

BARKOM®

BQ / NQ / HQ / PQ

KAROT KESME MAKİNESİ

KULLANIM KILAVUZU



BARKOM®

İÇİNDEKİLER

1. TANIM	1
2. TEKNİK ÖZELLİKLER	1
3. YERLEŞTİRME	2
4. GÜVENLİK KONUSU.....	2
5. TEST ÖNCESİ HAZIRLIK	4
6. TEST	4

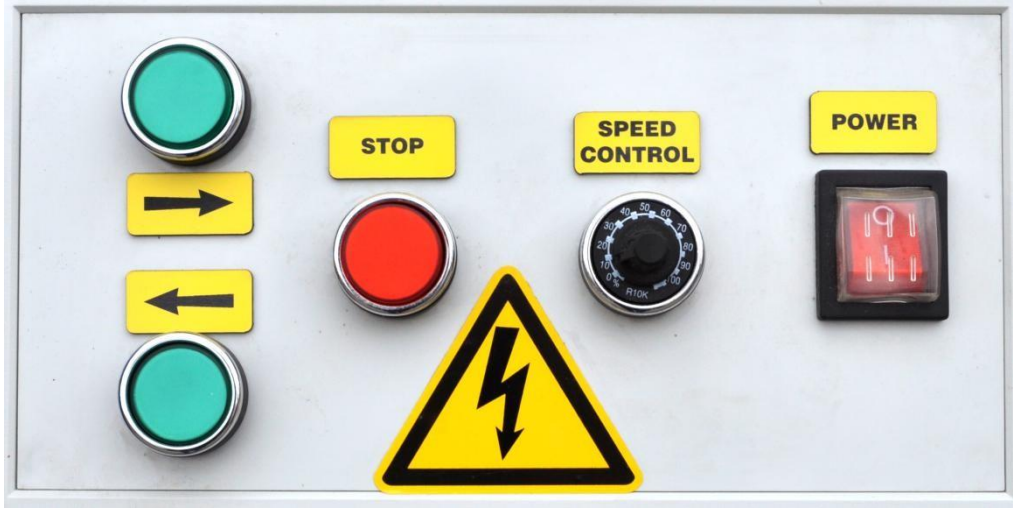
BARKOM®

1.TANIM

Cihaz, karot numunelerini iki adet yarım silindir elde etmek amacıyla bölmek için kullanılır.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER

Cihaz yatay mil üzerinde hassas olarak yataklanmıştır ve başlangıç konumuna sabit ve hızlı gelecek şekilde, kesme işleminde ise sağa doğru istenilen hızda kesme yapacak şekilde tasarlanmıştır. Kesme diskinin çapı 300 mm, delik çapı ise 25,4 mm'dir. Kesme diski temininde bu ölçülere ve diskin sulu kesime uygunluğu kontrol edilmelidir.



Hız Seçimi:	Hız kontrol düğmesi ile azaltılır / çoğaltılır.
Yön Seçimi:	Kesme kafası ileri tuşu ile sağa (kesme yönüne) doğru, geri tuşu ile sola (başlangıç yönüne) doğru hareket ettirilir.
Açma / Kapama:	Cihaza enerji vermek / kesmek için kullanılır.
Stop Tuşu:	Acil durdurma işlemi için kullanılır.
Elektrik:	380 V 50Hz

BARKOM®

TEKNİK ÖZELLİKLERİ			
ÖLÇÜLER	Makine Uzunluğu	mm	1500
	Makine Geniřlięi	mm	800
	Makine Yükseklięi	mm	1300
	Ağırlık	Kg	156
KESME	Karot Çapı (max)	mm	90
	Karot Boyu (max)	mm	700
	Bıçak İç Çap	mm	25,4
	Bıçak Dış Çap	mm	300
	Motor Frekans	Hz	50
	Güç	Kw	3
	Devir	dev/dak	3000
İLERLEME	Motor Frekans	Hz	50
	Güç	Kw	0,55
	Devir	dev/dak	1435
	Redüktör oranı		1:36
	Kesme -İlerleme Hızı (max)	m / dak	0,40

