



ERMAKSAN

SAC İŞLEME MAKİNELERİ

yenilikçi **teknolojiler.**

CNC HVR

Otomatik Açı Ayarlı Hidrolik Giyotin Makas



CNC HVR SERİSİ

Otomatik Açı Ayarlı Hidrolik Giyotin Makas

Dünyada ispatlamış olduğu tecrübesiyle ERMAKSAN, yüksek teknoloji kullanarak 1965'den beri üretimini yaptığı sac işleme makinelerinden Otomatik Açı Ayarlı Hidrolik Giyotin Makas "CNC HVR" modelini metal işleme sektörüne kazandırmıştır.

Kolay programlanabilen kontrol ünitesine kesilecek olan sacın uzunluk, kalınlık ve kalite bilgilerini girdiğinizde; bıçak boşluk mesafesi, kesme açısı, stroğu ve kesim uzunluğu otomatik olarak anında ayarlanmaktadır. Farklı üretim istekleri için esneklik sağlarken, yüksek verimlilik hedef alınarak zaman kaybı tamamen ortadan kaldırılmıştır.

ERMAKSAN mühendisleri tarafından geliştirilen CNC HVR modelini tercih etmekle; günümüz teknolojisini maksimum güvenlik, yüksek hassasiyet ve benzersiz kullanım kolaylığı ile firmanıza kazandıracaksınız.

Kusursuz kesim, mükemmel hız.



Kusursuz kesim, mükemmel hız;

Maksimum hassasiyet ve kalite ile her çeşit sacı, en yüksek üretim kapasitesinde kesebilmektedir.

Rijit yapı.
Yüksek hassasiyetle işlenmiş dinamik ve statik rijitliği sağlanmış güçlü gövde.

Ön destek kolları.
T kanallı, stopperli ölçülendirilmiş 1 mt. uzunluğundaki güçlü ön destek kolları.

STANDART KONTROLÖRLER

CYBELEC
CybTouch 6

GENEL ÖZELLİKLER

Kullanıcı Dostu

- Kolay programlama için geniş, parlak, renkli dokunmatik ekran.
- Basit kontrol sayfaları.
- Saniyeler içinde komple parça programlama.
- EasyCut ile hızlı makine ayarı.
- Açıklamalı yardım ve uyarılar.

Geliştirilmiş Özellikler

- Tasarruf amaçlı otomatik kapanma.
- 10 farklı dil seçeneği.
- Çalışma süresi.
- PC / Dizüstü ile kablosuz iletişim (opsiyonel).
- Arka dayama geri çekilme programlama.

Daha İyi Kesimler

- Malzeme özelliklerine bağlı olarak kesim işlevlerinin otomatik programlaması.
- Çok sayıda kesim sırası ve programın hafızada tutulması.

CYBELEC
DNC 61G

GENEL ÖZELLİKLER

- Geniş tuşlarla donatılmış klavye.
- Programlanmış malzeme tipleri.
- Programlanacak malzeme ve kalınlığa göre bıçak boşluğu, kesme açısı, kesme uzunluğu hızla otomatik olarak ayarlanır.
- Farklı dil seçenekleri.
- Bıçak boşluğuna göre arka dayama düzeltmesi sekans tekrarı, alt programlar ve programların zincirlenmesi.
- Yüksek güvenli mikro işlemci.
- Monochrome 130 x 75mm LCD Box Panel.
- Dahili SRAM hafıza ile veri kaydetme.
- Flash hafıza, opsiyon olarak RS 232 ile güncelleme imkanı.

- Nümerik programlanabilen eksen verileri.
- 16 giriş ve çıkış portu (24-32 opsiyonları).
- Kolay kesim sayfası.
- Otomatik kesim (Flying cut).
- Dönüştürme mm / inch.
- Arka dayamada geri çekilme (retract) özelliği.



