	200x350	280	330	290x650	290	350		
	-45 °	-	-	-	230x210	220	250	200x320	280	300	-	-	-		
	60 °	-	-	-	115x165	130	160	270x160	170	190	-	-	-		
	MOTOR kW	Ana / Main	2.2 kW 1500 d / d			1.5 kW 1500 d / d			2.2 kW 1500 d / d			3 kW 1500 d / d			
MOTOR kW	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d			0.12 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d				
	Hidrolik / Hydraulic	0.25 kW 1500 d / d			0.25 kW 1500 d / d			0.37 kW 1500 d / d			0.37 kW 1500 d / d				
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20-100			20-100			20-100			20-100				
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		4320x34x1.1			3960x27x0.9			4320x34x1.1			Yurtiçi: Local 5430x34x1.1 Yurtdışı: Abroad 5430x41x1.3				
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT (kg)		1100			800			1355			1535				
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		670			650			670			670				
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)	2300x2000x1950			2000x1600x1900			2950x2500x2000			3350x2700x2350					



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



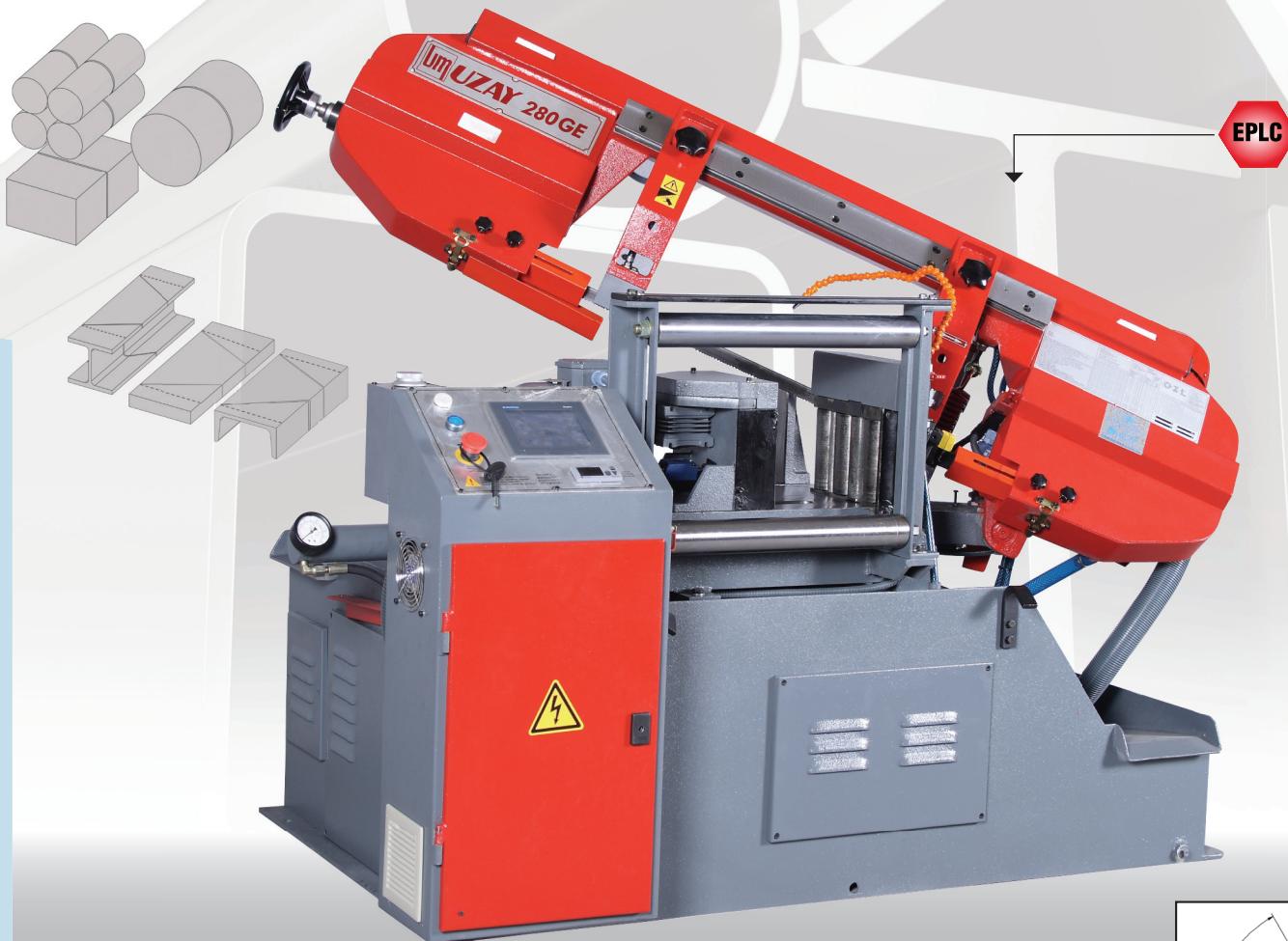
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



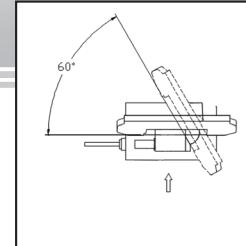
Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Açılı Kesim Tam Otomatik GE / Miter Cutting Full Automatic GE



UMSO 280 GE
UMSO 350 GE
UMSO 400 GE



Rulolu otomatik sürümeli
Encoderle boy ayarlamalı
10 farklı program yapabilme imkanı
(PLC Kontrol)
Sağa 45° açılı kesim
Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü

Roller feed system
Length measurement by encoder
10 different cutting length and piece set
programming (PLC Control)
Right 45° miter cutting
Hydraulic control for downfeed

Materialdurchführ mit rollengetrieb
Abmessung materiallänge durch encoder
10 programma mit verschiedene länge und
Anzahle (PLC Control)
Sägen unten 45° durch sägebügelverstellung-R
Hydraulische kontrole absenkung des sagebügets

Standart Aksesuarlar

İnvertörlü şerit hızı kontrolü
Hidro-mekanik şerit gerdirme
Şerit kopma sivişi
Soğutucu pompa
1200 mm malzeme sehpası
Hidrolik mengene
Kesme yükseklik ayarı
Rulolu mengene sistemi
Mekanik üst baskı
Saşa 45° açılı kesim
Encoderle boy ayarlamalı
10 farklı program yapabilme imkanı
Kesim Adedi Programlama imkanı

Standard Accessories

Electro variator for blade speed
Hydro mechanic blade tensioning
Blade breakage detection
Coolant pump
1200 mm roller table
Hydraulic vice
Cutting height adjustment
Roller Feed system
Mechanical top clamping
45° miter cutting - Right
Length measurement by encoder
10 different cutting length and piece programs

Standard Ausstattung

Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
Hydro-mechanische blattspannungsvorrichtung
Stopvorrichtung beim blattbruch
Kühlmitteleinrichtung
Zuführrollenbahn 1200 mm
Hydraulische schraubstockspannvorrichtung
Schnitthöhe einstellung
Materialdurchführ mit Rollengetrieb
Mechanische obenspannung
Sägen unten 45° durch sägebügelverstellung - R
Abmessung materiallänge durch encoder
10 programma mit verschiedende länge und anzahle



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik

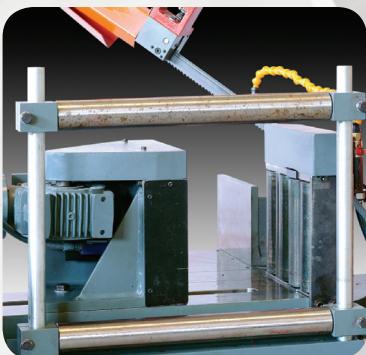


Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim

Açılı Kesim Tam Otomatik GE / Miter Cutting Full Automatic GE



Demet malzeme üst baskı
Material top clamping for bundles



Açılı kesim
Miter cutting



Rulolu mengene sürme sistemi
Roller feeding vice system

Scissor type, full automatic bandsaw machines with PLC programming capability. The material feeding is done with motorised rollers of the vice system. Length measurement is done via encoder. The swing head offers one direction at almost any optional angles. These machines are suitable for semi to heavy duty working conditions at any industry where miter cutting and automatic feeding is needed.

Mafsallı PLC programlamaya sahip tam otomatik modellerdir. Malzeme sürme işlemi mengenelerde bulunan rulolu sürücülerle yapılmaktadır. Sürme boyu enkoder ile ayarlanmaktadır. Üst gövdenin döndürülmesi ile tek yöne açılı kesim yapabilen modellerdir. Bu modeller açılı kesimin ve otomatik sürmenin ihtiyaç duyulduğu, her türlü, orta derece ve zorlu çalışma koşulları için uygundur.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSO 280 GE		UMSO 350 GE		UMSO 400 GE	
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	200x280	250	280	330x380	330	350
	30 °	200x280	250	280	330x380	330	350
	45 °	150x230	150	180	200x350	280	330
MOTOR kW 	Ana / Main	1.5 kW 1500 d / d		2.2 kW 1500 d / d		4 kW 1500 d / d	
	Soğutma / Coolant	0.12 kW 3000 d / d		0.12 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d	
	Hidrolik / Hydraulic	0.25 kW 1500 d / d		0.25 kW 1500 d / d		0.55 kW 1500 d / d	
	Sürücü / Feed	0.25 kW 1500 d / d		0.25 kW 750 d / d		0.25 kW 750 d / d	
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.12 kW 1500 d / d		0.12 kW 1500 d / d		0.12 kW 1500 d / d	
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovariator	20 -100		20 -100		25 - 80	
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE	mm 	3960x27x0.9		4320x34x1.1		5800x41x1.3	
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT (kg)	Kg 	930		1160		1500	
BESLEME YÜKEKLİĞİ WORKING HEIGHT	mm	670		670		670	
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS	mm(LxWxH)	2100x1800x1750		2300x2000x1950		3200x1600x2350	



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



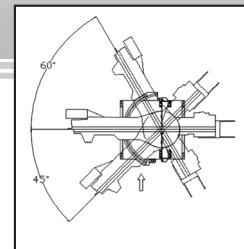
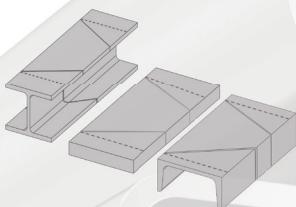
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Açılı Kesim Yarı Otomatik Testere Tezgahları / Miter Cutting Semi Automatic



UMSY 450 DG / S
UMSY 650 DG / S
UMSY 750 DG / S



Sağda 45° sola 60° açılı kesim
Digital olarak kesim açısı göstergesi
Lineer kizak kolon sistemi
Lineer kizak şerit yataklama kolu

Miter cutting 45° right 60° left
Digital display for cutting angle
Linear guide column system
Linear guide blade guiding arm

Sägen unten 45° R und 60° L durch
sägebügelverstellung
Digitale anzeige gehrungsecke
Linearführung des Sägerahmens
Lineare Führung des Armes der
Sagebandführung

Standart Aksesuarlar
Hidrolik aşağı inis sistemi
İnvertörlü hız kontrolü
Şerit kopma sivişi
Soğutucu pompa
Kesme yükseklik ayarı
Hidrolik mengene
Hidrolik şerit gerdirme
Hidrolik açı sabitleme
Hidrolik kesme inis hızı kontrolü

Standard Accessories
Hydraulic control for downfeed
Electro variator for blade speed
Blade breakage detection
Coolant pump
Cutting height adjustment
Hydraulic vice
Hydraulic blade tensioning
Hydraulic miter fixing
Speed control of hydraulic cutting downfeed

Standard Ausstattung
Hydraulische kontrole absenkung des sagebügels
Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
Stopvorrichtung beim blattbruch
Kühlmitteleinrichtung
Schnitthöhe - einstellung
Hydraulische schraubstockspannvorrichtung
Hydraulische blatt spannungsvorrichtung
Hydraulische gehrungsfestigung
Hydraulische kontrole absenkung des sägebügels



Açılı Kesim Yarı Otomatik Testere Tezgahları / Miter Cutting Semi Automatic



Döner tabla
Turn table



Mengene grubu
Vice group



Lowering of table during feeding (optional)
Sürme esnasında tabla aşağı hareket

Double column type, semi automatic bandsaw machine. The upper body is able to swivel in double direction at almost any optional angles. This machine is good for generally angular cutting of constructional profiles, tubing, angles and channels. The machine can be optionally equip with automatic angle positioning upon request. Also optional lowering of the table can be offered for anti friction of the materials during feeding.

Sütunlu, yarı otomatik, çift yöne açılı kesim yapabilen şerit testere makinaları. Üst gövde istenilen açıya çevrilir ve dijital ekranдан açı kontrolü yapılır. Genellikle H,U,I profiller, köşebentler, boru ve profillerin açılı kesiminde kullanılmaktadır. İsteğe bağlı olarak otomatik açıya gitme özelliği uygulanabilmektedir. Ayrıca opsiyonel aşağı hareket eden tablası sayesinde malzeme sürme esnasında sürüünme olusmamaktadır.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 360 DG / S		UMSY 450 DG / S		UMSY 650 DG / S		UMSY 750 DG / S								
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90°	360X650	360	370	450x800	450	500	650x1000	650	650	750x1500	750	750			
	30°	360X550	360	370	450x680	450	500	650x850	650	650	750x1300	750	750			
	45°	360X420	360	370	450x550	450	500	650x670	650	650	750x1000	750	750			
	45°	360X420	360	370	450x550	450	500	650x670	650	650	750x1000	750	750			
	60°	360X275	275	275	450x370	370	370	650x400	440	440	750x650	750	750			
MOTOR KW 	Ana / Main	3 kW 1500 d / d			4 kW 1500 d / d			7,5 kW 1500 d / d			7,5 kW 1500 d / d					
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d					
	Hidrolik / Hydraulic	0.75 kW 1500 d / d			0.75 kW 1500 d / d			1.1 kW 1500 d / d			1.1 kW 1500 d / d					
	Otomatik açı / Automatic Angle	1 kW 2000 d / d (ops.)			1 kW 2000 d / d (ops.)			2 kW 2000 d / d (ops.)			2 kW 2000 d / d (ops.)					
	Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d					
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20-100		20-100		20-100		20-100		20-100		20-100				
İMİNMÜM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY	0		60		60		60		60		60		60			
MAKSİMÜM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY	650		815		1020		1540									
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		6000x41x1.3		7000x41x1.3		8750x54x1.3		9800x54x1.6								
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT (kg)		2000		3500		4300		6250								
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm	650		650		800		800									
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)	3350x3200x1850			3550x3300x2250			4200x3750x2750			4800x5500x2800						



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Açılı Kesim Yarı Otomatik Testere Tezgahları / Miter Cutting Semi Automatic



UMSY 360 DGSF
UMSY 450 DGSF
UMSY 650 DGSF
UMSY 750 DGSF



Sağa 45° sola 60° açılı kesim
 Digital olarak kesim açısı göstergesi
 Lineer kızak kolon sistemi
 Lineer kızak şerit yataklama kolu

Miter cutting 45° right 60° left
 Digital display for cutting angle
 Linear guide column system
 Linear guide blade guiding arm

Sägen unten 45° R und 60° L durch
 sägebügelverstellung
 Digitale anzeigen gehrungsecke
 Linearführung des Sägerahmens
 Lineare Führung des Armes der
 Sagebandführung

Standart Aksesuarlar

Hidrolik aşağı iniş sistemi
 Invertörlü hız kontrolü
 Sabit kumanda paneli
 Serit kopma sıvısı
 Hava, yağ karışımı, püsürme, soğutma sistemi
 Kesme yükseklik ayarı
 Hidrolik mengene
 Hidrolik şerit gerdirme
 Otomatik açıya gidiş
 Hidrolik açı sabitleme
 Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
 Hidrolik üst baskı
 6 mt malzeme sürme sistemi (Tutuculu, hidrolik sıkma, hidrolik üst baskı ve servo boy sürme kontrollü)
 Dijital kesim yükseklik ayarı
 PLC ile boy, adet ve açı programlama
 Vida tipi talaş konveyörü

Standard Accessories

Hydraulic control for downfeed
 Electro variator for blade speed
 Fixed control panel
 Blade breakage detection
 Microlube coolant (oil mist)
 Cutting height adjustment
 Hydraulic vice
 Hydraulic blade tensioning
 Automatic angle positioning
 Hydraulic miter fixing
 Speed control of hydraulic cutting downfeed
 Hydraulic top clamping
 6 mt material feeding unit (Pincher, hydraulic clamping, hydraulic top clamping ve servo feeding)
 Digital cutting high setting
 Length quantity and angle PLC programming
 Screw type chip conveyor

Standard Ausstattung

Hydraulische kontrole absenkung des sagebügels
 Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
 Fest Bedienteil
 Stopvorrichtung beim blattbruch
 Öl Kühlmittelleinrichtung
 Schnithöhe - einstellung
 Hydraulische schraubstockspannvorrichtung
 Hydraulische blatt spannungsvorrichtung
 Automatische gehrungs position
 Hydraulische gehrungsfixierung
 Hydraulische kontrole absenkung des sägebügels
 Hydraulische oben spannung
 6 mt materialvorschub einheit (Kneifen, hydraulische spannung, hydraulische oben spannung und servo materialvorschub)
 Digital schnittthöheneinstellung
 PLC program Längenmessung und gehrungdurch
 Servoantrieb
 Schraube Schneckenförderer



Açılı Kesim Yarı Otomatik Testere Tezgahları / Miter Cutting Semi Automatic



Tutuculu sistem malzeme sürme
Pinching system material feeding



Otomatik açıya gidiş
Automatic angle positioning

Double column type, automatic bandsaw machine. The upper body is able to swivel in double direction at almost any optional angles automatically. This machine is good for generally angular cutting of constructional profiles, tubing, angles and channels. Accurate length feeding with standard 6 meter feeding table equipped with special design pincher system. 12 m, 18 m and 24 m length tables can be manufactured optionally. The machine can be optionally equip with automatic angle positioning upon request. Also optional lowering of the table can be offered for anti friction of the materials during feeding.

