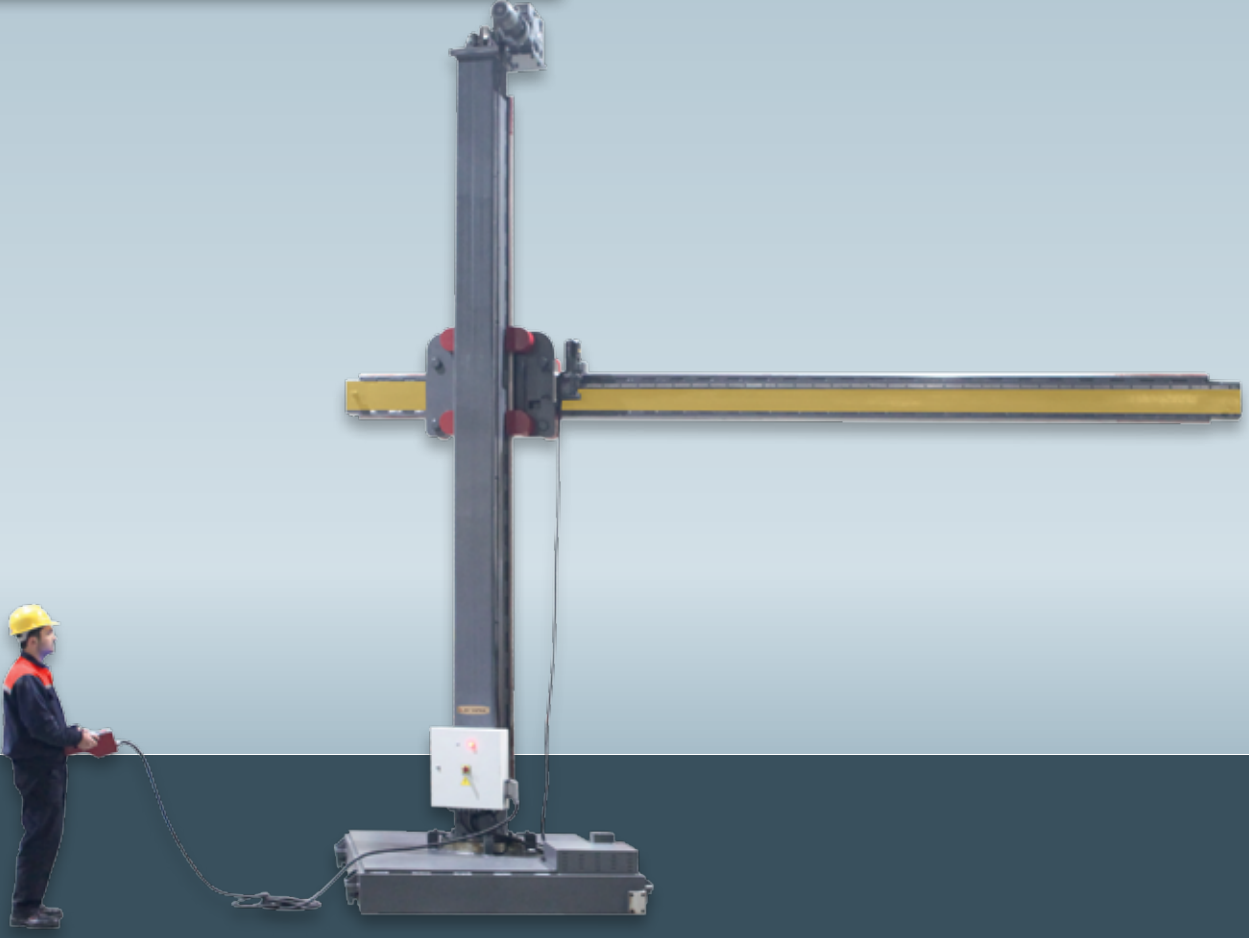


Kolon Bom Sistemi
Column Bom System



MCB KOLON BOM SİSTEMİ

MCB Serisi Kolon-Bom Sistemleri'nin üretimi, kaynak sektörünün beklentilerine cevap verebilecek kaba ve düzensiz çevre şartlarına karşı koymak için yapılmaktadır.