**Bir kesimden
daha fazlası;**

ERMAKSAN'ın uzman mühendisleri tarafından geliştirilen CNC HVR, her yönüyle yenilikçi teknolojileri yansıtmaktadır.



Ayak pedalı.
Çift pozisyonlu ayak pedalı
otomatik kesimler yapmanıza olanak sağlar.

Acil stop butonları.
Çok iyi konumlandırılmış acil stop butonları.

Hareketli kontrolör kolu.
Operatörler için daima yüksek
konsantrasyonlu çalışma.

Açılabilir parmak koruma.
Açılı ve çizgili kesimlerin rahat kontrolü için
baskı silindirlerinin 1 m.'lik ön kısmı kullanıcı
isteğine bağlı olarak açılabilir. Switch korumalı.

Gönyeli ön kol.
Çalışmayı ve sac sürmeyi kolaylaştırır, daha
hassas ve daha hızlı kesimler yapmanızı sağlar.

Ön parmak koruma.
Uluslararası güvenlik standartlarına uyumlu
parmak koruma benzersiz bir görsel çalışma
alanı sunar.

Standartları belirleyin

Standart Ekipman

- Aşınmaya dayanıklı bıçaklar.
 - Üst bıçak = 4 kesici ağızlı
 - Alt bıçak = 4 kesici ağızlı
- Tek ve seri kesime elverişli taşınabilir ayak pedalı.
- CNC kontrollü hidrolik bıçak boşluk ayar sistemi.
- CNC kontrollü kesim açısı ayar sistemi.
- CNC kontrolör (CYBELEC).
- CNC kontrollü motorlu arka dayama sistemi.
- 0,1 mm hassasiyetli 1000 mm CNC arka dayama sistemi.
- T kanallı ve cetveli ön destek kolları.
- Gönyeli ön kol.
- Metrik ve inch'li ölçekler.
- Kesim çizgisi aydınlatma ve gölge teli.
- Acil stop butonları.
- Katlanabilir arka dayama.
- Merkezi yağlama sistemi.
- CE normlarına göre tasarlanmış, sol taraftan 1 m. açılabilen elektronik switchli ön parmak koruma sacı.
- Arka sac kaydırma plakaları.
- Masaüstü bilyalı ön sac sürme plakaları.
- 350 mm boğaz derinliği.
- Hareketli kumanda panel kolu.

Opsiyonel Ekipman

- İnce saclar için pnömatik sac destek sistemi.
 - Kollu tip pnömatik sac destek sistemi.
 - Yekpare tabla tip pnömatik sac destek sistemi.
 - X tip pnömatik sac destek sistemi.
- 0° - 180° dereceli gönye.
- 6 mt. uzunluğuna kadar cetveli ön sac destek sistemi.
- Özel boğaz derinliği 500 mm ve üstü.
- Yağ soğutucu.
- Yağ ısıtıcı.
- Lazer kesim çizgisi.
- Hareketli ön kollar.
- Işıklı parmak koruyucu.
- Burulma önleyici sistem (Anti-Twist).
- Farklı renk seçenekleri.
- Dinamik servo arka dayama.
- Sac sürme sistemi.
- Konveyör
- Hurda ayırıcı.
- İstifleme sistemi.
- X1, X2 ayarlanabilir açılı arka dayama sistemi.
- Paslanmaz saca uygun bıçaklar.
- Dakikada vuruş sayısını artırma özelliği
- Arka dayama stroğu
- İsteddiğiniz ebatlarda makine üretimi
- Çalışma ortamına göre elektrik panosuna soğutucu fan ya da ısıtıcı takılması.
- İsteğe göre kumanda panelinin ve/veya elektrik panosunun sağ tarafa montaj edilebilirliği.



Motorlu arka dayama tertibatı.
0,1 mm doğruluk hassasiyeti ile 1 mt. uzunluğundaki hızlı arka dayama.