Sütunlu, tam otomatik, çift yöne açılı kesim yapabilen şerit testere makinaları. Üst gövde istenilen açıya otomatik olarak çevrilir. Genellikle H,U,I profiller, köşebentler, boru ve profillerin açılı kesiminde kullanılmaktadır. Standart 6 m'lik sürücü tabla üzerindeki özel tasarım tutuculu sürme sistemi sayesinde hatasız boy hassasiyeti yakalanır. 12 m, 18 m ve 24 m boylarında isteğe bağlı sürücü tabla imal edilebilir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 360 DGSF		UMSY 450 DGSF		UMSY 650 DGSF		UMSY 750 DGSF	
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90°	360x650	360	370	450x800	450	500	650x1000	650
	30°	360x550	360	370	450x680	450	500	650x850	650
	45°	360x430	360	380	450x550	450	500	650x670	650
	-45°	360x430	360	370	450x550	450	500	650x670	650
	60°	360x275	275	275	450x370	370	370	650x400	440
								750x620	620
MOTOR kW	Ana / Main	3 kW 1500 d / d		4 kW 1500 d / d		7.5 kW 1500 d / d		11 kW 1500 d / d	
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d	
	Hidrolik / Hydraulic	0.75 kW 1500 d / d		0.75 kW 1500 d / d		1.1 kW 1500 d / d		1.1 kW 1500 d / d	
	Motorlu Döner Tabla Motorised Turn Table	1 kW 2000 d / d		1 kW 2000 d / d		2 kW 2000 d / d		2 kW 2000 d / d	
	Malzeme Sürme Gurubu Material Feeding Group	1 kW 2000 d / d		1 kW 2000 d / d		1 kW 2000 d / d		1 kW 2000 d / d	
	Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d	
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Talaş Firça	0.09 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d	
	Elektrovaryatör Electrovibrator	20-100		20-100		20-100		20-100	
MINİMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		0		60		60		80	
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		650		815		1020		1540	
SERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		6000x41x1.3		7000x41x1.3		8750x54x1.3		10500x67x1.6	
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT (kg)		2000 + Tabla		3500 + Tabla		4300 + Tabla		6250 + Tabla	
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		650		650		800		800	
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		3350x3200x1850+11750		3550x3300x2250+11750		4200x3750x2750+11000		4800x5500x2800+11000	



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik menge



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma

Inspired by

Power



Uzay Makina double column heavy duty machines provides effective solutions to steel stockholders, steel manufacturers, Rolling mills, Shipyards, Forging companies... etc.

- UMSY 360 SP / 460 SP / 560 SP
- UMSY 700 SP / 900 SP / 1100 SP / 1300 SP / 1600 SP
- UMSO 300 SF / 360 SF / 460 SF / 560 SF
- UMSO 700 SF / 900 SF / 1300 SF / 1600 SF / 2000 SF
- UMSO 700 HF / 900 HF / 1300 HF / 1600 HF / 2000 HF
- UMSY 540 HAD / 800 HAD / 1010 HAD
- UMSY 360 DSF / 460 DSF / 560 DSF
- UMSG 2200 L / 3000 L / 800 GANTRY
- UZ BLOK
- UZV 600 x 1500 / 700 x 2000
- UMCR 800 - 2000
- UMSB 2000 / 3000

and Grandness





Sütunlu Şerit Testere Tezgahları / Double Column Bandsaw Machines

UMSY 360 SP

UMSY 460 SP

UMSY 560 SP

UMSY 700 SP

UMSY 900 SP

UMSY 1100 SP

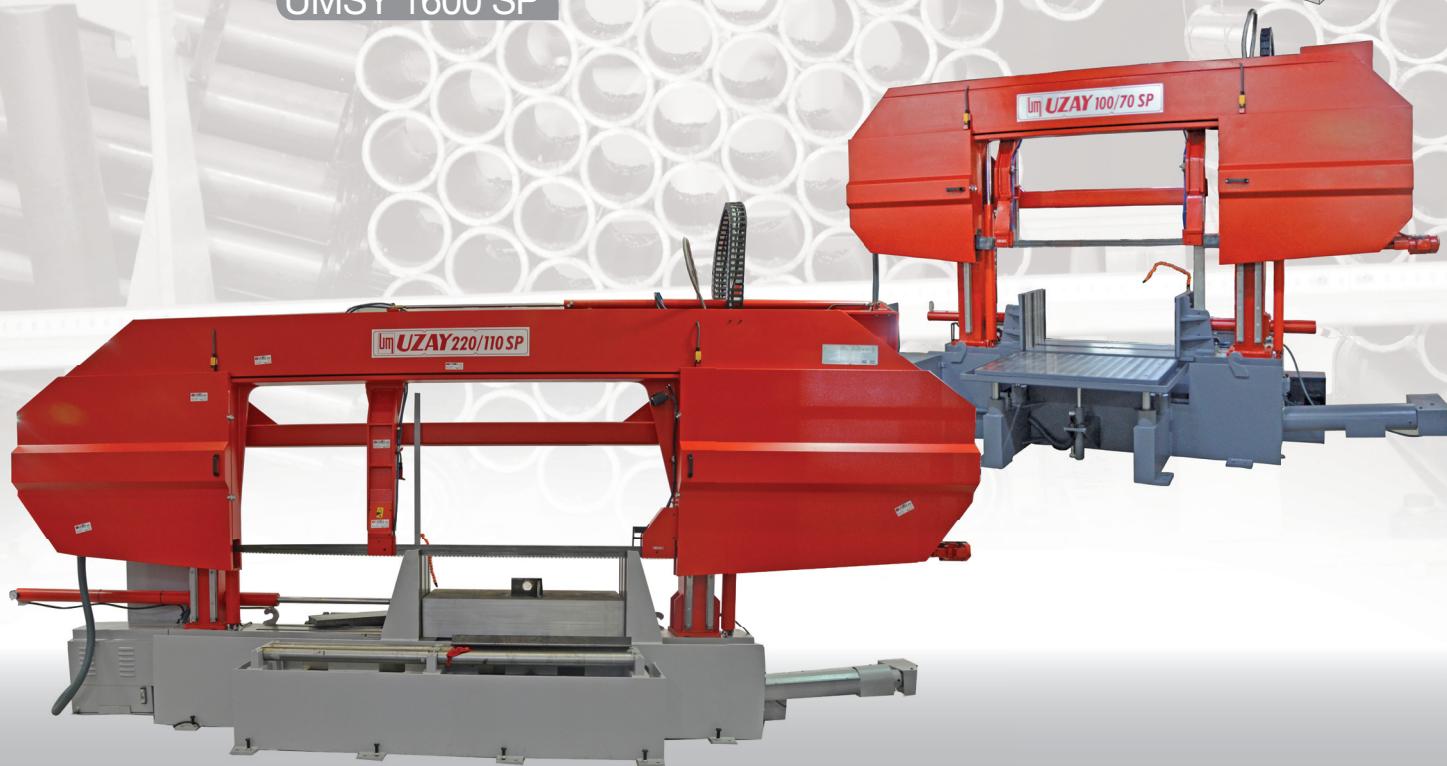
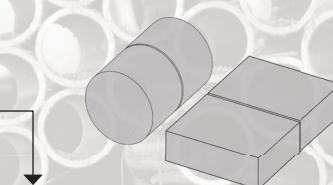
UMSY 1600 SP

HM

H



HSG



TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 360-450 SP	UMSY 460-700 SP	UMSY 560-700 SP	UMSY 700-1100 SP	UMSY 900-1300 SP	UMSY 1100X1100 SP	UMSY 1100-1300 SP
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	360x450 360 360	400x700 460 460	560x700 560 560	700x1100 700 700	900x1300 900 900	1100x1100 1100 1100	1100x1300 1100 1100
MOTOR kW 	Ana / Main	4 kW 1500 d / d	5.5 kW 1500 d / d	7.5 kW 1500 d / d	7.5 kW 1500 d / d	7.5 kW 1500 d / d	7.5 kW 1500 d / d	11 kW 1500 d / d
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d
	Hidrolik / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d	1.1 kW 1500 d / d	1.1 kW 1500 d / d	1.5 kW 1500 d / d	1.5 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d
	Sürücü / Feed	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW
	Talas Konveyörü (Ops.) Chip Conveyor (Opt.)	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 3000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d
	Talas Fırçası Chip brush	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovariator	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
MİNİMÜM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM CLOSING CAPACITY	0	0	0	200	300	300	400	
MAKSİMÜM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY	400	700	700	1100	1300	1100	1300	
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm	5040x34x1.1	6100x41x1.3	7040x54x1.6	8470x54x1.6	10000x67x1.6	10800x67x1.6	11025x67x1.6	
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg	1450	2400	2600	4200	5600	7000	7800	
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm	615	620	620	650	650	650	650	
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)	2800x1300x1750	3850x2050x1050	4250x2300x1050	4100x1800x2600	4900x1800x3100	5000x2050x3400	5200x2000x3350	

Manual
ManuelSemi automatic
Yarı otomatikFull automatic
Tam otomatikHydraulic
HidrolikMiter cutting
Açılı kesim

Sütunlu Şerit Testere Tezgahları / Double Column Bandsaw Machines



Double column heavy duty sawing machine for cutting high resistance hard to cut tough materials, from softest materials to Inconel , Titanium , Hi Temp alloys. Thanks to its special designed hydraulic double [split] vice jaw system the workpiece can be hold front and backwards of the sawblade so that the cutting performance increases. Also this split front vise results short material remnant length. Especially designed and developed for steel and metal service centers, forging , die and tool shops . Optionally machine can be quipped with carbide saw blades. For more accurate material positioning optional laser line is recommended.

Sütunlu ağır tip,güçlü testere tezgahları. Bu modeller özellikle inconel, titanyum yüksek mukavemetli, kesimi zor malzemeler için tasarlanmıştır ve üretilmiştir. Bu modeller daha yüksek motor gücüne sahiptir ve standart olarak hidrolik besik tipi mengene sistemine sahiptir. Bu sayede iş parçası kesim performansını artırmak amacıyla kesimin hem önünden hemde arkasından tutulmaktadır. Bu özellik kalan parça boyunca minimum olmasını sağlamaktadır. Özellikle çelik ve metal servis merkezleri, dövme atölyeleri ve takım çeliklerinin kesiminin yaygın olduğu işletmelere önerilmektedir. Tezgah istege bağlı olarak Karbür (elmas) şerit kullanıma uygun olarak üretilebilmektedir. Daha hassas boy ayarı için istege bağlı lazer çizgi önerilmektedir.

Vibrasyonsuz kesme için özel gövde

Standart Aksesuarlar

- Hidrolik aşağı iniş sistemi
- İnvertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidrolik çift mengene
- Hidrolik şerit gerdirme sistemi
- Şerit kopma sivisi
- Soğutucu Pompa
- 1500 mm malzeme sehpası (1200 mm 700 SP)
- Kesme yükseltken ayarı
- Lineer kızak kolonu sistemi
- Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
- Sabit kumanda paneli
- Hidrolik lineer kızak şerit yataklama kolu
- Motorlu malzeme sürme ruloları (UMSY 700 ve üzeri)

Special design of saw bow for preventing vibration

Standard Accessories

- Hydraulic down feed
- Electro variator for blade speed
- Hydraulic double vice
- Hydraulic blade tensioning
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- 1500 mm roller table (1200 mm for 700 SP)
- Cutting height adjustment
- Linear guide column system
- Speed control of hydraulic cutting downfeed
- Fixed control panel
- Hydraulic linear guide blade guiding arm
- Motorised material feeding rollers

Spezielle konstruktion des sägebügels-anti-vibration

Standard Ausstattung

- Hydraulische Absenkung des Sägearms
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- Hydraulischer Doppelschraubstock
- Hydraulische Bandspannungsvorrichtung
- Blattbruchüberwachung und automatische Abschaltung
- Kühlmitteleinrichtung
- Zufuhrrollenbahn 1500mm (1200 mm - 700 SP)
- Schnitthöhe einstellbar
- Lineares Führungssystem des Sägerahmens
- Hydraulische lineares Schnittdrucküberwachung Bedienteil
- Linearführung für hydraulische Sägarmverstellung
- Materialdurchföhr mit Rollengetrieb

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 1100-1600 SP	UMSY 1100-2200 SP	UMSY 1300-1300 SP	UMSY 1300-1600 SP	UMSY 1300-2200 SP	UMSY 1600-1600 SP	UMSY 1600-2200 SP
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	1100x1600 1100 1100	1100x2200 1100 1100	1300x1300 1300 1300	1300x1600 1300 1300	1300x2200 1300 1300	1600x1600 1600 1600	1600x2200 1600 1600
MOTOR 	Ana / Main	15 kW 1500 d / d	15 kW 1000 d / d	11 kW 1500 d / d	15 kW 1500 d / d	15 kW 1500 d / d	15 kW 1500 d / d	15 kW 1500 d / d
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d
	Hidrolik / Hydraulic	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d
	Sürücü / Feed	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW	1.1 kW
	Talaş Konveyörü (Ops.) Chip Conveyor (Opt.)	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d
	Paletli Talaş konveyörü Palette Type Chip Conveyor	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovariator Electrovariator	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
MINIMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM CLOSING CAPACITY		500	500	500	500	500	500	500
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY		1600	2200	1300	1600	2200	1600	2200
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		12500x80x1.6	13200x80x1.6	12000x67x1.6	12600x67x1.6	13800x80x1.6	14000x80x1.6	20000x80x1.6
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg		9250	8750	8000	8500	9500	13000	14000
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		650	650	650	650	650	650	650
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		5740X2000X3500	6510x2000x3350	5650x2350x3850	6000x2350x3850	6800x2350x3850	6250x2350x4600	7000x2350x4600



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



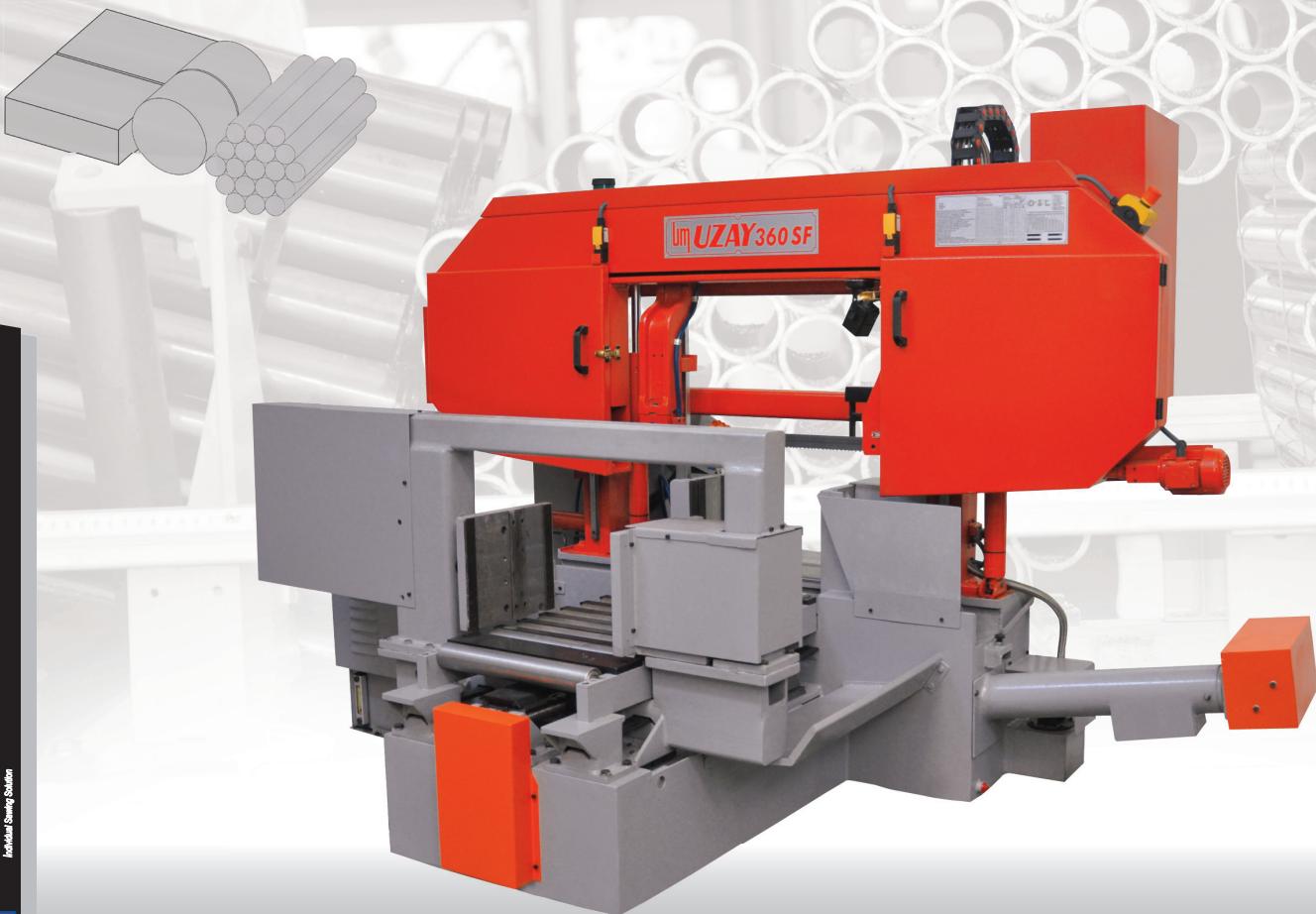
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



SF - PLC Servo Sürücülü / Servo Feeding SF - PLC



UZAY MAKİNA
İnfraRed Band Saw Machine

UMSO 300 SF

UMSO 360 SF

UMSO 460 SF

UMSO 560 SF



Standart Aksesuarlar

- Eğri kesim sensörü
- Hidrolik aşağı inis sistemi
- İnvertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidrolik çift mengene
- Hidrolik şerit gerdirme
- Şerit kopma sivici
- Soğutucu pompa
- 2000 mm malzeme sehpası
- Dijital kesme yükseklik ayarı
- PLC ile 10 farklı boy / adet programlama
- Servo motor ile lineer kızak üzerinde malzeme sürme ve boy ayarlama
- Talaş konveyörü
- Lineer sistem hidrolik şerit yataklama
- Lineer kızak kolonu sistemi
- Hidrolik kesme inis hızı kontrolü
- Sabit kumanda paneli

Standard Accessories

- Deviation cutting sensor
- Hydraulic downfeed
- Electro variator for blade speed
- Hydraulic double vice
- Hydraulic blade tensioning
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- 2000 mm roller table
- Digital cutting height adjustment
- Program 10 different lenght / piece by PLC
- Length measurement by servo control
- Material feeding and length measurement on linear bed by servo motor
- Chip conveyor
- Linear system hydraulic blade guiding
- Linear guide column system
- Speed control of hydraulic downfeed
- Fixed control panel

Standard Ausstattung

- Bandverlaufskontrolle
- Hydraulische Absenkung des Sägerahmens
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- Hydraulischer doppelspannstock
- Hydraulische Bandspannungsvorrichtung
- Bandbruchüberwachung
- Kühlmitteleinrichtung
- Zufuhrrollenbahn 2000 mm
- Digitale schnittöhneinstellung
- 10 Schnittprogramme für verschiedene Längen / Stückzahlen per PLC programmierbar
- Längenmessung durch Servoantrieb
- Materialvorschub und längenmessung auf linearführung durch servomotor
- Schneckenförderer
- Linearführung für hydraulische Sägearmverstellung
- Lineares Führungssystem des Sägerahmens
- Hydraulische einstellung der absenkgeschwindigkeit Bedienteil



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik

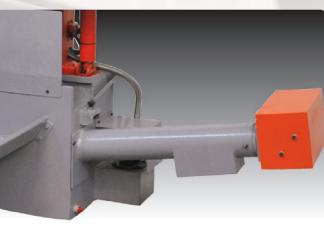


Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim

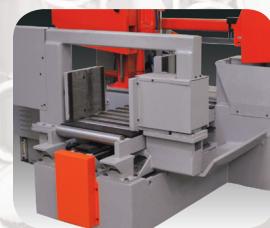
SF - PLC Servo Sürücülü / Servo Feeding SF - PLC



Talaş konveyör
Chip conveyor



Komple mengene grubu
Complete vice group



Servo sürücü mengene
Servo feeding shuttle vice



Üst Baskı
Top Clamp

Double column, full automatic programmable bandsaw machine. The machine has easy to use PLC programming, the materials feeding is done with shuttle type vices driven with servo motor with high precision. The shuttle vise has standart max. 500 mm single stroke (longer is optional). Good for multi shift mass production straight cuts at single or bundle form, especially for automotive and spare parts manufacturers. Wide material range of materials from softest materials to Inconel , Titanium , Hi Temp alloys. Monitoring and control of blade speed, feed rate, saw height position, cut time and remaining time. Standart split vice results short material remnant thus material waste is reduced. Vice jaws are designed wider to move heavier workpieces stable. Optionally machine can be quipped with carbide saw blades.

