

**MORITECH**<sup>®</sup>



**YÜKSEK HIZ**  
**PERFORMANS**  
[www.moritechrobot.com](http://www.moritechrobot.com)

# Hakkımızda

Plastik sanayi sektörüne robot ve robot yan ekipmanları üretimi gerçekleştirerek ülke ekonomisine katkı sağlayan **Moritech Robot** aynı zamanda uluslararası robot markalarının da distribütörlüğünü başarı ile yürütmektedir.

**Moritech Robot**, müşterilerini iş ortağı çizgisinde değerlendirerek, müşterilerinin üretim potansiyelini en verimli şekilde arttırabilmeleri adına proje bazında yüksek teknolojiden faydalanarak robotlu üretim çözümleri sunmaktadır.

**MORITECH**<sup>®</sup>

[www.moritechrobot.com](http://www.moritechrobot.com)

**MW SERİSİ  
ROBOTLAR**

MW 800II	03 - 04
MW 1000II	05 - 06
MW 1200II	07 - 08
MW 1400II	09 - 10
MW 1800II	11 - 12
MW 2500II	13 - 14

**MWH SERİSİ  
ROBOTLAR**

MWH 1800II	15 - 16
MWH 2500II	17 - 18
MWH 3000II	19 - 20

**SCH SERİSİ  
ROBOTLAR**

SCH 1200II	21 - 22
SCH 1600II	23 - 24

**eMW SERİSİ  
ROBOTLAR**

eMW 800	25 - 26
eMW 1000	27 - 28
eMW 1200	29 - 30

**YOLLUK ALICI  
ROBOT**

MPR 650	31 - 32
---------	---------

**YANDAN GİRİŞ  
ROBOT**

YANDAN GİRİŞ ROBOT	33 - 34
--------------------	---------

**OTOMASYON  
ÇÖZÜMLERİ**

OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ	35
---------------------	----



C  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme

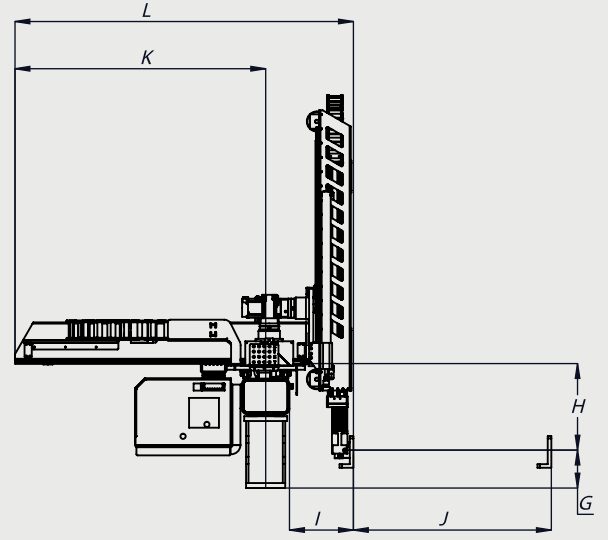
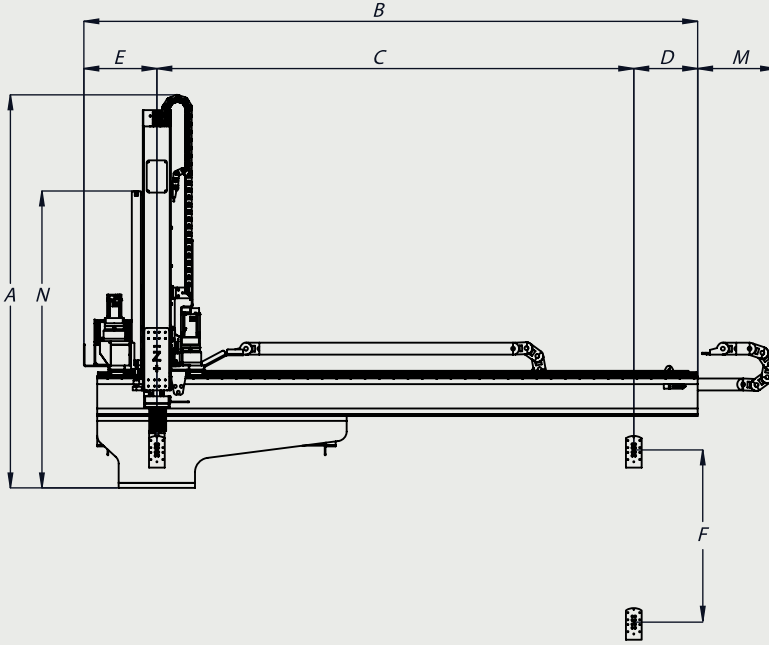


Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensipleri	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MW800II	800	440	1500	90 - 200	AC Servo Motor	±0.1	5 <sup>(*1)</sup>	25	305

(\*1) Tutucu Kütlesi Dahildir.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1484
B	Uzunluk	2056
C	Travers Eksen Hareketi	1500
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	250
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	306
F	Düşey Eksen Hareketi	800
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	300
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1045

G	Düşey Bekleme	159
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	363
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	268
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	440
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	708
L	Genişlik	1024
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	657

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	(*) 4 - 6	3.5

(\*) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



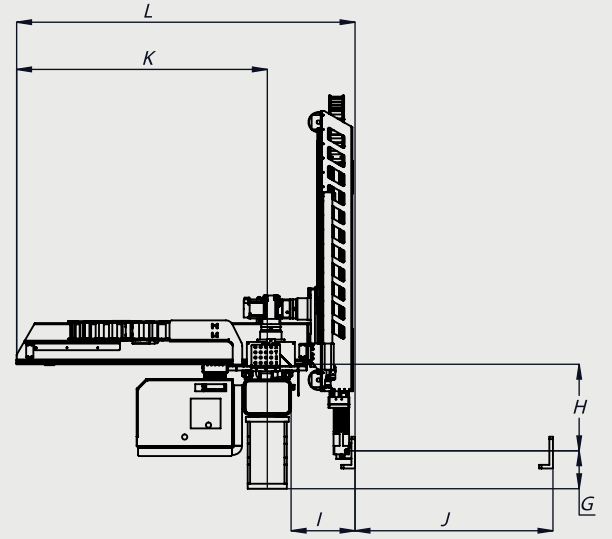
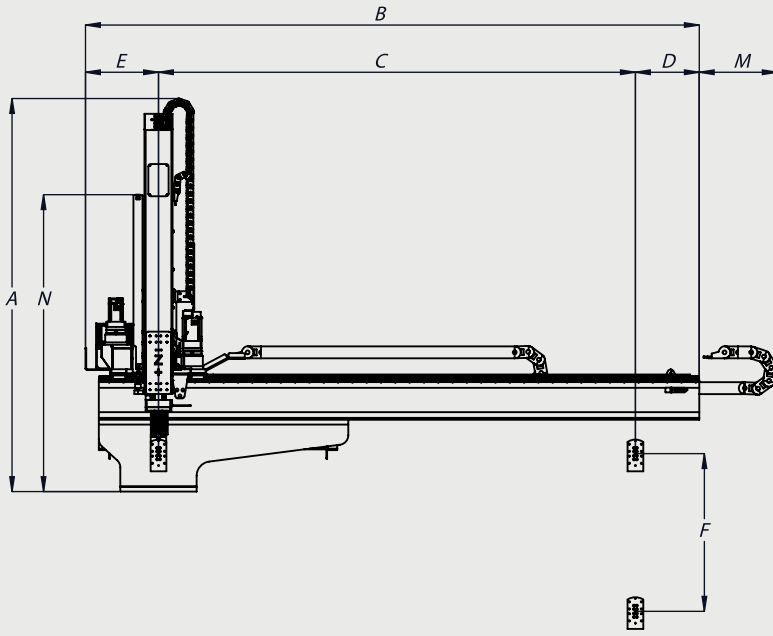
Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MW1000II	1000 [1200]	660	1500 [1800] [2000]	150 - 300	AC Servo Motor	±0.1	(*) 5	25	322 [325] - [345] [349]

(\*) Tutucu Kütlesi Dahildir.