Kaydırma plakaları.
Kesilen parçaların seri bir şekilde makinenin arka kısmında istiflenmesini sağlar.

Işık perdesi.
Hızlı ve güvenli çalışmayı sağlayan CE standartlarına uyumlu koruma.





8100 x 30 mm CNC HVR

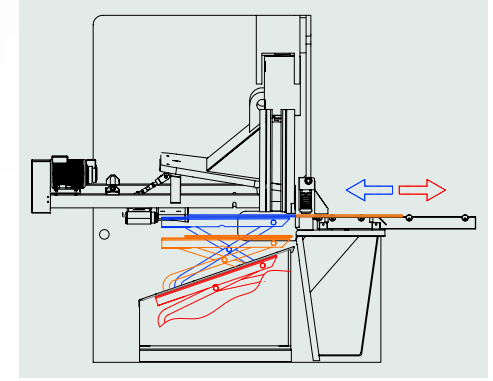


8100 x 6 mm CNC HVR



Kesilen Parçayı Önden Alma Sistemi (opsiyonel)

X tipi pnömatik sac destek sistemi yardımı ile hassas kesilen ve makinanın arkasında bulunan kesilmiş sacı, tekrar makinanın ön kısmına getiren sistemdir.



Kesilen parçayı önden alma sisteminin çalışma prensibi.



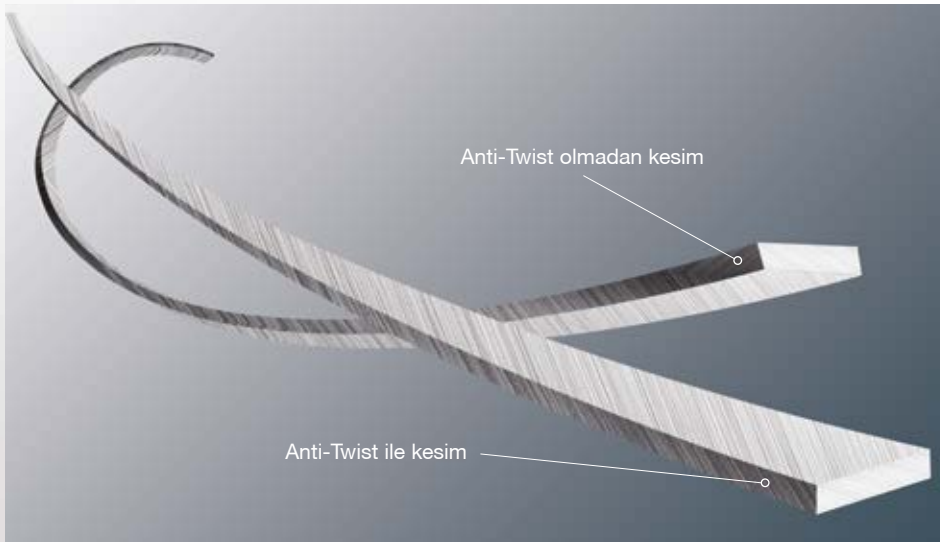
Burulma Önleyici Sistem (Anti-Twist) (opsiyonel).

Anti-twist sistem üst bıçak hareketine karşı kesilen malzemeyi kesim süresince sabit tutarak, Dar ve şerit şeklinde kesimlerde sacların burulmasını önler.

Her yönüyle mükemmel dizayn;

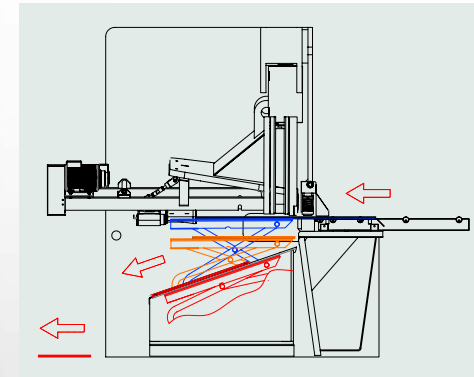
ERMAKSAN, her geçen gün gelişen metal işleme endüstrisinde yüksek teknoloji, mühendislik ve üretim kalitesiyle güvenilirliğini arttırmaktadır.