Sütunlu, programlanabilir tam otomatik şerit testere tezgahı. Tezgah kullanımı kolay PLC kontrol ünitesine sahiptir, malzeme sürme servo motordan tahrikli sürücü(taşıcı) mengene grubu ile gerçekleştirilmektedir. Sürücü mengene grubunun bir seferde maksimum standart sürme boyu 500 mm'dır. İsteğe bağlı olarak bu boy arttırılabilir. Dokunmatik kontrol ünitesinden şerit hızı, ilerleme hızı, kesim yüksekliği, kesme zamanı ve kalan zamanı kolaylıkla takip yada kontrol edebilirsiniz. Özellikle otomotiv ve yedek parça imalatı gibi çok seri imalatlar için uygun bir modeldir. Kesimi kolay malzemelerden , inconel, titanyum gibi yüksek mukavemetli kesimi oldukça zor malzemelere kadar geniş aralıktaki malzemeler için tasarlanmış ve üretilmiştir. Özellikle parçalı ön mengene grubu sayesinde kalan son parça boyu minimumda olmaktadır ayrıca malzemenin çoklu mengeneler ile tutulması sayesinde minimum titreşim ve maksimum kesim performansı elde edilmektedir. Tezgah isteğe bağlı olarak Karbür (elmas) şerit kullanıma uygun olarak üretilmektektir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSO 300 SF	UMSO 360 SF	UMSO 460 SF	UMSO 560 SF
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	300x400 300 360	360x450 360 360	460x700 460 460	560x700 560 560
MOTOR kW 	Ana / Main	2.2 kW 1500 d / d	4 kW 1500 d / d	5.5 kW 1500 d / d	7.5 kW 1500 d / d
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d
	Hidrolik / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d	1.1 kW 1500 d / d	1.1 kW 1500 d / d	1.1 kW 1500 d / d
	Servo	4.3 NM 3000 d / d	4.3 NM 3000 d / d	4.78 2000 d / d	4.78 NM 2000 d / d
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1500 d / d	0.18 kW 1500 d / d	0.18 kW 1500 d / d
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 1500 d / d	0.09 kW 1500 d / d
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovariator	20-100	20-100	20-100	20-100
SÜRME STROĞU FEEDING STROKE mm		500	500	500	500
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		4570x34x1.1	5040x34x1.1	6100x41x1.1	7060x54x1.6
MİN. - MAKS. MENGENE AÇMA KAPAMA MIN. - MAX. VICE CAPACITIES mm		0-400	0-400	0-700	0-700
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg		1850	1950	2700	3250
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		620	620	645	645
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		2800x1900x1750	2800x1900x1750	3850x2050x1900	4250x2300x1900



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



SF - PLC Servo Sürücülü / Servo Feeding SF - PLC



UMSO 700 SF

UMSO 900 SF

UMSO 1100 SF

UMSO 1300 SF

UMSO 1600 SF

UMSO 2000 SF

HSG

HM

H



PLC

S

Standart Aksesuarlar

Eğri Kesim Sensörü
Hidrolik aşağı inis sistemi
İnvertörlü şerit hızı kontrolü
Hidrolik şerit gerdirme
Şerit kopma sivici
Soğutucu Pompa
2000 mm malzeme sürme (UMSO 700 - 900 SF)
2500 mm malzeme sürme (UMSO 1300 - 1600 - 2000 SF)
Digital kesme yükseklik ayarı
PLC ile 10 farklı boy / adet programlama
Servo kontrolü boy ölçme
Servo motor ile lineer kızak üzerinde
malzeme sehpası ve boy ayarlama
Hidrolik çift mengene
Vida tipi talaş konveyörü
Lineer sistem hidrolik şerit yataklama
Lineer kızak kolonu sistemi
Hidrolik kesme inis hızı kontrolü
Sabit kumanda paneli

Standard Accessories

Derivation cutting sensor
Hydraulic downfeed
Electro variator for blade speed
Hydraulic Blade Tensioning
Blade breakage detection
Coolant pump
2000 mm roller table (UMSO 700 - 900 SF)
2500 mm roller table (UMSO 1300 - 1600 - 2000 SF)
Digital cutting height adjustment
Programme 10 different lenght / piece by PLC
Length measurement by servo control
Material feeding and length measurement on linear bed by servo motor
Hydraulic double vice
Screw type chip conveyor
Linear system hydraulic blade guiding
Linear guide column system
Speed control of hydraulic downfeed
Fixed control panel

Standard Ausstattung

Bandverlaufskontrolle
Hydraulische Absenkung des Sägerahmens
Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
Hydraulische Bandspannungsvorrichtung
Bandbruchüberwachung
Kühlmitteleinrichtung
Zufuhrrollenbahn 2000mm (UMSO 700 - 900 SF)
Zufuhrrollenbahn 2500mm (UMSO 1300 - 1600 - 2000 SF)
Digitale schnittthöheneinstellung
10 Schnittprogramme für verschiedene Längen / Stückzahlen per PLC programmierbar
Längenmessung durch Servoantrieb
Materialvorschub und längenmessung auf linear-führung durch servomotor
Hydraulischer doppelspannstock
Schneckenförderer
Linearführung für hydraulische Sägearmverstellung
Lineares Führungssystem des Sägerahmens
Hydraulische Schnittdrucküberwachung
Fix Bedienpult



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik

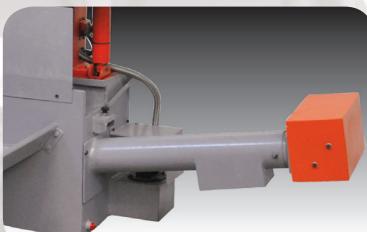


Miter cutting
Açılı kesim

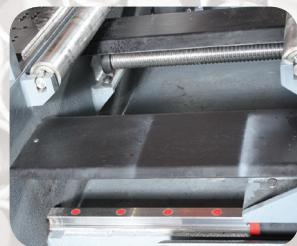
SF - PLC Servo Sürücülü / Servo Feeding SF - PLC



Mengene grubu
Vice group



Talaş konveyör
Chip conveyor



Lineer kızaklı sürme
Lineer guide feeding

Double column, full automatic programmable bandsaw machine. The machine has easy to use PLC programming, the materials feeding is done with shuttle type vices driven with servo motor with high precision. The shuttle vise has standart max. 500 mm single stroke (longer is optional). Good for heavy duty cutting environment where high precision is also required. Wide material range of materials from softest materials to Inconel, Titanium , Hi Temp alloys. Monitoring and control of blade speed, feed rate, saw height position, cut time and remaining time. Standart split vice results short material remnant thus material waste is reduced. Vice jaws are designed wider to move heavier workpieces stable. Optionally machine can be quipped with carbide saw blades.

Sütunlu, programlanabilir tam otomatik şerit testere tezgahı. Tezgah kullanımı kolay PLC kontrol ünitesine sahiptir, malzeme sürme servo motordan tarihlili sürücü(taşıyıcı) mengene grubu ile gerçekleştirilmektedir. Sürücü mengene grubunun bir seferde maksimum standart sürme boyu 500 mm'dir. İsteğe bağlı olarak bu boy arttırılabilir. Dokunmatik kontrol ünitesinden şerit hızı, ilerleme hızı, kesim yüksekliği, kesme zamanı ve kalan zamanı kolaylıkla takip yada kontrol edebilirsiniz. Özellikle hassas kesim ihtiyacında olduğu geniş ve ağır kesim uygulamaları için uygun bir modeldir. Kesimi kolay malzemelerden , inconel, titanyum gibi yüksek mukavemetli kesimi oldukça zor malzemelere kadar geniş aralıktaki malzemeler için tasarlanmış ve üretilmiştir. Özellikle parçalı ön mengene grubu sayesinde kalan son parça boyu minimumda olmaktadır ayrıca malzemenin çoklu mengeneler ile tutulması sayesinde minimum titreşim ve maksimum kesim performansı elde edilmektedir. Tezgah isteğe bağlı olarak Karbür (elmas) şerit kullanıma uygun olarak üretilebilmektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSO 700 SF		UMSO 900 SF		UMSO 1100 SF		UMSO 1300 SF		UMSO 1600 SF		UMSO 2000 SF							
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	700x1100	700	700	900x1300	900	900	1100x1300	1100	1100	1300x1300	1300	1300	1600x1600	1600	1600	2000x2200	2000	2000
	Ana / Main	7.5 kW 1500 d / d		7.5 kW 1500 d / d		11 kW 1500 d / d		11 kW 1500 d / d		15 kW 1000 d / d		15 kW 1500 d / d							
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d		0.37 kW 3000 d / d		0.37 kW 3000 d / d		0.37 kW 3000 d / d		0.37 kW 3000 d / d		0.37 kW 3000 d / d							
	Hidrolik / Hydraulic	1.5 kW 1500 d / d		2.2 kW 1500 d / d		2.2 kW 1500 d / d		3 kW 1500 d / d		3 kW 1500 d / d		5.5 kW 1500 d / d							
	Servo	4.3 NM 3000 d / d		4.3 NM 3000 d / d		4.3 NM 3000 d / d		10 NM 2000 d / d		10 NM 2000 d / d(x2)		10 NM 3000 d / d (x2)							
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d		0.18 kW 1000 d / d							
	Paletli Talaş konveyörü Palette type chip conveyor	0.37 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d							
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 1500 d / d		0.09 kW 1500 d / d		0.09 kW 1500 d / d		0.09 kW 1500 d / d		0.09 kW 1500 d / d		0.09 kW 3000 d / d							
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20-100		20-100		20-100		20-100		20-100		20-100							
MİN. - MAKS. MENGENE AÇMA KAPAMA MIN. - MAX. VICE CAPACITIES		200x1100		300-1300		300-1300		500-1300		500x1600		500-2200							
ŞERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SIZE mm		8470x54x1.6		10000x67x1.6		11025x67x1.6		12600x67x1.6		14000x80x1.6		17430x80x1.6							
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg		4900		6300		9200		13500		18000		26000							
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		650		650		650		650		650		650							
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		4100x2300x2600		4900x2300x3100		5200x2300x3350		6400x4250x3950		7200x5500x4500		8500x5600x8500							



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



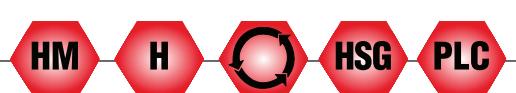
HF-PLC Hidrolik Sürücülü / Hydraulic Feeding HF-PLC



UZAY MAKİNA
İnfotek® Sawing Systems

UMSO 700 HF
UMSO 900 HF
UMSO 1100 HF

UMSO 1300 HF
UMSO 1600 HF
UMSO 2000 HF



Kesilecek malzemeye göre tasarlanmış
özel mengene sistemi

Standart Aksesuarlar

- Eğri Kesim Sensörü
- Dijital sürme boyu gösterme
- Hidrolik aşağı iniş sistemi
- Invertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidrolik şerit geridleme
- Şerit kopma sivici
- Soğutucu Pompa
- Kesme yükseklik ayarı
- Özel gövde tasarımlı
- Çift mengene ile hidrolik malzeme sıkma
- Hidrolik otomatik malzeme sürme
- Paletli tip talaş konveyör
- Lineer sistem malzeme sürme gövdESİ
- Lineer kızak kolonu sistemi
- Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
- 2000 mm malzeme sehpası (UMSO 700-900 HF)
- 2500 mm malzeme sehpası (UMSO 1300-1600-2000 HF)
- Lineer sistem hidrolik şerit yataklama

Special vice system according to the material to be cut

Standard Accessories

- Derivation cutting sensor
- Digital indicator for feeding lenght
- Hydraulic downfeed
- Electro variator for blade speed
- Hydraulic Blade Tensioning
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- Cutting height adjustment
- Special design for sawbow
- Hydraulic double vice clamping
- Hydraulic automatic material feeding
- Screw type chip conveyor
- Lineer system material feeding
- Linear guide column system
- Speed control of hydraulic cutting downfeed
- 2000 mm roller table (UMSO 700-900 HF)
- 2500 mm roller table (UMSO 1300-1600-2000 HF)
- Linear guided hydraulic blade guiding arm

Spezielle konstruktionen möglich

Standard Ausstattung

- Bandverlaufskontrolle
- Digitalanzeige für die Vorschublänge
- Hydraulische Absenkung des sägebügels
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- Hydraulische Bandspannungsvorrichtung
- Detektor Bandbruch
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnitthöhen Einstellung
- Spezielle konstruktion des Sägearmes
- Hydraulischer doppelspannstock
- Hydraulischer automatischer Vorschub
- Hydraulischer Schraubstockspannvorrichtung
- Schneckenförderer
- Materialvorschub auf linearführung
- Linearführung des Sägerahmens
- Hydraulische Regulierung der Absenkgeschwindigkeit
- Zufuhrlenbahn 2000 mm (UMSO 700-900 HF)
- Zufuhrlenbahn 2500 mm (UMSO 1300-1600-2000 HF)
- Linearführung für hydraulische Sägearmverstellung



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik

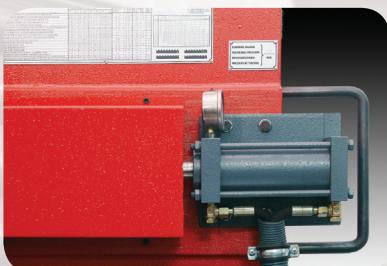


Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim

HF-PLC Hidrolik Sürücülü / Hydraulic Feeding HF-PLC



Şerit gerdirme grubu
Blade tensioning group



Hidrolik sürme grubu
Hydraulic feeding shuttle vice



Otomatik merkezleme, mengene
Automatic self centering vice

Double column, full automatic programmable bandsaw machine. The machine has easy to use PLC programming, the materials feeding is done with hydraulically driven shuttle type vices. The shuttle vise has standart max. 500 mm single stroke (longer is optional). Good for heavy duty cutting environment where high precision is also required. Wide range of materials from softest materials to Inconel, Titanium, Hi Temp alloys. Monitoring and control of blade speed, feed rate, saw height position, cut time and remaining time. Standart split vice results short material remnant thus material waste is reduced. Vice jaws are designed wider to move heavier workpieces stable. Optionally machine can be quipped with carbide saw blades.