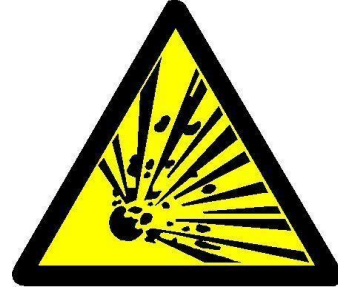
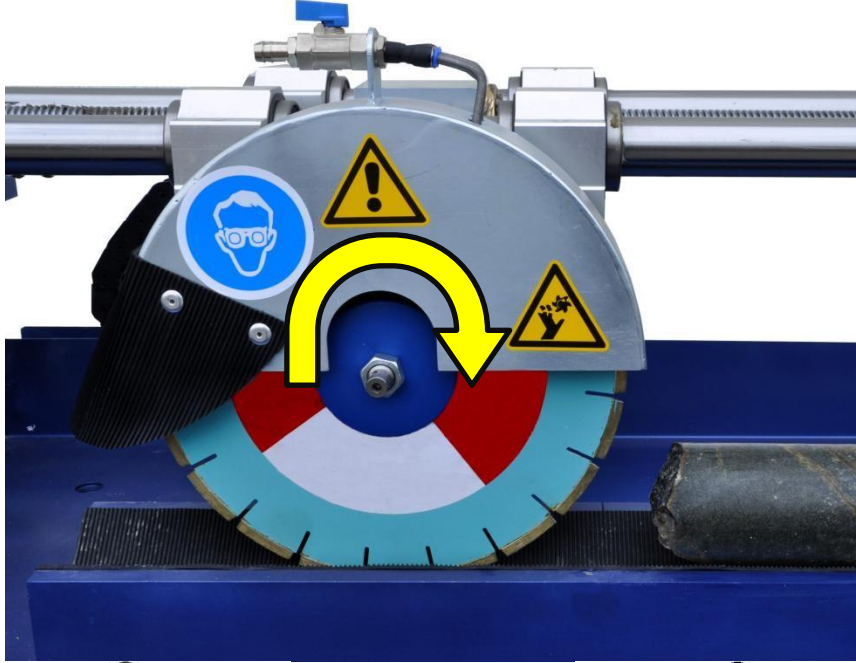
3. YERLEŞTİRME

- Kesme kafasını başlangıç konumuna almak için geri tuşuna basınız. Numune boyuna göre kesme istenilen konumda durdurunuz.
- Motor durma konumunda iken karot numunesi kesme diskinden yaklaşık 1 cm sağa olacak şekilde V yatak içine koyunuz.
- Cihaz kesime hazırdır.

4. GÜVENLİK KONUSU

Kullanıcının güvenlik maddelerini tamamen okuması ve kabul etmesi önemlidir. Aksi takdirde kendisine, çevresine ve cihaza zarar verebilir.

BARKOM®



- Cihaza bağlanan elektrik hattı topraklanmış ve uluslararası standartlara uygun olmalıdır. **Motorun dönüş yönünün şekildeki gibi olduğu kesinlikle kontrol edilmelidir. Motorun aksi yönde dönmesi karotun V yataktan fırlamasına ve yaralanmalara neden olabilir!** Motorun dönüş yönünü kontrol etmek için motoru önce çalıştırıp sonra durdurun. Durma esnasında yavaşlayan disk dönüş yönünü gösterecektir. Motor ters yönde dönüyorsa üç fazdan ikisinin bağlantı yerlerinin değiştirilmesi gerekmektedir. **Şebekenin bağlanma biçimi farklılık gösterebileceği için bu kontrol her yeni prizde kesinlikle yapılmalıdır!**
- Cihaz çalışırken kabin içine müdahale yapılmamalıdır. Aksi davranışlar uzuv kaybına yol açacak kazalara neden olabilir.
- Cihazın elektrik – elektronik aksamı ile oynanmamalıdır. Gerekli müdahaleler Barkom Grup Ltd. teknik servisi tarafından veya onların talimatları doğrultusunda yapılmalıdır.
 - Acil bir durum oluştuğunda, cihaz kırmızı buton ile durdurulmalıdır.

BARKOM®

5. TEST ÖNCESİ HAZIRLIK

- Kesme diski üstünde bulunan soğutma suyu açık konuma getirilir.
- Önce AÇMA tuşuna sonra İLERİ tuşuna basılır. Motorun çalıştığı ve diskin döndüğü kontrol edilir.
- Kesme hızı numunenin sertliğine göre ayarlanır. Yumuşak numuneler için hızlı, sert numuneler için yavaş kesim yapılmalıdır.
- Numunenin kesiminin ardından sistem durdurulmalı ve GERİ tuşuna basılarak kesme kafası başlangıç konumuna getirilmelidir. Bu hareket sırasında kesme kafasının dönmediği kontrol edilmelidir.
- Herhangi bir nedenle İLERİ / GERİ tuşları faalken cihaz durdurulamazsa, sistemi makinenin her iki ucunda bulunan Emniyet Anahtarları vasıtasıyla durdurun. Sistem tekrar çalıştırıldığında ters istikamet yönünde hareket verilmelidir.

6. TEST

- Cihazın temel bakımı için temiz tutulması ve rutubetsiz ortamda kullanılması
- sağlanmalıdır.

Her kesme işleminin ardından cihaz temizlenmeli, haznede ve özellikle V yatak içinde numune kalmadığı kontrol edilmelidir.

- Cihazın uzun ömürlü olması için en az haftada bir kez vida mili ve yatak millerinin yağlanması gerekmektedir. Suya dayanıklı sprey şeklinde yağlar tavsiye edilir.
- Herhangi bir soruna müdahale edilmeden önce Barkom Grup Ltd 'den teknik destek alınmalıdır.