Dünya standartlarında çelik, hidrolik ve elektronik ürünler kullanarak tüm üretim ihtiyaçlarınızı karşılar.

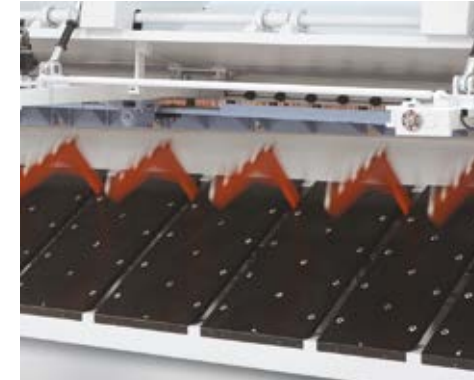


X Tipi Pnömatik Sac Destek Sistemi (opsiyonel)

Geniş ve ince sacların sarkmasını pnömatik X tipi kollar yardımı ile önleyerek daha hassas kesimler elde edilmesini sağlayan sistemdir. Bu sistemin diğerlerinden farkı; alttan yere paralel şekilde çalışarak, kesilen sacı kesim süresince desteklemesidir.

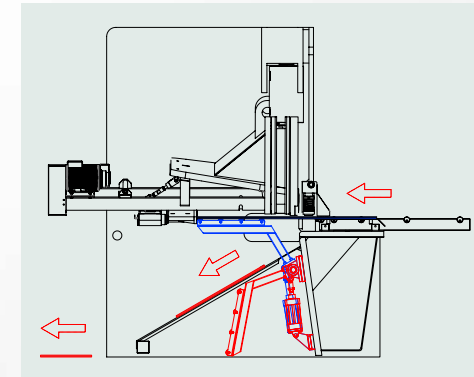


X tipi pnömatik sac destek sisteminin çalışma prensibi.



Kollu Tip Pnömatik Sac Destek Sistemi (opsiyonel).

Geniş ve ince sacların sarkmasını pnömatik kollar yardımı ile önleyerek daha hassas kesimler elde edilmesini sağlayan sistemdir.

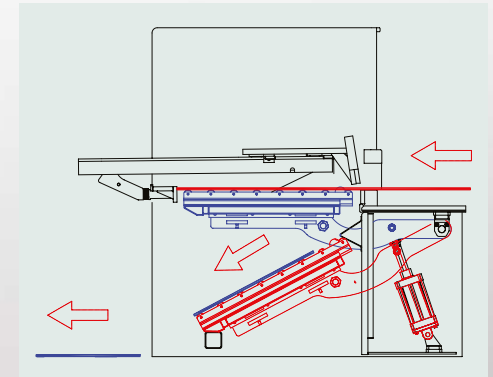


Kollu tip pnömatik sac destek sisteminin çalışma prensibi.



Yekpare Tablalı Tip Pnömatik Sac Destek Sistemi (opsiyonel).

Geniş ve ince sacların sarkmasını pnömatik tabla yardımı ile önleyerek daha hassas kesimler elde edilmesini sağlayan sistemdir.



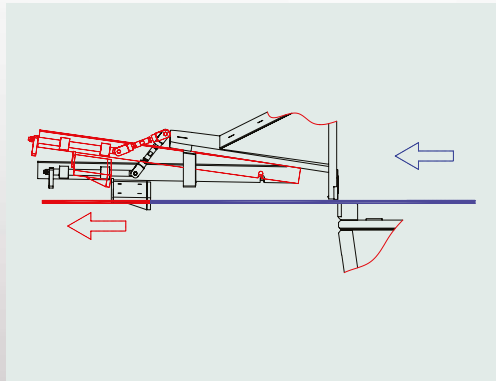
Yekpare tablalı tip pnömatik sac destek sisteminin çalışma prensibi.