Sütunlu, programlanabilir tam otomatik şerit testere tezgahı. Tezgah kullanımı kolay PLC kontrol ünitesine sahiptir, malzeme sürme hidrolik tıhrikli sürücü (tasşıyıcı) mengene grubu ile gerçekleştirilmektedir. Sürücü mengene grubunun bir seferde maksimum standart sürme boyu 500 mm'dır. İsteğe bağlı olarak bu boy arttırılabilir. Dokunmatik kontrol ünitesinden şerit hızı, ilerleme hızı, kesim yüksekliği, kesme zamanı ve kalan zamanı kolaylıkla takip yada kontrol edebilirsiniz. Özellikle hassas kesim ihtiyacında olduğu geniş ve ağır kesim uygulamaları için uygun bir modeldir. Kesimi kolay malzemelerden, inconel, titanyum gibi yüksek mukavemetli kesimi oldukça zor malzemelere kadar geniş aralıktaki malzemeler için tasarlanmış ve üretilmiştir. Özellikle parçalı ön mengene grubu sayesinde kalan son parça boyu minimumda olmaktadır ayrıca malzemenin geniş olarak tasarlanmış çoklu mengeneler ile tutulması sayesinde minimum titreşim ve maksimum kesim performansı elde edilmektedir. Tezgah isteğe bağlı olarak Karbür (elmas) şerit kullanıma uygun olarak üretilmektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSO 700 HF	UMSO 900 HF	UMSO 1100 HF	UMSO 1300 HF	UMSO 1600 HF	UMSO 2000 HF
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	700x1000 700 700	900x1300 900 900	1100x1100 1100 1100	1300x1300 1300 1300	1600x2200 1600 1600	2000x2200 2000 2000
MOTOR kW 	Ana / Main	7.5 kW 1500 d / d	7.5 kW 1500 d / d	11 kW 1500 d / d	11 kW 1500 d / d	15 kW 1500 d / d	15 kW 1500 d / d
	Söğütma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d	0.37 kW 3000 d / d
	Hidrolik / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	2.2 kW 1500 d / d	3 kW 1500 d / d	3 kW 1500 d / d	5.5 kW 1500 d / d
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d	0.18 kW 1000 d / d
	Paletli Talaş Konveyörü Palette Type Chip Conveyor	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d	0.37 kW 1500 d / d
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 1500 d / d	0.09 kW 1500 d / d	0.09 kW 3000 d / d
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100	20-100
MINIMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		250	350	350	350	600	600
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY		1000	1300	1100	1300	1600	2200
SERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SIZE mm 		7830x54x1.6	10000x67x1.6	11025x67x1.6	12000x67x1.6	14000x80x1.6	17430x80x1.6
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg 		5000	6500	9200	13900	19200	21200
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		615	615	615	685	685	685
CALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		4800X2550x2550	6000x3200x2850	6200x3100x3150	6400x4750x3950	7200x6000x4500	8500x6100x8500



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



HM
Hydraulic vice
Hidrolik mengene



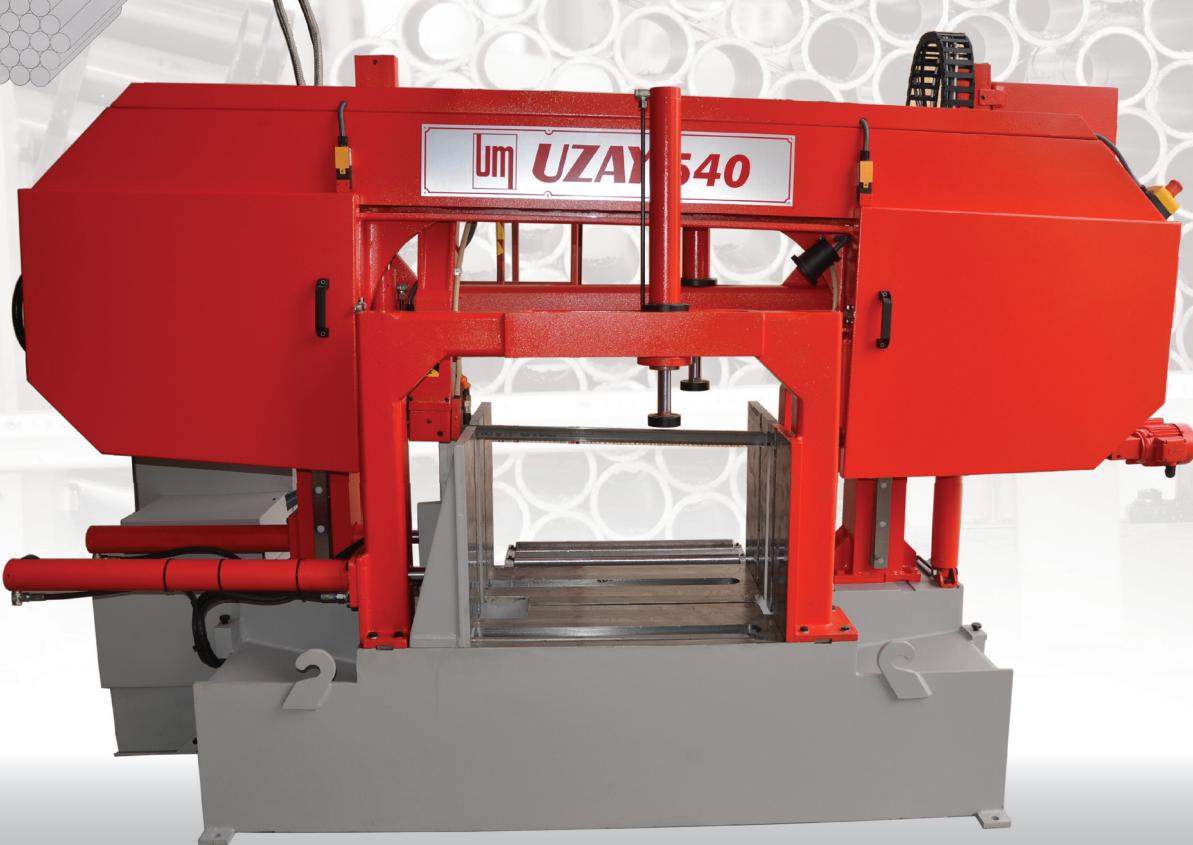
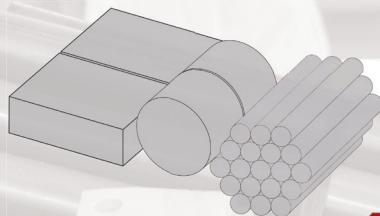
HSG
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



HK
Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Sütunlu Şerit Testere Tezgahları / Double Column Semi Automatic



UMSY 540 HAD

UMSY 800 HAD

UMSY 1010 HAD



Standart Aksesuarlar

Hareketli çalışmayı engellemeyen kumanda paneli
Hidrolik aşağı iniş sistemi
Hidrolik kesim hız kontrolü
Invertörlü şerit test ray sistemi
Kesme yükseklik ayarı
Soğutucu pompa sistemi
Sütunlarda çalışmayı kolaylaştıran Lineer kızak sistemi
Şerit Kopma Sivici
Profil kesimine uygun tasarlanmış şerit malzemeye giriş açısı (açılı eğik gövde)
Çift hidrolik mengene sistemi
Çift malzeme üst baskı sistemi
1200 mm malzeme taşıma sistemi
2000 mm (1010 için) malzeme taşıma sistemi

Standard Accessories

Ergonomic moveable control panel
Hydraulic downfeed
Speed control of hydraulic downfeed
Electrovariator for blade speed
Cutting height adjustment
Coolant pump
Linear guides on the upper body columns
Blade breakage detection and auto shutoff
Inclined sawbody design for profile cutting
Double hydraulic vice system
Double hydraulic top clamping
1200 mm material table
2000 mm material table (for 1010)

Standard Ausstattung

Beweglichen Bedienfeld
Hydraulische Absenkung des Sägebügels
Hydraulische Schnittdrucküberwachung
Elektronische stufenlose Bandgeschwindigkeit
Schnithöhe Einstellung
Kühlmitteleinrichtung
Lineares Führungssystem des Sagerahmens
Stopvorrichtung beim blattbruch
Geneigt säge rahmens
Hydraulische doppel Schraubstock Spannvorrichtung
Hydraulische oben spannung
1200 mm material zufuhrlollenbahn
2000 mm material zufuhrlollenbahn (für 1010)



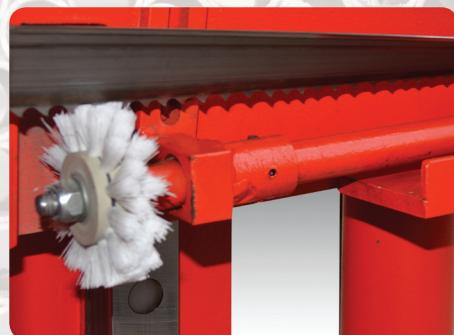
Sütunlu Şerit Testere Tezgahları / Double Column Semi Automatic



Hidrolik üst baskı ve mengene
Hydraulic top clamping and vice



Ayarlanabilir altigen mengene ağızı
Adjustable hexagonal vice jaws
(opsiyonel / optional)



Motorlu talaş fırçası
Motorised chip brush

HAD series are designed and manufactured especially for bundle cutting of materials. The machine is equipped with two hydraulic vices and two hydraulic top clampings. In case of cutting hexagonal bundles optional hexagonal vice jaws are available.

HAD serileri özellikle paket kesimler için tasarlanmış bir modeldir. Tezgah standart olarak çift mengene sistemi ve çift üst baskı sistemi ile üretilmektedir. Altigen paketlerin kesimi halinde isteğe bağlı olarak altigen mengene çeneleri sunulmaktadır.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSY 540 HADDEHANE			UMSY 800 HADDEHANE			UMSY 1010 HADDEHANE								
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	540x740	540	540	800x750	750	800	1010x750	750	1010						
		Max	Min		Max	Min		Max	Min							
	Kurt Ağızı	600x520	330x285		680x590	450x390		767x886	450x390							
MOTOR kW 	Ana / Main	4 kW 1500 d / d			5.5 kW 1500 d / d			7.5 kW 1500 d / d								
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d								
	Hidrolik / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d			1.1 kW 1500 d / d			1.5 kW 1500 d / d								
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d			0.18 kW 1000 d / d								
	Talaş Fırçası Chip brush	0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d			0.09 kW 3000 d / d								
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovariator	20-100			20-100			20-100								
MINIMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		60			200			300								
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY		740			830			1030								
ŞERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SİZE	mm	6100x41x1.3			7250x41x1.3			9400x54x1.6								
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT	kg	2500			3500			4500								
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT	mm	475			475			475								
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS	mm(LxWxH)	3100x1350x2150			3500x1350x2500			4500x1500x3200								



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



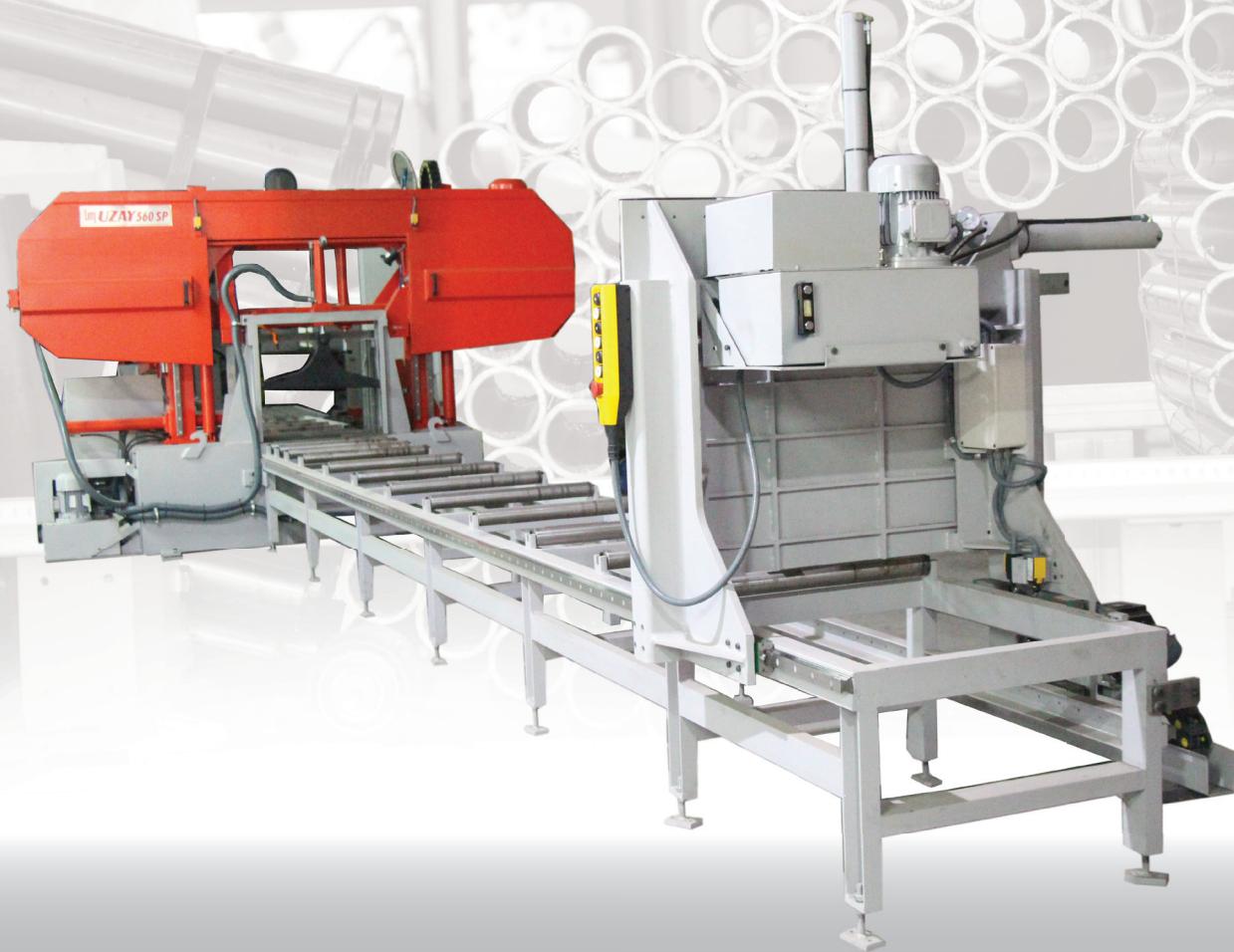
Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Sütunlu Şerit Testere Tezgahları / Double Column Bandsaw Machines



UMSY 360 DSF

UMSY 460 DSF

UMSY 560 DSF



Sabit mengene kısa hareket

Standart Aksesuarlar

- İnvertörlü şerit hızı kontrolü
- Sabit kumanda paneli
- Şerit kopma sivici
- Hidrolik şerit gerdirme
- Soğutucu pompa
- Çift mengene ile hidrolik malzeme sıkma
- Servo, krameyer otomatik malzeme sürme
- 6 mt malzeme sürme sistemi
(Hidrolik sıkma, servo boy kontrollü)
- 1,2 mt malzeme çıkış sehpası
- Helezon tip talaş konveyörü
- Lineer kızak kolon sistemi
- Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
- Lineer kızak üzeri şerit yataklama kolu
- PLC ile boy, adet, yükseklik programlama

Short stroke of fixed vice

Standard Accessories

- Electrovariator for blade speed
- Fixed control panel
- Blade breakage detection
- Hydraulic blade tensioning
- Coolant pump
- Hydraulic double vice clamping
- Servo, pinion rack automatic feeding
- 6 mt material feeding unit(Hydraulic clamping, servo length control)
- 1,2 mt outfeed conveyor
- Screw type conveyor
- Linear guide column system
- Speed control of hydraulic cutting downfeed
- Linear guided hydraulic blade guiding arm
- Length, quantity and height PLC programming

Feste Schraubstock kurze Bewegungen

Standard Ausstattung

- Elektronische stufenlose bandgeschwindigkeit
- Fest Bedienteil
- Stopvorrichtung beim blattbruch
- Hydraulische blatt spannungsvorrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulische doppel Schraubstock Spannvorrichtung
- Servo,Zahnstange-Ritzel Zahnräder einheit
- 6 mt materialvorschub einheit
(hydraulische spannung, servo materialvorschub)
- 1,2 mt abführförderer
- Schreube schneckenförderer
- Lineares führungssystem des Sagerrahmens
- Hydraulische kontrole absenkung des sagebügels
- Linearführung für hydraulische Sagearmverstellung
- PLC program Langemessung, menge und schnittthöhe



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim

Açılı Kesim Yarı Otomatik Testere Tezgahları / Miter Cutting Semi Automatic



Mengene grubu ve sabit mengene kısa hareket
Short stroke fixed vice and vice group



Malzeme sürücü grubu
Material feeding group



Krameyer dişli, servo sürücü sistemi
Pinion rack, servo feeding system

Double column, full automatic programmable bandsaw machine. The machine has easy to use PLC programming, the materials feeding is done special design table driven by servo motor on pinion rack system high precision. The table has standart 6 mt length where can optionally extended 12 mt, 18 mt or 24 mt. Good for heavy duty cutting envoirement where high precision is also required. Wide material range of materials from softest materials to Inconel, Titanium , Hi Temp alloys.

Monitoring and control of blade speed, feed rate, saw height position, cut time and remaining time. Standart split vice results short material remnant thus material waste is reduced. Vice jaws are designed wider to move heavier workpieces stable. Optionally machine can be quipped with carbide saw blades.

Sütunlu, programlanabilir tam otomatik şerit testere tezgahı.

Tezgah kullanımı kolay PLC kontrol ünitesine sahiptir, malzeme sürme servo motor tarihlen krameyer dişli sisteme sahip özel tasarım tabla ile gerçekleştirmektedir. Sürücü tabla standart olarak 6 mt boyundadır. İsteğe bağlı olarak 12 mt, 18 mt ve 24 mt boyalarında imal edilebilir. Dokunmatik kontrol ünitesinden şerit hızı, ilerleme hızı, kesim yüksekliği, kesme zamanı ve kalan zamanı kolaylıkla takip yada kontrol edebilirsiniz. Özellikle hassas kesim ihtiyacında olduğu geniş ve ağır kesim uygulamaları için uygun bir modeldir. Kesimi kolay malzemelerden, inconel, titanyum gibi yüksek mukavemetli kesimi oldukça zor malzemelere kadar geniş aralıktta malzemeler için tasarlanmış ve üretilmiştir. Özellikle parçalı ön mengene grubu sayesinde kalan son parça boyu minimumda olmaktadır ayrıca malzemenin çoklu mengeneler ile tutulması sayesinde minimum titreşim ve maksimum kesim performansı elde edilmektedir. Tezgah isteğe bağlı olarak Karbür (elmas) şerit kullanıma uygun olarak üretilmektektir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS	KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	UMSO 360 DSF			UMSO 460 DSF			UMSO 560 DSF		
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	90 °	360x450	360	360	460x700	460	460	560x700	560	560
	Ana / Main	4 kW 1500 d / d		5.5 kW 1500 d / d	7.5 kW 1500 d / d					
	Soğutma / Coolant	0.09 kW 3000 d / d		0.09 kW 3000 d / d	0.09 kW 3000 d / d					
	Hidrolik / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d		1.1 kW 1500 d / d	1.1 kW 1500 d / d					
	Hidrolik 2 / Hydraulic 2	0.75 kW		0.75 kW	0.75 kW					
	Servo	1 kW 2000 d / d		1 kW 2000 d / d	1 kW 2000 d / d					
	Talaş Konveyörü Chip Conveyor	0.18 kW 1500 d / d		0.18 kW 1500 d / d	0.18 kW 1500 d / d					
SÜRME STROĞU FEEDING STROKE mm		500		500	500					
ŞERİT ÖLÇÜSÜ BLADE SIZE mm		5040x34x1.1		6100x41x1.1	7060x54x1.6					
MİN. - MAKS. MENGENE AÇMA KAPAMA MIN. - MAX. VICE CAPACITIES mm	0-400		0-700		0-700					
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg		1950 + Tabla		2700 + Tabla	3250 + Tabla					
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm	620		645		645					
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)	2800x1900x1750+8200		3850x2050x1900+8200		4250x2300x1900+8200					



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Gezer Köprü Testere - Gantry / Travelling Gantry Sawing Machines



UZAY MAKİNA
Industrial Sawing Solutions

UMSG 2200 L
UMSG 3000 L



Standart Aksesuarlar

- Invertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidrolik çift mengene sistemi
- Çift taraflı hidrolik şerit yataklama
- Soğutucu Pompa
- Hidrolik basınç şalteri ile şerit kopma kontrolü
- Dijital kesme yükseklik ayarı
- Hidrolik kesme iniş hızı kontrolü
- Lineer sistem gövde boyuna hareket kızak sistemi
- Lineer sistem gövde yukarı aşağı hareket kızak sistemi
- Talaş konveyörü
- Sabit malzeme yükleme tablası
- Talaş temizleme fırçası
- Aydınlatma spor lambası
- Teleskopik lineer kızak sac koruma sistemi
- Lazer çizgi kesim işaret ışığı
- Hidrolik şerit gerdirmeye

Standard Accessories

- Electro variator for blade speed
- Double hydraulic vice system
- Double sided hydraulic blade guiding
- Coolant pump
- Blade breakage detection and auto shutoff
- Digital cutting height adjustment
- Speed control of hydraulic cutting downfeed
- Linear guides for movement of gantry forward and backward
- Linear guides for sawbody upwards and downwards
- Chip conveyor
- Fix material loading table
- Chip brush
- Working light
- Telescopic covers for linear guides
- Laser sawing guide light
- Hydraulic blade tensioning

Standard Ausstattung

- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- Hydraulische Bandspannungsvorrichtung
- Doppelseitig Hydraulische Bandführung
- Kühlmitteleinrichtung
- Detektor Bandbruch
- Schnitthöhen Einstellung
- Hydraulische Regulierung der Absenkgeschwindigkeit
- Linearführung für Sägerahmen nach oben und unten
- Schneckenförderer
- Material Ladetisch
- Spänebürste
- Arbeitslampe
- Teleskop-Abdeckkungen für Linearführung
- Laserlinienerzeuger zur optischen Anzeige des Schnittkanals
- Hydraulische Bandspannungsvorrichtung



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik

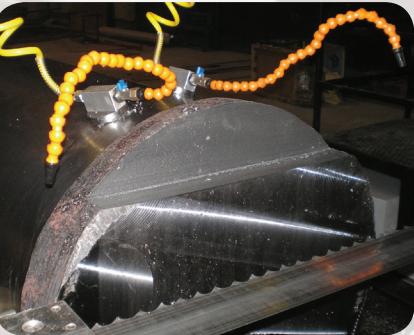


Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim

Gezer Köprü Testere - Gantry / Travelling Gantry Sawing Machines



Yatay kesim
Horizontal sawing



Tandem uygulama
Tandem application



Tabla üzeri malzeme destek
Material support on table

Heavy duty sawing machine. The material is fixed at the table and the machine upper body moves to sawing position. Good for extremely heavy workpieces, ingots, casting or forged parts and parts from steel stockholders. Tool and mold making factories can save time by using sawing instead of milling for preparation. Also this machine comes with rotating saw guides option, so that the material can be cut both horizontal or vertical. Vices are positioned on the material table. Due to its gantry design the machine length is only workpiece length. Also during sawing second material's handling can be done at the otherside of the machine.