([\*]) Opsiyonel Ölçüler.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1560 - [1684]
B	Uzunluk	2056 [2356] [2556]
C	Travers Eksen Hareketi	1500 [1800] [2000]
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Brakma Bölgesi)	250
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	306
F	Düşey Eksen Hareketi	1000 - [1200]
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	300
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1145 - [1245]

G	Düşey Bekleme	159
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	363
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	268
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	660
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	928
L	Genişlik	1246
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	884

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	4 - 6 (*2)	3.5

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



Hızlı  
Çevrim

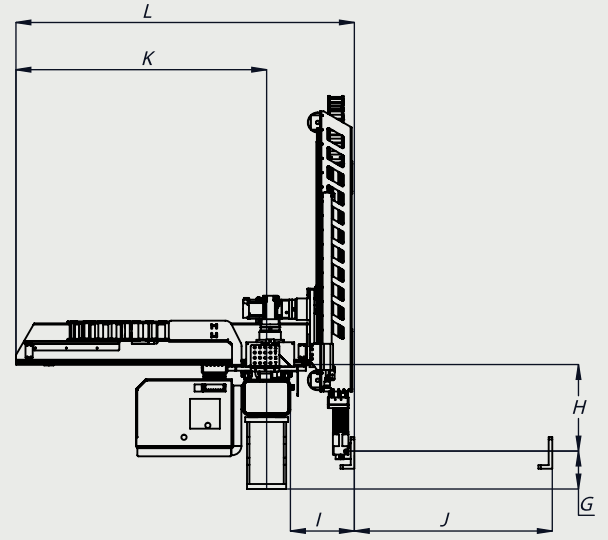
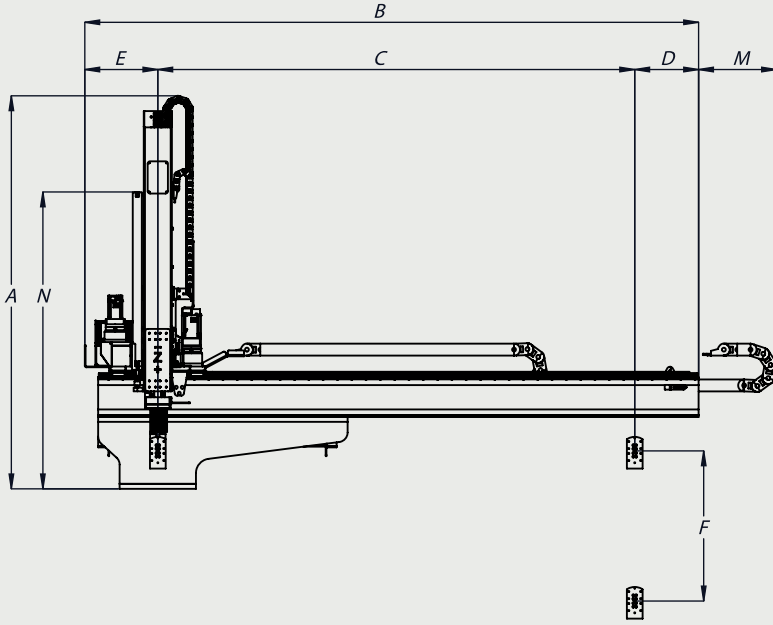
## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MW1200II	1200 [1400]	830	2000 [2500]	250 - 400	AC Servo Motor	±0.1	(*) 10	25	386 [392] - [433] [436]

(\*) Tutucu Kütleli Dahildir.

([\*]) Opsiyonel Ölçüler.





## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1684 - [1810]
B	Uzunluk	2576 - [3056]
C	Travers Eksen Hareketi	2000 - [2500]
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	270
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	306
F	Düşey Eksen Hareketi	1200 - [1400]
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	300
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1245 - [1345]

G	Düşey Bekleme	159
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	363
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	268
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	830
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1098
L	Genişlik	1420
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1051

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	4 - 6 (*2)	4.4

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



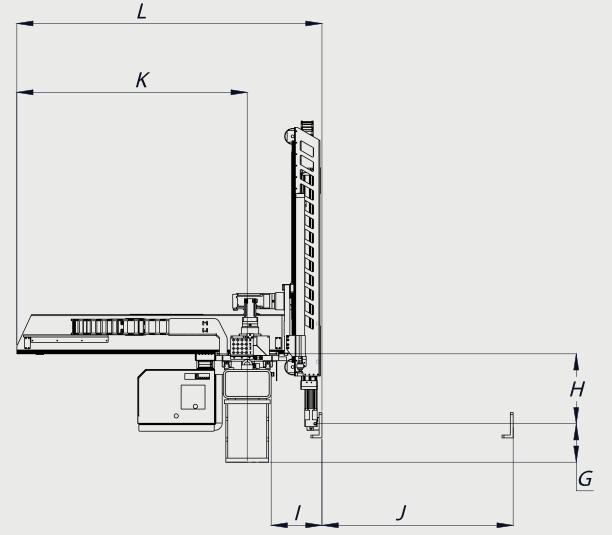
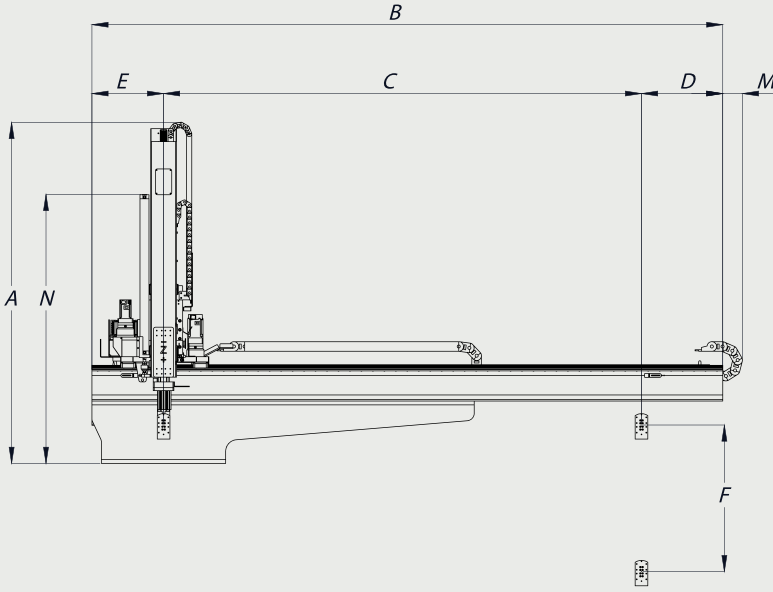
Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütlev (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MW1400II	1400 [1600]	1000	2500 [3000]	400 - 650	AC Servo Motor	±0.1	(*) 15	65	634 [646] - [665] [674]

(\*) Tutucu Kütlesi Dahildir.