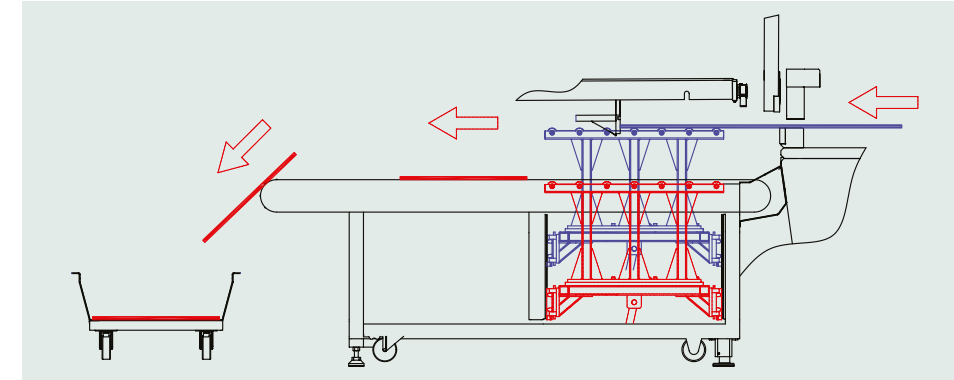
Boğaz (standart).
350 mm standart boğaz derinliği ile kesme boyundan daha uzun sacların kesimlerine olanak sağlar.



Ön Sac Sürme Sistemi (opsiyonel).
Geniştirliği ayarlanabilen, yüksek hassasiyetli ve yüksek hızlı ön sac sürme sistemi üretim kapasitenizi en üst seviyelere taşıyacaktır.



Katlanabilir arka dayama (swing-up) (standart).
İstenildiğinde 1 mt.'den uzun sacların kesilmesini sağlayan sistemdir.



Konveyör sistemi çalışma prensibi.



Lazer Kesim Çizgisi (opsiyonel).
Açılı ve çizgili kesimler rahatlıkla kontrollü olarak yapılır.



Kesim Çizgisi Aydınlatma Gölge Teli (standart).
Kesilecek sac üzerine iz düşüm oluşturarak, kaliteli ve hassas kesimler yapılmasını sağlar.

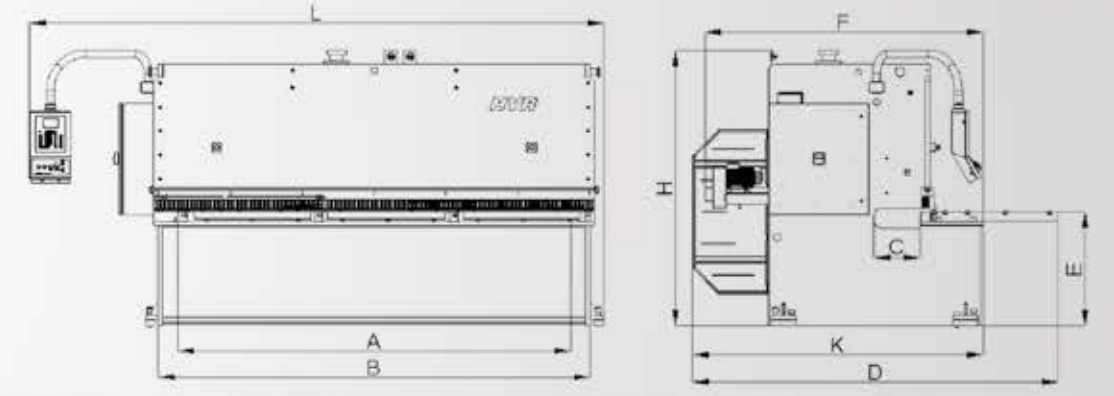


Açı Ayarlı Gönye (opsiyonel).
Açılı kesimlerde, yüksek hassasiyetli, kolay kesim yapabilme imkanı sağlar.



