

1 ADM 600

CNC Delik Delme Hattı CNC Drilling Line



1ADM 1600

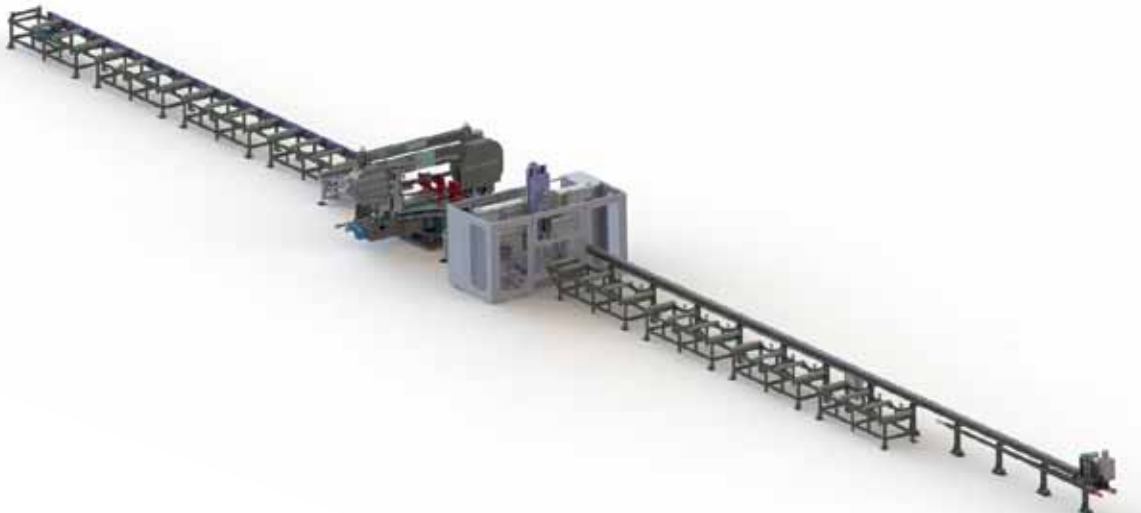
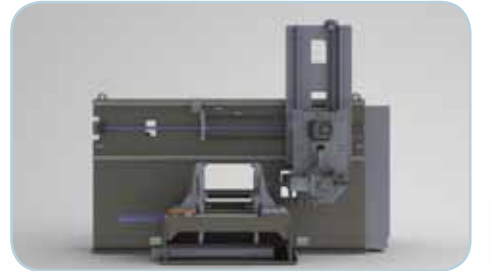
Bir spindle motor ile profil 3 ayrı yüzeyinden delinir. Spindle' in özel döndürme sistemi $-90^{\circ}/0^{\circ}/+90^{\circ}$ olup, 7,5 kW'lık özel servo motor ve içten soğutmalı takım kullanılmıştır.

4 takımlık 1 adet ATC (Otomatik Takım Değişirme) mevcut olup, malzeme, servo motorla tahrik edilen sürme kolu vasıtası ile pozisyona getirilir.

1 ADM 600

1ADM the profile is drilled on three difrent surfaces with the help of a spindle. The special rotation spindle system brings it spindle system is brought to $-90^{\circ}/0^{\circ}/+90^{\circ}$ positions and clamping it on its position with a hydraulic device.

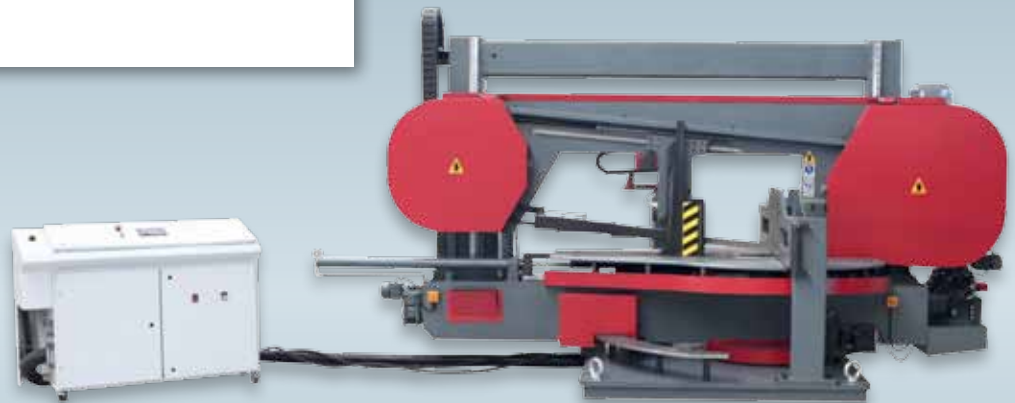
7,5 KW spindle is used. Internal coolant system pack is used. There is one ATC with 4 tools. The material will be pushed forwards eith a feed truck which is powered by servo motor.