(\*) Opsiyonel Ölçüler.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1851 - [1951]
B	Uzunluk	3300 - [3800]
C	Travers Eksen Hareketi	2500 - [3000]
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Brakma Bölgesi)	425
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	375
F	Düşey Eksen Hareketi	1400 - [1600]
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	100
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1407 - [1507]

G	Düşey Bekleme	200
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	366
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	266
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1000
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1266
L	Genişlik	1600
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1205

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	4 - 6 (*2)	13.0 [26.0]

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



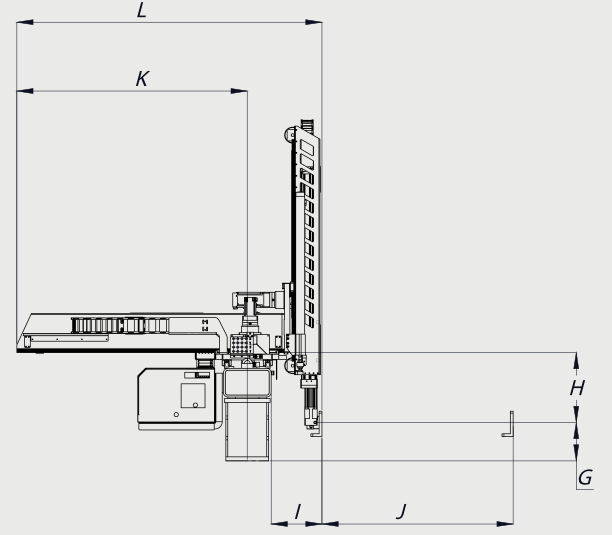
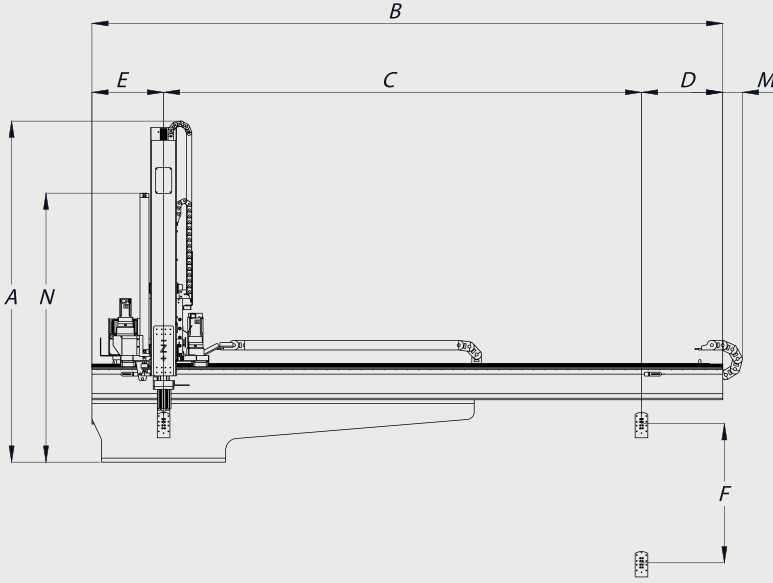
Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg) Ana Gövde
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MW1800II	1800	1300	2500 [3000]	650 - 1300	AC Servo Motor	±0.1	(*) 25	65	656 [690]

(\*) Tutucu Kütleli Dahildir.

([\*]) Opsiyonel Ölçüler.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	2060
B	Uzunluk	3300 - [3800]
C	Travers Eksen Hareketi	2500 - [3000]
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	425
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	375
F	Düşey Eksen Hareketi	1800
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	100
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1607

G	Düşey Bekleme	200
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	366
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	266
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1300
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1566
L	Genişlik	1900
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1503

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.9	4 - 6 (*2)	13.0 [26.0]

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



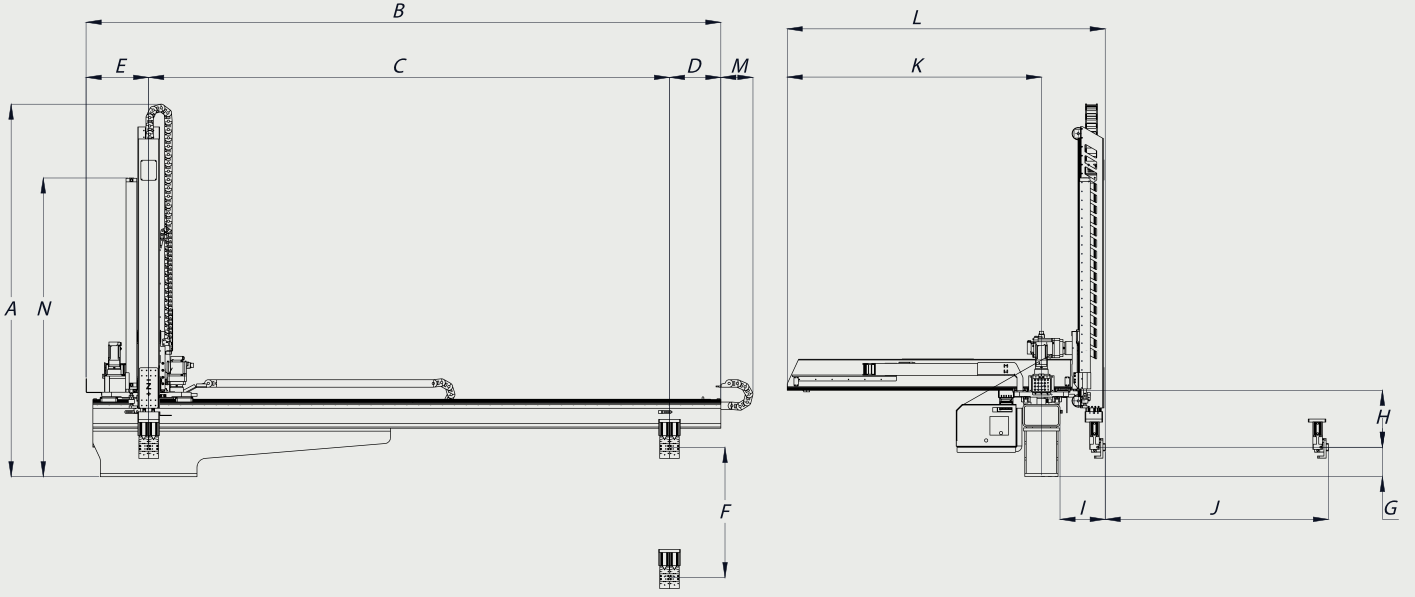
Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg) Ana Gövde
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MW2500II	2500	1500	3500 [4500]	1000 - 2800	AC Servo Motor	±0.1	35 (*1)	65	795 [846]

(\*1) Tutucu Kütlesi Dahildir.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	2450
B	Uzunluk	4265 - [5265]
C	Travers Eksen Hareketi	3500 - [4500]
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Brakma Bölgesi)	345
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	420
F	Düşey Eksen Hareketi	2500
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	215
N	Balans Pistonu Yüksekliği	2007

G	Düşey Bekleme	195
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	383
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	303
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1500
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1803
L	Genişlik	2140
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1708

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	3.3	4 - 6	26.0

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

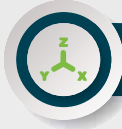
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