Açılabilir Parmak Koruma (standart).
Açılı ve çizgili kesimlerin rahat kontrolü için baskı silindirlirinin 1 mt.'lik ön kısmı kullanıcı isteğine bağlı olarak açılabilir. Switch kormalı.

Teknik Özellikler



TİP	KESME UZUNLUĞU	KESME KAPASİTESİ (42kg/mm2)	KESME KAPASİTESİ (70kg/mm2)	KESME AÇISI	DAKİKA KESME SAYISI	BASKI SİLİNDİR SAYISI	BASKI KUVVETİ	ANA MOTOR	ARKA DAYAMA MOTORU	ARKA DAYAMA KURSU	ARKA DAYAMA HIZI	YAĞ KAPASİTESİ	BIÇAK BOŞLUK AYARI	SAC DAYAMA KOL SAYISI	TABLA UZUNLUĞU	BOĞAZ DERİNLİĞİ		MAKİNE GENİŞLİĞİ	TABLA YÜKSEKLİĞİ	NAKLİYE GENİŞLİĞİ	UZUNLUK	GENİŞLİK	YÜKSEKLİK	AĞIRLIK
	A														B	C		D	E	F	L	K	H	
	mm	mm	mm	(°)	1/dak	adet	ton	kW	kW	mm	mm/san	lt.	mm	adet	mm	mm	Ops. (mm)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CNC HVR 3100 - 6	3100	6	4	0.5 - 1.5	16 - 24	14	12	11	0,75	1000	110	150	0.05 - 0.8	2	3500	350	500	2900	900	2200	4980	2315	2225	7250
CNC HVR 3100 - 10	3100	10	6	0.5 - 2	12 - 22	14	24	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 1.3	2	3640	350	500	3000	910	2265	5100	2425	2250	10230
CNC HVR 3100 - 13	3100	13	8	0.5 - 2	11 - 20	14	31	22	1,1	1000	110	310	0.05 - 1.5	2	3680	350	500	3100	900	2315	5110	2570	2400	12650
CNC HVR 3100 - 16	3100	16	10	0.5 - 2.5	9 - 16	14	42	30	1,1	1000	110	500	0.05 - 1.9	2	3760	350	500	3240	900	2340	5210	2700	2450	16500
CNC HVR 3100 - 20	3100	20	13	0.5 - 2.5	7 - 13	14	54	37	1,1	1000	110	500	0.05 - 2.3	2	3800	350	500	3240	900	2355	5220	2700	2550	18900
CNC HVR 3100 - 25	3100	25	15	0.5 - 2.5	6 - 10	20	76	45	1,1	1000	110	800	0.05 - 3.0	2	3880	350	500	3240	1000	2430	5250	2725	2900	27600
CNC HVR 3100 - 30	3100	30	18	0.5 - 3	4 - 7	20	100	45	1,5	1000	110	800	0.05 - 4	2	3835	350	500	3760	1100	2750	5560	2750	3280	43000
CNC HVR 3100 - 35	3100	35	20	0.5 - 3	4 - 7	20	125	55	2,2	1000	110	800	0.05 - 4.5	2	4000	350	500	3850	1150	2900	5725	2900	3600	55000
CNC HVR 3100 - 40	3100	40	25	0.5 - 3	2 - 4	20	150	75	2,2	1000	110	1000	0.05 - 5.5	2	4030	350	500	4180	1150	3030	6070	3030	4360	79000
CNC HVR 4100 - 6	4100	6	4	0.5 - 1.5	14 - 22	18	15	11	0,75	1000	110	150	0.05 - 0.8	3	4500	350	500	2900	950	2200	6000	2315	2320	10450
CNC HVR 4100 - 10	4100	10	6	0.5 - 2	10 - 17	18	28	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 1.3	3	4640	350	500	3150	1000	2270	6100	2580	2460	15100