Ağır tip gezer sütunlu, sabit tablalı modellerdir. Bu modellerde iş parçası tabla üzerinde sabit tir ve kesim boyuna üst gövde hareket etmektedir. Kütükler, döküm veya dövme malzemeler veya çelik stok satıcılarına ait büyük malzemeler gibi çok ağır iş parçalarının kesimi için uygun bir modeldir. Büyük kalıp imalatçılarda frezeleme yerine testere kullanılarak zamanlı tasarruf sağlanabilecektir. İsteğe bağlı olarak şerit yataklarının döndürülebilmesi ile, hem yatay hemde dikey kesimler yapılabilme imkanı sunulmaktadır. Mengeneler tezgahın üzerinde bulunmaktadır. Köprü tasarımına sayesinde tezgahın kapladığı alan sadece iş parçası boyu kadar olmaktadır. Tezgah kesim esnasında iken tablonun diğer tarafında ikinci parça kesime hazırlanabilmektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSG 2200 L				UMSG 800 GANTRY			
		■	□	●	L	■	□	●	L
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	2200x2200	2200	2200	4000/10.000	800x800	800	800	1200
MOTOR kw	Ana / Main	15 kW 1000 d / d				11 kW 1500 d / d			
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d				0.37 kW 3000 d / d			
	Hidrolik 1 / Hydraulic	4 kW 1500 d / d				2.2 kW 1500 d / d			
	Hidrolik 2 / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d				3			
	Sürücü (2 adet) / Servo Motor	0.55 kW 750 d / d				0.55 kW 750 d / d			
	Talas Konveyörü / Chip Conveyor	0.55 kW 1500 d / d				0.75 kW 1500 d / d			
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryör / Electrovariator	20-100				20 - 100			
MINIMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		850				200			
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY		2230				800			
ŞERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SIZE mm		17875x80x1.6				9800X67X1.6			
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg		-				38500 KG.			
BESLEME YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		625				640			
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		8000x7400x6100				21500x5000x3050			



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik vise



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Dilimleme ve Blok Kesme / Vertical Block / Plate Bandsaw Machine



UZAY MAKİNA
Industrial Sawing Solutions

- UZ BLOK 500x500x3500/4500/6000
- UZ BLOK 600x700x4500/6000
- UZ BLOK 600x1000x4500/6000
- UZ BLOK 700x1100x4500/6000



Standart Aksesuarlar

- Eğri kesim sensörü
- Invertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidrolik şerit gerdirmeye
- Hidrolik basınç şalteri ile şerit kopma kontrolü
- Soğutucu pompa
- Servo motor ile lineer kızak üzerinde gövde ilerlemesi
- Lazer çizgi ışığı
- Talaş fırçası
- Hidrolik banko kaldırma
- Talaş konveyörü
- Hareketli kumanda paneli

Standard Accessories

- Derivation cutting sensor
- Electrovariator for blade speed
- Hydraulic blade tensioning
- Blade breakage detection
- Coolant pump
- Servo motor and linear bed guiding for movement of saw bow
- Laser line light
- Chip conveyor
- Chip brush
- Moveable control panel

Standard Ausstattung

- Bandverlaufskontrolle
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- Hydraulische Bandspannungsvorrichtung
- Bandbruchüberwachung
- Kühlmitteleinrichtung
- Servomotor und Linearführung für den Sägerahmen
- Laserlinienerzeuger zur optischen Anzeige des Schnittkanals
- Späneförderer
- Spänebürste



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim

Dilimleme ve Blok Kesme / Vertical Block / Plate Bandsaw Machine



Otomatik Enine Sürme
Automatic Cross Feeding



Hidrolik malzeme kaldırma sistemleri
Hydraulic material lifting system



Lazer çizgi sistemi
Laser line system

Vertical sawing machine with fixed table and travelling sawbody longitudinal. Designed for sawing large and heavy blocks on one or more sides. Especially demand for steel stock holders, die and mould manufacturers. Machine can be used to cut material ranges from softest material to hardest Hi temp alloys for parts cutting or precise strip cutting. The machine can be optionally equipped with automatic cross feeder. Also optional material stands lets larger workpieces to be cut. The sawbody is positioned by pinionrack and servo motor system.

Sabit tablalı, ve testere gövdesi boyuna hareketli dikey modeller. Özellikle geniş ve ağır blokların bir veya birden fazla yüzeyinin kesimi için tasarlanmıştır. Çelik stok satıcıları ve kalıp, takım imalatçılarının talepleri üzerine geliştirilmiş ve üretilmiştir. En hafif malzemelerden en sert alaşımrlara kadar geniş bir malzeme aralığında kaba parça veya hassas şerit kesimlerine kadar esnek bir uygulama alanı vardır. Tezgah opsyonel olarak enine otomatik malzeme sürme sisteme sahiptir. Ayrıca daha geniş malzemeler için ekstra sehpalar kullanılabilmektedir. Testere hareketi servo motor ve krameyer dişli sistem ile gerçekleşmektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		500x500x3500 BLOK / BLOCK	600x700x4500 BLOK/BLOCK	600x1000x4500 BLOK/BLOCK	700x1100x4500 BLOK/BLOCK		
		H B	L	H B	L	H B	L
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	500x500	3500	600x700	4500	600x1000	4500
MOTOR KW	Ana / Main	5.5 kW 1500 d / d		7.5 kW 1500 d / d		7.5 kW 1500 d / d	
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d		0.37 kW 3000 d / d		0.37 kW 3000 d / d	
	Hidrolik / Hydraulic	0.37 kW 1500 d / d 1.5 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d 1.5 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d 1.5 kW 1500 d / d	
	Servo	4 kW 2000 d / d		4 kW 2000 d / d		4 kW 2000 d / d	
	Talas Konveyörü Chip Conveyor	0.37 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d		0.37 kW 1500 d / d	
	Talas Fırçası Chip brush	0.09 kW 1500 d / d		0.09 kW 1500 d / d		0.09 kW 1500 d / d	
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovariator	20-100		20-100		20-100	
ŞERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SIZE mm		5190x41x1.3		6200x54x1.6		7300x54x1.6	
AĞIRLIK WEIGHT kg		8.000		10.000		13.500	
CALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		1180		1400		1400	
CALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		5000x1775x2910		6000x2100x3200		6000x2400x3200	
3575x7200x3135							

Farklı boy uzunlukları için sorunuz!



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Dik Testere Tezgahı / Vertical Sawing Machine



UZAY MAKİNA
Industrial Sawing Solutions

UZV 600 x 1500
UZV 700 x 2000



Standart Aksesuarlar

- Eğri kesim sensörü
- Invertörlü şerit hızı kontrolü
- Hidrolik şerit gerdirmeye
- Hidrolik şerit yataklama kolu hareketi
- Soğutucu pompa
- Şerit kopma sivici
- Tork motoru ile NC kontrolü kesme ilerleme sistemi
- Tabla hareketi malzeme ilerleme
- Paletli talaş konveyörü
- Talaş temizleme fırçası
- Aydınlatma spot lambası
- Teloskopik lineer kızak sac koruma sistemi
- Lazer çizgi kesim işaret ışığı
- Dokunmatik renkli kumanda paneli

Standard Accessories

- Derivation cutting sensor
- Electro variator for blade speed
- Hydraulic blade tensioning
- Hydraulic blade guide arm movement
- Coolant pump
- Blade breakage detection and auto shutdown
- NC controlled cutting speed system via torque motor
- Movement of the workpiece by movement of the table
- Screw type chip conveyor
- Chip brush motorised
- Working Light
- Telescopic covers for linear guides
- Laser sawing guide light
- Coloured touchscreen control panel

Standard Ausstattung

- Bandverlaufskontrolle
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit über Frequenzumformer
- Hydraulische Bandspannungsvorrichtung
- Linearführung für hydraulische Sägearmverstellung
- Kühlmitteleinrichtung
- Bandbruchüberwachung
- NC gesteuerte Schnittgeschwindigkeit über Frequenzmotor
- Bewegung des Werkstücks durch Bewegung des Tisches
- Schneckenförderer
- Arbeitslampe
- Teleskop-Abdeckung für Linearführung
- Laserlinienerzeuger zur optischen Anzeige des Schnittkanals
- Farbiges Touch-Screen Bedienfeld
- Spänebürste mit motor



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim



Hidrolik şerit yataklama kolu
Hydraulic blade guiding



Tabla hareket malzeme ilerleme
Movement of the work piece by
movement of the table



Özel Uygulama (Açılı kesim)
Special Application (Angular Cutting)

Vertical sawing machine with fixed sawbody and longitudinal moving table for medium heavy duty operations. The table is equipped with T slots and workpieces can be fixed in any direction resulting flexible cutting of materials. General customers for this model is tool and mold makers, test cutting applications, short cutoff requirements. The table is positioned by precision ball screws and servo motors.

Orta ağırlıkta işler için, testere kafası sabit, tabla boyuna hareketli dikey modeller. Tezgah tablası T kanallarına sahiptir ve bu sayede malzeme istenilen kesim istikametine göre esnek bir şekilde bağlanabilmektedir. Takım ve kalıp imalatçıları, numune kesimi yapan işletmeler, kısa uc kesimlerine sahip parçalar için uygun bir modeldir. Tabla hareketi servo motor ve hassas bilyalıvidalar ile gerçekleşmektedir.

TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UZV 600x1500 BLOK			UZV 700x2000 BLOK		
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	600x750	1500	600	700x750	2000	700
MOTOR kW 	Ana / Main	5.5 kW 1000 d / d			7.5 kW 1500 d / d		
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d			0.37 kW 3000 d / d		
	Hidrolik / Hydraulic	0.37 kW 1500 d / d			0.37 kW 1500 d / d		
	Servo	1.5 kW 2000 d / d			1.5 kW 2000 d / d		
	Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	0.37 kW 1500 d / d			0.37 kW 1500 d / d		
	Talaş Fırçası / Chip	0.09 kW 1500 d / d			0.09 kW 1500		
KESME HIZI m / min CUTTING SPEED	Elektrovaryatör Electrovibrator	20-100			20-100		
MINIMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		0			0		
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY		1500			2000		
ŞERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SIZE mm		6600x41x1.3			6250x54x1.6		
YÜKLEME AĞIRLIĞI SHIPPING WEIGHT kg		4500			5300		
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT mm		1250			1250		
ÇALIŞMA EBATLARI WORKING DIMENSIONS mm(LxWxH)		3950x3250x3150			5300x3700x3500		



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik mengene



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdirme



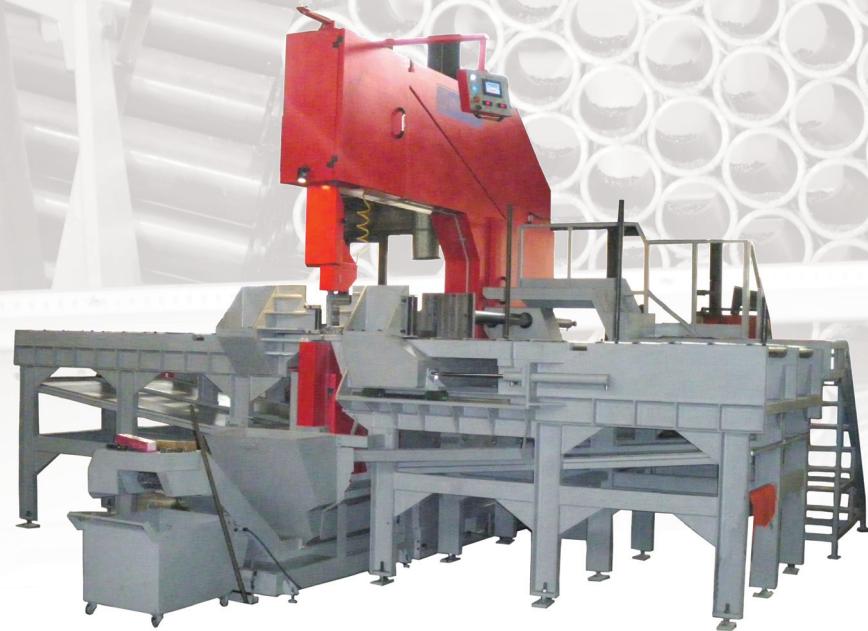
Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Enine Dikey Kesim / Vertical Cross Cut

UZCR vertical cross sawing models; Designed for sawing block or plate materials in cross direction. The design is suitable for heavy duty conditions and high precision sawing is available. Machine has a range of height upto 700 mm and the widths are starting from 1200 mm upto 2500 mm.

UZCR dikey enine kesim modelleri; Blok yada plaka malzemelerin enine kesimi için tasarlanmıştır. Ağır çalışma şartlarına uygundur ve ayrıca oldukça hassas sonuçlar alınabilmektedir. Standart modellerimizde 700 mm'ye kadar kesme yüksekliği vardır standart genişlikler ise 1200 / 1800 2000 / 2500 mm'dır.



UMCR 800-2000



TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMCR 800 - 2000	
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	800x2000x4000	4000
MOTOR kW	Ana / Main	11 kW 1500 d / d	
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 1500 d / d	
	Hidrolik 1 / Hydraulic	0.37 kW 1500 d / d / 1.5 kW 1500 d / d	
	Talaş Konveyörü (Paletli)/ Chip Conveyor	0.37 kW 1500 d / d	
	ELEKTROVARYATÖR	20 - 100	
MINIMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		925	
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY		2000	
ŞERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SIZE mm		11875X67X1.6	
AĞIRLIK (kg) WEIGHT		22000	
BESLEME YÜKSEKLİĞİ (mm) WORKING HEIGHT		1800	
ÇALIŞMA EBATLARI mm (L x W x H) WORKING DIMENSIONS		6750X11000X4500	

Alternatif ölçüler için
iletişime geçiniz!

Alternative sizes are
available upon request!

Standart Aksesuarlar

Aydınlatma spot lambası
Dokunmatik renkli kumanda paneli
Tork motoru ile NC kontrollü kesme ilerleme sistemi
Hidrolik şerit testere gerdime
Lineer sistem şerit yatakla kolu hareketi
Lineer yataklar üzerinde hidrolik malzeme
sürme(500mm standard strok)
Malzeme çıkış tarafında hidrolik mengene
İnvertörlü şerit testere devir ayar sistemi
Lazer çizgi kesim işaret ışığı
Lineer sistem gövde boyuna hareket kızak sistemi
Paletli tip talaş konveyör
Sabit çalışmayı engellemeyen kumanda paneli
Soğutucu pompa sistemi
Şerit kopma svici
Malzeme boy ölçümü
Malzeme ileri-geri svici
Malzeme bitti ikazı
Talaş temizleme fırçası

Standard Accessories

Working spot light
Colour touchscreen control panel
NC controlled cutting speed system via torque motor
Hydraulic blade tensioning
Lineer system blade guiding arm movement
Hydraulic material feeding on lineer guideways(500mm
standard stroke)
Hydraulic vice at outfeed side
Electrovariator for blade speed
Laser sawing guide light
Linear guideways on the longitudinal axis movement
Pallet type chip conveyor
Moveable control panel
Coolant pump system
Blade breakage detection and auto shutoff
Length measurement of material
Switch for material movement forward and backward
Light for work finish
Chipbrush



Manual
Manuel



Semi automatic
Yarı otomatik



Full automatic
Tam otomatik



Hydraulic
Hidrolik



Miter cutting
Açılı kesim

Eşanjör Paket Boru Kesim / Heat Exchanger Bundle Tube Cutting



Bundle Cut is designed for enquiries from heat exchanger companies. It is a reliable low cost solution for sawing bundle of tubes at heat exchangers. The machine is very easy to operate and material handling and set up times are dramatically reduced according to standart sawing machines. Sizes upto 3000 mm diameters are available.