Ekstra  
Güçlü

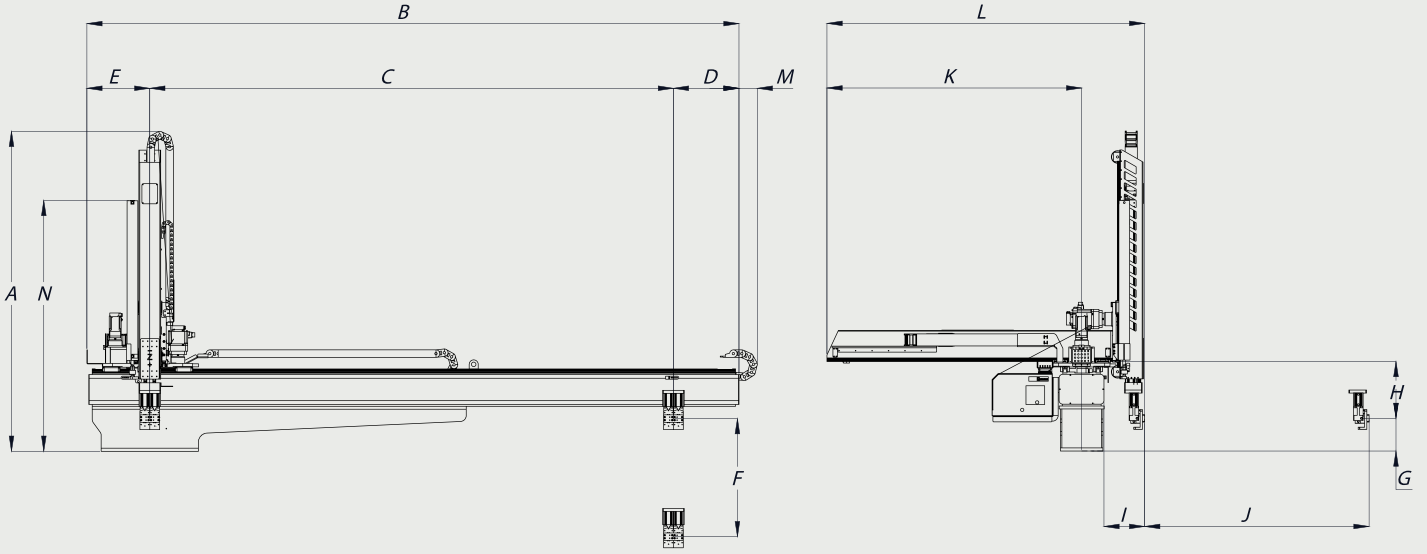
## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg) Ana Gövde
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MWH1800II	1800 [2500]	1500	3500	1000 - 2800	AC Servo Motor	±0.1	45 (*1)	100	1254 [1265]

(\*1) Tutucu Kütleli Dahildir.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.





## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	2140 - [2490]
B	Uzunluk	4360
C	Travers Eksen Hareketi	3500
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	440
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	420
F	Düşey Eksen Hareketi	1800 - [2500]
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	125
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1676 - [2026]

G	Düşey Bekleme	220
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	380
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	272
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1500
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1772
L	Genişlik	2125
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1703

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	3.3	4 - 6	26.0

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

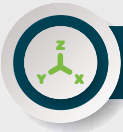
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



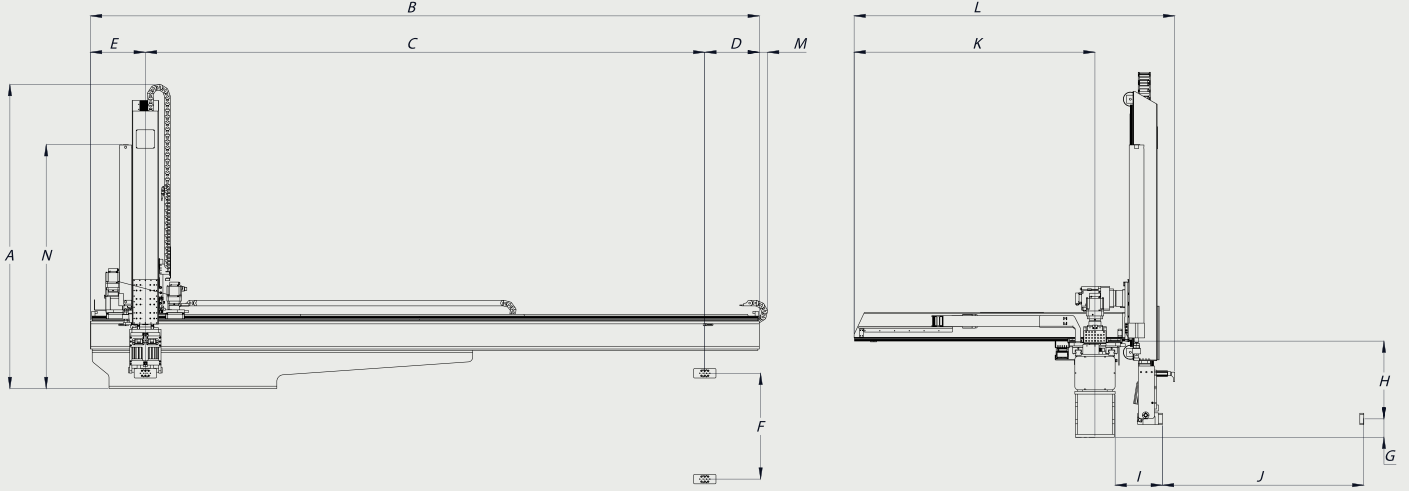
Ekstra  
Güçlü

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MWH2500II	2500 [3000]	1500	5000 [4500] [3500]	1300 - 2800	AC Servo Motor	±0.1	(*) 60	550	2015 - [2215] [1895] - [2095] [1715] - [1915]

(\*) Tutucu Kütleli Dahildir.

([\*]) Opsiyonel Ölçüler.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	2710 - [2960]
B	Uzunluk	5980 [5480] [4480]
C	Travers Eksen Hareketi	5000 [3500] [4500]
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	490
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	490
F	Düşey Eksen Hareketi	2500 - [3000]
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	75
N	Balans Pistonu Yüksekliği	2180 - [2430]

G	Düşey Bekleme	115
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	600
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	355
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	1500
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1855
L	Genişlik	2390
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	1795

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4.1	(*) 4 - 6	195.0

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

(\*[]) Opsiyonel Ölçüler.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma
- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme

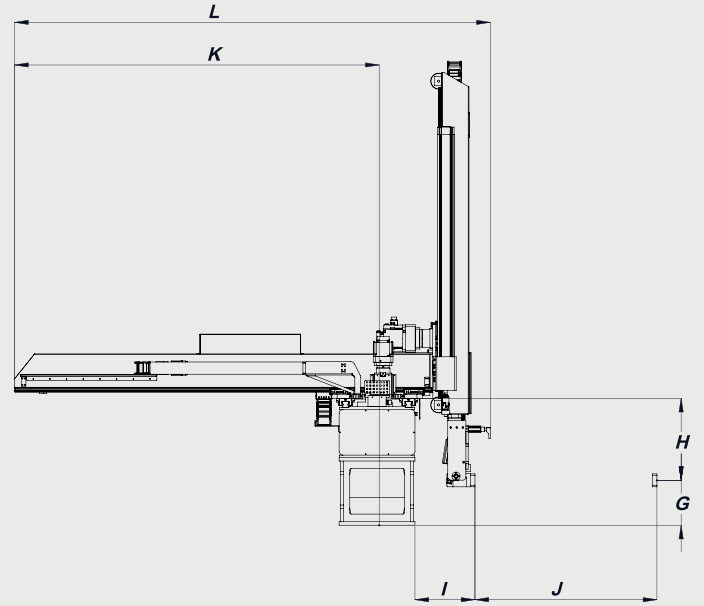
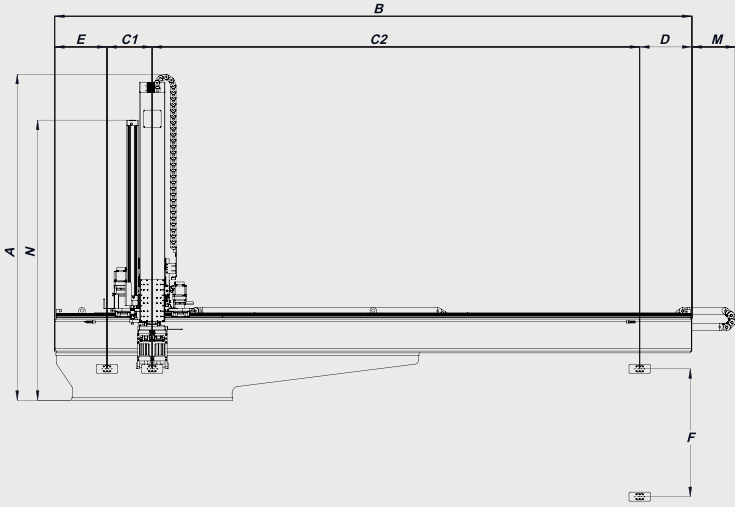