CNC HVR 4100 - 13	4100	13	8	0.5 - 2	9 - 15	18	40	22	1,1	1000	110	310	0.05 - 1.5	3	4680	350	500	3240	1000	2325	6120	2700	2600	18450
CNC HVR 4100 - 16	4100	16	10	0.5 - 2.5	7 - 13	18	52	30	1,1	1000	110	500	0.05 - 1.9	3	4760	350	500	3240	1000	2340	6220	2700	2700	23200
CNC HVR 4100 - 20	4100	20	13	0.5 - 2.5	6 - 11	18	67	37	1,1	1000	110	500	0.05 - 2.3	3	4800	350	500	3270	1000	2355	6220	2700	2700	26700
CNC HVR 4100 - 25	4100	25	15	0.5 - 2.5	5 - 9	25	88	45	1,1	1000	110	800	0.05 - 3.0	3	4880	350	500	3240	1100	2440	6500	2725	3235	37700
CNC HVR 4100 - 30	4100	30	18	0.5 - 3	3 - 5	25	120	45	1,5	1000	110	800	0.05 - 4	3	4920	350	500	3450	1150	2700	7000	2700	3500	59000
CNC HVR 4100 - 35	4100	35	20	0.5 - 3	3 - 5	25	145	55	2,2	1000	110	800	0.05 - 4.5	3	5050	350	500	3450	1150	2800	6450	2800	3600	76000
CNC HVR 4100 - 40	4100	40	25	0.5 - 3	2,5 - 4	25	170	75	2,2	1000	110	1000	0.05 - 5.5	3	5200	350	500	3500	1250	2800	6600	3200	4360	104000
CNC HVR 6100 - 6	6100	6	4	0.5 - 1.5	9 - 15	26	20	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 0.8	5	6660	350	500	3175	1000	2285	8250	2475	2725	26415
CNC HVR 6100 - 10	6100	10	6	0.5 - 2	8 - 13	26	44	22	1,1	1000	110	260	0.05 - 1.3	5	6680	350	500	3150	1100	2285	8265	2575	2725	28800
CNC HVR 6100 - 13	6100	13	8	0.5 - 2	6 - 11	26	60	22	1,1	1000	110	310	0.05 - 1.5	5	6720	350	500	3050	1100	2330	8365	2635	2825	33300
CNC HVR 6100 - 16	6100	16	10	0.5 - 2.5	5 - 9	26	76	30	1,1	1000	110	500	0.05 - 1.9	5	6820	350	500	3240	1100	2350	8400	2700	2995	41100
CNC HVR 6100 - 20	6100	20	13	0.5 - 2.5	4 - 7	26	96	37	1,1	1000	110	500	0.05 - 2.3	5	6940	350	500	3210	1100	2375	8415	2730	3120	50600
CNC HVR 6100 - 25	6100	25	15	0.5 - 2.5	3 - 5	36	123	45	1,1	1000	110	800	0.05 - 3.0	5	7020	350	500	3185	1200	2480	8570	2730	3390	68500
CNC HVR 6100 - 30	6100	30	18	0.5 - 3	2 - 3	36	160	45	1,5	1000	110	800	0.05 - 4	5	6915	350	500	3500	1200	2700	9000	2700	3800	88000
CNC HVR 6100 - 35	6100	35	20	0.5 - 3	2 - 3	36	180	55	2,2	1000	110	800	0.05 - 4.5	5	7150	350	500	3550	1200	2800	8700	3950	4075	112000
CNC HVR 6100 - 40	6100	40	25	0.5 - 3	1 - 2	36	210	75	2,2	1000	110	1000	0.05 - 5.5	5	7030	350	500	4120	1250	3790	9550	3790	5820	156200



ERMAKSAN

SAC İŞLEME MAKİNELERİ

yenilikçi **teknolojiler.**