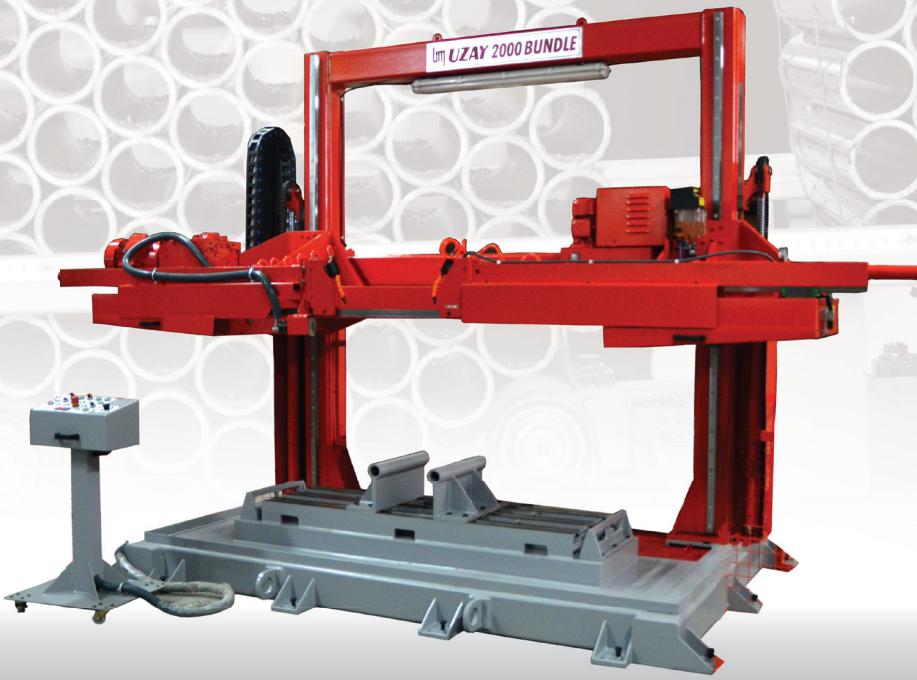
Bundle Cut serisi özellikle eşanjör firmaları için geliştirilmiş bir modeldir. Eşanjörlerde bulunan boru paketlerinin kesimi tasarlanmış ekonomik ve güvenilir bir testere tezgahıdır. Eşanjörlerin yükleme - boşaltması ve kesime hazırlığı standart tezgahlara göre oldukça kısa sürmektedir. 3000 mm kesme çapına kadar modellerimiz mevcuttur.

Standart Aksesuarlar

Aydinlatma Spot Lambası
 Hidrolik şerit gerdürme
 İnvertörlü şerit testere devir ayar sistemi
 Soğutucu pompa sistemi
 Minimal yağlama ve hava ile soğutma sistemi
 Şerit koptuğunda çalışan mekanizmayi durdurun
 emniyet sistemi
 Hidrolik kesim hız kontrolü
 Sabit malzeme yükleme tablası
 Sütünlarda çalışmayı kolaylaştıran lineer kızak sistemi
 Farklı çaplara göre ayarlanabilir manuel
 mengene sistemi
 Hidromotorlu talas fırçası
 Hidrolik tahraklı şerit yataklama sistemi
 Hareketli çalışmayı engellemeyen kumanda paneli
 Çalışma alanı koruma bariyeri
 1 adet şerit testere. (Ölçüsünde kaynatılmış ve makine
 üzerinde yerine takılmış olarak)

Standard Accessories

Working Light
 Ergonomic moveable control panel
 Hydraulic blade tensioning
 Hydraulic, double sided blade guiding
 arm movement
 Electrovariator for blade speed(Inverter)
 Linear guides for sawbody
 Fixed material table
 Coolant pump system with filter
 Cooling liquid
 Oil mist pulvarised lubrication system
 Blade breakage detection and auto shutoff
 Chip brush with motor
 Telescopic covers for linear guides
 Working area safety fences
 1 set bandsaw blade (Welded on the length
 and installed to the machine



UMSB 2000

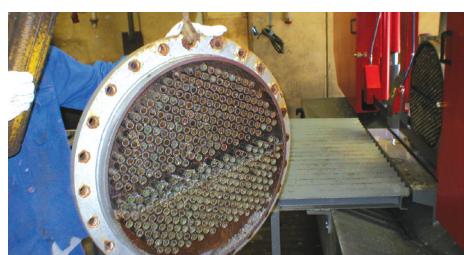
UMSB 3000



H

HSG

www.uzaymak.com



TEKNİK TABLO TECHNICAL DETAILS		UMSB 2000 BUNDLE CUT			UMSB 3000 BUNDLE CUT		
KESME KAPASİTESİ CUTTING CAPACITY mm (axb)	90 °	2000x2000	2000	2000	3000x3000	3000	3000
MOTOR kW	Ana / Main	7.5 kW 1500 d / d			11 kW 1500 d / d		
	Soğutma / Coolant	0.37 kW 3000 d / d			0.37 kW 3000 d / d		
	Hidrolik 1 / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d			1.5 kW 1500 d / d		
	Hidrolik 2 / Hydraulic	1.1 kW 1500 d / d			1.5 kW 1500 d / d		
	ELEKTROVARYATÖR	20 - 100			20 - 100		
MINIMUM KAPAMA KAPASİTESİ (mm) MINIMUM VICE CAPACITY		100			300		
MAKSİMUM AÇMA KAPASİTESİ (mm) MAXIMUM VICE CAPACITY		2050			3050		
ŞERİT ÖLÇÜSÜ LAMA BLADE SIZE mm		8500x41x1.3 mm			11400x54x1.6 mm		
AĞIRLIK (kg) WEIGHT		5500 kg.			7500		
BESLEME YÜKSEKLİĞİ (mm) WORKING HEIGHT		460			460		
ÇALIŞMA EBATLARI mm (L x W x H) WORKING DIMENSIONS		4850x2130x3200			6350x3000x4500		



PLC control
PLC kontrol



Servo feeding
Servo sürücü



Hydraulic vice
Hidrolik vengene



Hydraulic Blade Tensioning
Hidrolik şerit gerdürme



Hydraulic table lifting
Hidrolik banko kaldırma



Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

MODEL / Opsiyonel Aksesuar	UMSY 220 DG	UMSY 350 G	UMSY 350 DG	UMSY 350 LG	UMSO 280 GE	UMSO 350 GE	UMSY 450 DG	UMSY 650 DG	UMSY 650 DGS	UMSY 750 DG	UMSY 750 DGS	UMSY 280	UMSO 280	UMSY 350
TURNTABLE	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
DÖNER TABLA														
MOTORISED TURNTABLE	X	X	X	X	X	X	✓	✓	X	✓	X	X	X	X
MOTORLU DÖNER TABLA														
CHIP CONVEYOR	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TALAŞ KONVEYÖRÜ														
HYDRAULIC VICE	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
HİDROLİK MENGENE														
HYDRAULIC BLADE TENSIONING	X	X	X	X	X	X	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X
HİDROLİK ŞERİT GERDİRME														X
HYDRAULIC VICE AND HYDRAULIC BLADE TENSIONING	X	X	X	X	X	X	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X
HİDROLİK MENGENE VE HİDROLİK ŞERİT GERDİRME														X
HYDRAULIC TOP CLAMPING	X	✓	X	✓	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X
HİDROLİK ÜST BASKI														
ADJUSTABLE HEXAGON VICE	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
AYARLANABİLİR ALTİGEN MENGENE														
DEVIATION CUTTING SENSOR	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X
EĞRİ KESİİM SENSÖRÜ														
HYDRAULIC DOWNFEED	X	X	X	X	✓	✓	ST	ST	ST	ST	ST	X	X	✓
HİDROLİK CEBİRİ İNİŞ														
QUICK APPROACH	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	X
HİZLİ İNİŞ														
FAST FORWARD	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
HİZLI İLERLEME														
MINIMAL LUBRICATION	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MİNİMAL YAĞLAMA														
LASER LINE	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X
LAZER ÇİZGİ İŞİĞİ														
ROTATING BANDSAW BLADE	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
TESTERE AĞZI DÖNMESİ														
BANDSAW BLADE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TESTERE AĞZI														
600 MM ROLLER CONVEYOR	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
600 MM MALZEME SEHPASI														
1,2 MT ROLLER CONVEYOR	ST	✓	✓	✓	✓	ST	ST	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1,2 MT MALZEME SEHPASI														
2 MT ROLLER CONVEYOR	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2MT MALZEME SEHPASI														
3 MT ROLLER CONVEYOR	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 MT MALZEME SEHPASI														
3 MT MOTORISED ROLLER CONVEYOR	X	✓	✓	✓	✓	X	X	✓	✓	X	✓	X	✓	X
3 MT MOTORLU MALZEME SEHPASI														

T.T. : TURNTABLE

M.T.T. : MOTORIZED TURNTABLE

C.C. : CHIP CONVEYOR

YOK : NOT AVAILABLE

✓ : Var

X : Yok

ST : Standart

Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories



UMSO 350	UMSO 280 E	UMSO 350 E	UMSY 360	UMSO 360	UMSY 420	UMSO 420	UMSY 540	UMSO 540	UMSY 800	UMSY 540 HAD	UMSY 800 HAD	UMSY 1100 HAD	UMSY 1010	UMSY 1300	UMSY 1600	UMSY 2000	UMSY 360 SP	UMSY 460 SP	UMSY 560 SP	UMSY 700 SP
X	X	X	✓	X	✓	X	✓	X	✓	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	
X	X	X	✓	X	✓	X	✓	X	✓	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ST	ST	ST	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ST	ST	ST	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	
X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	
X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	
X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	
X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	X	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X	X	X	ST	ST	ST	
X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
X	X	X	✓	X	✓	X	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	✓	✓	✓	ST	ST	ST	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
X	X	X	✓	X	✓	X	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

DERIV. C.S.: DEVIATION CUTTING SENSOR
 HYD.DOWNFEED: HYDRAULIC DOWNFEED
 QUICK APPR. SYVAR.: QUICK APPROACH SYVAREM
 HYDR. TOP CLAMP.: HYDRAULIC TOP CLAMPING



Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories

MODEL / Opsiyonel Aksesuar	UMSY 900 SP	UMSY 1100 SP	UMSO 300 HF	UMSO 700 HF	UMSO 800 HF	UMSO 900 HF	UMSO 1010 HF	UMSO 1316 HF	UMSO 1600 HF	UMSO 1622 HF	UMSO 2200 HF	UMSO 300 SF	UMSO 360 SF	UMSO 460 SF
TURNTABLE	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
DÖNER TABLA														
MOTORISED TURNTABLE	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
MOTORLU DÖNER TABLA														
CHIP CONVEYOR	✓	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
TALAŞ KONVEYÖRÜ														
HYDRAULIC VICE	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
HİDROLİK MENGENE														
HYDRAULIC BLADE TENSIONING	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
HİDROLİK ŞERİT GERDİRME														
HYDRAULIC VICE AND HYDRAULIC BLADE TENSIONING	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
HİDROLİK MENGENE VE HİDROLİK ŞERİT GERDİRME														
HYDRAULIC TOP CLAMPING	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HİDROLİK ÜST BASKI														
ADJUSTABLE HEXAGON VICE	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓
AYARLANABİLİR ALTİGEN MENGENE														
DEVIATION CUTTING SENSOR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EĞRİ KESİM SENSÖRÜ														
HYDRAULIC DOWNFEED	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X	X	X	ST	ST	ST
HİDROLİK CEBİRİ İNİŞ														
QUICK APPROACH	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
HİZLI İNİŞ														
FAST FORWARD	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
HİZLI İLERLEME														
MINIMAL LUBRICATION	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MİNİMAL YAĞLAMA														
LASER LINE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LAZER ÇİZGİ İŞİĞİ														
ROTATING BANDSAW BLADE	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
TESTERE AĞZI DÖNMESİ														
BANDSAW BLADE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TESTERE AĞZI														
600 MM ROLLER CONVEYOR	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X
600 MM MALZEME SEHPASI														
1,2 MT ROLLER CONVEYOR	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓
1,2 MT MALZEME SEHPASI														
2 MT ROLLER CONVEYOR	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
2MT MALZEME SEHPASI														
3 MT ROLLER CONVEYOR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3 MT MALZEME SEHPASI														
3 MT MOTORISED ROLLER CONVEYOR	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
3 MT MOTORLU MALZEME SEHPASI														

T.T. : TURNTABLE

M.T.T. : MOTORIZED TURNTABLE

C.C. : CHIP CONVEYOR

YOK : NOT AVAILABLE

✓ : Var

X : Yok

ST : Standart

Opsiyonel Aksesuarlar / Optional Accessories



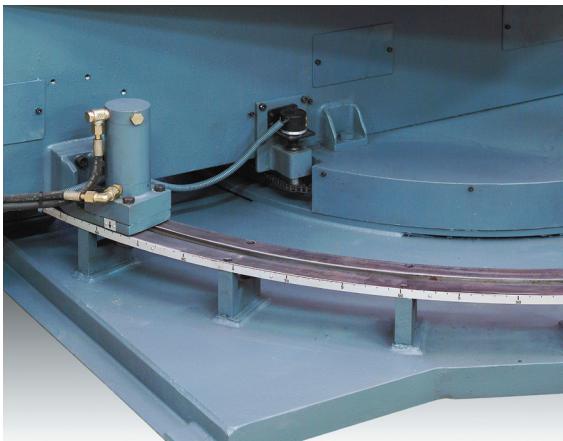
UMSO 560 SF	UMSO 800 SF	UMSO 700 SF	UMSO 900 SF	UMSO 1010 SF	UMSO 1300 SF	UMSO 1600 SF	UMSO 2000 SF	UZV 600	UZV 700	UZBLOCK 500x500 x3500	UZBLOCK 600x700 x4500	UZBLOCK 600x1000 x4500	UZBLOCK 700x1100 x4500	UMSG 2200 L
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	✓
ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X	X	X	X	X	X	ST
ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X	X	X	X	X	X	ST
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X
ST	ST	ST	ST	ST	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	✓
X	X	X	X	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
X	X	X	X	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X
ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	X	X	X	X	X	X	X
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X	X	X
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

DERIV. C.S.: DEVIATION CUTTING SENSOR
 HYD.DOWNFEED: HYDRAULIC DOWNFEED
 QUICK APPR. SYVAR.: QUICK APPROACH SYVAREM
 HYDR. TOP CLAMP.: HYDRAULIC TOP CLAMPING



Opsiyonel Aksesuarlar Resimleri / Optional Accessories Pictures

Hidrolik açı sabitleme
Hydraulic angle fixing



Motorlu talaş fırçası
Motorised chip brush



Hidrolik şerit gerdime
Hydraulic blade tensioning



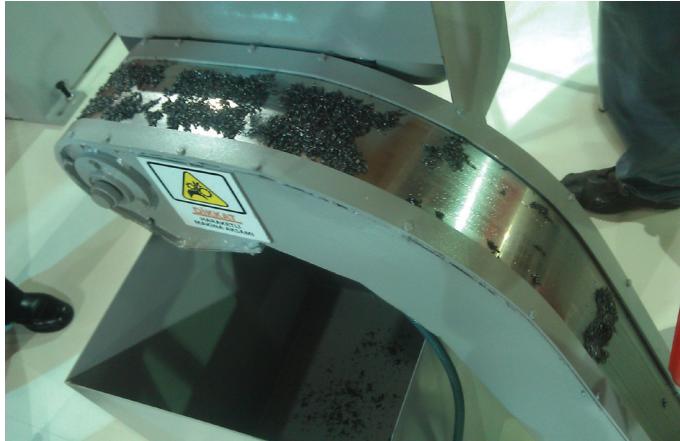
Ayarlanabilir altigen mengene
Adjustable hexagonal vice



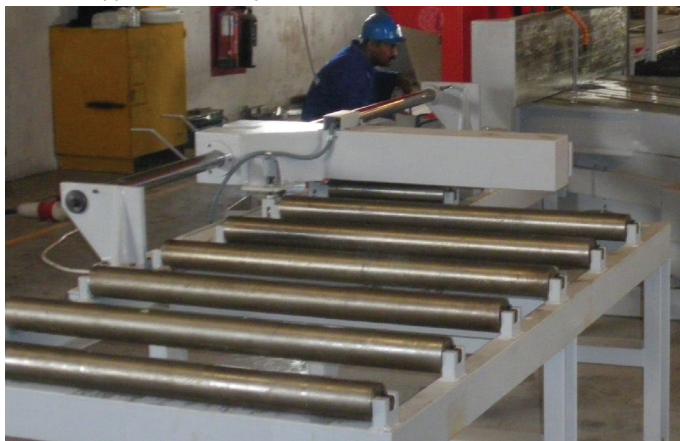
Lineer cetvel yükseklik ayarı
Linear scale height setting