Ekstra  
Güçlü

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
MWH3000II	3000	2000	5000	1300 - 2800	AC Servo Motor	±0.1	(*) 60	550	3200

(\*) Tutucu Kütleli Dahildir.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	3059
B	Uzunluk	5980
C	C1+C2 Travers Eksen Hareketi	5000
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	490
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	490
F	Düşey Eksen Hareketi	3000
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	376
N	Balans Pistonu Yüksekliği	2629

G	Düşey Bekleme	296
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	541
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	396
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	2000
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	2396
L	Genişlik	3138
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	2405

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4.1	(*) 4 - 6	195.0

(\*) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

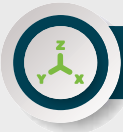
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 999 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme

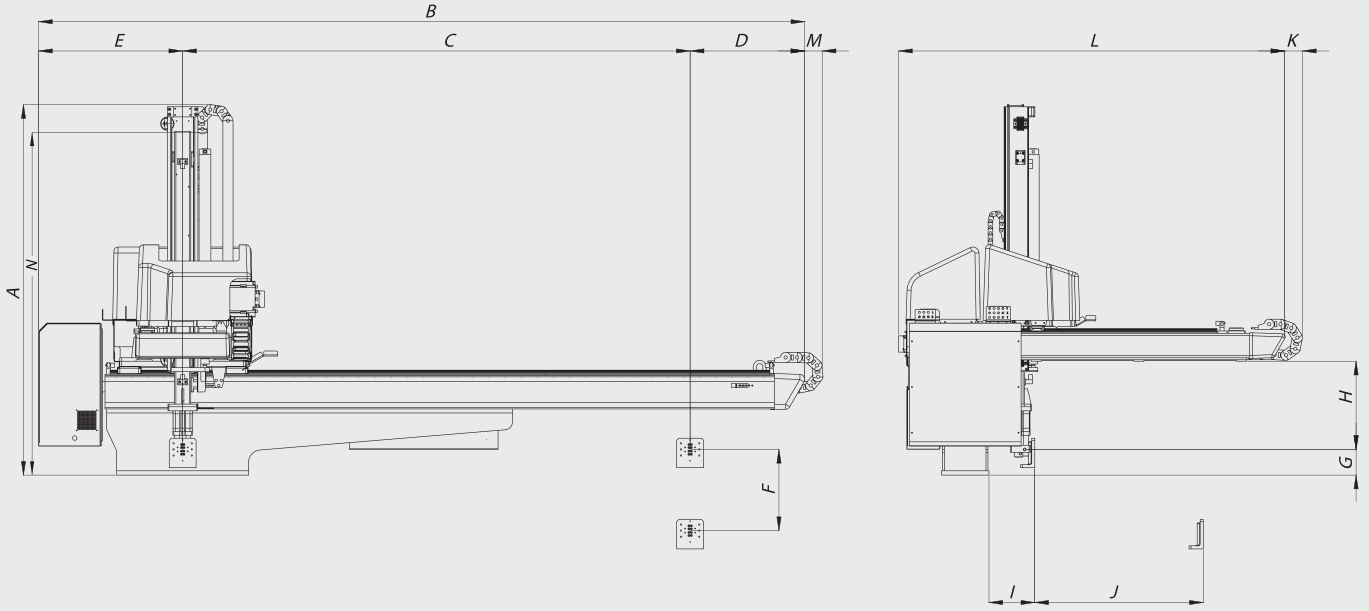


Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↷ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
SCH1200II	1200	680	1800	250 - 400	AC Servo Motor	±0.1	10 (*1)	65	670

(\*1) Tutucu Kütleli Dahildir.



## ► BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1675
B	Uzunluk	3025
C	Travers Eksen Hareketi	1800
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Brakma Bölgesi)	520
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	710
F	Düşey Eksen Hareketi	1200
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	230
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1410

G	Düşey Bekleme	118
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	440
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	256
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	680
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	936
L	Genişlik	1685
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	160

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4.3	4 - 6 (*2)	3.5

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## ► GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

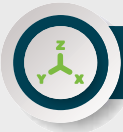
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 50 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Teleskobik  
Düsey  
Eksen



Düsey Eksen  
Yük Alma  
Silindiri



Manuel  
Merkezi  
Yağlama



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



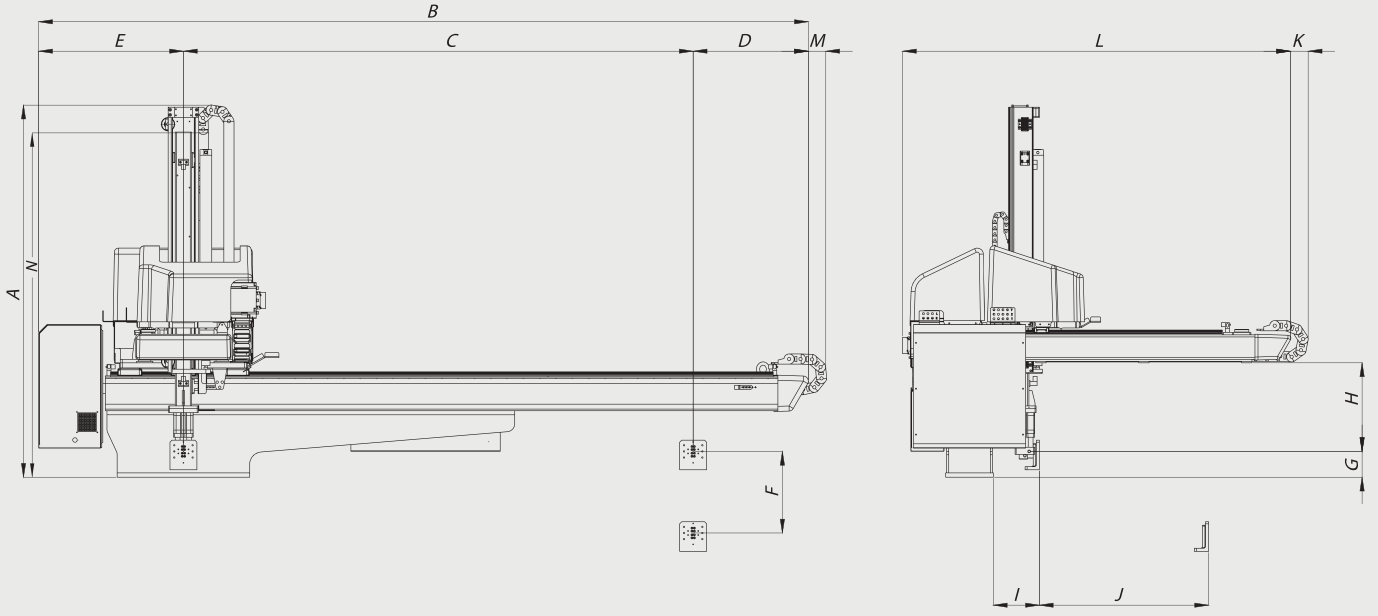
Hızlı  
Çevrim

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↙ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
SCH1600II	1600	830	2.550	400 - 850	AC Servo Motor	±0.1	35 (*1)	65	700

(\*1) Tutucu Kütleli Dahildir.





## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1825
B	Uzunluk	3725
C	Travers Eksen Hareketi	2500
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Brakma Bölgesi)	520
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	710
F	Düşey Eksen Hareketi	1600
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	230
N	Balans Pistonu Yüksekliği	1610

G	Düşey Bekleme	118
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	440
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	256
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	830
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	1086
L	Genişlik	1835
K	Kalıp İçi Eksen Başlangıç Mesafesi	160

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	4,3	4 - 6 (*2)	3.5

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## GENEL ÖZELLİKLER

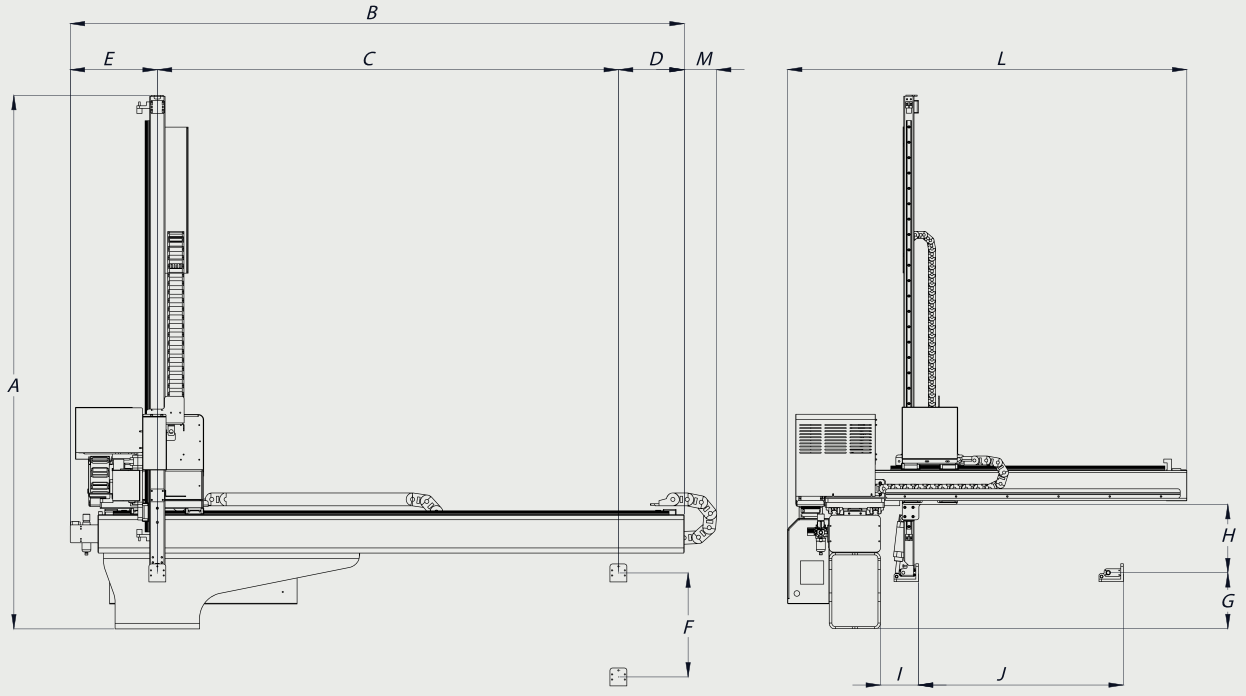
- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma
- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 50 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensipleri	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg)
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
eMW800	800	450	1200	50 - 150	AC Servo Motor	±0.1	(*) 3	25	260

(\*) Tutucu Kütleli Dahildir.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1685
B	Uzunluk	1800
C	Travers Eksen Hareketi	1200
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	260
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	340
F	Düşey Eksen Hareketi	800
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	130

G	Düşey Bekleme	215
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	265
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	150
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	450
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	600
L	Genişlik	1210

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.3	4 - 6 (*2)	2.5

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

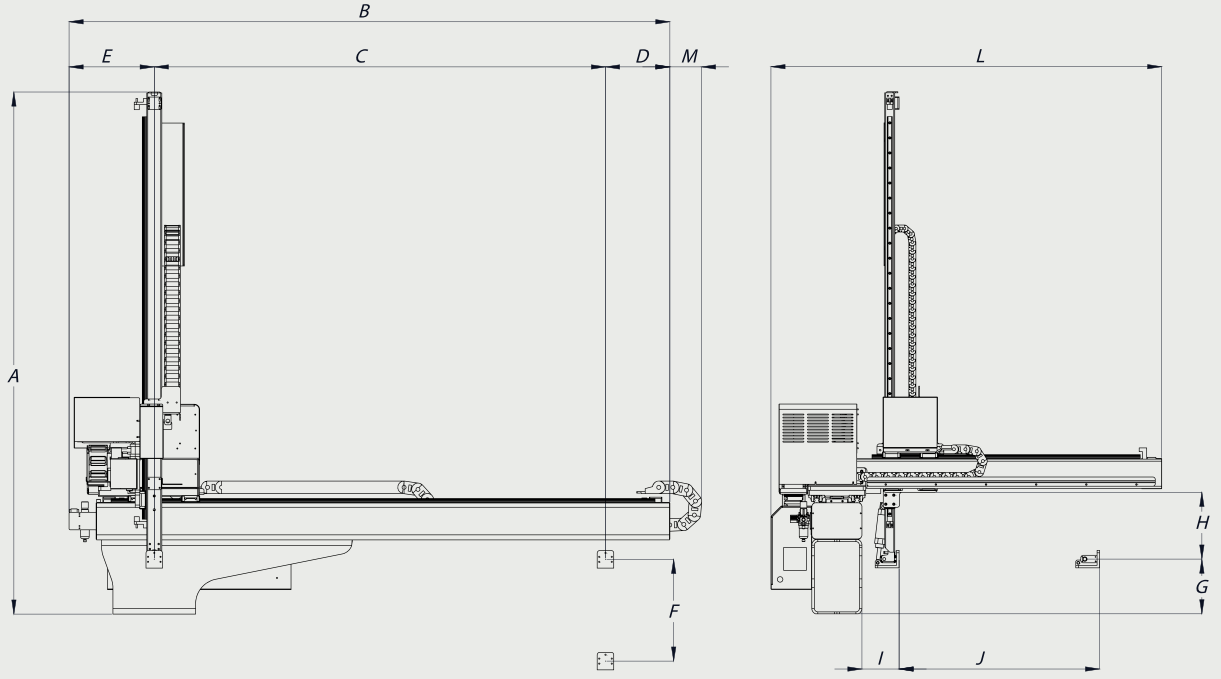
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 50 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensipleri	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↘ 90°		Net Kütle (kg)
	Düsey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
eMW1000	1000	660	1500	100 - 380	AC Servo Motor	±0.1	(*) 6	25	280

(\*) Tutucu Kütlesi Dahildir.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	1885
B	Uzunluk	2100
C	Travers Eksen Hareketi	1500
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	260
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	340
F	Düşey Eksen Hareketi	1000
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	130

G	Düşey Bekleme	215
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	265
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	150
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	660
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	810
L	Genişlik	1420

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.3	4 - 6 (*2)	3.5

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 50 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme

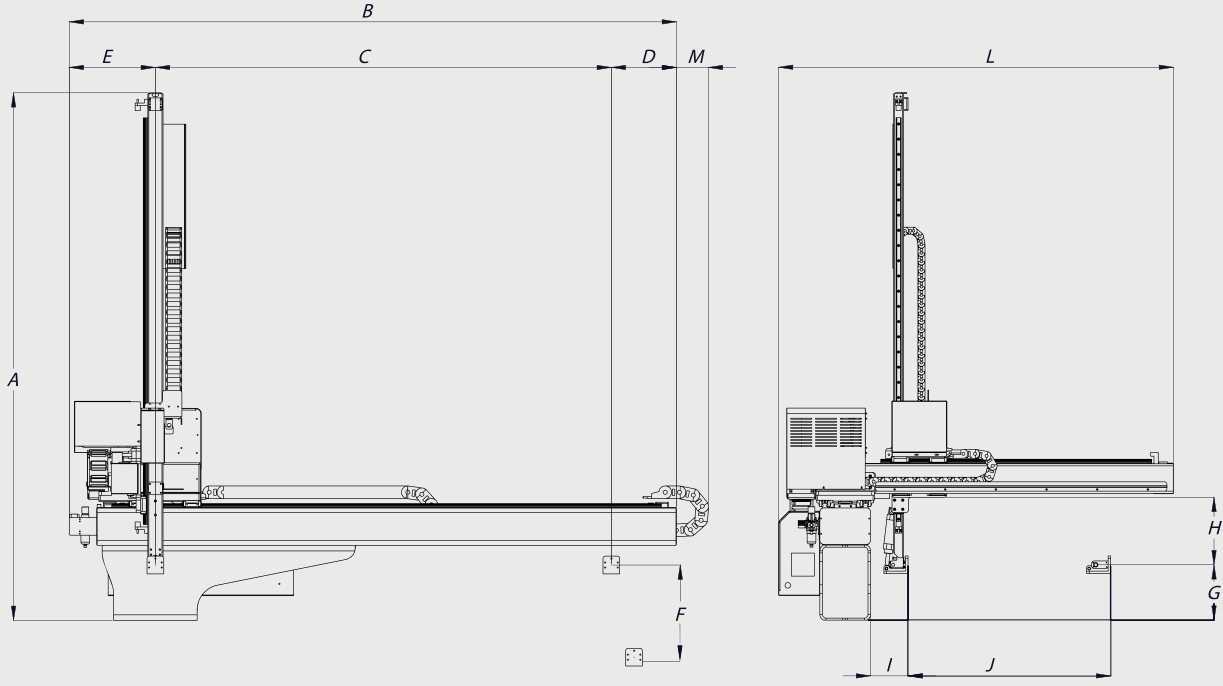


Kompakt  
Tasarım

## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Enjeksiyon Basınç Aralığı (Ton)	Çalışma Prensibi	Doğrusal Konum Tekrarlanabilirliği (mm)	C Eksen Hareketi ↷ 90°		Net Kütle (kg)
	Düşey	Kalıp İçi	Travers				Taşıma Kapasitesi (kg)	Döndürme Momenti (Nm)	
eMW1200	1200	800	1800	300 - 660	AC Servo Motor	±0.1	12 (*1)	25	310

(\*1) Tutucu Kütleli Dahildir.



## BOYUTLAR (mm)

A	Yükseklik	2085
B	Uzunluk	2400
C	Travers Eksen Hareketi	1800
D	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Bırakma Bölgesi)	260
E	Travers Ekseni Strok Harici Mesafe (Ürün Alma Bölgesi)	340
F	Düşey Eksen Hareketi	1200
M	Travers Eksen Kablo Kanalı Sarkma	130

G	Düşey Bekleme	215
H	Tutucu Montaj Konumunun Kalıp İçi Eksen Altı	265
I	Minimum Kalıp İçi Bekleme	150
J	Maksimum Kalıp İçi Hareket	800
I+J	Maksimum Kalıp İçi Erişim	950
L	Genişlik	1560

Güç Kaynağı	Maksimum Güç (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)
Üç Fazlı AC 380V ± %10 (50Hz/60 Hz)	1.6	4 - 6 (*2)	4.5

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Yolluk Tutucu (Gripper) Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme
- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Matris Ürün Dizme
- Soft Dizme / Ayrılma

- Y Eksen Serbest
- Eko Mod (Otomatik Enerji Tasarrufu Çevrim Özelliği)
- Kalıp İçi Maçadan Ürün Çıkarma
- Yolluk Ayırma
- Örnek Parça Numune Ayırma
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekli)
- Kontrol Paneli Üzerinde Mesaj Desteği
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni

- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- C Ekseni Dönüş Kontrolü
- 90° Soft Duruş
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Mod Çalışma Fonksiyon Kontrolü
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- Aşırı Yük Koruması
- Konveyör Kontrolü

- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği
- USB Hafıza Bağlantısı
- 50 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Ekonomik Vakum Özelliği (Opsiyonel)

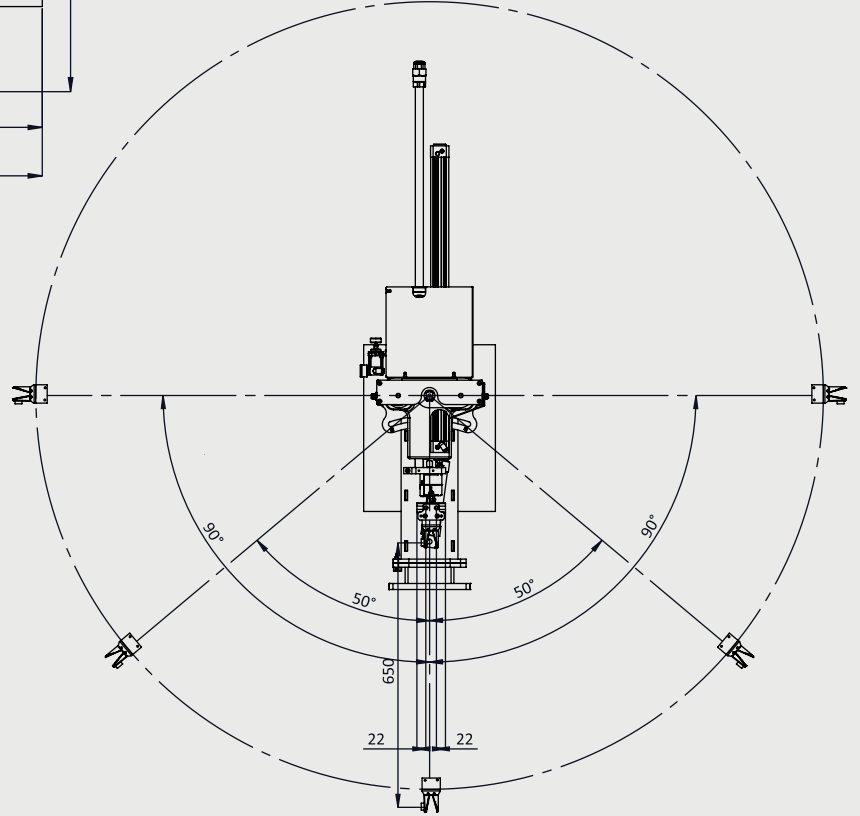
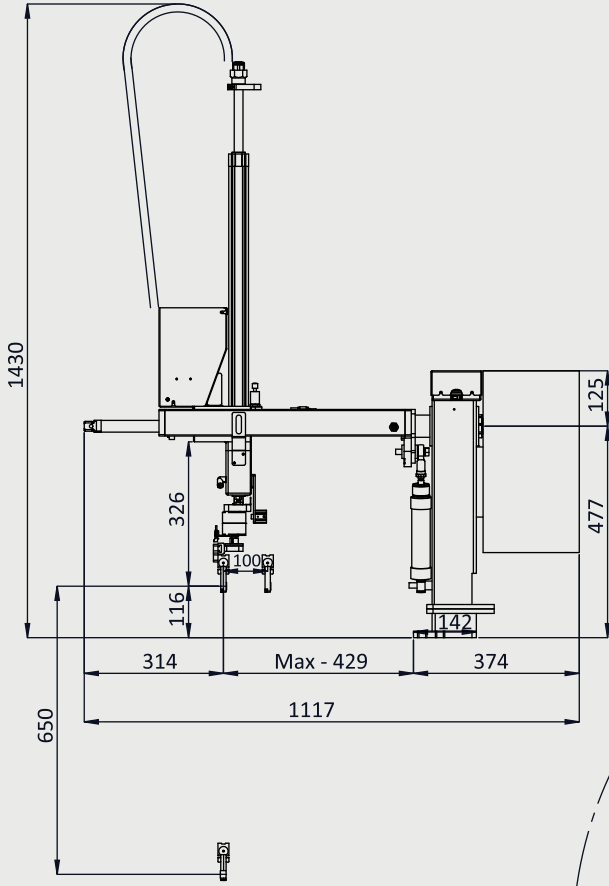


## ► TEMEL MEKANİK ÖZELLİKLER

Model	Eksen Hareketleri (mm)			Çalışma Prensibi	Eksen Hareketi	Taşıma Kapasitesi (kg)	Ana Gövde (kg)
	Düşey	Kalıp İçi	Maks. Erişim				
MPR 650	650	100	450	Pnömatik	50°-90°	2 <sup>(*)</sup>	50

(\*) Tutucu Kütlesi Dahildir.