Kolon-Bom sistemleri gerekli kaynak şartlarını oluşturmak için iş parçası üzerinde uygun şekilde yerleştirilen otomatik kaynak kafasıyla, çevirici ve / veya pozisyoner ile bağımsız veya birleştirme şeklinde dairesel ve boy kaynak yapmak için tasarlanmıştır.

Kolon-Bom sistemleri kalitenin artırılmasına, üretim zamanının ve operatör yorgunluklarının azaltılmasına, hassasiyete ve bir operatörün yapabileceği devamlı kaynak miktarını arttırmaya imkan verir.

MCB COLUMN BOM SYSTEM

MCB Serial Column-Bom Systems are produced to meet the expectations of welding sector and challenge irregular environmental conditions.

Column-Bom systems are designed to make circular or longitudinal welding in independent or combination form with its suitably assembled automatic welding head on the workpiece, turner and/or positioner to provide required working conditions.

Column-Bom systems helps to improve quality, reduce operational time and operator fatigue, increase sensitivity and continuous amount of welding per one operator.

Medium Column Booms Capacity Table

Model	Max Load_F (Kg.)	Min. Height Under Boom (Hmin)	Max. Height Under Boom (Hmax)	Overall Height (H)	Boom Reach (Bmin)	Boom Reach (Bmax)	Boom Travers Speed (mm/min.)	Column Rotation Angle (°)
MCB - 01 (5x5)	200	780	5080	6306	405	5000	100 - 2000	360
MCB - 02 (4x4)	250	780	4080	5306	405	4000	100 - 2000	360
MCB - 03 (3x3)	370	780	3080	4306	405	3000	100 - 2000	360

Standart Özellikler

- 360 derece döner tabla. (dönme elle kilitlenebilme özelliğine sahiptir)
- Ürün, titreşimsiz ve düzgün hareket edebilmesi için tüm yatay ve dikey raylar hassas şekilde işlenmiştir.
- Bom yatay hareketine ve kolon-bom sisteminin ray üzerindeki hareketine değişken hızları sağlayabilmek için inverter sürücü takılabilir.
- Bom'un dikey hareketinde, düşmeye karşı mekanik güvenlik sistemi yerleştirilmiştir.
- Bom'un dikey hareketine, karşı denge sistemi yerleştirilmiştir ve bu sistem yüksek dayanıklılığa sahip zincir ve dişlileri kullanılarak sağlanmıştır.
- Tüm hareketlerin sonlandırılmasında limit vıççileri kullanılmıştır ve standart güvenlik önlemleri alınmıştır.
- Kaynak makinesi güç ünitesi kolon-bom arabası üzerinde en uygun yere yerleştirilmiştir, müşteri seçimine göre değiştirilebilir.

Opsiyonel Özellikler:

- Kolon-Bom sisteminin sabit veya ray üzerinde yürüyüşlü olması.
- Kaynak yeri izleme sistemi.
- Tozaltı kaynak sisteminde toz toplama ünitesi.

Standart Features:

- 360 degrees rotative table (rotation can be locked manually)
- All vertical and horizontal springs were placed carefully to provide nonvibrant and proper movement
- Inverter driver may be assembled to provide various speeds for Bom horizontal movement and movement of column-bom system on the rail.
- Mechanic safety system was assembled against falling in vertical movement of Bom.
- Counterbalance system was assembled in vertical movement of Bom and this system was provided by using chain and gears with high resistance.
- Limit switches were used to end all movements and standart safety precautions were taken.
- Welding machine power unit was positioned at the most suitable place on the column-bom troller, can be changed on customer demand.

Optional Features :

- Column-Bom system may be stable or move on the rail.
- Welding place monitoring system.
- Dust collection unit in submerged welding.