1 ADM 600	
Kontrol Paneli / Control Panel	Mitsubishi
Delme Ünitesi / Drilling Unit- Vertical	1 Adet Dikey / 1 Vertical
Delme Ünitesi / Drilling Unit- Horizontal	
Delme Çapı / Drill diameter	10-40 mm
Spindel Devir Sayısı / Spindle Speeds-Stepless	Kademesiz 100-3000d/dak. Infinitely 100-3000 d/min.
Spindel Motor Gücü / Drive Power Per Axis	11 kw
Boşta ilerleme hızı (ileri-geri) max. / Fast Forward-Fast Reverse	30 m/dak.
Hareket İletim Sistemi / Movement Forwarding System	Ön gerilmeli vidalı mil / somun sistemi Preloaded ball screws / nut system
Takım Değiştirme Ünitesi / Automatic Tool Changing Unit	1 adet (standart), 2 adet (opsiyonel) 1 piece (standard), 2 pieces (optional)
Takım Değiştirme Ünite Kapasitesi / ATC Capacity	4 pozition / 4 positions
Giriş Konveyör Uzunluğu / Infeed Table with CNC Carriage	standart 12m malzeme için standard 12 m material
Çıkış Konveyör Uzunluğu / Outfeed Table with Motorized Rolls	standart 12m malzeme için standard 12 m material
Merkezi Yağlama Sistemi / Central Lubrication for Linear Guides	standart / standard
Soğutma Sistemi / Tool Cooling System	Takım içten soğutma, basınçlı hava+soğutma suyu pulverizasyonlu Tool internal cooling, compressed air + cooling water pulverized Takım dıştan soğutma, basınçlı hava+soğutma suyu pulverizasyonlu Tool external cooling, compressed air + cooling water pulverized
Malzeme Metrefül Ağırlığı / Weight of Linear Meter	250 kg/m
Kullanma Kılavuzu / User Manual	mevcut / available
Dış Çekme / Thread Cutting Device For All Three Axis	M10 - M20 (özel takım ile) M10 - M20 (with special set)
Profil Genişliği / Beam Width max-min	600 / 80 mm
Profil Yüksekliği / Beam Hight max-min	300 / 80 mm
Mandren Koniği / Spindle Head Tool Shaftshole	SK 40 (soğutma sıvısı geçiş delikli) SK 40 (cooling liquid input punched)
İş parçası hareketi / Workpiece movement	Servo motorlu / with servomotor
Profil Boyu Sıfırlama / Automatic Cross-Section Measuring	Sorunuz / Ask for details
Takım Boyu Ölçme / Automatic Tool Lenght Measuring Device	Sorunuz / Ask for details
Markalama / Marking	opsiyon / optional
Açılı Şerit Testere Uyarlaması / Mittre Band Saw Machine Integration	opsiyon / optional
Giriş ve çıkış konveyörleri / Plus infeed and outfeed conveyors	opsiyon / optional
Ağırlık / Weight	6000 kg
Makine Ebatları / Dimensions of the Machine	2100 x 4200 x 2850 mm
Kazıyarak markalama / Scribing marking	Her üç yüzeyde / On each side
Vurarak Markalama/D.O.T. Marking	Opsiyonel / Optional

AST 1200-500

Açılı Şerit Testere Bandsaw



AÇILI ŞERİT TESTERE

- Açılı kesme pozisyonu servo-motor ile ayarlanır (pozisyona getirilir).
- Malzemeye göre kesme hızı ilerlemesi ayarlanabilir.
- Kesme hızı = şerit hızı
- Kesme ilerlemesi = şerit testeresinin dikey hareketi.

BANDSAW

- The angled cutting position is adjusted by servo motor (brought to its position).
- It can be adjusted the cutting speed and its progress according to the material.
- Cutting speed = Band speed
- Cutting progress = The vertical movement of bandsaw.