Güç Kaynağı	Maksimum Güç (A)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (l/Çevrim)
Mono Faz AC 220V ± %10 (50Hz/60 Hz)	0,3 A	4 - 6 (*2)	9

(\*2) Yağ ve Nemden Arındırılmış (Kurutulmuş) Basıncılı Hava İhtiyacı Sözkonusudur.

## ► GENEL ÖZELLİKLER

- Free Program
- Çoklu Dil Desteği
- Sabit ve Hareketli Plaka Yönüne Çalışma
- Operatör / Non Operatör Çalışma Yönü Seçimi
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü
- Kalıp İçi J (Pass) Hareketi
- Yolluk Var / Yok Kontrolü
- İtici Kontrolü
- Pause Esnasında Enjeksiyon Makinası Kapı Açma İzni
- Çalışma Esnasında Durdurma (Pause)
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü (Opsiyonel)
- USB Hafıza Bağlantısı
- Robot ve Makine Arası Bağlantı Adaptörü
- Konveyör Kontrolü
- Vakum Jeneratörü (Opsiyonel)



Hızlı  
Çevrim



Kolay Pozisyon  
(Konum)  
Öğrenme



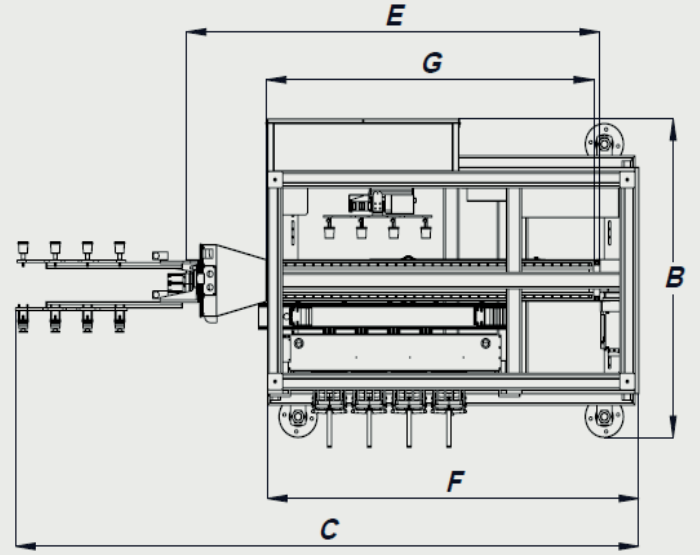
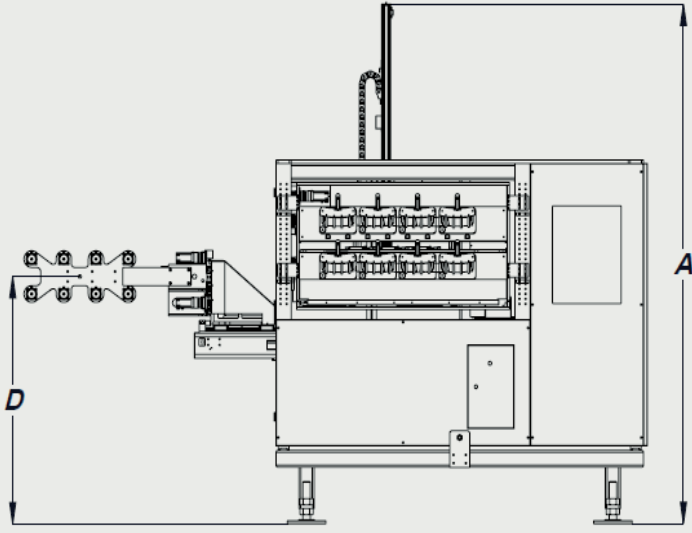
Çoklu Dil  
Desteği

Proje özelinde veriler değişiklik gösterir.

Güç Kaynağı	Elektrik Tüketimi (kVA)	Maksimum Güç Tüketimi (kW)	Hava Basıncı (Bar)	Hava Tüketimi (NI/Çevrim)	Net Kütle (kg)	
					Ana Gövde	EI Paneli
Üç fazlı AC 380V ± %10 (50/60Hz)	8.9	5.34	6~8	2.6	1630	1.1
		(*1)	(*2)			

(\*1) Elektrik tüketimi üzerinden yaklaşık %60 verim oranı için hesaplanmış değerdir.

(\*2) Yağ ve nemden arındırılmış (kurutulmuş) basınçlı hava ihtiyacı söz konusudur."



## ► BOYUTLAR (mm) Proje özelinde tasarım ve ölçüler değişkenlik gösterir.

A	Yükseklik	3125 (*3)
B	Genişlik	1800
C	Uzunluk	3870 (*4)

(\*3) Maksimum yükseklik değeridir.

(\*4) Maksimum uzunluk değeridir.

D	El Merkez Yüksekliği (Ayarlanabilir)	1490-1590
E	Travers Eksen	2500
F	Şase Uzunluğu	2425
G	Strok	1900

## ► GENEL ÖZELLİKLER

- Vakum Hattı
- Üfleme Hattı
- Sabit ve Hareketli Plakadan Ürün Alma
- Kontrol Panelinden Vakum Değeri Belirleme

- Ürün Dizme (Kalıptan Alınan Ürünlerin İstiflenmesi)
- Y Eksen Serbest
- Defolu Ürün Ayırma (Makine Özelliğinin Desteklemesi Gerekliği)
- Ekstra Kalıp Emniyet Sensörü

- Konveyör Kontrolü
- Çoklu Dil Desteği
- Operasyon Kayıt Özelliği
- Alarm Kayıt Özelliği

- USB Hafıza Bağlantısı
- 50 Adet Kalıp Hafızası
- İtici Kontrolü
- Euromap 12/67 Robot Arayüzü



## IML MAGAZİN SİSTEMİ



## FULL OTOMASYON PAKETLEME SİSTEMİ



## MEDİKAL OTOMASYON



## METAL İNSERT



# SEKTÖRLER



# MORITECH®



## Tasarım

Tasarımlarımızı proje ortaklarımızın talepleri doğrultusunda güven ve kaliteden ödün vermeden kullanıcı dostu, uzun yıllar sektöre hizmet eden, mekanik ve personel güvenliğini ön planda tutarak gerçekleştiriyoruz.



## Çözüm Odaklı Üretim

Proje ortaklarımız için en iyi üretimi gerçekleştirmek hedefiyle sektöründe kaliteli, güvenilir ve yenilikçi teknolojiler geliştiren firmamızın odağında daima ihtiyaçlara yönelik kalıcı çözümler üretmek vardır.



## Hızlı Destek

Kendi bünyemizde bulunan teknik donanım ile müşterilerimize satış sonrası da teknik destek ve yedek parça üretimi gerçekleştiriyoruz. Satış sonrası gerekli olan tüm teknik ihtiyaçlara hızlı yanıt veriyoruz.

**MORITECH**<sup>®</sup>

**SOSYAL MEDYA**  
KANALLARIMIZ



[www.moritechrobot.com](http://www.moritechrobot.com)

# MORITECH®



📍 **MERKEZ FABRİKA - İSTANBUL**

Tepeören Mh. İTOSB 4. Cd. No: 29 Tuzla 34959 İstanbul / TÜRKİYE

☎ +90 216 304 10 45 📠 +90 216 304 10 46

📍 **ANKARA FABRİKA**

Malıköy Başkent OSB Mh. 20. Cd. No: 8 Sincan, Ankara / TÜRKİYE

✉ info@moritech.com.tr

[www.moritechrobot.com](http://www.moritechrobot.com)