Manyetik talaş konveyörü
Magnetic chip conveyor



Malzeme dayama sehpası
Material support roller conveyor



Paket malzeme boy tamamlama sehpası
Bundle length setting table



Opsiyonel Aksesuarlar Resimleri / Optional Accessories Pictures



Minimal yağlama
Lubrication



Eğri kesim sensörü
Derivation cutting sensor



Lazer boy ölçme
Laser length measurement



Ray sürme sehpası
Rail feeding conveyor



Talaş konveyörü
Chip conveyor



Rulman ve sert metal şerit yataklaması
Bearing and hard metal blade guide



1200 / 3000 mm malzeme sehpası
1200 / 3000 mm material table



Sensörlü boy ayarlama
Length setting with sensor



Yükseklik ayarı
Height adjustment

Cebri iniş sistemi silindiri
Hydraulic downfeed cylinder





Bi-Metal Band Saw Blades

Material Groups Malzeme Grubu	DIN Material Specifications Malzeme Özellikleri	Malzeme no. Malzeme no.	Cutting Speed Kesme Hızı V (m/min)	
			Bi-Metal	
Structural steels Yapışsal Çelikler	St 37 – 2	10.037	80-100	
	St 50 – 2	10.050	60-85	
	St 60 – 2	10.060	50-70	
Case-hardening steels Sertleştirilmiş Çelikler	C 10	10.301	80-100	
	14 NiCr 14	15.752	40-55	
	21 NiCrMo 2	16.523	50-60	
Free-Machining steels Serbest Kesme Çeliği	16 MnCr 5	17.131	40-60	
	9 S 20	10.711	80-120	
	45 S 20	10.727	80-120	
Heat treatable steels	C 45	10.503	60-70	
	40 Mn 4	11.157	60-70	
	36 NiCr 6	15.710	60-70	
Heat treatable steels	34 CrNiMo 6	16.582	50-65	
	42 CrMo 4	1.7225	50-65	
	100 Cr 6	13.505	35-50	
Ball bearing steels Rulman Çelikleri	100 CrMn 6	13.520	35-50	
	65 Si 7	15.028	45-60	
	50 CrV 4	18.159	45-60	
Unalloyed tool steels Alaşimsız Takım Çelikleri	C 125 W C 75 W	11.663	40-60	
		11.750	40-60	
	125 Cr 1	12.002	40-50	
Cold-Work tool steels Soğuk İş Çelikleri	X 210 Cr 12	12.080	30-40	
	X 155 CrVMo 12 1	12.379	30-40	
	X 42 Cr 13	12.083	35-45	
Hot-Work tool steels	X 165 CrV 12	12.201	30-45	
	100 CrMo 5	12.303	30-50	
	45 WCrV 7	12.365	45-60	
		12.542	40-50	
High Speed steels Yüksek Hız Çelikleri	56 NiCrMoV 7	1.2714	40-50	
	S 6-5-2-5 (E Mo5 Co5)	13243	35-45	
	S 2-10-1-8 (M 42)	13247	35-45	
Valve steels Valf Çelikleri	S 6-5-2 (DMo5)	13343	35-45	
	X 45 CrSi 9 3	14.718	30-45	
	X 45 CrNiW 18 9	14.873	30-40	
High temperature steels Yüksek Sıcaklık Çelikleri	X 20 CrMoV 12 1	14.922	10-30	
	X 5 NiCrTi 26 15	14.980	10-30	
	X 10 CrSi 6	14.712	15-25	
Heat resistant steels	X 10 CrAl 18	14.742	15-25	
	X 15 CrNiSi 25 20	14.841	15-25	
	X 5 CrNi 18 10 (V2A)	14.301	30-40	
Stainless steels Paslanmaz Çelikler	X 6 CrNiMoTi 172 12 2 (V4A)	14.571	30-40	
	GS-38	10.420	40-60	
	GS-60	10.558	40-60	
Cast irons Dökme Demir	GG-15	0.6015	30-60	
	GG-30	0.6030	30-60	
	GGG-50	0.7050	30-60	
Copper Bakır	GTW-40	18.040	30-60	
	GTS-65	18.165	30-60	
	KE-Cu	2,005	100-400	
Brass (Copper-Zinc alloys) Prinç (Bakır-Çinko Alaşımları)	Elektrolyt-Copper		100-400	
	CuZn 10	20.230	100-400	
	CuZn 31 Si 1	20.490	100-400	
(Copper-Aluminium alloys)	CuAl 8	20.920	35-50	
	CuAl 10 Fe 3 Mn 2	20.936	35-50	
	CuSn 6	21.020	80-150	
Bronze (Copper-TIN alloys)	CuSn 6 Zn 6	21.080	80-150	
	CuSn 10 Zn	21.086	50-100	
	CuSn 5 ZnPb	21.096	50-100	
Nickel Base alloys Nikel Bazlı Alaşımlar	NiCr 20 TiAl	24.631	10-25	
	NiCr 22 FeMo	24.972	10-25	
	AI 99.5	53.025	80-800	
Aluminium and Aluminium alloys Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları	AlMgSiPb	30.615	80-800	
	G-AlSi 5 Mg	32.341	80-800	
	Ti Grade 1	37.025	10-20	
Titanium and Titanium alloys Titanyum ve Titanyum Alaşımları	TiAl 6 V 4	37.164		
	PVC		100-400	
	Teflon, Hostalen		100-400	
Thermoplastic Plastics Thermoplastik Plastikler	Resitex		50-300	
	Novotex		50-300	
Plastics with fibre inlays Fiber içeriaklı Plastikler				



Kesim Hız Önerileri / Cutting Speed Recommendations

Carbide Band Saw Blades Cutting Steel / Çelik için

Material Group	Material Specifications DIN	Material no.	Cutting Speed			Recommended Tooth Pitch	
			Vc (m/min)	75 - 140 mm	100 - 350 mm	300 - 550 mm	≥ 540 mm
Structural steels Yapısal Çelik	St 37/42 SI 52/60	1.0037/1.0042 1.0050/1.0060	100-130 90-120	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Case-hardening steels Sertleştirilmiş Çelikler	C10/C15 16 MnCr 5 20 CrMo 5 21 NiCrMo 2	1.0301/1.0401 1.7131 1.7264 1.6523	110-140 80-100 80-100 70-90	3/4 K 3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Nitrate steels Nitrür Çelikler	34 CrAlNi 7 34 CrAlMo 5	1.8550 1.8507	45-60 45-60	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Free-Machining steels Serbest Kesme Çeligi	9 S 20	1.0711	100-160	3/4 K	3 tpi 2/3 K	1,4/2 K	0,75/1,25 K
Heat treatable steels 42 CrMo 4 34 CrNiMo 6	C 35/45 42 CrMo 4 34 CrNiMo 6	1.0501/1.0503 1.7225 1.6582	90-120 70-90 70-90	3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Ball bearing steels Rulman Çelikleri	100 Cr 6 100 CrMo 7 3	1.3505 1.3536	70-90 65-85	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Spring steels 50 CrV 4	65 Si 7 50 CrV 4	1.5028 1.8159	65-85 65-85	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Unalloyed tool steels Alaşımzsız Takım Çelikleri	C 125 W C 80 W 1	1.1663 1.1525	65-80 70-85	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
	125 Cr 1	1.2002	65-80	3/4 K	3 tpi 2/3 K	1,4/2 K	0,75/1,25 K
Cold-Work tool steels Soğuk İş Çelikleri	X 210 Cr 12 X 155 CrVMO 12 1 90 MnCrV 8	1.2080 1.2379 1.2842	40-50 40-50 45-55	3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Hot-Work tool steels Sıcak İş Takım Çelikleri	40 CrMnMo 7 X 40 CrMoV 5 1 56 NiCrMoV 7 40 CrMnNiMo 8 6 4	1.2311 1.2344 1.2714 1.2738	70-90 60-80 50-70 35-50	3/4 K 3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
High speed steels Yüksek Hız Çelikleri	S 6-5-2 S 3-3-2 S 2-10-1-8 S 10-4-3-10 S 18-0-1	1.3343 1.3333 1.3247 1.3207 1.3355	50-60 55-65 45-60 45-60 45-60	3/4 K 3/4 K 3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Stainless steels Paslanmaz Çelik	X 5 CrNi 18 10 X 6CrNiMoTi 17 122 X 20 Cr 13	1.4301 1.4571 1.4021	70-80 65-75 80-100	3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Valve steels Valf Çeligi	X 45 CrSi 9 3 X 45 CrNiW 18 9	1.4718 1.4873	50-60 40-50	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
High temperature steels Yüksek Sıcaklık Resimleri	X 12 CrCoNi 21 20 X 20 CrMoWV 12 1	1.4971 1.4935	30-40 80-100	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Heat resistant steels	X 15 CrNiSi 25 20 X 12 NiCrSi 36 16	1.4841 1.4864	30-40 30-40	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
	NiCr 19 NbMo	2.4668	20-30	3/4 K	3 tpi 2/3 K	1,4/2 K	0,75/1,25 K
Special alloys Paslanmaz Çelikler	NiMo 30 NiCr 13 Mo 6 Ti 3 NiCo 20 Cr 20 MoTi	2.4810 2.4662 2.4650	22-35 20-30 22-35	3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Heat treated steels 1000 - 1200 N/mm ² 1200 - 1400 N/mm ² 1400 - 1600 N/mm ²			35-50 30-45 25-35	3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Hardened steels 50 HRC 55 HRC 60 HRC				3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Steel castings Dökme Çelik	GS-38 GS-60	1.0420 1.0558	70-100 60-85	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Cast irons Dökme Demir	GG-30 GG-50	0,6030 0,7050	60-80 55-75	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K

Carbide-Band Saw Blades

Cutting non ferrous metals / Demir dışı malzemeler için

Material Group	Material Specifications DIN	Material no.	Cutting Speed			Recommended Tooth Pitch	
			Vc (m/min)	75 - 140 mm	100 - 350 mm	300 - 550 mm	≥ 540 mm
Aluminium and Aluminium alloys	Al 99,5 AlMg 1 AlMg 3 AlMg 4,5Mn AlMgSi 1	30255 33315 33535 33547 32315	up to 3000 m/min. up to 3000 m/min. up to 3000 m/min. up to 3000 m/min. up to 3000 m/min.	3/4 K 3/4 K 3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Copper	KE-Cu E-Cu	20.050 20.060	100-200 100-200	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Brass (Copper-Zinc alloys)	CuZn 39 Pb 3 VuZn 31 Si	20.401 20.230	150-250 150-250	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Bronze	CuSn 6	21.020	90-130	3/4 K	3 tpi 2/3 K	1,4/2 K	0,75/1,25 K
Red Brass	CuSn 5 ZnPb	21.096	90-130	3/4 K	3 tpi 2/3 K	1,4/2 K	0,75/1,25 K
	CuSn 10 Zn	21.086	90-130	3/4 K	3 tpi 2/3 K	1,4/2 K	0,75/1,25 K
Aluminium-Bronze	CuAl 8 CuAl 8 Fe 38 CuAl 10 Ni 5 Fe 4	20.920 2.0920.60 20966.60	60-80 52-65 50-70	3/4 K 3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K 0,75/1,25 K
Titanium and Titanium alloys	Ti Grade 1 TiAl 6 V 4	37.025 37.164	80-100 60-90	3/4 K 3/4 K	3 tpi 2/3 K 3 tpi 2/3 K	1,4/2 K 1,4/2 K	0,75/1,25 K 0,75/1,25 K



Firma Adı:
Company:.....

Tarih:
Date:...../...../.....

1. Malzeme cinsi, sertliği, sınıflandırması
Material type, hardness, DIN numbers
2. Malzeme ebatı (Boy, En, Yükseklik, Kalınlık)
Material size (Length, Width, Height, Thickness)
3. Tek malzeme, Paket malzeme veya Blok malzeme mi kesilecek?
Material to be cut is single , bundle or block material?
4. Paketlerin geometrik şekli nedir?
Geometric shape of bundles
5. Kesim açısı (30°, 45°, 60°,90°)
Cutting Angle (30°, 45°, 60°,90°)
6. Minimum kesim boyu
Minimum cutting length
7. Maksimum kesim boyu
Maximum cutting length
8. Hidrolik Mengene Evet () Hayır ()
Hydraulic Vice Yes () No ()
9. Otomatik Malzeme Sürme Evet () Hayır ()
Automatic Material Feeding Yes () No ()
10. Farklı adette farklı kesim boyları programlama Evet () Hayır ()
Programmable different cutting length and pieces Yes () No ()
11. Otomatik açıya gitme Evet () Hayır ()
Programmable different cutting length and pieces Yes () No ()
12. Kesim sıklığı, yılda ortalama kaç adet kesim yapılıyor ?
Number of cuts per year ?
13. İstenilen opsiyonel aksesuarlar(Hidrolik şerit gerdirmeye, standart veya özel tasarım
malzeme sehpası, motorlu malzeme sehpası, Pulvarize soğutma, lazer çizgi ışığı, talaş
konveyörü...vb.)

Required accessories (Hydraulic Blade Tensioning, standard or special designed roller
tables, motorised roller tables, Microlube oiling, Laser line, Chip Conveyor...etc.)

Metal Kesme Testere Ağızları



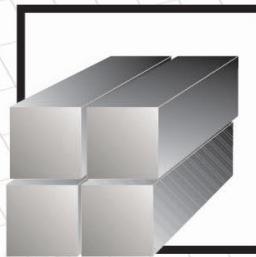
CALIBRA
METAL CUTTING TECHNOLOGY



M42-Signum

N Ürün No: 420

Küçük ölçülerde dolu malzemeler için genel kullanım amaçlı.



Tasarım:

- 1400 N/mm² kopma mukavemetine kadar genel çelik kaliteleri
- Demir dışı metaller
- 100 mm genişliğe kadar kesitler
- Kontür kesim işlemleri

Üstünlükleri:

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Standart veya dalgalı diş grublamalı 0 derece ve hafif pozitif açılı dişler ile kısa talaşlı malzemelerin düzgün ve çapaksız kesimi sağlanmaktadır.

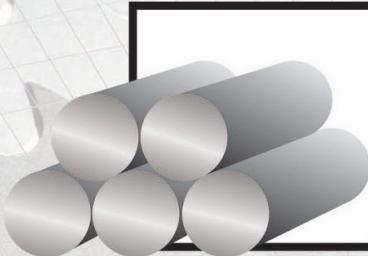
Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı					
mm	inch	4	6	10	14	18	
6 x 0,90	1/4 x 0,035				N	N	
10 x 0,90	3/8 x 0,035				N	N	
13 x 0,65	1/2 x 0,025				N	N	N
20 x 0,90	3/4 x 0,035	N	N		N-W		
27 x 0,90	1 x 0,035	N	N		N-W		
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050	N					

N: Standart W: Dalgalı diş

M42-Signum Master

H Ürün No: 421

Büyük ölçülerde dolu malzemeler için.



Tasarım:

- 1400 N/mm² kopma mukavemetine kadar genel çelik kaliteleri
- Demir dışı metaller
- 100 mm genişliğe kadar kesitler

Üstünlükleri:

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Geniş enine kesitlerde dişlerin kolay nüfuz etmesini ve talaş oluşturmamasını sağlayan pozitif kesme açısına sahip kanca dişler. Uzun talaşlara sahip ve sert malzemeleri kolaylıkla kesebilir. Signum Master Bi-Metal şeritler hassas ve pürüzsüz kesim gerçekleştiriyor.

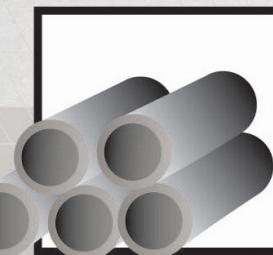
Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı			
mm	inch	2	3	4	6
6 x 0,90	1/4 x 0,035				H
10 x 0,90	3/8 x 0,035				H H
13 x 0,65	1/2 x 0,025				H H
13 x 0,90	1/2 x 0,035		H	H	H
20 x 0,90	3/4 x 0,035		H	H	
27 x 0,90	1 x 0,035	H	H		

H: Kanca diş

M42-Carrera

K Ürün No: 430

**Yapışal çelikler için Profosyonel çözüm,
küçük ve orta et kalınlıkları**



Tasarım:

- 1400 N/mm² kopma mukavemeti kadar genel çelik kaliteleri
- Demir dışı yapışalar
- Tekli veya çoklu paket kesimleri
- Ince veya orta et kalınlıklarının boru ve yapışal çelikler
- Dikey testere tezgahlarında plaka kesimleri

Üstünlükleri:

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

En ince et kalınlıklarını bile minimum titreşimde kesme başarısı gösteren özel grublama ile sıralanmış 0 derece kesme açısına sahip değişken dişler. Kısa talaşlara sahip malzemeler kolaylıkla kesilebilmektedir.

M42 Carrera Bi-Metal şeritler uzun ömürlü ve düşük kesim maliyetlidir.

Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı						
mm	inch	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
6 x 0,90	1/4 x 0,035							K
10 x 0,90	3/8 x 0,035							K
13 x 0,65	1/2 x 0,025		K	K	K	K	K	
13 x 0,90	1/2 x 0,035			K	K	K	K	K
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	K	K	K	K	K	
27 x 0,90	1 x 0,035	K	K	K	K	K	K	
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042	K	K	K	K	K	K	
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050	K	K	K	K	K	K	
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K					

K: Karma diş



M42-Carrera Master

K Ürün No: 431

Orta ve büyük ölçü malzemeler için güçlü çözüm

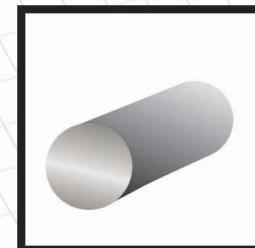
Tasarım;

- 1400 N/mm² kopma mukavemeti kadar genel çelik kaliteleri
- Demir dışı metaller
- Tekli veya çoklu paket kesimleri
- Orta ve büyük ölçülerde dolu malzemeler
- Kalın etli borular

Üstünlükler;

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Dolu malzemeleri ve kalın etli boruların ve profillerin hızlı kesim değerlerinde düzgün kesilmesini sağlayan özel gruplama ile sıralanmış pozitif kesme açısına sahip değişken dişler.

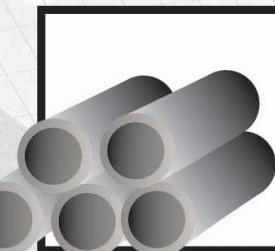


Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı				
mm	inch	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90	3/4 x 0,035					K
27 x 0,90	1 x 0,035		K	K	K	K
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042		K	K	K	K
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050		K	K	K	K
54 x 1,30	2 x 0,050		K	K	K	K
54 x 1,60	2 x 0,063		K	K	K	K
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K	K		
80 x 1,60	3 x 0,063	K	K			

K: Karma diş

42-Carrera Medium VS

K Ürün No: 433



Çeşitli uygulamalar için çok amaçlı şerit

Tasarım;

- 1400 N/mm² kopma mukavemeti kadar yumuşak ve orta sertlikte çelikler
- Orta ve küçük ölçülerde mafsallı tezgahlar
- Dolu çelik miller
- Hafif profil ve kesitler
- Tekli veya çoklu paket kesimleri

Üstünlükler;

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

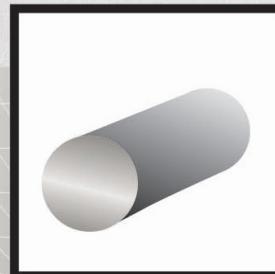
Hafif ve genel amaçlı tezgahlarda şerit ömrünü artıran kaliteli kesim yüzeyleri sağlayan özel gruplama ile sıralanmış hafif pozitif kesme açısına sahip değişken dişler.

Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı				
mm	inch	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
27 x 0,90	1 x 0,035		K	K	K	K
34 x 1,10	1 1/4 x 0,050	K	K	K	K	
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050	K	K	K		
54 x 1,60	2 x 0,063		K			
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K		
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K			

K: Karma diş

42-Purus Carrera

K Ürün No: 434



Sert alaşımında ve zor malzemelerde dikkat çekici sonuçlar

Tasarım;

- Uzun talaşlı çelikler
- Paslanmaz çelikler
- Titanyum temelli alaşımalar
- Özel bronzlar
- Bakır alaşımalar
- Nikel temelli alaşımalar
- Egzotik, kesimi zor alaşımalar
- Orta kesitlerde dolu malzemeler

Üstünlükler;

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Zor ve sert malzemelerin kesimi için özel gruplama ile sıralanmış aşırı pozitif kesme açısına sahip değişken dişler. Kesme kuvvetlerinin azaltılması ile kolay talaş oluşumu.

Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı		
mm	inch	1,4/2	2/3	3/4
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042		K	K
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050		K	K
54 x 1,30	2 x 0,050		K	
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K

K: Karma diş



M42-Crosser Carrera VS

K Ürün No: 445

Zor işletmelerde sıra dışı performans

Tasarım;

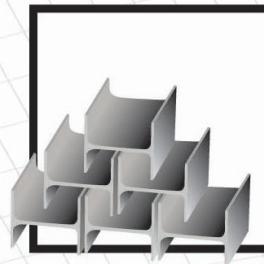
- Orta ve geniş H profiller
- Köşebentler ve benzer profiller

Üstünlükleri;

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

H profiller ve benzer şekillerde mükemmel performans sergileyen ağır tip özel gruplama ile sıralanmış hafif pozitif kesme açısına sahip değişken dişler.

Açılı veya 90 derece kesimlerde kullanılır.



Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı	
mm	inch	2/3	3/4
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042		K
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050	K	K
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K

K: Karma diş

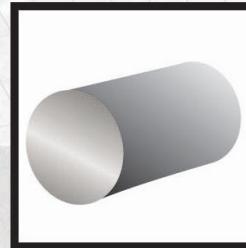
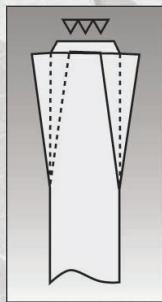
Energie Carrera

K Ürün No: 544

Geniş kesitlerde ve kesimi zor alanışmlarda güçlü

Tasarım;

- Geniş kesitler
- Yüksek kopma mukavemeti sahip çelikler
- Uzun talaşlı malzemeler
- Paslanmaz çelikler
- Titanyum alanışmları
- Nikel Alanışmları
- Özel bronzlar



Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı			
mm	inch	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050			K	K
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K	K
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K	K	K
80 x 1,60	3 x 0,063	K		K	

K: Karma diş

M42-Alucoupe Master

H Ürün No: 426

Hafif metallerin kolay kesimi

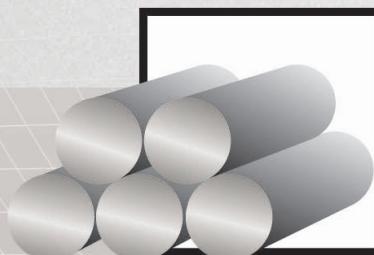
Tasarım;

- Saf aluminyum ve aluminyum alanışmları
- Bütün ölçüler
- Kumlama yapılmamış yüzey

Üstünlükleri;

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Ağır tip özel gruplama ile sıralanmış pozitif kesme açısına sahip kanca dişler. Düzgün kesimler ve ikna edici şerit ömrü.



Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı			
mm	inch	2	3	4	6
10 x 0,90	3/8 x 0,035			H	H
13 x 0,65	1/2 x 0,025			H	H
13 x 0,90	1/2 x 0,035		H	H	H
20 x 0,90	3/4 x 0,035	H			
27 x 0,90	1 x 0,035	H	H		

H: Kanca diş



M42-Alucoupe Carrera

K Ürün No: 436

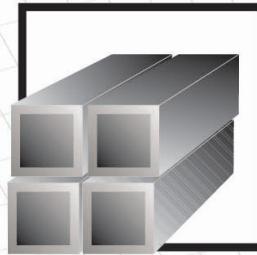
Tasarım;

- Saf aluminyum ve aluminyum alaşimları
- Pinching eğilimli malzemeler
- Geniş kesitler ve kalın cidarlı yapısallar
- Kumlama yapılmamış yüzey

Üstünlükleri;

Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Malzemelerin düşük titreşimlerde kesimini sağlayan ağır tip özel gruplama ile sıralanmış pozitif kesme açısına sahip kanca dişler. Alucoupe Carrera sayesinde üretkenlik artırılır ve kesim başına maliyet düşer.



Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı	
mm	inch	2/3	3/4
27 x 0,90	1 x 0,035	K	K
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042	K	K

K: Karma diş

M42-Tornado Carrera

K Ürün No: 437

Özel alaşimlarda ve işlenmesi zor malzemelerde mükemmel kesim

Tasarım;

- Paslanmaz çelik
- Isıya dayanıklı çelikler
- Titanyum alaşimları
- Nikel temelli alaşimlar

Üstünlükleri;

Hassas borazon-taşlanmış Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Gruplama ile sıralanmış pozitif kesme açısına sahip taşlanmış çoklu talaş geometrisinde değişken dişler. Keskin kesim köşeleri kesme yüklerini azaltarak yüksek kesim hassasiyetleri sağlar.



Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı			
mm	inch	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90	1 x 0,035			K	K
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042		K	K	K
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050		K	K	K
54 x 1,30	2 x 0,050		K	K	K
54 x 1,60	2 x 0,063		K	K	K
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K	K	
80 x 1,60	3 x 0,063	K	K		

K: Karma diş

M42-Tornado Purus

K Ürün No: 438

Sert malzeme ve alaşimlarda mükemmel kesim

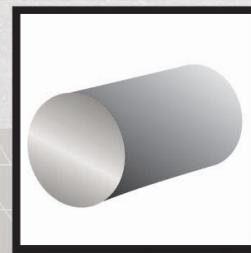
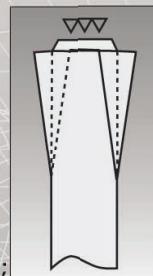
Tasarım;

- Uzun talaşlı malzemeler
- Paslanmaz çelik
- Titanyum alaşimları
- Özel brozlar
- Nikel temelli alaşimlar
- Egzotik, kesimi zor alaşimlar

Üstünlükleri;

Hassas borazon-taşlanmış Diş uçları HSS M42 / Malzeme cinsi; 1.3247

Gruplama ile sıralanmış aşırı pozitif kesme açısına sahip taşlanmış çoklu talaş geometrisinde değişken dişler. Pah kırılmış tarak dizilişi düşük titreşimle mükemmel kesim yolu sağlar. Temiz köşeler ve yüksek performans sonuçları elde edilir.



Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı			
mm	inch	1,4/2	2/3	3/4	
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042		K	K	
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050		K	K	
54 x 1,30	2 x 0,050		K		
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K	

K: Karma diş



M51-Carrera Master

K Ürün No: 521

Orta ölçülerde sert çelik ve alaşımalar için ekstra aşınma direncine sahip dişler



Tasarım;

- 1700 N/mm² kompa mukavemeti kadar genel çelik kaliteleri
- Paslanmaz çelikler
- Nikel temelli alaşımalar
- Titanyum ve özel bronzlar
- Orta ölçülerde dolu malzemeler
- Kalın etli borular

Üstünlükleri;

Diş uçları HSS M51 / Malzeme cinsi; 1.3207

Dolu malzemeleri ve kalın etli boruların ve profillerin hızlı kesim değerlerinde düzgün kesilmesini sağlayan güçlü diş formunda sıralanmış pozitif kesme açısına sahip değişken dişler. Yüksek ısı dayanımı ve aşınma dirençli HSS M51 dişler malzeme bütün sert ve sorunlu çeliklerde şerit ömrünü arttırr.

Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı			
mm	inch	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	1 x 0,035		K	K	K
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042		K	K	K
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050		K	K	
54 x 1,60	2 x 0,050	K	K		
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K		

K: Karma diş

M51-Tornado Purus

K Ürün No: 537

Tasarım;

- 1700 N/mm² kompa mukavemeti kadar genel çelik kaliteleri
- Paslanmaz çelikler
- Nikel temelli alaşımalar
- Titanyum ve özel bronzlar
- Orta ölçülerde dolu malzemeler



Üstünlükleri;

Hassas taşlanmış diş uçları HSS M51 / Malzeme cinsi; 1.3207 Gruplama ile sıralanmış aşırı pozitif kesme açısına sahip taşlanmış çoklu talaş geometrisinde değişken dişler. Pah kırılmış tarak dizilişi düşük titreşimle mükemmel kesim yolu sağlar. Temiz köşeler ve yüksek performans elde edilir.

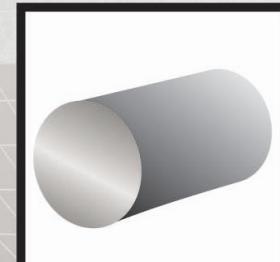
Genişlik x Kalınlık		İnçteki diş sayısı					
mm	inch	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042				K	K	
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050			K	K	K	
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K	K			
80 x 1,60	3 x 0,063	K		K			

K: Karma diş

TC-Azul

N Ürün No: 620

Üçlü talaş ucu geometriye sahip elmas ucu şerit testere



Tasarım;

- Titanyum
- Paslanmaz çelik
- Nikel alaşımalar
- Isıya dirençli çelikler
- Egzotik, kesimi zor malzemeler
- Orta ve geniş kesitlerde dolu malzemeler

Genişlik x Kalınlık		Diş Grupları					
mm	inch	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3	3/4
27 x 0,90	1 x 0,035			K	H		
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042		K	K			
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,30	2 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K	K		
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K	K			

K: Karma diş H: Kanca diş



TC-Rosa

N Ürün No: 630

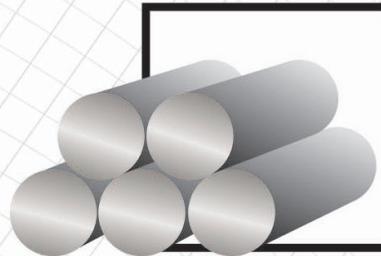
Üçlü talaş ucu geometriye sahip elmas ucu şerit testere (Demir dışı metallerin kesimi için)

Tasarım:

- Saf alüminyum ve alaşımları
- Alüminyum bronz ve Ampco
- Bakır ve bakır alaşımları
- Pirinç
- Kum ihtiva eden alüminyum ve magnezyum dökümler

Üstünlükleri;

Elmas uçlar son teknoloji kullanılarak şeride kaynatılmaktadır. Minimum titreşimde maksimum hızlara erişebilmek için hassas taşlanmış üçlü talaş geometrisi.



Genişlik x Kalınlık		Diş Grupları					
mm	inch	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3	3/4
27 x 0,90	1 x 0,035				K	H	
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042				K	K	
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050				K	K	K
54 x 1,30	2 x 0,050				K	K	
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K	K			

K: Karma diş H: Kanca diş

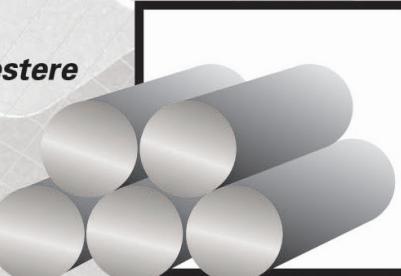
VC-Argerento

N Ürün No: 650

Çoklu talaş ucu geometrisine sahip elmas ucu şerit testere (Demir dışı alaşımlar ve dolu çeliklerin kesimi için)

Tasarım:

- Orta ve geniş kesitlerde dolu miller
- Paslanmaz çelikler
- Özel alaşımlar
- Işıya dirençli çelikler
- Isıl işlem görmüş çelikler
- Soğuk iş çelikleri
- 1900 N/mm² tensile strength
alaşım çelikleri
- Alüminyum-Silikon alaşımları
- Bakır-Nikel alaşımları
- Titanyum
- Ampco
- Zirkonyum



Genişlik x Kalınlık		Diş Grupları					
mm	inch	0,75/1,25	1/1,5	1,4/2	2/3	3	3/4
27 x 0,90	1 x 0,035				K		
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042				K	K	
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050				K	K	K
54 x 1,30	2 x 0,050				K	K	
54 x 1,60	2 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	K	K	K			
80 x 1,60	3 x 0,063	K		K			

K: Karma diş

VC-Argerento (N)

N Ürün No: 651

Çoklu talaş ucu geometrisine sahip elmas ucu şerit testere (Aşırı sert çeliklerin kesimi için)

Tasarım:

- İndüksiyonla sertleştirilmiş piston kolları
- Yüzey sertleştirilmiş çelikler
- Sert kromlu malzemeler
- HRC 62 sertliğeye kadar sertleştirilmiş çelikler
- Yüksek manganez alaşım çelikler
- Negatif açılı dişler

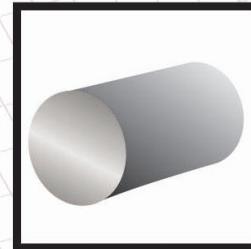
Genişlik x Kalınlık		Diş Grupları	
mm	inch	2/3	3/4
27 x 0,90	1 x 0,035	K	
34 x 1,10	1 1/4 x 0,042	K	K
41 x 1,30	1 1/2 x 0,050	K	K
54 x 1,60	2 x 0,063	K	

K: Karma Diş



**Fabula - Ondula****N Ürün No: 710****Çeşitli özel malzemelerin kesimi için elmas serpiştirilmiş çözümler****Tasarım;**

- Fren balataları
- Grafitler
- Cam fiberler
- Kireç taşı
- Kuartz

**Fabula - Bellus****N Ürün No: 720****Çeşitli özel malzemelerin
kesimi için elmas
serpiştirilmiş çözümler****Tasarım;**

- Elmas, karbür
- Mermer/granit
- Silikon
- Yeşil seramikler



Üstünlükleri;
 Şeritlerin üzerine 9000 HV. Elmas serpiştirilmiştir. Elmaslar nerdeyse bütün malzemelerin kesiminde kullanılmaktadır. Küçük ölçüler daimi uçlarla, büyük ölçüler ise boşluklu uçlarla kesilmektedir.

Genişlik x Kalınlık		
mm	inç	Diş Formu
10 x 0,50	3/8 x 0,020	D-U
13 x 0,50	1/2 x 0,020	D-U
16 x 0,50	5/8 x 0,020	D-U
20 x 0,50	3/4 x 0,020	D-U
20 x 0,90	3/4 x 0,035	D-U
25 x 0,70	1 x 0,028	D-U
35 x 0,90	1 1/4 x 0,035	D-U
41 x 0,50	1 1/2 x 0,020	D-U
41 x 0,90	1 1/2 x 0,035	D-U
50 x 0,90	2 x 0,035	D-U

Diş Sayısı ve Diş Formu Önerileri**Dolu
Malzemeler**

Kesitler mm	İnç başına diş tpi	Diş Grubu
200 - 400	2	H
120 - 200	3	H
80 - 120	4	H/N
40 - 80	6	H/N
20 - 40	10	N
10 - 20	14	N
to 10	18	N

N= Standart Diş H= Kanca Diş

Kesitler mm	İnç başına diş tpi	Diş Grubu
> 550	0,75/1,25	K
380 - 750	1/1,5	K
250 - 550	1,4/2	K
120- 350	2/3	K
80 - 140	3/4	K
60 - 110	4/6	K
40 - 70	5/7 5/8	K
30 - 60	6/10	K
20-40	8/11 8/12	K
to 25	10/14	K

K= Karma Diş

NPU - NPI Profiller, Köşebentler

Et Kalınlığı (S) in mm	tpi (inçteki diş sayısı) (diş çapı)						
	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12
4	14	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11 8/12	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8
8	14	8/11 8/12	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8
10	-	6/10	6/10	5/7 5/8	5/7 5/8	5/7 5/8	

Et Kalınlığı (S) in mm	tpi (inçteki diş sayısı) (diş çapı)						
	80	100	120	150	200	300	500
10	-	-	-	4/6	4/6	4/6	3/4
15	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3
20	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3
30	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3
50	-	-	3/4	3/4	2/3	2/3	1,4/2
80	-	-	-	-	2/3	2/3	1,4/2
100	-	-	-	-	2/3	1,4/2	1,4/2


CALIBRA
 METAL CUTTING TECHNOLOGY

 İkitelli O.S.B. Demirciler San. Sit. B-8 BlokNo: 181 İkitelli - İST / TÜRKİYE
 Tel: (+90 212) 567 49 72 - 567 51 34 - 613 27 12/13/15
 Fax: (+90 212) 567 52 61 e-mail: ts@uzaymak.com

UZTES
 MAKİNA İTHALAT & İHRACAT
 MÜMMESSİLLİK SAN. VE TİC. A.Ş.
www.uztesmakina.com

CALIBRA Testere Ağızları Türkiye Distribütörü

Satış Sonrası Teknik Destek

After Sales Technical Support

Satış sonrası teknik servis bölümümüz satışını yaptığıımız Uzay Makina markalı makinalarımızın uzun ömürlülüğünü desteklemek için kurulum, telefonla veya online teknik destek, yedek parça temini, yerinde teknik servis, senelik bakım, revizyon gibi hizmetleri vermektedir.

Technical Service Team provides services such as assembly, visual online support, worldwide spare part supply, on-site technical support and repairing, annual maintenance to worldwide Uzay Makina users.

- Original spare parts
- Service
- Maintenance
- Repair
- Training
- Assembly
- Orijinal yedek parçalar
- Teknik servis
- Bakım
- Revizyon
- Teknik Eğitim
- Kurulum



**Teknik
Servis**

**Teknolojinizi yenilemek mi
istiyorsunuz?**

**Eski model Uzay Makina testerenizi
bize satmaya ne dersiniz?**

Uzay Makina ürünlerinizi yenilemek için her zaman bize başvurabilirsiniz. Eski model ürünleriniz teknik incelemelerden sonra yeni model Uzay Makina testere tezgahları ile değişime tabi tutulabilir.



**Uzay Makina Testereleri
Teknik Servis**

teknikservis@uzaymak.com

**Spare parts for
Uzay Makina Bandsaw Machines**

sparepart@uzaymak.com

4C Yıl

www.uzaymak.com



UZAY MAKİNA
TAKIM TEZGAHLARI SAN. VE TİC. A.Ş.

Beylikdüzü Organize San. Bölgesi Bakır ve Pirinçciler San. Sit.

Menekşe Cad. No: 18 Beylikdüzü / İstanbul / Türkiye

Tel: (+90 212) 875 58 91 (9 Hat) (+90 212) 444 UZAY

Fax: (+90 212) 875 59 00

www.uzaymak.com uzay@uzaymak.com

Bu katalogta belirtilen model ve teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.
Reserves the rights for changing technical or model specifications mentioned in this catalog.
Bu katalogtaki bazı resimlerde opsiyonel aksesürler gözükmemektedir.
Some model pictures may show optional accessories.



KOSGEB
www.kosgeb.gov.tr

Göktürk Medya ve Bilişim A.Ş.
Basım Adeti: 3000